



# ARDEX B 16

## Betongreparationsbruk med korrosionsskydd

- Till reparation av hål och utsparningar med blottlagd armering
- Certifierat **R4** PCC-betong EN 1504-3
- Skiktjocklek 5–70 mm
- Skyddar armeringen mot korrosion, certifikat EN 1504-7
- Brandklass – A1, obrännbar



### Användningsområde

För användning inom- och utomhus på golv, vägg och tak. Till reparation och utfyllnad av hål och utsparningar med blottlagd armering. För reparation av bärande betongdelar med krav på R4-klass. För reparation av färdiga betongelement och armerade betongkonstruktioner som altaner, balkar och pelare. Skyddar armeringen mot korrosion.

### Underlaget

Underlaget ska alltid vara fuktigt och fast nog för kommande laster. Damm, rester av färg, puts, kalkstänk samt andra föroreningar/skiljemedel som kan försämra eller förhindra vidhäftningen måste avlägsnas helt. Betong eller andra cementbaserade underlag som har skadade eller nedbrutna partier ska saneras så att alla delar som utgör underlag för B 16 är bärkraftiga nog innan förvattning påbörjas.

### Armeringsskydd

Eventuell armering ska friläggas på ett sådant sätt, att den är helt fri från bruksrester. Korrosionsrester ska avlägsnas helt genom mekanisk bearbetning. ARDEX rekommenderar blästring som metod. Det är endast möjligt att reparera delar som har angrepp på armeringen av ytrostkaraktär. Armering med gravrost kräver andra och mer långtgående åtgärder. Den frilagda och regjorda armeringen är mycket

känslig och ska därför utan dröjsmål skyddas mot korrosion med ARDEX B 16.

### Förvattning

Innan ARDEX B 16 appliceras ska underlaget förvattnas. Detta kan utföras med borste, spruta, vattenslang eller på annat lämpligt sätt. Underlaget ska vara mättat och fuktigt men fritt vatten så som vattenpölar får ej förekomma när bruket ska påföras.

På porösa cementbaserade underlag kan det ibland vara behov av en förstärkning av underlaget. Ett sätt att förbättra vidhäftningen kan ske genom att förstärka underlaget med en häftslamma. Om behov finns, kontakta ARDEX.

### Blandning

Blanda 3,2–3,4 liter vatten till 20 kg ARDEX B 16-pulver i en ren behållare med kallt rent vatten. Maskinblanda kraftigt vid tillsättning av pulver till ett smidigt formfast bruk utan klumpar. Vid blandning med visp låt bruket vila i ca 2–3 min, varefter det vispas upp igen. Vid blandning av 2, eller fler säckar rekommenderar ARDEX tvångsblandare. ARDEX B 16 ska alltid maskinblandas för rätt resultat ska uppnås.

ARDEX AB  
Staffans väg 6A  
192 78 Sollentuna  
Tel 08-556 315 50  
[kundservice@ardex.se](mailto:kundservice@ardex.se)

BYGGVARUBEDÖMNINGEN



## Arbetsätt

Kontrollera att förvattningen är i rätt fas innan appliceringsstarten. Appliceringen börjar med att man mekaniskt arbetar fast bruket med lämpliga verktyg. applicera bruket vått i vått till önskad skiktjocklek upp till 70 mm.


## Efterbehandling


När bruket har stabiliserat sig tillräckligt kan efterbehandlingen påbörjas. Filtnig, glättning, borstning osv. Val av teknik beror på önskemål om ytfinish och utseende. Önskas finare yta rekommenderas en finspackling med ARDEX B-serie – ARDEX B 10, B 12 och B 14. För att minska torksprickor i antal och storlek är det viktigt att säkerställa att ARDEX B 16 inte avvattnas under härdningen. Eftervattna därför ytan om så är nödvändigt och se till att skydda bruket mot uttorkande faktorer så som , hög värme, direkt solljus, byggfläktar eller liknande. Skydda gjutningen med lämplig åtgärder, som t.ex. skyddstäckning med plastfolie. Detta är extra viktigt utomhus. ARDEX B 16 ska skyddas mot frost under härdningen. Efter härdning är ARDEX B 16 frostbeständig.

Vid tveksamheter rekommenderas att en provyta produceras och/eller kontakta ARDEX. Innan start, läs produkt-, miljö- och säkerhetsdatablad dokumenten hämtas på ARDEX hemsida.

## Tekniska data

Blandningsförhållande:	Ca. 3,2–3,4 liter vatten till 20 kg pulver
Volymdelar:	1 del vatten till 4,5–4,2 delar pulver
Densitet:	1,4 kg/liter
Densitet blandad:	2,1 kg/liter
Förbrukning:	Ca. 1,8 kg pulver/m <sup>2</sup> /mm skiktjocklek
Bearbetningstid:	Ca. 60–90 min. vid 20 °C
Bearbetningstemperatur:	+5 °C – +30 °C
Gångbar:	Efter ca 8 tim.
Tryckhållfasthet:	Efter 28 dagar ca. 48 MPa
Böjdraghållfasthet:	Efter 28 dagar ca. 8 MPa
PH-värde:	Ca. 13
Korrosion:	Innehåller beståndsdelar som skyddar mot korrosion
GIS-kod ZP1:	Cementhaltig produkt, kromfattig
GHS/CLP:	GHS05 "frätande innehåll" GHS07 "irriterande innehåll"
Signalord:	Fara
Förpackning:	Säckar á 20 kg
Lagring/hållbarhet:	Ca. 12 månader i oöppnad originalförpackning. Ska förvaras torrt. De två första siffrorna är tillverkningsmånad och den tredje siffran är tillverkningsår i batchnr.
Artikelnr:	39150
GTIN-nummer:	5703193391508

 0370 1783	
ARDEX GmbH Friedrich-Ebert-Str. 45 58453 Witten Germany  18  0370-CPR-4069	
32586 EN 1504-3:2005  <b>32586 ARDEX B 16 EN 1504-3:R4</b>  Polymer modified cementitious mortar (PCC) for repair (structural) of concrete structures	
Reaction to fire:	A1
Compressive strength:	class R4
Chloride ion content:	≤ 0.05 %
Adhesive bond:	≥ 2.0 MPa
Restrained shrinkage/expansion:	≥ 2.0 MPa
Carbonation resistance:	passed
Elastic modulus:	≥ 20 GPa
Thermal compatibility Part 1 -	
Freeze/thaw attack with de-icing salt:	≥ 2.0 MPa
Skid resistance:	NPD
Coefficient of thermal expansion:	NPD
Capillary absorption:	≤ 0.5 kg/(m <sup>2</sup> ·vh)
Hazardous substances:	Compliance with 5.4 of EN 1504-3

 0370	
ARDEX GmbH Friedrich-Ebert-Str. 45 58453 Witten Germany  18  0370-CPR-4069	
32586 A  EN 1504-7:2006  <b>32586 A ARDEX B 16 EN 1504-7</b>  Cement based coating for reinforcement corrosion protection for uses other than low performance requirements	
Corrosion protection:	passed
Shear adhesion:	passed
Dangerous substances:	Compliance with 5.3 of EN 1504-7