

Produktinformation:

DanAtac Aqua Contact 288

Starkt och snabbtorkande vattenbaserat kontaktlim**Produktbeskrivning & användning:**

DanAtac Aqua Contact 288 är ett vattenbaserat kontaktlim, baserat på förstärkt neoprengummi. Limmet är tixotrop, lätt att arbeta med och har ett kraftigt "hugg".

DanAtac Aqua Contact 288 används till limning av både sugande och täta material, som t.ex. de flesta golv- och väggmaterial, vinyl, golv- och väggkork, laminat, expanderad polystyren (frigolit), trä, metall, papp och wellpapp, textilier samt vissa plasttyper.

DanAtac Aqua Contact 288 kan återaktiveras under de första dygnet genom att tillföra värme.

Produkten är en deklarerad vara i Supply Chain Declaration Portal (SCDP) för Nybyggnation generation 3 & 4.

**Fysikaliska / Kemiska data:****Lim:**

Typ:	Vattenbaserad förstärkt neoprengummi-dispersion
Kulör:	Vitt
Konsistens:	Tjockflytande, tixotrop
Hållbarhet:	Minimum 1 år i oöppnat emballage vid sval lagring. Förvaras frostfritt.
Förpackning:	

Artikelnummer	Emballage
2881	1 liter burk

Härdat lim:

Kulör:	Transparent/mjölkvit beroende på skiktjocklek.
Beständighet:	Temperatur: ca -30°C till +80°C, beroende på styrkekrav. Limmet är termoplastiskt (dvs. styrkan minskar med ökad temperatur).



Bruksanvisning:

- Förberedelser:** *Limytorna skall vara rena, torra och fria från olja, fett, släppmedel, damm och lösa partiklar.*
- Användningstemperatur:** *ca 18 - 30°C*
- Applicering:** *Rör om DanAtac Aqua Contact 288 och stryk på båda ytorna i ett jämnt skikt med pensel, rulle eller tandad spackel. På starkt sugande underlag kan det vara nödvändigt att applicera lim två gånger.
För att säkerställa god limstyrka rekommenderas att applicera ett förhållandevis tjockt skikt (ca 220 g/m²).

Låt ytorna torka i ca 1 – 4 timmar tills limytorna är helt torra. Tiden beror på temperatur, luftfuktighet, ventilation och underlagets sugförmåga. Torktiden kan reduceras väsentligt med hjälp av t.ex. en varmluftsfläkt. Lägg ihop ytorna noggrant då efterjustering inte är möjlig.

Pressa ihop materialen ordentligt med ett jämnt tryck, vid behov med en fanerhammare eller gummirulle. Var särskilt noggrann med kanter och skarvar för att åstadkomma fullständig kontakt mellan ytorna. Några sekunders press i en kallpress är särskilt effektivt.

Vid omvikningar på 90 grader, både in- och utvändiga hörn, rekommenderas att värma beläggningen på yttersidan, och dra i beläggningen samtidigt som den pressas kraftigt mot och över böjen. Om inte beläggningen tryckts tillräckligt runt böjen, och det uppstår en bula, är det möjligt att värma upp beläggningen igen och återaktivera limmet. Därefter kan beläggningen pressas mot ytan på nytt med en fanerhammare för att få god kontakt.*
- Sträckförmåga:** *4 - 5 m²/liter vid tvåsidig limapplicering och beroende på underlagets beskaffenhet.*
- Härdning:** *Limfogen får direkt hög styrka. Full styrka uppnås efter några dygn.*
- Rengöring:** *Vårt lim tvättas av med vatten. Härdat lim kan endast avlägsnas mekaniskt, eller genom blötläggning i ett organiskt lösningsmedel.*

Säkerhet:

Se produktens säkerhetsdatablad.

Vår information är baserad på omfattande laboratorieförsök som har till syfte att hjälpa användaren att hitta bästa möjliga produkt och arbetsmetod. Eftersom användarens arbetsförhållande ligger utanför vår kontroll, kan vi inte ta på oss ansvaret för slutresultatet vid produktens användning. Upplysningarna i detta produktinformationsblad är vägledande typiska värden och inte produktspecifikationer. I övrigt hänvisar vi till våra allmänna försäljnings- och leveransvillkor.

DANA LIM SVERIGE AB – KØBENHAVNSVEJ 220 – DK-4600 KØGE – DANMARK
INFO@DANALIM.SE – TEL: 046-570 70