

English.....	2
Svenska.....	9
Norsk.....	16
Dansk.....	23
Suomi.....	30
Deutsch.....	37
Netherlands.....	44
Français.....	51
Italiano.....	58
Español.....	65
Português.....	72
Ελληνικά.....	79
Polski.....	86
Eesti.....	93
Lietuviškai.....	100
<b>Latviski.....</b>	<b>107</b>
Русский.....	114

## Tehniskie parametri

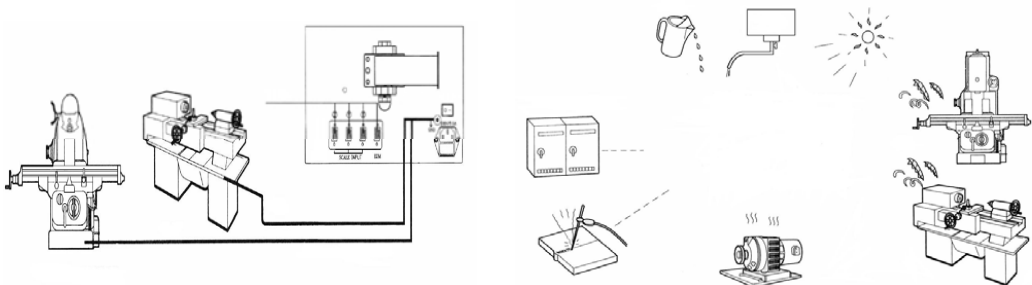
Rādījums	0,005 mm
Precizitāte	± 0,005 mm
Spriegums	240 V
Darba temperatūra	0 – 45°C
Uzglabāšanas temperatūra	-30 – 70°C
Rel. gaisa mitrums, maks.	90%
ES Zema sprieguma direktīva 73/23/EEK un direktīva 89/336/EEK.	

## Brīdinājums / tehniskā apkope

- Sargājiet skalas un displeju no ūdens, eļļas, metāla skaidu, putekļu u. tml. iedarbības.
- Nelietojiet uzliesmojošu gāzu klātbūtnē un nepakļaujiet tiešas saules gaismas iedarbībai.
- Augsts spriegums un spēcīgs magnētisms var sabojāt iekārtu.
- Izslēdziet elektropadevi, ja ierīce ilgstoši netiks lietota.
- Displejam ir uzlādēta litija baterija datu saglabāšanai. Ja ierīce ilgstoši nav lietota, baterija var būt kļuvusi nederīga.
- Uzturiet iekārtu tīru. Tīriet ar tīru un mīkstu lupatiņu, kas samitrināta spirtā vai līdzīgā tīrīšanas šķīdumā.











## Uzstādīšana

- Skalu garumam jāpārsniedz iekārtas gājiena garumu.
- Pārbaudiet, vai skalas ir uzstādītas pareizi, tā, lai rādījuma vērtība pieaugtu pareizajā virzienā. Skatiet koordinātu sistēmu 4. lappusē.
- Paralēlisms starp skalām un iekārtas vadotņu sliedēm nav lielāks par 0,15 mm.
- Paralēlisms starp skalu sāniem un rādījumu galviņu nav lielāks par 0,1 mm.
- Atstarpe starp skalu virsmu un rādījumu galviņu ir 0,8 – 1,0 mm.
- Skalas un rādījumu galviņa ir jāuzstāda iekārtas gājiena centrā.
- Ja skalas ir garākas par 1000 mm, jāuzstāda montāžas paliktņi, lai nodrošinātu paralēlismu.
- Skalu atklātā puse jāuzstāda tā, lai izvairītos no saskares ar ūdeni, eļļu, grieztajām skaidām u. c. Putekļu necaurlaidīgā pārsega minimālajam atstatumam no skalām jābūt 0,5 mm.
- Signālu vadiem un barošanas kabelim jābūt pareizi nostiprinātiem, lai izvairītos no bojājumiem un traucētas darbības.
- Displejs jāuzstāda ar atsevišķu zemējuma vadu.



## Displejs

### Displeja pogas



		Lappuse
	Rādiusa ass	108
	Aksiālā ass	109
<b>X0 Z0</b>	Asu nullešana	110
	Pārslēgties starp absolūto un pakāpenisko vērtību	110
	Saglabāt X un Z pozīcijas	110
	Pārslēgties starp metrisko un imperiālo sistēmu	109
	Automātiska nulles atrašana	113
	Konusa mērīšana	113
<b>Tool/R/D</b>	Pārvietot / pozicionēt instrumentu	110-111
<b>/Instruments/R/D/</b>	Rādiuss/Diametrs	110
<b>CALL</b>	Ievadīt instrumenta pamatdatus	112
<b>/Izsaukt/</b>		
 	Ritināt uz augšu un uz leju, lai izdarītu izvēli	
	Ievadīt	

**On / Off / Restart** Nospieš pogu **1/0** displeja aizmugurē  
/Ieslēgt/izslēgt/restartēt/

**Nullēt** Skalas vērtība jebkurā pozīcijā var būt nulle. Nospiediet **X0** vai **Z0**.

**Atgriezt** Lai pārtrauktu jebkuru funkciju, nospiediet attiecīgo pogu vēlreiz.



**Iepriekš iestatīta vērtība**

Izvēlieties jebkuru asi. Piemērs: X ass. Nospiediet .  
Nospiediet izvēlēto vērtību ar ciparu taustiņiem. Apstipriniet,  
nospiežot .

**Absolūtā/pakāpeniskā vērtība** Nospiediet  vai  , lai pārslēgtos starp absolūto un pakāpenisko vērtību.




**Saglabāt koordinātu pozīcijas** **SDM** – otro datu atmiņā var saglabāt 200 koordinātu pozīcijas.

Nospiediet  vai  , lai pārslēgtos starp absolūto, pakāpenisko vai SDM1, SDM2 ...SDM200 vērtību.

**Saglabāt koordinātes pozīciju** Nospiediet . Izvēlieties skaitli ar ciparu taustiņiem. Piemērs: 50.  
Noregulējiet darbvirsma izvēlētajā pozīcijā. Nospiediet **Xo Yo** vai **Zo**. Apstipriniet ar . Pozīcija ir saglabāta kā *SDM50*

**Meklēt saglabātu koordinātes pozīciju** Nospiediet  Nospiediet **50**. Apstipriniet ar .  
Displejā redzama pozīcijas vērtība *SDM50*.

**Ass kompensācijas iestatījums** Lineārā kļūdu kompensācija ir paredzēta sistēmas kļūdu labošanai.  
Piemēram, iekārtas darbvirsma gājiens nav paralēls skalām.  
To var pārbaudīt ar ķīļiem vai tamlīdzīgi.  
Kļūdu var kompensēt ar koeficientu.  
Piemērs. Iekārtas darbvirsma gājiens ir 400 000 mm. Displejā redzams *399,990*.  
Kļūda ir 0,010 mm uz 400 mm = 0,030 mm/m.  
Koeficients = (izmērītā vērtība – displeja vērtība) / (izmērītā vērtība/1000)

Nospiediet  Nospiediet  Nospiediet koeficientu **0,03**.  
Nospiediet .

## Rādiuss / diametrs

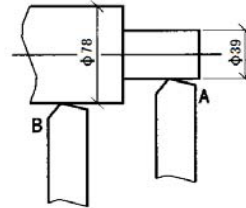
X asi var iestatīt uz diametra vērtību.

Ieregulējiet instrumentu pret centra līniju. Nullējiet X asi. Nospiediet **X0**

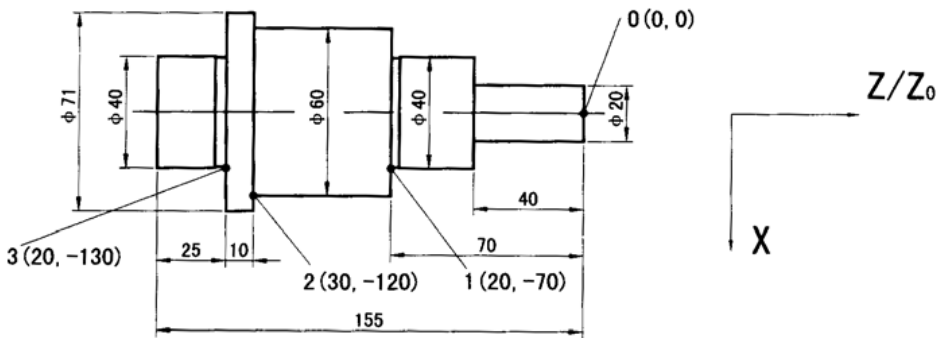
Nospiediet **X** Nospiediet **Tool/R/D /Instruments/R/D/**. Tad, kad ieslēgta R/D funkcija, displejā ir redzams R/D.

Piemērs. Instruments ir pozīcijā A. Displejā redzams 39,000.

Pārvietojiet instrumentu no A uz B. Displejā redzams 78,000.



## Instrumenta iestatīšana



图(1)

## Atskaites punktu ievadīšana

Ievērojiet, ka nākamajā piemērā R/D funkcija ir izslēgta. Ja R/D funkcija ir ieslēgta, X vērtība tiek norādīta kā diametrs.

Ieregulējiet instrumentu 0 pozīcijā. Nullējiet skalas absolūtā rādījuma režīmā. Nospiediet **X0 Z0**.

**Atskaites punkts 1.** Diametrs 40 mm. Garums 70 mm.


Ievadiet atskaites punktu 1. Pārslēdziet ar **↑**, līdz displejā redzams **SDM 1**.


Alternatīvi nospiediet **SDM**. Nospiediet 1. Nospiediet **ENT**, līdz displejā redzams **SDM 1**.

Nospiediet **X**. Nospiediet 20. Nospiediet **SDM**. Nospiediet **Z/Z0**. Nospiediet 70. Nospiediet

**SDM**.

**Atskaites punkts 2.** Diametrs 60 mm. Garums 155 - 25 - 10 mm.


Ievadiet atskaites punktu 2. Pārslēdziet ar , līdz displejā redzams *SDM 2*.


Alternatīvi nospiediet . Nospiediet 2. Nospiediet , līdz displejā redzams *SDM 2*.

Nospiediet . Nospiediet 30. Nospiediet . Nospiediet . Nospiediet 120.

Nospiediet .

**Atskaites punkts 3.** Diametrs 40 mm. Garums 155 - 25 mm = 130 mm.

Ievadiet atskaites punktu 3. Pārslēdziet ar , līdz displejā redzams *SDM 3*.

Alternatīvi nospiediet . Nospiediet 3. Nospiediet , līdz displejā redzams *SDM 3*.




Nospiediet . Nospiediet 20. Nospiediet . Nospiediet . Nospiediet 130.






Nospiediet .






## Darbības piemērs






Piemērs ar ieslēgtu R/D funkciju. Nospiediet **Tool/R/D /Instruments/R/D/**. Displejā redzams R/D.






Ieregulējiet instrumentu 0 pozīcijā. Nullējiet skalas. Nospiediet **X0 Z0**.






Iestatiet šo pozīciju uz SDM1. Nospiediet   .


Nākamā pozīcija: nospiediet  SDM2. Nospiediet . Nospiediet 20.  Nospiediet . Nospiediet 40. .

Nākamā pozīcija: nospiediet  SDM3. Nospiediet . Nospiediet 40. . Nospiediet . Nospiediet 70. .

Nākamā pozīcija: nospiediet  SDM4. Nospiediet . Nospiediet 60. . Nospiediet . Nospiediet 120. .


Nākamā pozīcija: nospiediet  SDM5. Nospiediet . Nospiediet 71. . Nospiediet . Nospiediet 130. .

Nākamā pozīcija: nospiediet  SDM6. Nospiediet . Nospiediet 40. . Nospiediet . Nospiediet 155. .

Pārslēdzieties uz atskaites punktiem ar  SDM1, SDM2 ...SDM6.

Katrā solī ieregulējiet instrumentu, līdz skalu rādījums ir 0.000.

## Atskaites punktu atcelšana



Veiciet atcelšanu absolūtā rādījuma režīmā. Nospiediet 10 reizes , lai atceltu visas SDM vērtības.

## Instrumenta iestatīšana

Apstrādājot dažādas detaļas, ir nepieciešami atšķirīgi instrumenti. Lai atvieglotu darbu, ir iespējams iestatīt līdz 200 dažādu instrumentu pamatdatus.

Ieregulējiet instrumentu 1 kā bāzes instrumentu.  
Nospiediet **Tool/R/D** /Instruments/R/D/.  
Displejā redzams *Tool 1* /Instruments 1/.

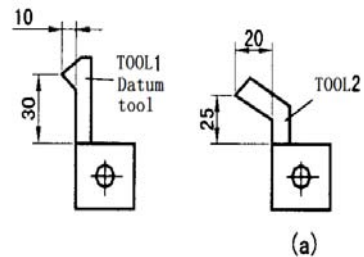
Nospiediet  **0** . Nospiediet  **0** .

Ievadiet instrumentu 2. Nospiediet  **2** .

Displejā parādās *Tool 2* /Instruments 2/.  
Ievadiet instrumenta 2 un instrumenta 1 starpību.


Nospiediet  **-5** . Nospiediet  **10** .

Nospiediet **Tool/R/D**, lai izietu no instrumenta iestatīšanas režīma.



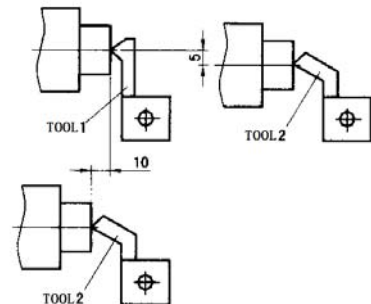
## Instrumentu maiņa

Nospiediet **CALL** /Izsaukt/, lai mainītu instrumentus.  
Displejā parādās **CHOOSE** /Izvēlēties/.

Nospiediet instrumenta Nr. Nospiediet .

Nospiediet **CALL**.

Ieregulējiet instrumentu, līdz skalu rādījums *0,000*, un turpiniet darbu ar jauno instrumentu.




## Konusa mērīšana

Konusu var viegli izmērīt vai pārbaudīt.

Skariet konusa virsmu vienā punktā ar instrumentu vai

ar mērierīces smaili.

Nospiediet **KON**. Pārvietojiet instrumentu vai mērierīci.

Skariet konusu citā punktā. Nospiediet 

Displejā X rāda koniskumu.

Displejā Z rāda leņķi.

Nospiediet **KON**, lai izietu no konusa mērīšanas režīma.

## Automātiska nulles atrašana

Kad iekārtas darbvirsmu pārvieto tādos gadījumos kā dīkstāve vai darbības apturēšana, var būt grūti atrast atskaites nulles punktu.


Atskaites punkta saglabāšanai atmiņā un atskaites punkta atrašanai jānotiek absolūtajā sistēmā.

Nullējiet asi. Nospiediet **Xo** un **Zo**.

Nospiediet  vai  , lai pārietu absolūtajā sistēmā.

Izvēlieties funkciju Atrast nulli.


Nospiediet   

Lai atrastu X ass atskaites punktu, nospiediet 

Piemērā attālums ir  $A - 0 = 104$  mm.

Pārvietojiet instrumentu, līdz X ass uzrāda 0.

Tādā pašā veidā atrodiat Y ass atskaites punktu.

Nospiediet 

Piemērā attālums ir  $B - 0 = 20$  mm.

