

weber EXM 701 expanderbetong



- Under-/ingjutningar – speciellt för tunna skikt (5-50mm)
- Mycket god vidhäftning till stål

OM PRODUKTEN

Expanderbetong är en torrbetongprodukt. Blandas endast med vatten för att få en expanderande massa. Speciellt avsett för tunna undergjutningar. Expanderbetong ger normalt en god vidhäftning mot angränsande ytor och ger liksom andra cementrika bruk ett bra korrosionsskydd för ingjutningsdetaljer av obehandlat stål. Ingjutningsgods av obehandlad aluminium får ej användas. Förzinkat ingjutningsgods skyddsmålas i den del som skall ingjutas. Expanderbetong ger normalt god täthet och därmed hög beständighet mot yttre påverkan från t ex tvättmedel, lättare syraangrepp, saltlösningar eller liknande. Tryckhållfasthet >50MPa.

Produkten uppfyller krav på undergjutnings och igjutningsbetonger enligt AMA Anläggning.

ANVÄNDNINGSSOMRÅDE

Expanderbetong används i skiktjocklekar upp till 50mm vid betonggjutningar, där gjutställets alla sidor är givna och krav på total utfyllnad finns. Expanderbetong används vid undergjutning av stål- och betongpelare, bro-lager och betongelement samt för fastgjutning av bultar, räckesständer och pelare i pelarholkar. Expanderbetong är också lämpligt för horisontella betonglagningar samt för injekteringsarbeten. Expanderbetong är genom sin sammansättning speciellt lämpligt vid mycket tunna skikt i kombination med höga hållfasthetskrav. Vid förankring

TEKNISK SPECIFIKATION

Minsta skiktjocklek	5 mm
Maximal skiktjocklek	50 mm
Vattenbehov	3,6 L/20 Kg
Utbyte	Ca 10 L/20 kg
Applicerings temperatur	> 5°C
Användningstid	Ca 30 min vid 20°C
Öppentid	4h/0,1 MPa enl. SS 137126:2005
Börjar härda	Ca 4 tim
Konsistens	360-440mm enl. SP-metod 1651
Bindemedel	Portlandcement
Cementtyp och -klass	Cem I 42,5N MH/SR3/LA och CEM I 52,5R
Ballast	Natursand 0-1 mm
Tryckhållfasthet 1 dygn	SS-EN 196-1:2005 ≥30 MPa efter 1 dygn, lägsta krav. EN 12190 ≥30 MPa efter 1 dygn, lägsta krav. >30 MPa enl. EN 12390-3, kub 150mm.
Tryckhållfasthet 7 dygn	SS-EN 196-1:2005 ≥40 MPa efter 7 dygn, lägsta krav EN 12190 ≥40 MPa efter 7 dygn, lägsta krav
Tryckhållfasthet 28 dygn	SS-EN 196-1:2005 ≥50 MPa efter 28 dygn, lägsta krav EN 12190 ≥50 MPa efter 28 dygn, >50 MPa enl. EN 12390-3, kub 150mm. För ackrediterad hållfasthetsprovning vid 28 dygn, kontakta Weber.
Krympning	28 dygn: 1,2 ‰ enl. SS 13 72 15. 56 dygn: 1,3 ‰ enl. SS 137215:2000
Exponeringsklass	X0/XC4/XS3/XD3/XF4/XA1 enl. EN 206-1
Frostbeständig	Mycket god, enl. SS 137244:2005 1A
Vattentät	Ja, enl. SS 13 72 14
Lufthalt	3-6%, enl. SS-EN 1015-7:1999
Kloridhalt	≤0,1% enl. SS-EN 196-2:2013
Expansion	0,5-2% enl. SS 137540:2008
VCT/VBT	Ca 0,32
Utfyllnadsförmåga	≤ 50 porer med storlek 20-20 mm2 enl. SP-metod 1614
CE-märkning	EN 1504-6, Dop-SE 0219 enl. Cert 0402
Lagring	Torrt och frostfritt.
Lagringstid	12 månader.
Vattenseparation	Ingen separation enl. SS 137540:2008

anpassas håldiametern till armeringsdiametern ex.(Ø 16mm järn, Ø 30mm borrhål) förankringslängden skall vara minst 150mm.

BEGRÄNSNINGAR

- Använd ej då temperatur riskerar att gå under +5°C

FÖRBEHANDLING

Vid gjutning på eller mot befintligt underlag, rengör gjutstället väl. Rå upphuggen motgjutningsyta ger bäst vidhäftning. Förvattna alltid gjutstället så att vatten ej sugas bort från gjutmassan. Vid gjutning får dock fritt vatten ej förekomma på gjutstället.

BLANDNING

Expanderbetong blandas maskinellt minst 5 minuter med max 3,6 L vatten per 20 kg varvid erhålles ca 10 L betongmassa i lätt rinnande konsistens. Inga ytterligare tillsatser erfordras. Blandning görs med planblandare, snabbblandare eller bormaskin/visp.

ANVÄNDNING

Expanderbetong har en lättflytande och för pumpning lämplig konsistens. Webers maskinavdelning har anpassade utrustningar. Anpassa konsistensen till gjutningsarbetet. Tillse att luftfickor ej bildas vid undergjutning genom att arbeta från ett håll. Endast lätt vibrering eller puddling får förekomma. Användning av en form med förhöjd formkant på en sida för ifyllnad av betongen är mycket lämpligt. EXM 701 skall användas inom 30 minuter.

EFTERBEHANDLING

Den färdiga gjutningen skall skyddas mot uttorkning. Exponerade ytor (tidigt avformade) hårdas med vatten

de första dygnet. När vattning avslutats eller när täckning (kvarsittande form) tas bort påföres Weber Krympspärr för bästa resultat.

OBSERVERA

Vinterhantering: Vid lägre temperatur än +5 °C avstannar hållfasthetstillväxten. Även gjutningar mot kalla betongytor skall beaktas. Använd varm betong och skydda gjorda gjutningar mot avkylning. Betongen får ej utsättas för frost innan hållfasthet motsvarande 5MPa uppnåtts, normalt efter 1-3 dygn. Vid temperaturer +5 till -10°C kan EXM 711 eller 715 vara alternativ. Efterhärdning får ej utföras med vatten vid risk för minusgrader.

KVALITETSKONTROLL

Produktens aktuella egenskaper och uppfyllda krav framgår av godkännandebevis och produktblad.

FRISKRIVNINGSKLAUSUL

Då det vid varje tillfälle råder olika förhållanden och förutsättningar, kan Saint-Gobain Sweden AB inte ansvara för annat än att den information som lämnas här under rubriken "Produktspecifikation" är korrekt. Exempel på information och förhållanden, som ligger utanför Saint-Gobain Sweden ABs ansvar (vare sig detta särskilt påpekas eller inte), innefattar lagring, konstruktion, bearbetning, samverkansseffekt med andra produkter, arbetsutförande och lokala förhållanden.

ARTIKLAR

Art.nr.	Beskrivning	Vikt	Enhet	Enhet/pall	GTIN
5200859209	weber EXM 701, 20 kg säck	20 kg	BAG	48	7391479739724
5200779094	weber EXM 701, 1000 kg storsäck	1000 kg	BBG	1	7391479707815
5200912215	weber EXM 701, 1000 kg storsäck pumpbil	1 kg	kg		