



Bordcirkelsåg
Table saw








TSS 254










26237-0109

Luna


DK Advarselsymboler – EE Hoiatussümbolid – FI Varoitussymbolit – GB Warnings Symbols – LT Įspėjamieji ženklai – LV Brīdinājuma simboli – NO Varselsymboler – PL Symbole ostrzegawcze – SE Varningssymboler


- W1  DK Advarsel / EE Hoiatus / FI Varo / GB Warning / LT Įspėjimas / LV Brīdinājums / NO Advarsel / PL Ostrzeżenie / SE Varning
- W2  DK Advarsel, roterende genstande / EE Hoiatus - pöörlev objekt / FI Varo pyöriviä osia / GB Warning - Rotating object / LT Įspėjimas - besisukantis objektas / LV Brīdinājums - rotējošs objekts / NO Advarsel om roterende gjenstand / PL Ostrzeżenie - obracający się przedmiot / SE Varning för roterande föremål
- W3  DK Advarsel, strøm / EE Hoiatus - elekter / FI Sähkövirta / GB Warning - Electricity / LT Įspėjimas - elektra / LV Brīdinājums - elektrība / NO Advarsel om strøm / PL Ostrzeżenie - elektryczność / SE Varning för ström
- W4  DK Advarsel, roterende skærende værktøj / EE Hoiatus - pöörlev lõikeriist / FI Varo pyöriviä teriä / GB Warning - Rotating cutting tool / LT Įspėjimas - besisukantis pjovimo įrankis / LV Brīdinājums - rotējošs griezošais instruments / NO Advarsel om roterende skjærende verktoy / PL Ostrzeżenie - obrotowe narzędzie tnące / SE Varning för roterande skärande verktyg
- W7  DK Advarsel, savklinge / EE Hoiatus - seatera / FI Varo sahanterää / GB Warning - Saw blade / LT Įspėjimas - pjūklo geležtė / LV Brīdinājums - zāģa asmens / NO Advarsel om sagblad / PL Ostrzeżenie - brzeszczot piły / SE Varning för sågblad
- W18  DK Advarsel! Slå altid strømmen fra ved service og vedligeholdelse / EE Ettevaatust, remondija hooldustööde ajaks tuleb vool välja lülitada / FI Varoituis! Virta on katkaistava huollon ja kunnossapidon ajaksi / GB Warning - Power supply must be switched off during service and maintenance / LT Įspėjimas: atliekant remontą ir techninę priežiūrą būtina atjungti srovę / LV Uzmanību! Pirms apkopes vai remonta darbiem izslēdziet strāvas padevi / NO Advarsel, strømmen må slås av ved service og vedlikehold / PL Uwaga! Na czas naprawy i konserwacji należy odłączyć dopływ prądu / SE Varning, strømmen måste stängas av vid service och underhåll
- W22  DK Advarsel, savklinge / EE Hoiatus - seatera / FI Varo sahanterää / GB Warning - Saw blade / LT Įspėjimas - pjūklo geležtė / LV Brīdinājums - zāģa asmens / NO Advarsel om sagblad / PL Ostrzeżenie - brzeszczot piły / SE Varning för sågblad


DK Påbudssymboler – EE Kohustusmärgid – FI Määräyssymbolit – GB Mandatory Signs – LT Privalomieji ženklai – LV Obligātā zīmes – NO Påbudssymboler – PL Znaki obowiązkowe – SE Påbudssymboler

- M1  DK Læs vejledningen / EE Lugege juhendit / FI Lue ohjekirjasta / GB Read the Manual / LT Perskaitykite vadovą / LV Izlasiet rokasgrāmatu / NO Læs vejledningen / PL Przeczytaj podręcznik / SE Läs manual
- M2  DK Beskyttelsesbriller / EE Kaitseprillid / FI Suojalasit / GB Protective glasses / LT Apsauginiai akiniai / LV Aizsargbrilles / NO Beskyttelsesbriller / PL Okulary ochronne / SE Skyddsglasögon
- M3  DK Høreværn / EE Kõrvakaitsmed / FI Kuulonsuojain / GB Ear defenders / LT Ausų apsaugos / LV Ausu aizsargi / NO Høreværn / PL Nauszniki ochronne / SE Hörselskydd
- M4  DK Beskyttelsesmaske / EE Kaitsemask / FI Suojanaamari / GB Protective mask / LT Apsauginė kaukė / LV Aizsargmaska / NO Beskyttelsesmaske / PL Maska ochronna / SE Skyddsmask
- M6  DK Beskyttelseshandsker / EE Kaitsekindad / FI Suojakäsi-neet / GB Protective gloves / LT Apsauginės pirštinės / LV Aizsargcimdi / NO Beskyttelseshandsker / PL Rękawice ochronne / SE Skyddshandskar
- M7  DK Sikkerhedssko / EE Kaitsejalanõud / FI Suojajalkineet / GB Protective shoes / LT Apsauginiai batai / LV Aizsargapavi / NO Sikkerhedssko / PL Obuwie ochronne / SE Skyddsskor
- M8  DK Løft med wire / EE Tõstke tõstuki abil / FI Nosto vaijerilla / GB Lift using hoist / LT Kelkite keltuvu / LV Paceliet, m izmantojot celšanas mehānismu / NO Løft med wire / PL Podnoś za pomocą dźwigu / SE Lyft med vajer

DK Advarselssymboler – EE Keelumärgid – FI Kieltemerkit – GB Prohibition symbols – LT Draudžiamieji simboliai – LV Aizlieguma simboli – NO Forbudssymboler – PL Symbole ostrzegawcze – SE Förbudssymboler

PRH1  DK Bær ikke smykker / EE Ehete kandmine keelatud / FI Korujen käyttö kielletty / GB Wearing of jewellery forbi / LT Draudžiama dėvėti papuošalus / LV Aizliegts nēsāt rotaslietas / NO Forbudt å bruke smykker / PL Noszenie biżuterii zabronione / SE Förbud att använda smycken

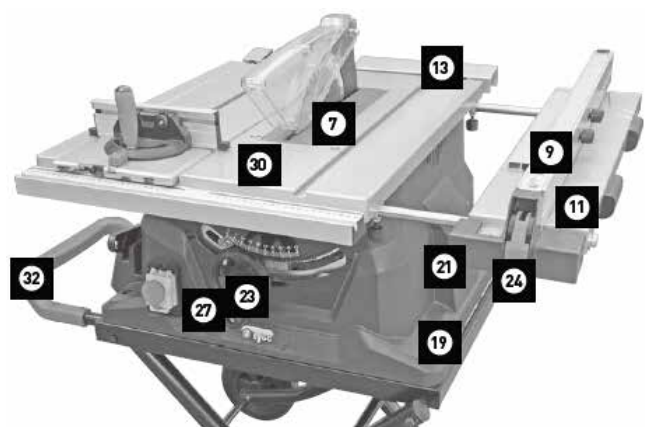
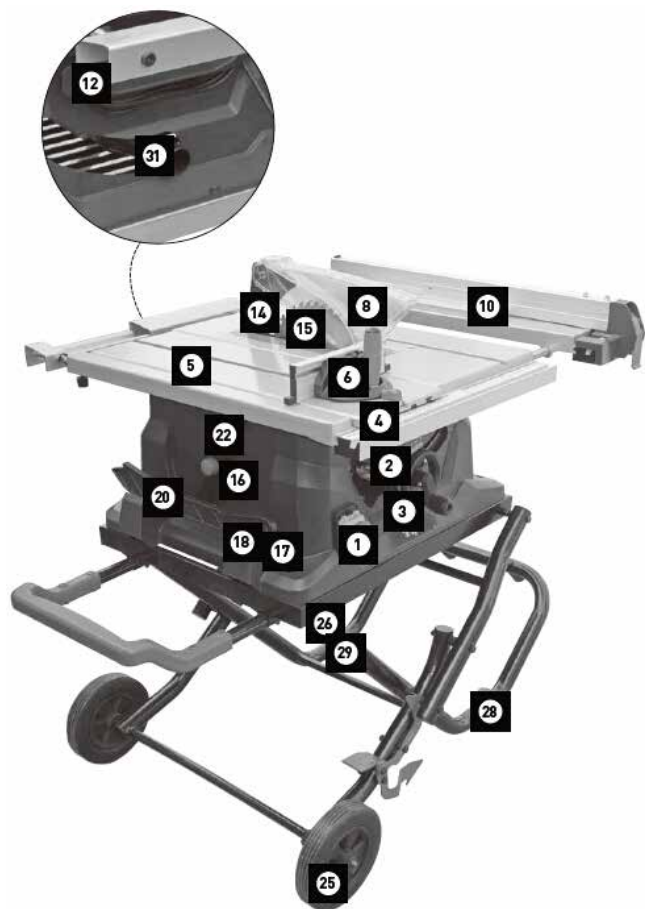
PRH2  DK Forbud mod at anvende handsker / EE Kandmine on keelatud / FI Käsienliden käyttö kielletty / GB Gloves must not be worn / LT Pirstinių ne dėvėti / LV Ir jīvvalkų cimdi / NO Forbudt å bruke hansker / PL Nie wolno zakładać rękawic / SE Förbud att använda skyddshandskar

PRH3  DK Undgå våde hænder / EE Vältige kasutamist märgade kätega / FI Ei märin käsin / GB Avoid wet hands / LT Saugokitės, kad nesuslaptumėte rankų / LV Nestrādājiet ar slapjām rokām / NO Undgå våde hænder / PL Unikaj dotykania mokrymi rękami / SE Undvik våta händer

Dansk (Oversættelse af den originale brugsanvisning)	6
Eesti (Tõlge algupärase kasutusjuhendi)	22
Suomi (Käännös alkuperäisten ohjeiden)	38
English (Original instructions)	54
Latviski (Oriģinālo instrukciju tulkojums)	70
Lietuviškai (Vertimas originali instrukcija)	86
Norsk (Oversættelse av den opprinnelige instruksjonene)	102
Polski (Tłumaczenie instrukcji oryginalnej)	118
Svenska (Översättning av ursprunglig bruksanvisning)	134

Dansk

Oversættelse af den originale brugsanvisning



Fortegnelse over hovedkomponenter

1	ON/OFF-afbryder
2	Viser og skala til smigvinkel
3	Låsehåndtag til klingesmig
4	Låsearm til skinne i geringsbord
5	Glideskinne til vinkelanslag
6	Vinkelanslag
7	Bordindsats
8	Klingeskærm
9	Parallelanslag

10	Hjælpeparallelanslag
11	Forlængerbord, side
12	Holder til ledning
13	Forlængerbord, bagerst
14	Spaltekniv
15	Klinge
16	Magasin til klinge
17	Magasin til parallelanslag
18	Magasin til skubbestok
19	Monteringshul
20	Skubbestok
21	Magasin til vinkelanslag
22	Gaffelnøgle til klinger
23	Håndhjul til justering af højde/smig
24	Låsearm til parallelanslag
25	Rullebordshjul
26	Stativ
27	Afbryder til nulstilling ved overbelastning
28	Støttefod
29	Stødabsorberende støttefod
30	Hovedbord
31	Støvudsug
32	Håndtag

Tekniske specifikationer

Bordsav med sammenklappeligt stativ	
Model	TSS254
Nominel spænding	230-240V~ 50 Hz
Nominelt output	S6 20% 5min 1800W
Hastighed uden belastning	4500 /min
Klingeinkel	0°-45°
Maks. skæredybde	80 mm (90°) / 55mm (45°)
Bordstørrelse	645 x 530 mm
Bordstørrelse med forlængerborde	850 x 860 mm
Klingestørrelse	254 x 30 x 2,8 mm, 40T
Sikkerhedsklasse	II / dobbeltisoleret
Maskinens vægt	43 kg
Lydtryksniveau L_{pA} ($K_{pA} = 3$ dB(A))	101 dB(A)
Lydeffektniveau L_{wA} ($K_{wA} = 3$ dB(A))	114 dB(A)

Støjoplysninger

Lydværdier målt i henhold til EN 61029.

Benyt høreværn!

Liste over indhold

- Fjern al indpakningen.
- Fjern evt. indvendig emballage.

- Tjek at alle dele er med i pakken.
- Tjek apparat, strømkabel, strømstik og alt tilbehør for transportskader.
- Opbevar i videst muligt omfang emballagen til garantiperioden er udløbet. Bortskaffes herefter i henhold til de lokale regler for bortskaffelse af affald.

Advarsel: Emballage er ikke legetøj! Børn må ikke lege med plastikposer! Risiko for kvælning!

Forsendelsen skal indeholde følgende dele:

- Samlet bordsav 1 stk
- Forlængerbord, bagerst 1 stk
- Forlængerbord, side 1 stk
- Parallellanslag 1 stk
- Hjælpeparallelanslag (aluminium) 1 stk
- Klingskærm 1 stk
- Samlet spaltekniv 1 stk
- Vinkelanslag 1 stk
- Låseknopper 4 stk
- Unbrakbolte M8 x35 4 stk
- Skruer M4 x 10 3 stk
- Flade spændeskiver 8 4 stk
- Skubbestok 1 stk
- Gaffelnøgler til klinger 2 stk
- 5 mm unbrakonøgle 1 stk
- 6 mm unbrakonøgle 1 stk
- Brugsanvisning 1 stk

Pakken med det sammenklappelige stativ skal indeholde følgende dele:

- Samlet stativ 1 stk
- Støttestativ 1 stk
- Samlet håndtag 1 stk
- Hjul 2 stk
- Låseknopper 2 stk
- Stødabsorberende støttefod 1 stk
- Samlet støttefod 1 stk
- Navbøsninger 2 stk
- M6 x 35 unbrakbolte 2 stk
- M8 x 60 sekskantet bolt 1 stk
- M8 flad spændeskive 1 stk
- M8 store spændeskiver 2 stk
- M10 store flade spændeskiver 2 stk
- M6 sekskantede møtrikker 2 stk
- M8 sekskantede møtrikker 2 stk

Advarsel: Kontakt forhandleren hvis en eller flere af delene mangler eller er beskadiget.

Retningslinjer for brug af forlængerledninger

- Kontroller at forlængerledningen er i god stand. Benyttes en forlængerledning, skal du kontrollere at den

er dimensioneret til den strøm som dit produkt skal bruge. En underdimensioneret forlængerledning vil give et spændingsfald som vil medføre effekttab og overopvarmning.

- Kontroller at forlængerledningen er trukket korrekt og i god stand. Udskift altid beskadigede forlængerledninger, eller få dem repareret af autoriseret personale inden de benyttes. Beskyt dine forlængerledninger mod skarpe genstande, høj varme samt fugtige eller våde områder.

- Inden motoren forbindes til strømforsyningen, skal du sikre at afbryderen står i stillingen OFF (slukket), og at den elektriske strøm er i overensstemmelse med skiltet på motoren. En for lav spænding vil beskadige motoren.

Advarsel: Dette værktøj skal være jordet ved brug for at beskytte brugeren mod elektrisk stød.



Sluk for produktet, og træk stikket ud inden du samler, renser, justerer, vedligeholder, opbevarer eller transporterer produktet.



Produktet er i overensstemmelse med de relevante europadirektiver, og der er udført overensstemmelsesvurdering efter disse direktiver.



Klasse II symbol: denne maskine er konstrueret med dobbelt isolering. Det er ikke nødvendigt at forbinde den til et jordet eludtag.










WEEE-symbol (Waste Electrical and Electronic Equipment/Bortskaffelse af elektrisk og elektronisk udstyr). Elektriske produkter må ikke bortskaffes som husholdningsaffald. Skal afleveres på dertil indrettede genbrugspladser. Kontakt de lokale myndigheder eller forhandlere for vejledning vedr. genbrug.

2. Produktsymboler

I denne brugsanvisning og/eller på maskinen benyttes nedenstående symboler. De giver vigtige oplysninger om produktet eller anvisninger vedr. dets brug.

	2000 W Nominelt Output		80 mm (90°) Maks. skæredybde
	230-240 V~50 Hz Nominel spænding		55 mm (45°) Maks. skæredybde

	4500 min ⁻¹ Hastighed uden belastning		2 mm Tykkelse af spaltekniv
	254 x 30 x 2,8 mm 40 T Klingestørrelse og tænder		Må kun benyttes til træ
	645 x 530 mm Størrelse hovedbord		170 mm Maks. udvidelse længden
	3 m kabel med trebenet stikprop (schweizisk)		

Montering og tilpasning

Advarsel: Sæt ikke stikproppen i udtaget før alt er monteret og justeret færdigt, og du har læst og sat dig ind i sikkerheds- og brugsanvisningen.

a. Montering af stativet (Fig. 1-2)

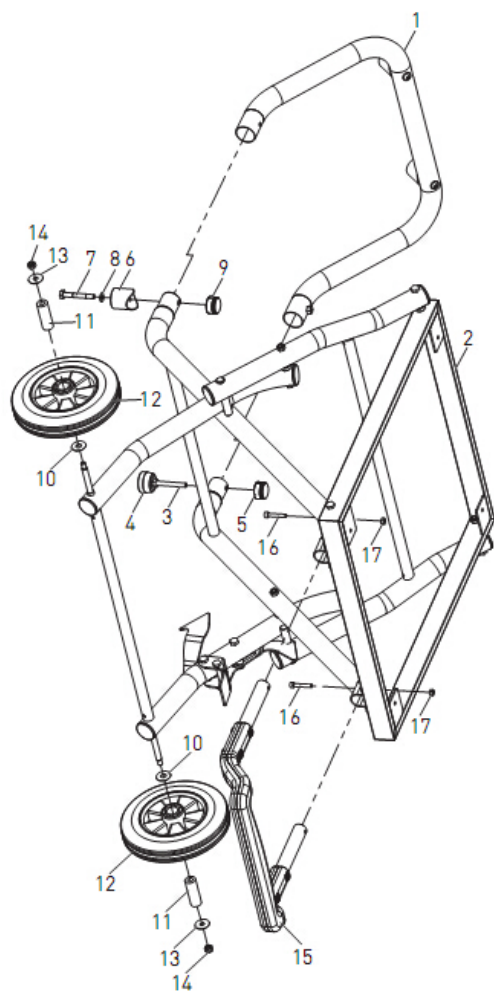


Fig. 1

• Grupper delene til stativet efter type, størrelse og i de rigtige antal.

• Fastgør støttestativets rør (1) til de tilsvarende rør i det samlede stativ (2) med hullerne ud for hinanden.

• Sæt M8 x 75 unbrakbolten (3) i hullet på støttefoden (4) (med en påsvejset M8 sekskantet møtrik), og stram bolten (3) med den medfølgende 6 mm unbrakonøgle.

Låseknoppen (5) fikseres ved at dreje den med uret.

• Fikser den stødabsorberende støttefod (6) med en M8 x 60 sekskantet bolt (7) og en M8 flad spændeskive (8) i det andet hul.

Spænd låseknoppen (9) med uret.

• På hjulakslen monteres en M10 stor flad spændeskive (10), navbøsning (11), hjul (12) samt M8 stor flad spændeskive (13) og M8 sekskantbøsning (14) på akslen gennem hullet i midten af hjulet (12).

Fikser med den justerbare gaffelnøgle eller en 13 mm gaffelnøgle (medfølger ikke).

Gentag for det andet hjul (12).

• Fastgør det samlede håndtag (15) til det samlede stativ (2) med to M6 x 35 unbrakbolte (16) samt M6 sekskantede møtrikker (17) som vist på figur 1.



Fig. 2

• Figur 2 viser det færdigsamlede stativ.

Advarsel: Kontroller inden ibrugtagning at stativet er forsvarligt låst i åben position, og at den stødabsorberende støttefod stabiliserer bordet.

b. Fjern det beskyttende skummateriale (Fig. 3-4)

Advarsel: Inden saven tages i brug skal du fjerne det beskyttende skummateriale omkring motor og klinge iht. nedenstående.



Tværskruer

Fig. 3

- Løsn de seks tværskrue i bundpladen under saven med en skruetrækker (medfølger ikke), og tag bundpladen af. (Fig. 3)



Skum

Fig. 4

- Vip savklingen til en vinkel på 45° ved at dreje håndhjulet, og fjern derefter skumstykkerne omkring motor og klinge. (Fig. 4)
- Læg bundpladen på plads igen, og stram de seks skrue.

c. Fastgør bordsaven til stativet (Fig. 5)

Advarsel: Anvend ikke maskinen når den står på gulvet. Dette er en meget farlig placering.



Fig. 5

- Anbring stativet på et plant underlag, og niveller stativet efter gulvet.
- Anbring bordsaven oven på stativet, ret til så hullerne i bundstykket er ud for hullerne i stativet.
- Anbring en flad spændeskive 8 inden du anbringer en unbrakobolt M8 x 35 gennem hvert af hullerne i bundpladen og stativet.
- Stram alle fire bolte med 6 mm unbrakonøglen (medfølger).

Advarsel: Pas på ikke at overspænde de fire unbrakobolte. Dette vil beskadige savens bundplade.

d. Fiksering/nivellering af bordsaven (Fig. 6)

Når stativet er foldet ud, og bordsaven hviler på en plan og vandret flade, må bordsaven ikke kunne bevæge sig eller rokke fra side til side.

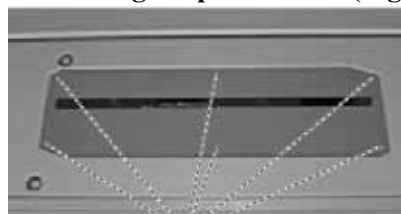
Hvis bordsaven kan rokke fra side til side, skal den justerbare støttefod justeres til der er opnået balance.



Fig. 6

- Låseknoppen løsnes ved at dreje mod uret.
- Løft bordsaven en smule så du kan dreje støttefoden til stativet ikke længere rokker.
- Foden sænkes ved at dreje med uret.
- Foden hæves ved at dreje mod uret.

e. Samling af spaltekniven (Fig. 7-10)



Tværskrue

Fig. 7

- Løsn de seks tværskrue med skruetrækkeren, og fjern bordindsatsen. (Fig. 7)
- Løsn møtrikken på spaltekniven med en 10 mm gaffelnøgle (medfølger ikke), og fjern skruen M6 x 45, den flade spændeskive 6 og den sekskantede møtrik M6.



Fig. 8

- Løsn låseknoppen til klingesmig, og drej på håndtaget for at hæve klingen til dens højeste position. Spænd låseknoppen til klingesmig (Fig. 8)

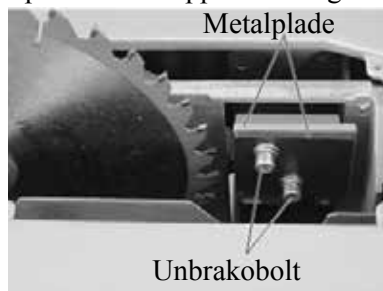


Fig. 9

- Løsn de to unbrakobolte på spaltekniwns klemme med 5 mm unbrakonøglen (medfølger). (Fig. 9)

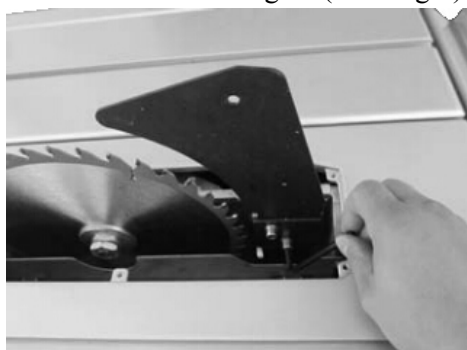


Fig. 10

- Placer spaltekniwn mellem de to metalplader som danner denne klemme. (Fig. 9 og 10)
- Juster spaltekniwns position således at sprækken mellem kniven og klingens tænder er den samme langs hele klingens og ikke er under 5 mm i bredden.
- Stram de to unbrakobolte for at fiksere spaltekniwnen. (Fig. 10)
- Sæt bordindsatsen i igen, og spænd de seks tværskrueer.

f. Tjek, og juster spaltekniwn og savklinge så de er på linje (Fig. 11-12)

Advarsel: Er spaltekniwnen og savklingen ikke på linje skal der foretages en justering.

Tjek af spaltekniwns position:

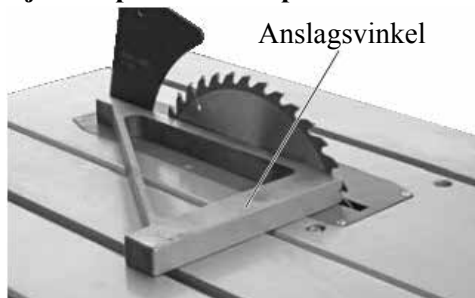


Fig. 11

- Træk stikket ud af saven.
- Hæv savklingen til dens højeste position ved at dreje håndtaget med uret.
- Anbring en anslagsvinkel eller retskinne langs savklinge og spaltekniwn.

Advarsel: Anbring anslagsvinklen mellem carbid-tænderne, og mål ud fra klingens. Dette vil sikre at anslagsvinklen er vinkelret mod klingens i hele klingens længde.

Justering:

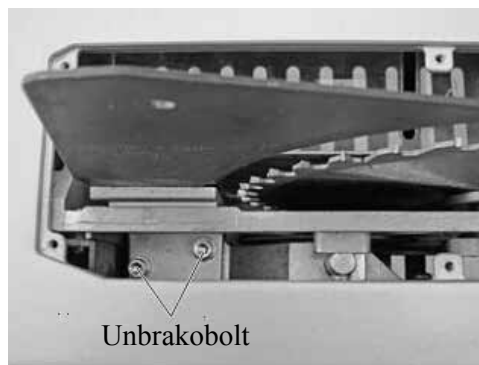


Fig. 12

- Træk stikket ud af saven.
- Løsn de to unbrakobolte som holder montagebøjlen, med en 5 mm unbrakonøglen.
- Flyt den monterede klingeskærm til venstre eller højre for at kunne få spaltekniwn og klinge på linje med hinanden.
- Når de er på linje, spændes unbrakobolten til igen.

Advarsel: Klingeskærmen og spaltekniwnen skal altid være placeret korrekt i forhold til hinanden således at arbejdsemnet efter at være blevet skåret kan passere på begge sider af spaltekniwnen uden at sidde i klemme eller blive drejet til siden.

Advarsel: Er spaltekniwnen ikke i lige forlængelse, kan arbejdsemnet slå tilbage og forårsage alvorlige skader.

g. Justering af smigstoppene (Fig. 13-15)

Denne sav er forsynet med positive stop som hurtigt vil indstille savklingen i vinkler mod bordet på 90° eller 45°.

Savens vinkelindstillinger er indstillet fra fabrikken og burde, med mindre de er blevet beskadiget under transporten, ikke skulle indstilles under monteringen. Det kan være nødvendigt at tjekke dem efter ekstensiv brug.

Foretag kun justeringer hvis det er nødvendigt.



Fig. 13

- Træk stikket ud af saven.
- Hæv klingens til maksimal højde ved at dreje højdejusteringshåndtaget med uret.
- Juster klingens til præcis 90° ved hjælp af en vinkel. (Fig. 13)

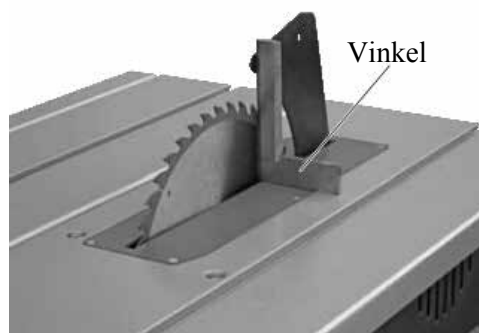


Fig. 14

- Hvis klingen ikke længere kan vippes men endnu ikke har nået 90°, løsnes stopskruen (sidder til venstre i bordindsatsen) (Fig. 14) med en 5 mm unbrakonøgle og justeres til 90°.
- Indstil klingen på 90°, og drej langsomt på 90°-stopskruen til du mærker modstand. Vip klingen en anelse væk fra 90° og derefter tilbage til stop.
- Mål igen vinklen, og gentag justeringen af stoppet til klingens stopper ved 90°.

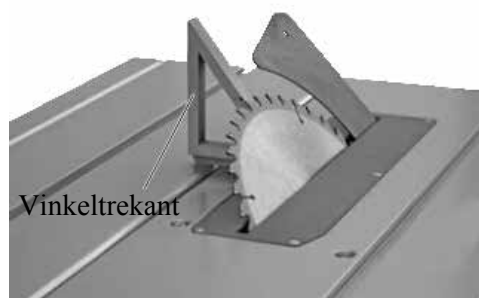


Fig. 15

- Indstil 45°-stoppet på samme måde. Indstillingsskruen til 45°-stoppet sidder i højre side af bordindsatsen.

h. Samling af klingskærmen (Fig. 16-17)

Advarsel: Klingskærmen skal altid være påmonteret for at forhindre kontakt med klingens. Den skal løfte sig op og ligge oven på arbejdsstykket når dette passerer gennem saven.

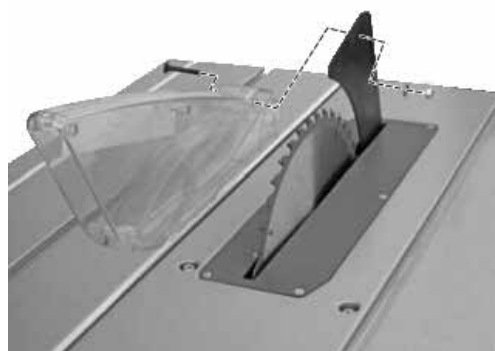


Fig. 16

- Fastgør klingskærmen over spaltekniven så hullet i

skærmen og hullet i spaltekniven er ud for hinanden.

- Anbring skruen M6 x45, og tilpas med spændeskiven 6 og sekskantmøtrikken M6.
- Stram sekskantmøtrikken tilstrækkeligt til at skærmen hviler mod bordpladen, men løfter sig når arbejdsstykket skubbes ind på bordet.



Fig. 17

- Klingskærm korrekt placeret som vist på Fig. 17.

Advarsel: Klingskærmen skal vende tilbage til sin hvileposition når arbejdsstykket er blevet skåret.

i. Ændring af klingedybde (Fig. 18)

Savklingedybden bør indstilles således at savklingens yderste spidser befinder sig omkring 3,2 mm (1/8") til 6,4 mm (1/4") over arbejdsstykket, men de laveste punkter (grøfterne) skal befinde sig under bordpladen.



Fig. 18

- Træk stikket ud af saven.
- Drej låseknoppen til klingsmiget mod uret for at fastgøre det sikkert.
- Hæv klingens ved at dreje håndtaget til højdejusteringen med uret, eller sænk den ved at dreje håndtaget mod uret.

Advarsel: Det er ikke nødvendigt at løsne låseknoppen til klingsmiget mens man hæver eller sænker savklingen.

j. Ændring af klingevinklen (Fig. 19)

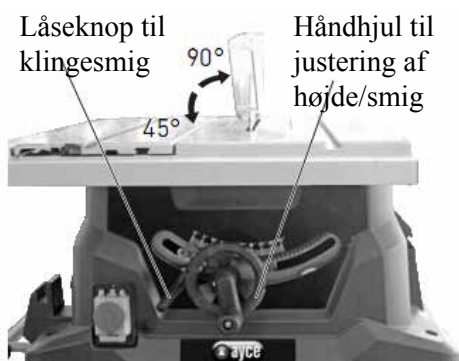


Fig. 19

- Træk stikket ud af saven.
- Løsn låseknoppen til klingsmiget ved at dreje den mod uret.
- For at justere smigvinklen drejes håndhjulet til justering af højde/smig mod uret for at øge klinge vinklen, så den nærmer sig 45°; drejes den med uret gøres vinklen mindre, nærmer sig 90°.
- Låses ved at dreje låseknoppen til klingsmiget med uret.

k. Montering af sideforlængerbordet (Fig. 20-21)



Fig. 20

- Lad rørene glide ind i de to huller på siden af hovedbordet.



Fig. 21

- Fikser skruerne M4 x 10 i hullerne for enden af begge forlængerrør for at forhindre sidebordet i at blive trukket for langt ud.

- Du kan låse bordet i den ønskede position med de to låseknopper på undersiden af hovedbordet.

l. Montering af det bagerste forlængerbord (Fig. 22-23)



Fig. 22

- Skub rørene ind i de to huller på den bagerste del af hovedbordet.



Fig. 23

- Fikser skruerne M4 x 10 i hullerne for enden af forlængerrøret ved glidebordet for at forhindre bordet i at blive trukket for langt ud.
- Du kan låse bordet i den ønskede position med de to låseknopper på undersiden af hovedbordet.

m. Montering af parallelanslaget (Fig. 24)



Fig. 24

- Løft op i håndtaget på parallelanslaget så den bagerste holdeklemme er helt udløst.
- Anbring parallelanslaget på savbordet idet du sænker den bagerste ende af anslaget ned mod bordet først.
- Skub parallelanslagets håndtag ned for at låse parallelanslaget i position.

n. Montering af hjælpeparallelanslaget (Fig. 25-26)

Ved skæring af smalle arbejdsemner og ved smigskæring skal hjælpeparallelanslaget (aluminium) være monteret på parallelanslaget.

Hjælpeparallelanslaget kan monteres på såvel venstre som højre side af parallelanslaget.

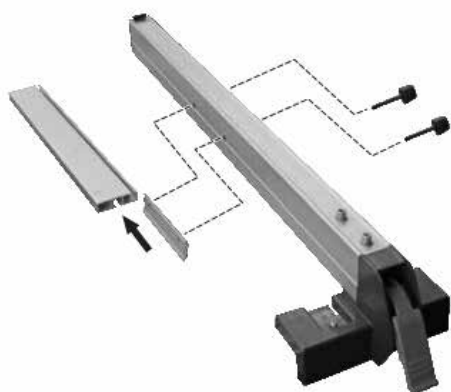


Fig. 25

- Anbring profilskinne i rillen på den korte side af hjælpeparallelanslaget.
- Placer profilskinne foran parallelanslaget således at hullerne i de to dele er ud for hinanden.
- Stik fikseringsknopperne ind gennem sidehullerne på parallelanslaget, og spænd dem til.

Ved skæring af høje smalle arbejdsemner skal hjælpeparallelanslaget (aluminium) monteres direkte på parallelanslaget.

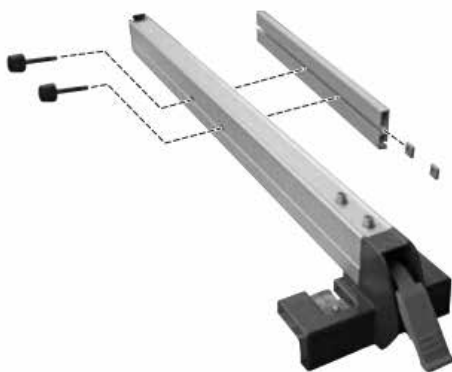


Fig. 26

- Fikser hjælpeparallelanslaget direkte på parallelanslaget med de 2 firkantede møtrikker (medfølger ikke) og fikseringsknopperne.

o. Montering af vinkelanslaget (Fig. 27)



Fig. 27

- Anbring styreskinne på vinkelanslaget i en af de hertil beregnede styreriller på savbordet.

p. Justering af vinkelanslaget (Fig. 28-29)

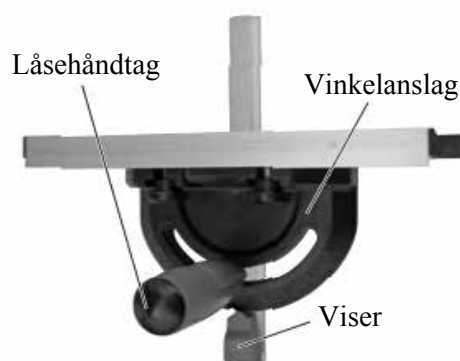


Fig. 28

- Løsn låsehåndtaget så vinkelanslaget kan dreje frit. Sæt vinkelanslaget i en vinkel på 90° så det positive stop låser positionen. Stram låsehåndtaget så vinkelanslaget fikses i denne position.

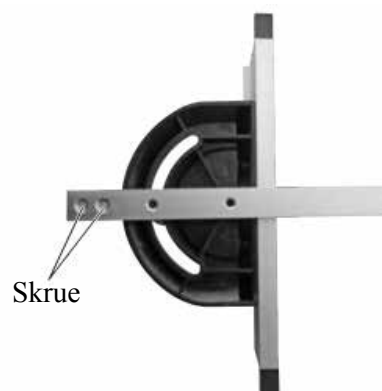


Fig. 29

- Hvis det er nødvendigt at justere viseren, løsnes skruen under viseren. Brug en skruetrækker. Juster viseren til at vise 90° på skalaen, og spænd justeringskruen til.
- For at ændre vinklen på vinkelanslaget løsnes låsehåndtaget, og vinkelanslaget drejes til den ønskede vinkel i henhold til skalaen. Stram låsehåndtaget så vinkelanslaget fikses i denne position.

q. Sådan klappes stativet ud (Fig. 30-32)



Udløserarm

Fig. 30

- Tag fat i grebet på stativet, og anbring bordet som vist på Fig. 30.
- Træd på udløserarmen, og træk samtidig grebet hen mod dig selv.



Fig. 31

- Når stativet er blevet frigjort fra udløserarmen, vipes stativet ud mod gulvet ved at presses grebet nedad. (Fig. 31)



Udløserarm

Fig. 32

- Hold med hænderne på grebet, og skub stativet nedad indtil savbordet er klappet helt ud. (Fig. 32)

Advarsel: Udløserarmen skal gå ind over midterbøjlen og låse stativet i en opret position. (Fig. 32)

r. Opbevaring af tilbehør til bordsaven (Fig. 33)



Vinkelanslag



Kabel med stikprop

Fig. 33

- Bordsaven har tre praktiske magasiner (et på hver side samt på bagsiden af kabinettet) som er specielt designet til tilbehør til saven. Inden stativet klappes sammen, og saven flyttes, skal dette tilbehør være fastgjort sikkert, og forlængerbordene skal være låst.

s. Sådan klappes stativet sammen når saven skal flyttes (Fig. 34-37)

- Fjern alle arbejdsemner fra bordet.
- Alt værktøj og tilbehør, som fx parallelanslag, vinkelanslag, skubbestok osv., fjernes og anbringes sikkert i magasinet.

Sammenklapning af stativet:



Fig. 34

- Tag fat om grebet. Træd på udløserarmen samtidig med at du løfter op i grebet.



Fig. 35

- Fortsæt med at holde i grebet mens savens vægt drejer saven og trækker den nedad til udløserarmen klikker på plads og låser.

Flytning af stativet:



Fig. 36

- Tag godt fat om grebet, sæt foden på akslen som vægtstang, og træk håndtaget hen mod dig selv til stativet hviler på hjulene.



Fig. 37

- Tag godt fat om grebet, sæt foden på akslen som vægtstang, og træk håndtaget hen mod dig selv til stativet hviler på hjulene.

t. Anvendelse af udtaget til støvudsug (Fig. 38)

Advarsel: For at forebygge brandfare skal saven renses jævnligt for savsmuld, som skal fjernes.



Fig. 38

- For at forhindre ophobning af savsmuld inde i savhuset opnås det bedste resultat ved at tilslutte en støvsugerlange (medfølger ikke) til støvudsugnet. Saven MÅ IKKE benyttes med påmonteret slange med mindre der er tændt for udsugning.
- Hvis saven benyttes uden tændt udsugning, vil noget af savsmuldet blive blæst ud i udsugningen. Efter længere tids brug vil savens støvudsugningssystem være tilstoppet.

Drift

Få af sikkerhedshensyn bekræftet at brugerne har læst afsnittet vedrørende generelle sikkerhedsanvisninger for bordsaven før de benytter saven. Tjek følgende først hver gang saven skal benyttes:

- At klingens sidder ordentlig fast.
- At låsekappen til klingsmig er låst
- Ved længdeskæring skal låsekappen til parallellagslaget være spændt til, og dette skal være parallelt med vinkelagslaget og klingens.

- Ved tværskæring skal vinkelanslagets låseknop være spændt til.
- Klingskærmen og spaltekniven skal være på plads og fungere korrekt.
- Der skal benyttes beskyttelsesbriller.
- Manglende overholdelse af disse sikkerhedsregler vil forøge risikoen for skader betragteligt.

Inden bordsaven benyttes, skal bordpladen pudses med polervoks så den er ren og arbejdsemnerne glider nemmere.

Der er to basistyper for snit ved brug af en bordsav: længdeskæring og tværskæring. Ved længdeskæring forstås savning på langs ad årerne og arbejdsemnet. Ved tværskæring forstås enten skæring på tværs ad arbejdsemnet eller årerne i arbejdsemnet. Det kan være svært at skelne mellem disse to ved bearbejdede materialer. Derfor kaldes det længdeskæring når materialet skæres til en andet bredde, og tværskæring når emnet skæres over på den korte led. Ingen af disse operationer kan udføres sikkert på frihånd: længdeskæring kræver brug af parallelanslag, og tværskæring kræver brug af vinkelanslag. Man må aldrig bruge både parallelanslag og vinkelanslag samtidig under en skæreopgave.

Advarsel: Man må aldrig bruge flere parallelanslag eller en kombination af vinkelanslag og parallelanslag samtidig under en skæreopgave.

Advarsel: Af sikkerhedshensyn anbefaler vi følgende størrelsesgrænser for arbejdsemner:

Mindste størrelse af arbejdsemne: 5 x 5 cm

Maksimal størrelse af arbejdsemne: 100 x 100 cm

Skubbestok

Skubbestokke er værktøj der benyttes til at skubbe arbejdsemner sikkert forbi klingens i stedet for at bruge hænderne. De kan fremstilles af affaldstræ i forskellige størrelser og faconer til brug ved forskellige projekter. Stokken skal være smallere end arbejdsemnet, med en 90° udskæring i den ene ende og formet som et håndtag i den anden.

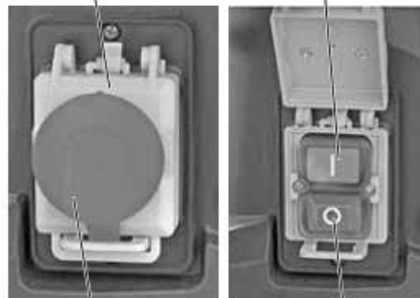
Brug altid en skubbestok når afstanden mellem anslag og klinge er 5 cm (2") eller mere. Brug en skubbestok i stedet for hånden til at styre materialet ind mellem anslag og klinge. Benyttes en skubbestok, skal emnets bagkant være firkantet. Benyttes en skubbestok mod en ikke plan bagkant, kan den glide og smutte af eller skubbe arbejdsemnet væk fra anslaget.

Advarsel: Placer ikke skubbestokken bagved arbejdsemnet; arbejdsemnet kan slå tilbage hvis skubbestokken klemmer arbejdsemnet og fastholder klingens i

savsnittet hvis den ikke er anbragt korrekt. Dette kan medføre alvorlige personskader.

u. ON/OFF sikkerhedsafbryder (Fig. 39)

Gul sikkerhedsklap Grøn I-tændeknap



Rød NØDSTOP-knap Rød O-slukkeknop

Fig. 39

Tænde

- Skub den røde NØDSTOP-knap opad, og åbn den gule sikkerhedsklap.
- For at starte trykkes på den grønne I-tændeknap.
- Luk derefter sikkerhedsklappen uden at aktivere den.

Slukke

- Tryk på den røde NØDSTOP-knap eller den røde O-slukkeknop.

v. Overbelastningsbeskyttelse (Fig. 40)

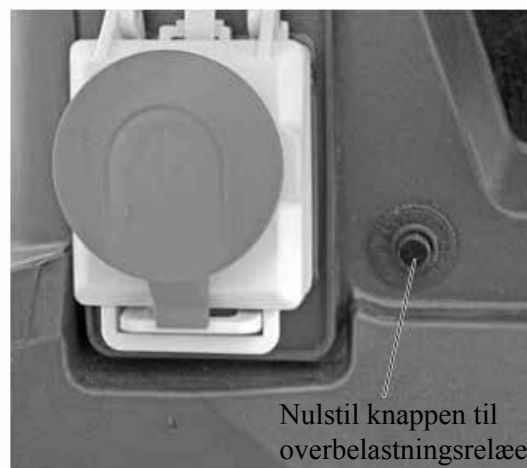


Fig. 40

- Denne sav er forsynet med en knap til nulstilling af overbelastningsrelæet. Den sidder lige til højre for sikkerhedsafbryderen. Denne reset-knap vil genstarte motoren hvis den har været slået fra som følge af overbelastning eller spændingsfald.

Hvis motoren standser mens du bruger den, skal du slå ON/OFF-sikkerhedsafbryderen over i OFF-stillingen. Vent omkring fem minutter så motoren kan køle ned, og tryk så på reset-knappen. Du kan nu slå afbryderen tilbage til ON.

Advarsel: For at undgå skader og forebygge at moto-

ren starter ved en fejl når du trykker på reset-knappen, skal ON/OFF-sikkerhedsafbryderen være i OFF-stilling, og strømkablet bør trækkes ud af udtaget mens motoren køler ned. Overophedning kan skyldes brug af en underdimensioneret forlængerledning, en forlængerledning der er for lang, at savens dele ikke er på linje med hinanden eller at klingens er sløv. Tjek at saven er sat korrekt op inden du starter den igen.

w. Brug af forlængerbord (Fig. 41)

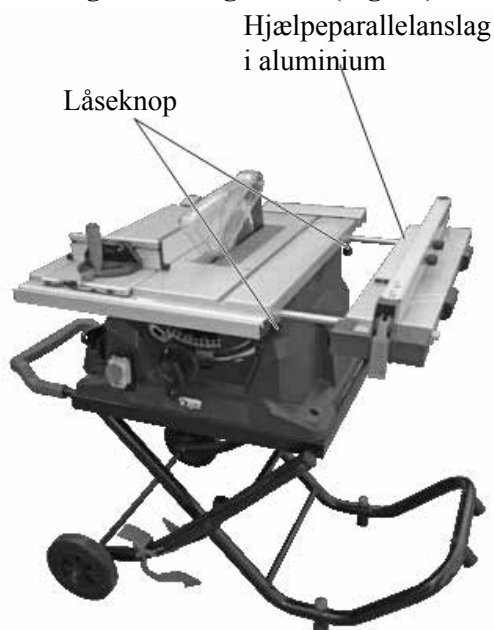


Fig. 41

- Lås forlængerbordets låseknopper under hovedbordet op.
- Træk forlængerrørene indad eller udad til skalaen på røret viser den ønskede afstand. Lås forlængerbordets låseknop.
- For at tilpasse parallelanslagets placering løsnes låsehåndtaget, og hjælpeparallelanslaget placeres ved hjælp af den røde kalibreringsviser.
- Spænd låsehåndtaget.

x. Længdeskæring (Fig. 42)



Fig. 42

- Fjern vinkelanslaget, og fastgør parallelanslaget på bordet.
- Hæv klingens til den er ca. 3,2 mm (1/8") oppe over toppen af arbejdsemnet.
- Anbring arbejdsemnet plant på bordet og mod anslaget så et større stykke af arbejdsemnet er mellem klingens og anslaget. Hold emnet i en afstand på ca 2,5 mm (1") fra klingens.
- Tænd for saven (ON), og vent til klingens har nået fuld hastighed.
- Før langsomt arbejdsemnet ind mod klingens ved at at skubbe på den del af emnet der vil passere mellem klingens og anslaget.
- Anbring ikke tommelfingrene på bordpladen. Hold altid fast på arbejdsemnet mens klingens kører. Giv ikke slip på det for at række ud efter skubbestokkens.
- Når begge tommelfingrene når forkanten af bordet bruges en skubbestok til at føre emnet det sidste stykke.
- Brug altid skubbestokkens ved længdeskæring.
- Fortsæt med at skubbe arbejdsemnet med skubbestokkens til det har passeret klingeskærmen og er klar af bordets bagside.
- Træk ikke arbejdsemnet baglæns mens klingens drejer rundt. Sluk på afbryderen (OFF), og træk ledningen ud. Vent til klingens står fuldstændig stille, og træk så arbejdsemnet ud.

y. Smigskæring (Fig. 43)



Fig. 43

- Smigskæring foregår på sammen måde som længdeskæring, bortset fra at klingens smigvinkel ikke er indstillet på "0".

Advarsel: Arbejdsemnet og anslaget skal være på højre side af klingens når man skærer.

z. Længdeskæring af små stykker

Advarsel: Undgå ulykker forårsaget af kontakt med klingens. Brug ikke denne sav til længdeskæring af emner der er under 13 mm (1/2") i bredden.

- Det er ikke sikkert at længdeskære så små emner. Skær i stedet stykket af fra et større emne for at opnå den ønskede størrelse.
- Ved længdeskæring af små arbejdsemner er det ikke sikkert at anbringe hånden mellem klingens bane og parallelslaget. Brug en eller flere skubbestokke til at skubbe arbejdsemnet hele vejen forbi klingens bane.

aa. Tværskæring (Fig. 44-45)

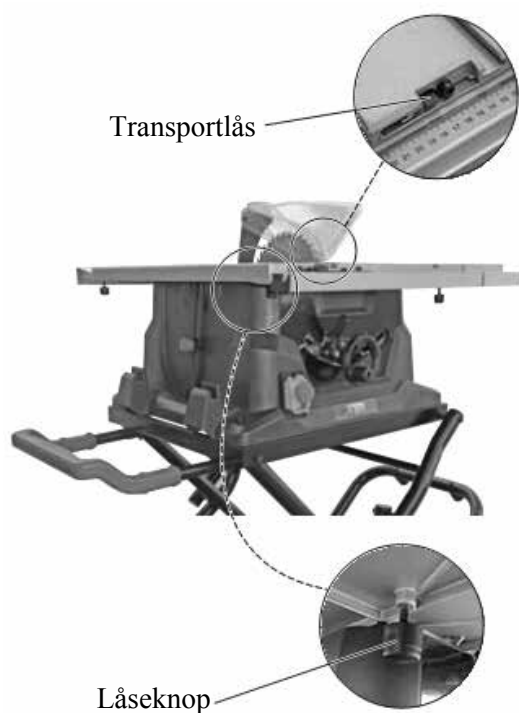


Fig. 44



Fig. 45

- Lås først glidebordet op ved at ændre transportlåsen position og løsne låseknoppen under bordet. (Fig. 44)
- Fjern parallelslaget, og anbring vinkelanslaget i rillen på bordet.
- Hæv klingens bane til den er ca. 3,2 mm (1/8") oppe over toppen af arbejdsemnet.
- Hold arbejdsemnet fast mod vinkelanslaget med klingens bane på linje med den ønskede skærelinje.

Flyt arbejdsemnet til inden for en afstand af under ca 2,5 mm (1") fra klingens bane.

- Tænd for saven, og vent til klingens bane har nået fuld hastighed. Stå ikke direkte på linje med klingens bane. Stå i stedet på den side hvor snittet udføres.
- Hold arbejdsemnet fast mod vinkelanslagets overflade og plant mod bordet. Skub glidebordet med arbejdsemnet langsomt igennem klingens bane.
- Prøv ikke at trække arbejdsemnet baglæns mens klingens bane drejer rundt. Sluk på afbryderen (OFF), og vent til klingens bane står helt stille inden du forsigtigt trækker arbejdsemnet ud.

Advarsel: For at holde arbejdsemnet stabilt skal man altid anbringe arbejdsemnet med den bredeste flade mod bordet når man skærer på tværs eller på tværs i smig.

bb. Smigskæring på tværs 0-45° klingsmig og 90° midtervinkel (Fig. 46)

Dette foregår på samme måde som når man skærer på tværs, bortset fra at klingens vinkel er forskellig fra 0°.



Fig. 46

- Indstil klingens vinkel i den ønskede vinkel, og spænd derefter klingens smiglåseknop.
- Spænd låsehåndtaget ved en vinkel på 90°.
- Hold arbejdsemnet fast mod overfladen af vinkelanslaget under hele skæreplassen.

cc. Kombination af tværskæring i smig 0-45° klingsmig og 0-45° midtervinkel (Fig. 47)

Dette kombinerer en smigvinkel med en geringsvinkel.



Fig. 47

- Indstil vinkelanslaget til den ønskede vinkel.
- Indstil klingen til den ønskede geringsvinkel, og spænd derefter klingens smigglåseknop.
- Hold arbejdsemnet fast mod overfladen af vinkelanslaget under hele skæreprocessen.

dd. Gering: 0-45° geringsvinkel (Fig. 48)

Dette foregår på samme måde som når man skærer på tværs, bortset fra at klingen er låst i en anden vinkel end 90°.



Fig. 48

- Indstil klingen til en geringsvinkel på 0°, og spænd derefter klingens geringslåseknop.
- Indstil vinkelanslaget til den ønskede smigvinkel, og fikser det i denne stilling ved at spænde vinkelanslagets låsehåndtag.
- Hold arbejdsemnet fast mod overfladen af vinkelanslaget under hele skæreprocessen.

Vedligeholdelse



Træk altid stikket til udstyret ud inden du foretager justeringer eller vedligeholdelse. Hvis forsyningskablet er beskadiget, skal det udskiftes af producenten eller dennes servicereparatør for at undgå sikkerhedsrisici.

Træk straks stikket ud hvis forsyningskablet er beskadiget.

Rengøring

- Hold maskinens ventilationsåbninger rene for at forebygge overophedning af maskinen.
- Rengør regelmæssigt maskinhuset med en blød klud, helst efter hver gang saven har været brugt.
- Hold ventilationsåbningerne rene for støv og snavs.
- Brug en klud der er vreden op i sæbevand, hvis snavset sidder fast.
- Brug aldrig opløsningsmidler som benzin, sprit, ammoniakvand osv. Disse opløsningsmidler beskadiger plastikdelene.

Advarsel: Sørg for at der ikke trænger vand ind i el-værktøj!

Smøring

Alle motorlejer er med permanent smøring fra fabrikens side og behøver ikke yderligere smøring. Brug grafit eller silikone til smøring af alle bordsavens mekaniske dele med drejelige dele eller gevindtappe. Tørre smøremidler binder ikke savsmuld på samme måde som olie eller fedt.

Transport

Brug kun transportanordninger når maskinen skal transporteres, og brug aldrig skærme til at håndtere, løfte eller transportere maskinen.

Under transport skal den øverste del af savklingen være tildækket; for eksempel med skærmen.

Opbevaring

Opbevar maskinen, brugsanvisningen og, i påkommende tilfælde, tilbehøret i originalemballagen. På denne måde har du altid oplysninger og tilbehør ved hånden. Emballer udstyret forsvarligt, eller benyt originalemballagen for at undgå transportskader. Opbevar altid maskinen tørt.

Forsigtig: Hvis en af følgende dele bliver beskadiget, kan du selv reparere disse: klingeskærm / klinge / bordindsats.

ee. Udskiftning af klinge (Fig. 49-52)

Følg nedenstående procedure når klingen skal udskiftes:

Sekskantet møtrik



Fig. 49

- Træk stikket ud af saven.
- Skru knoppen på siden af saven af, og tag gaffelnøglerne til klingens magasin.
- Løsn sekskantmøtrikken, og fjern klingeskærmen. (Fig. 49)

Tværskruer

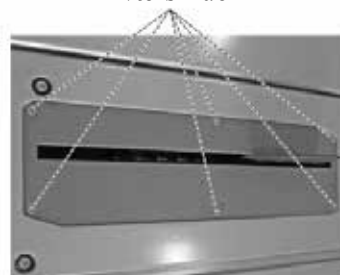


Fig. 50

- Drej håndhjulet til højdejusteringen mod uret for at sænke klingen til dens laveste position. Løsn de seks tværskruer, og fjern bordindsatsen. (Fig. 50)
- Drej håndhjulet med uret for at hæve klingen til dens højeste stilling.

Gaffelnøgle til klinger

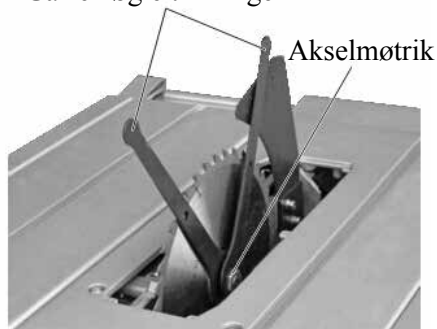


Fig. 51

- Tag den ene gaffelnøgle, og anbring den på de plane spor på den udvendige klingeflange.
- Tag den anden gaffelnøgle, og anbring den på den plane del af akselmøtrikken. Hold godt fast i begge gaffelnøgler, og træk gaffelnøglen på akselmøtrikken fremad mod maskinens bagside.

Advarsel: Akslen har venstregevind.

Vær utrolig forsigtig når akselmøtrikken løsnes. Hold godt fast på begge gaffelnøgler. Undgå at hænderne glider og kommer i kontakt med klingens klinge.

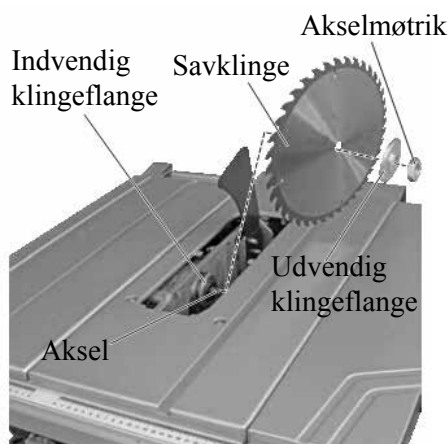


Fig. 52

- Fjern akselmøtrikken, den udvendige klingeflange og savklingen.
- Anbring en ny klinge på akslen. Kontroller at savklingens tænder peger nedad foran på savbordet. Anbring den ydre flange og møtrikken på akslen, brug gaffelnøglerne til at spænde møtrikken forsvarligt på akslen, og fikser klingens sikker i position.
- Sænk savklingen til den laveste position, og sæt bordindsatsen på plads igen.
- Anbring klingskærmen igen.

Advarsel: Kontroller at klinge, aksel-flange og møtrik er korrekt anbragt, og at akselmøtrikken er spændt forsvarligt.

Advarsel: Klinger kan opbevares på siden af savens i samme magasin som gaffelnøglerne til klingens.

For at udskifte klingskærmen eller bordindsatsen se afsnittene ”Montering af spaltekniv” og ”Montering af klingskærm”.

Bortskaffelse



Elværktøj må ikke bortskaffes som husholdningsaffald! I henhold til europadirektiv 2012/19/EU om bortskaffelse af elektrisk og elektronisk udstyr og implementering i nationale retningslinjer, skal udtjent elværktøj indsamles separat og bortskaffes på miljømæssig korrekt vis.

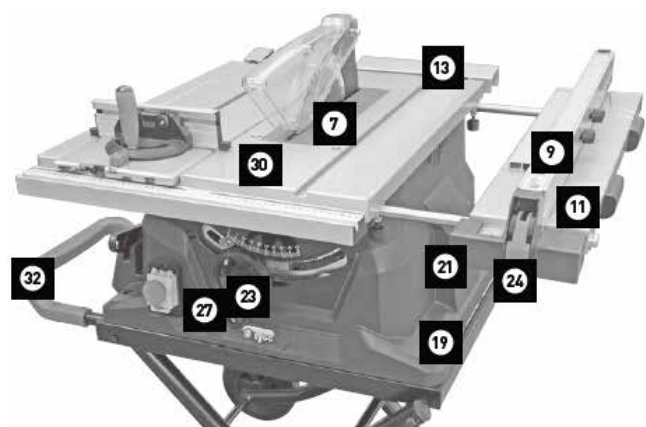
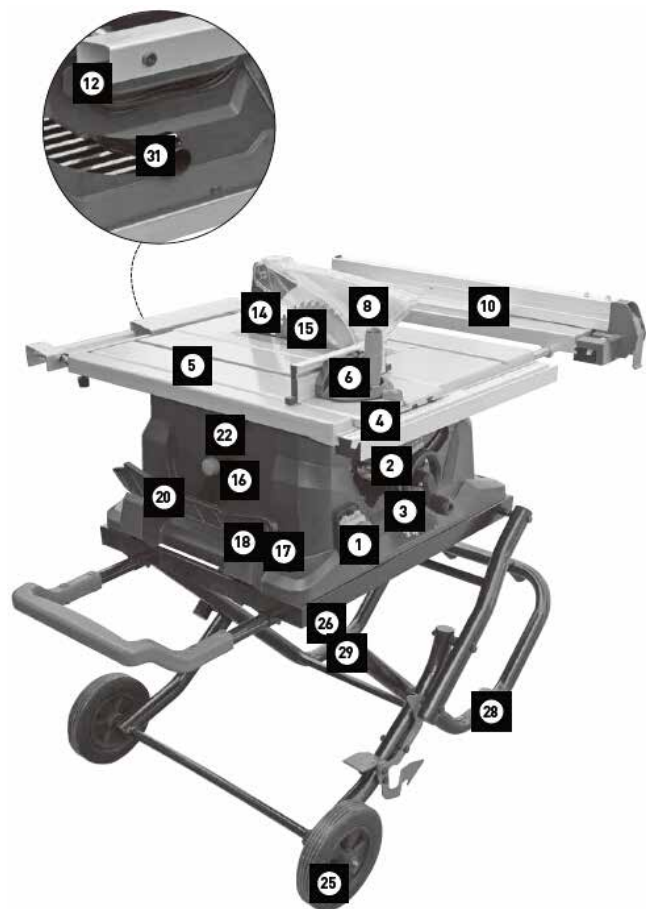
Fejlfindingsguide

Symptom	Mulige årsager	Korrigerende handling
Saven vil ikke starte.	<ul style="list-style-type: none"> • Saven er ikke sat i stikket. • Sikringen er gået, eller kredsløbsafbryderen er blevet udløst. • Ledningen er beskadiget. 	<ul style="list-style-type: none"> • Sæt savens stikprop i udtaget. • Udskift sikringen, eller nulstil kredsløbsafbryderen • Få ledningen udskiftet af en autoriseret elektriker.
Saven laver ikke præcise 45° eller 90° længdesnit	<ul style="list-style-type: none"> • Det positive stop er ikke justeret korrekt. • Klingens smigviser er ikke indstillet korrekt. • Parallelanslaget er ikke indstillet korrekt. 	<ul style="list-style-type: none"> • Tjek klingen med en vinkel, og juster det positive stop. • Tjek klingen med en vinkel, og juster det positive stop til nul. • Ret parallelanslaget ind efter vinkelanslagsspalten.
Materialet klemmer klingen under skæring.	<ul style="list-style-type: none"> • Parallelanslaget er ikke rettet ind efter klingen. • Træet har slået sig, eller kanten der ligger mod anslaget, er ikke lige. 	<ul style="list-style-type: none"> • Tjek og juster parallelanslaget. • Vælg et andet stykke træ.
Materialet hænger fast i spaltekniven.	<ul style="list-style-type: none"> • Spaltekniven er ikke rettet korrekt ind efter klingen. 	<ul style="list-style-type: none"> • Tjek og ret spaltekinven ind efter klingen.
Savsnittene er ikke tilfredsstillende	<ul style="list-style-type: none"> • Klingen er sløv. • Klingen er monteret omvendt. • Der er gummi eller harpiks på klingen. • Klingen er ikke egnet til det foreliggende arbejde. • Der er gummi eller harpiks på bordet, hvilket giver uens fremføring. 	<ul style="list-style-type: none"> • Udskift savklingen. • Vend klingen om. • Fjern klingen, og rens den med terpentintin og ståluld. • Udskift klingen. • Rens bordet med terpentintin og ståluld, og applicer en hinde af polervoks.

Materialet slår tilbage fra klingen.	<ul style="list-style-type: none"> • Parallelanslaget er ikke justeret ind • Spaltekniven er ikke rettet korrekt ind efter klingen. • Arbejdsemnet føres frem uden brug af parallelanslag. • Spaltekniven er ikke på plads. • Klingen er sløv. • Du giver slip på materialet før det har passeret savklingen. • Låsegrebet til geringsvinklen er ikke spændt fast. 	<ul style="list-style-type: none"> • Ret parallelanslaget ind efter vinkelanslagsspalten • Ret spaltekinven ind efter klingen. • Monter, og brug parallelanslaget. • Monter, og brug spaltekniven (med skærmen). • Udskift savklingen. • Skub emnet hele vejen forbi klingen inden du giver slip på det. • Stram knoppen.
Klingen løfter sig eller tipper ikke frit.	<ul style="list-style-type: none"> • Der er savsmuld og/eller snavs i hæve- og tippemekanismerne. 	<ul style="list-style-type: none"> • Børst, eller blæs løst støv og snavs væk.
Klingen når ikke op på fuld hastighed.	<ul style="list-style-type: none"> • Forlængerledningen har for lille kvadrat eller er for lang • Spændingen i vægudtaget er for lav. 	<ul style="list-style-type: none"> • Udskift med en forlængerledning af korrekt størrelse. • Kontakt elforsyningselskabet.
Saven vibrerer voldsomt.	<ul style="list-style-type: none"> • Saven er ikke monteret sikkert på arbejdsbordet. • Stativet står ikke på en plan flade. • Klingen er beskadiget. 	<ul style="list-style-type: none"> • Stram alle monteringsbeslag. • Find en plan overflade at placere stativet på. • Udskift savklingen.

Eesti

Tõlge algupärase kasutusjuhendi



Osade nimekiri

1	SISSE/VÄLJA lüliti
2	Kaldenurga osuti ja skaala
3	Saeketta kalde fiksaatornupp
4	Tagatoe kelgu lukustuskang
5	Tagatoe kelk
6	Tagatugi
7	Laua keskklots
8	Saeketta kaitse
9	Külgtugi

10	Külgtoe lisalett
11	Külgmine lisalaud
12	Kaabli hoiukoht
13	Tagumine lisalaud
14	Lõhestusnuga
15	Saeketas
16	Saeketta hoiukoht
17	Külgtoe hoiukoht
18	Tõukeklotsi hoiukoht
19	Kinnitusava
20	Tõukeklots
21	Tagatoe hoiukoht
22	Saeketta võti
23	Kõrguse/kalde reguleerimise käsiratas
24	Külgtoe lukustuskang
25	Ratas
26	Alus
27	Ülekoormuse järgse lähtestamise lüliti
28	Reguleerimisjalg
29	Vibratsioonisummutuspadi
30	Põhilaud
31	Imuri otsak
32	Käepide

Tehnilised andmed

Lauasaag kokkupandava alusega	
Mudel	TSS254
Nimipinge	230-240V~ 50 Hz
Nimiväljundvõimsus	S6 20% 5min 1800W
Tühikäigukiirus	4500 /min
Saeketta kallutuse ulatus	0°-45°
Max lõikesügavus	80 mm (90°) / 55mm (45°)
Laua mõõtmed	645 x 530 mm
Laua mõõtmed koos lisalaudadega	850 x 860 mm
Saeketas	254 x 30 x 2,8 mm, 40 h
Ohutusklass	II / topeltisolatsiooniga
Masina mass	43 kg
Helirõhk L_{pA} ($K_{pA} = 3$ dB(A))	101 dB(A)
Helivõimsus L_{wA} ($K_{wA} = 3$ dB(A))	114 dB(A)

Teave müra kohta

Mõõdetud müratase vastab EN 61029 nõuetele.

Kasuta kõrvakaitseid!

Pakendi sisu loend

- Võta pakendist välja kõik pakkematerjalid.
- Võta välja kõik pakitud detailid ja dokumendid (kui

on olemas).

- Kontrolli, kas pakendi sisu on komplektne.
- Kontrolli võimalike transpordivigastuste osas seadet, toitekaablit, pistikut ja kõiki tarvikuid.
- Hoia pakkematerjalid võimaluse korral kuni garantiiaja lõpuni alles.

Hiljem kõrvalda need vastavalt kohapeal kehtivatele jäätmekäitluse eeskirjadele.

Hoiatus: Pakkematerjalid ei ole mängimiseks! Lapsed ei tohi plastkottidega mängida! Lämpumisoht!

Lauasae pakendis on järgmised osad:

- Lauasae koost 1 tk
- Tagumine lisalaud 1 tk
- Külgmine lisalaud 1 tk
- Külgtugi 1 tk
- Külgtoe lisalatt (alumiiniumist) 1 tk
- Saeketta kaitse 1 tk
- Lõhestusnoa koost 1 tk
- Tagatugi 1 tk
- Fikseerimisnupud 4 tk
- Poldid M8 x35 4 tk
- Poldid M4 x 10 3 tk
- Lameseibid 8 4 tk
- Tõukeklots 1 tk
- Saeketta võtmed 2 tk
- 5mm kuuskantvõti 1 tk
- 6 mm kuuskantvõti 1 tk
- Kasutusjuhend 1 tk

Kokkupandava aluse pakendis on järgmised osad:

- Aluse koost 1 tk
- Aluse tugi 1 tk
- Käepideme koost 1 tk
- Rattad 2 tk
- Fikseerimisnupud 2 tk
- Vibratsioonisummutuspadi 1 tk
- Reguleerimisjala koost 1 tk
- Rattapuksid 2 tk
- Poldid M6 x 35 2 tk
- Kuuskantpolt M8 x 60 1 tk
- Lameseib M8 1 tk
- Suured lameseibid M8 2 tk
- Suured lameseibid M10 2 tk
- Kuuskantmutrid M6 2 tk
- Kuuskantmutrid M8 2 tk

Hoiatus: Kui mingi osa on vigastatud või puudub, võta ühendust müüjaga.

Juhised pikenduskaabli kasutamiseks

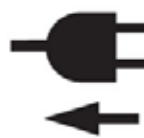
• Kontrolli, et pikenduskaabel oleks heas seisukorras. Kui kasutad pikenduskaablit, siis vali kaabel, mille

ristlõige on küllaldane voolule, mida sinu masin vajab. Liiga väike kaabli ristlõige põhjustab pinge langust, mille tulemusel masina võimsus väheneb ja masin võib üle kuumeneda.

• Kontrolli, et sinu pikenduskaabli ühendused oleksid õigesti teostatud. Vigastatud pikenduskaabel tuleb enne kasutamist lasta kvalifitseeritud isikul välja vahetada või korda teha. Kaitse oma pikenduskaablit teravate esemete, liigse kuumuse, auru või märgade kohtade eest.

• Enne kui ühendad mootori elektrivõrku, kontrolli, et lüliti oleks asendis OFF ja elektrivõrgu pinget vastab mootori sildil näidatud pingele. Ettenähtust madalam toitepinge rikub mootori.

Hoiatus: See masin peab olema maandatud, et selle kasutajat elektrilöögi eest kaitsta.



Enne masina kokkupanekut, puhastamist, seadistamist, hooldust, hoiukohta paigutamist või teiseldamist lülita masin välja ja lahuta elektrivõrgust.



Toode vastab kehtivatele Euroopa direktiividele ja läbi on viidud selle tõendamiseks vajalikud katsed.



Sümbol II: masinal on topeltisolatsioon. Ei ole kohustuslik seda maandatud pistikupesasse ühendada.








Sümbol WEEE. Vanad elektriseadmed tuleb utiliseerida lahus majapidamisjäätmetest. Võimaluse korral suuna masin taaskasutusse. Taaskasutuse osas küsi nõu kohalikust omavalitsusest või toote müüjalt.

2. Tootel olevad sümbolid

Käesolevas kasutusjuhendis ja/või seadmel kasutatakse järgmisi sümboleid. Need sisaldavad olulist teavet toote või selle kasutamise kohta.

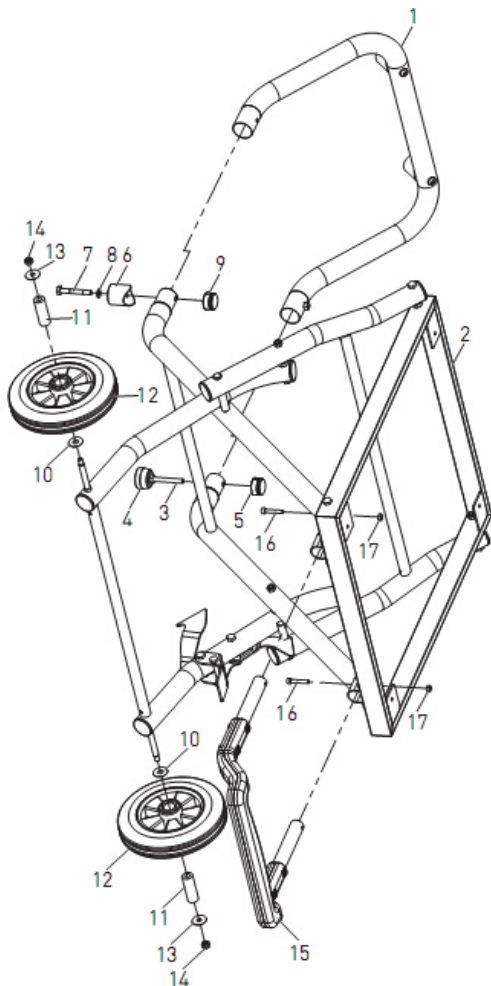
	2000 W Nimiväljund- võimsus		80 mm (90°) Max lõikesügavus
	230-240 V~50 Hz Nimipinge		55 mm (45°) Max lõikesügavus
	4500 min ⁻¹ Tühikäigukiirus		2 mm Lõhestusnoa paksus

	254 x 30 x 2,8 mm 40 h Säketta mõõtmel ja hamaste arv		Ainult puidule
	645 x 530 mm Põhilaua mõõtmel		170 mm Max väljatõmbe pikkus
	3 m kaabel pistikuga		

Kokkupanek ja seadistamine

Hoiatus: Ära torka pistikut pesasse enne kui sa ei ole masinad täielikult kokku pannud ja seadistanud ning pole ohutusjuhiseid lugenud ning nendest aru saanud.

a. Aluse kokkupanek (Joonised 1-2)



Joonis 1

- Grupeeri aluse detailid tüübi ja suuruse järgi ning õigestes kogustes.
- Ühenda aluse tugi (1) ja aluse koost (2) omavahel nii, et poldiavad jäävad kohakuti.
- Kinnita reguleerimisjalg (4) poldiga M8 x 75 (3) raami avasse ja keera kinni komplekti kuuluva 6mm

kuuskantvõtmega.

Keera lukustusnupp (5) päripäeva kinni.

- Kinnita teise avasse vibratsioonisummutuspadi (6) kuuskantpoldiga M8 x 60 (7) ja lameseibiga M8 (8).

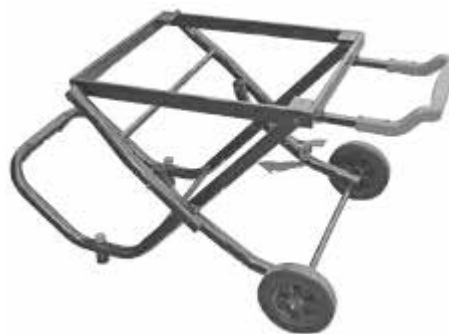
Keera lukustusnupp (9) päripäeva kinni.

- Lükka ratta teljele suur lameseib M10 (10), puks (11), ratas (12) ja suur lameseib M8 (13) ning kinnita kuuskantmutriga M8 (14).

Pinguta mutter 13 mm võtmega või tellitava võtmega (ei ole komplektis).

Paigalda samuti teine ratas (12).

- Kinnita käepideme koost (15) aluse koostu (2) külge kahe sisekuuskantpoldiga M6 x 35 (16) ja mutriga M6 (17) vastavalt joonisele 1.



Joonis 2

- Joonisel 2 on kujutatud komplektne alus avatud olekus.

Hoiatus: Enne sae kasutamist kontrolli, kas alus on avatud olekus fikseeritud ja kas seadme asend on reguleerimisjala abil stabiilseks reguleeritud.

b. Vahtplastist kaitsete eemaldamine (Joonised 3-4)

Hoiatus: Enne sae kasutamist eemalda mootori ja säketta ümbert vahtplastist kaitsekatted.



Kruvid

Joonis 3

- Keera kruvitsaga (ei ole komplektis) põhjapaneelist välja kuus kruvi ja eemalda põhjapaneel. (Joonis 3)



Vahtplast

Joonis 4

- Käsiratast pöörates kalluta saeketast 45° ja seejärel eemalda vahtplast mootori ja saeketta ümbert. (Joonis 4)
- Aseta põhjapaneel jälle oma kohale ja keera kuus kruvi kinni.

c. Sae kinnitamine alusele (Joonis 5)

Hoiatus: Ära kasuta seda saagi, kui see on asetatud vahetult põrandale - see on väga ohtlik asend.



Joonis 5

- Aseta alus horisontaalsele pinnale ja keera reguleerimisjala pikkus sobivaks.
- Aseta saelaud alusele ja nihuta laua ning aluse kinnitusavad kohakuti.
- Pista igasse avasse sisekuuskantpolt M8 x 35, olles eelnevalt poltidele asetanud 8mm lameseibid.
- Pinguta kõik neli polti komplektis oleva 6mm kuuskantvõtmega.

Hoiatus: Ära polte üle pinguta. Sellega võid rikkuda sae aluse.

d. Lauasae asendi rihtimine (Joonis 6)

Lauasaag koos avatud alusega peab toetuma horisontaalsele tasasele alusele ilma et saag küljelt küljele kiiguks.

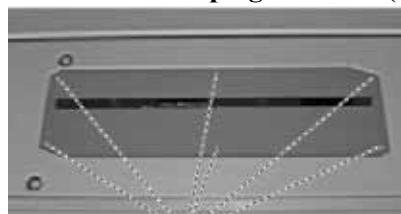
Kui saag kiigub küljelt küljele, tuleb reguleerimisjala pikkust reguleerida.



Joonis 6

- Pööra lukustusnuppu vabastamiseks vastupäeva.
- Kergita lauasae ühte nurka veidi, et oleks võimalik reguleerimisjalga pöörata.
- Päripäeva pööramine lühendab jalga.
- Vastupäeva pööramine pikendab jalga.

e. Lõhestusnoa paigaldamine (Joonised 7-10)



Kruvi

Joonis 7

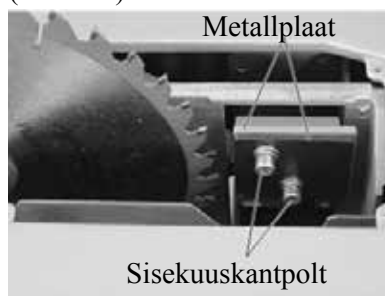
- Keera kruvitsa abil lahti kuus polti ja eemalda laua keskklots. (Joonis 7)
- Vabasta 10mm võtme abil (pole komplektis) lõhestusnoa mutter ja eemalda polt M6 x 45, lameseib ja mutter M6.



Saeketta kaldenurga Käepide fiksaatornupp

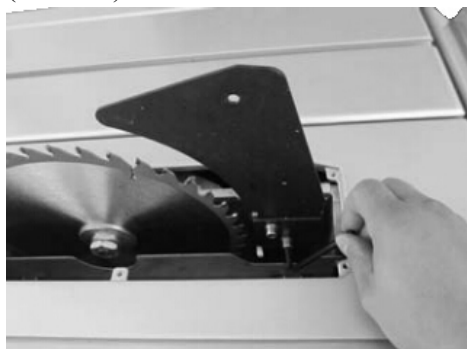
Joonis 8

- Vabasta saeketta kaldenurga fiksaatornupp ja käepidet pöörates tõsta saeketas kõige kõrgemasse asendisse. Keera kinni saeketta kaldenurga fiksaatornupp. (Joonis 8)



Joonis 9

- Vabasta lõhestusnoa kinnitusklaabri kaks sisekuuskantpolti komplekti kuuluva 5mm kuuskantvõtmega. (Joonis 9)



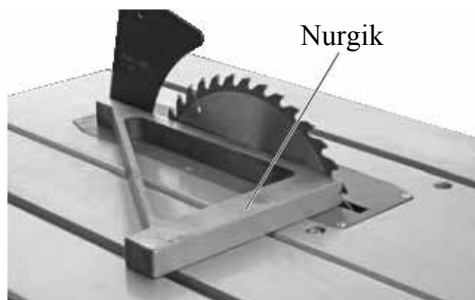
Joonis 10

- Aseta lõhestusnuga kinnitusklaabri kahe metallplaadi vahele. (Joonised 9 ja 10)
- Reguleeri lõhestusnoa asend nii, et pilu lõhestusnoa ja saehammaste vahel oleks kogu kaare ulatuses ühtlane ja mitte väiksem kui 5 mm.
- Lõhestusnoa asendi fikseerimiseks pinguta kaks sisekuuskantpolti. (Joonis 10)
- Pane kohale laua keskklots ja keera kinni kuus polti.

f. Lõhestusnoa joondamine saekettaga (Joonised 11 ja 12)

Hoiatus: Kui lõhestusnuga ei asu saekettaga samal joonel, on tarvis lõhestusnuga reguleerida.

Lõhestusnoa asendi kontrollimine

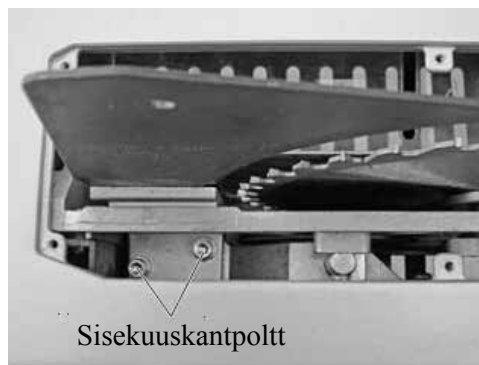


Joonis 11

- Lahuta saag elektrivõrgust.
- Käepidet keerates tõsta saeketas kõige ülemisse asendisse.
- Lükka nurgik või mingi muu täisnurkne ese nii saeketta kui lõhestusnoa vastu.

Hoiatus: Saeketta asendi kontrollimisel lükka nurgik saeketta vastu kahe kõvasulamhamba vahelt. See kindlustab, et nurgik toetub kogu ulatuses vastu saeketast.

Reguleerimine:



Joonis 12

- Lahuta saag elektrivõrgust.
- Vabasta kaks sisekuuskantpolti 5mm kuuskantvõtmega.
- Lõhestusnoa ja saeketta omavaheliseks joendamiseks nihuta vajaduse korral saeketta kaitset vasakule või paremale.
- Kui saeketas ja lõhestusnuga asuvad samas tasapinnas, pinguta sisekuuskantpoldid.

Hoiatus: Saeketta kaitse ja lõhestusnuga peavad alati saekettaga täpselt joondatud olema, et saetav materjal mööduks lõhestusnoast ilma paindumata või väändumata.

Hoiatus: Lõhestusnoa ebaõige asend võib põhjustada tooriku tagasipaiskumist ja raskeid vigastusi.

g. Kaldenurga fiksaatorite reguleerimine (Joonised 13-15)

Sellel sael on eelseadistatud asendid saeketta kiireks kallutamiseks 90° või 45° alla.

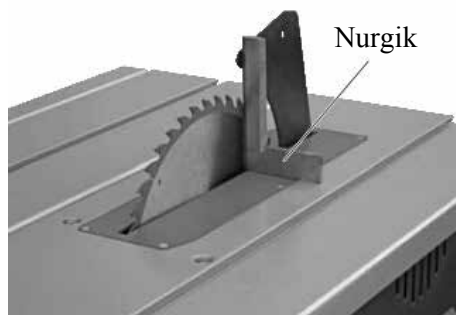
Need asendid on tehases seadistatud ja neid ei ole tarvis reguleerida muidu kui näiteks transpordil saadud vigastuste tõttu. Ka pärast sae intensiivset kasutamist võiks neid kontrollida.

Reguleeri neid nurki ainult vajaduse korral.



Joonis 13

- Lahuta saag elektrivõrgust.
- Käepidet päripäeva pöörates tõsta saeketas kõige ülemisse asendisse.
- Reguleeri nurgiku abil saeketta asend täpselt 90°. (Joonis 13)



Joonis 14

- Kui saeleht peatub enne 90° saavutamist, vabasta laua keskklotsist vasakul asuv stopperkruvi (joonis 14) 5 mm kuuskantvõtmega ja seejärel reguleeri saeleht asendisse 90°.
- Hoides saelehte 90° all pööra stopperkruvi aeglaselt kuni tunned takistust. Pööra saeleht veidi kaldu ja seejärel jälle 90° alla.
- Mõõda nurk üle ja vajadusel reguleeri piirajat uuesti kuni saeleht peatub täpselt 90° juures.

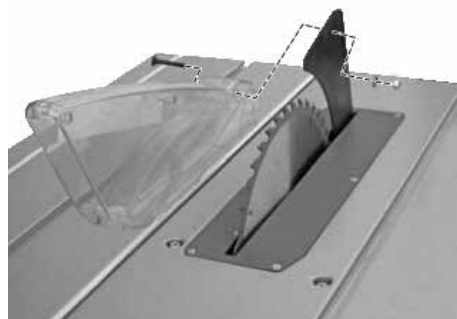


Joonis 15

- Seadista samuti ka 45° kaldenurk. 45° kaldenurga seadekruvi asub laua keskklotsist premal.

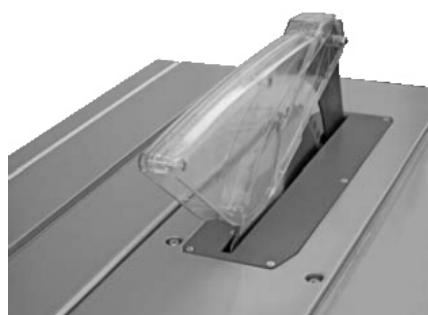
h. Saelehe kaitse paigaldamine (Joonised 16-17)

Hoiatus: Saeketta kaitse peab sae kasutamise ajal alati oma kohal olema. Kui saeketas läbib toorikut, siis kaitse tõuseb üles ja jääb toetuma toorikule.



Joonis 16

- Aseta saeketta kaitse lõhestusnoale nii, et lõhestusnoa ja kaitse poldiavad satuvad kohakuti.
- Pista avasse polt M6 x45 ja kinnita lameseibiga ning mutriga M6.
- Pinguta mutrit nii tugevalt, et kaitse toetuks saelauale, kuid saaks tõusta, kui toorik lükatakse lauale.



Joonis 17

- Aseta kaitse kohale, nagu on näidatud joonisel 17.

Hoiatus: Pärast tooriku eemaldamist peab saeketta kaitse vajuma saelauale.

i. Saeketta lõikesügavuse muutmine (Joonis 18)

Saeketta kõrgus tuleks reguleerida nii, et saehammaste tipud ulatuvad 3-6 mm üle saetava materjali, kuid hammaste põhjad jäävad materjali pealispinnast allapoole.

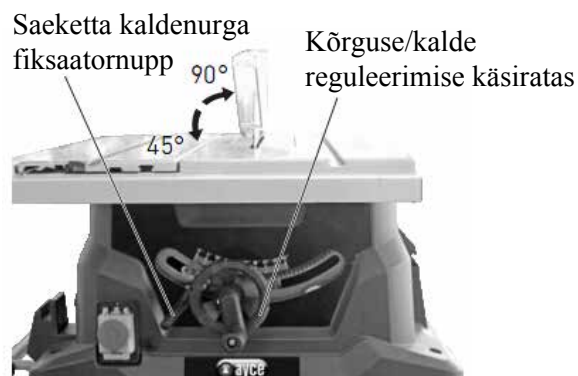


Joonis 18

- Lahuta saag elektrivõrgust.
- Keera saeketta kaldenurga fiksaatornupp päripäeva korralikult kinni.
- Saeketta tõstmiseks pööra reguleerimiskäepidet päripäeva, langetamiseks vastupäeva.

Hoiatus: Saeketta tõstmiseks või langetamiseks ei ole tarvis saeketta kaldenurga fiksaatornuppu vabastada.

j. Saeketta kaldenurga muutmine (Joonis 19)



Joonis 19

- Lahuta saag elektrivõrgust.
- Vabasta saeketta kaldenurga fiksaatornupp, seda vastupäeva pöörates.
- Kui kõrguse/kalde reguleerimise käsiratast vastupäeva pöörata, suureneb saeketta kaldenurk ja läheneb nurgale 45°; päripäeva pööramisel saeketta kaldenurk väheneb ja läheneb nurgale 90°.
- Asendi fikseerimiseks pööra saeketta kaldenurga fiksaatornuppu päripäeva.

k. Külgmise lisalaua paigaldamine (Joonised 20-21)



Joonis 20

- Lükka torud põhilaua küljel olevatesse avadesse.



Joonis 21

- Keera torude otstes olevatesse avadesse kruvid M4 x 10, et vältida lisalaua liiga kaugemale väljatõmbamist.
- Lisalaua asendi fikseerimiseks on põhilaua serva all kaks fikseerimisnuppu.

l. Tagumise lisalaua paigaldamine (Joonised 22-23)



Joonis 22

- Lükka torud põhilaua tagaservas olevatesse avadesse.



Joonis 23

- Keera torude otstes olevatesse avadesse kruvid M4 x 10, et vältida lisalaua liiga kaugemale väljatõmbamist.
- Lisalaua asendi fikseerimiseks on põhilaua serva all kaks fikseerimisnuppu.

m. Külgtoe paigaldamine (Joonis 24)

Tagumine
kinnitusklamber



Käepide

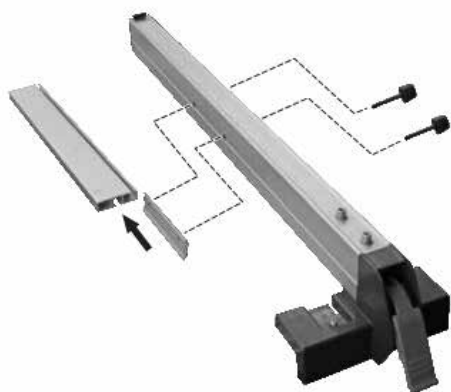
Joonis 24

- Tõsta külgtoe käepidet kuni tagumine kinnitusklamber on lõpuni välja tõmmatud.
- Aseta külgtugi saelauale nii, et toe tagumine ots jõuab varem lauani.
- Külgtoe kinnitamiseks vajuta käepidet alla.

n. Külgtoe lisalati paigaldamine (Joonised 25-26)

Külgtoe alumiiniumist lisalatti kinnitatakse külgtoe külge, kui on tarvis lõigata kallutatud saekettaga või lõigatakse väga kitsast riba.

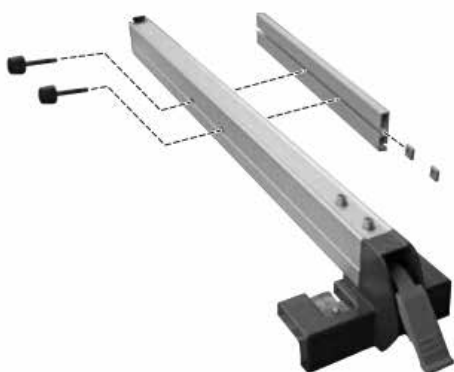
Külgtoe lisalatti saab kinnitada külgtoe paremale või vasakule küljele.



Joonis 25

- Pista profiillatt lisalati soonde.
- Pane profiillatt külgtõe esikülje vastu nii, et mõlema osa avad satuvad kohakuti.
- Pista kinnituskruvid läbi avade ja keera kinni.

Kõrge kitsa tooriku saagimisel peab külgtõe lisalatt olema kinnitatud vahetult külgtõe külge.



Joonis 26

- Külgtõe lisalati kinnitamine vahetult külgtõe külge kahe nelikantnutriga (pole komplektis) ja kinnituskruviga.

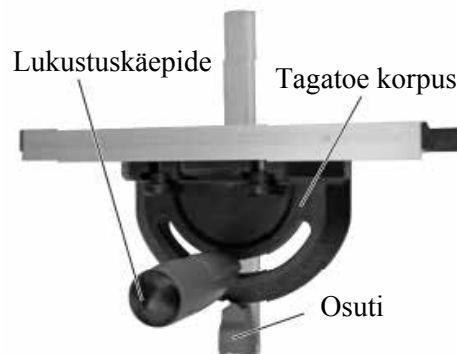
o. Tagatõe paigaldamine (Joonis 27)



Joonis 27

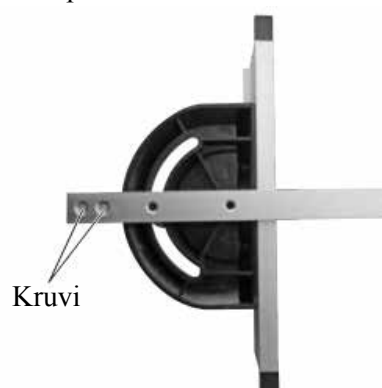
- Pista tagatõe liugur ühte kahest saelauas olevast selleks ette nähtud soonest.

p. Tagatõe reguleerimine (Joonised 28-29)



Joonis 28

- Vabasta lukustuskäepide, et tagatõe saaks vabalt pöörata. Pööra tagatõe korpus 90° alla.
- Keera lukustuskäepide kinni.



Joonis 29

- Kui osuti asend vajab reguleerimist, vabasta kruvitsa abil kaks osuti all asuvat kruvi. Reguleeri osuti 90° kohale ja seejärel keera kruvid tugevalt kinni.
- Tagatõe kalde muutmiseks vabasta lukustuskäepide ja pööra tagatõe korpus skaala järgi soovitud nurga alla.
- Keera lukustuskäepide kinni.

q. Aluse avamine (Joonised 30-32)



Joonis 30

- Haara aluse käepidemest ja pööra saelaud nagu on näidatud joonisel 30.
- Astu vabastuskangile ja samal ajal tõmba käepidet enda poole.



Joonis 31

- Kui alus on vabastuskangiga vabastatud, toeta alus käepidet allapoole lastes põrandale. (Joonis 31)



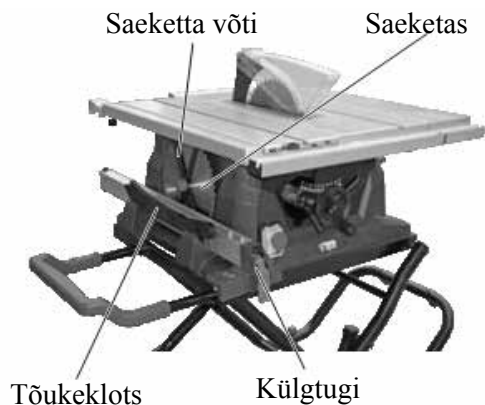
Vabastuskang

Joonis 32

- Vajuta käepidet allapoole kuni saelaua alus jõuab avatud asendisse. (Joonis 32)

Hoiatus: Laua avatud asendis fikseerimiseks peab vabastuskang jääma vastu keskmist raamitoru lukustusasendisse. (Joonis 32)

r. Lauasae tarvikute paigutamine hoiukohtadesse (Joonis 33)



Tagatugi



Toitekaabel

Joonis 33

- Lauasael on kolm käepärast hoiukohta (üks kummaldi küljel ja üks taga), mis on spetsiaalselt ette nähtud sae tarvikute hoidmiseks. Enne sae alusraami kokkuklappimist ja sae transportimist tuleb asetada tarvikud hoiukohtadesse ja külmine ning tagumine lisalaud tuleb lukustada.

s. Sae alusraami kokkuklappimine ja sae teisaldamine (Joonised 34-37)

- Eemalda saelaualt kõik toorikud.
- Eemalda ja paiguta hoiukohtadesse kõik tarvikud ja tööriistad nagu külgtugi, tagatugi, tõukeklots jne.

Aluse kokkuklappimine:



Joonis 34

- Võta kinni käepidemest ja tõsta seda üles ning samaaegselt astu vabastuskangile.



Joonis 35

- Hoides käepidemest võimalda sae raskusel pöörata saag alla kuni vabastuskang kinni klõpsatab.

Liikumisasendisse kallutamine:



Joonis 36

- Kindalt käepidemest hoides toeta jalg rataste teljele ning käepidemest tõmmates kalluta saagi nii, et see jääks enamvähem rataste kohale tasakaalu.



Joonis 37

- Kindalt käepidemest hoides toeta jalg rataste teljele ning käepidemest tõmmates kalluta saagi nii, et see jääks enamvähem rataste kohale tasakaalu.

t. Imuriotsaku kasutamine (Joonis 38)

Hoiatus: Tuleohu vältimiseks eemalda korrapäraselt sae alla kogunev saepuru.



Joonis 38

- Parim viis saepuru kogunemise vältimiseks sae sisse-
misse on ühendada vaakumvoolik (pole komplektis)
sae imuriotsakuga. ÄRA KASUTA saagi, millega on
ühendatud imurivoolik, kuid imur ei ole sisse lülitatud.
- Kui saagi kasutatakse ilma imurita, siis osa saepuru
puhutakse välja imuriotsakust Väga intensiivsel saagi-
misel võib saepuru ummistada kogumissüsteemi.

Kasutamine

Ohutuse tagamiseks peab enne selle sae kasutamist operaator olema läbi lugenud lauasaagide üldised ohutusnõuded. Enne sae igakordset kasutamist kontrolli, kas

- saeketas on kinnitatud,
- saeketta kaldenurga fiksaatornupp on lukustatud,
- pikisaagimisel on külgtoe fiksaatornupp on kinni keeratud ja külgtugi on paralleelne saelauas olevate soontega ning saekettaga,
- ristisaagimisel on tagatoe fiksaatornupp on kinni keeratud,

- saeketta kaitse ja lõhestusnuga on kohal ning töötavad korralikult,
- kaitseprillid on ette pandud.
- Nende ohutusnõuete eiramine võib põhjustada vigastusi.

Enne sae kasutamist poleeri töölauda autovahaga, et laud püsiks paremini puhtana ja toorik laual kergemini libiseks.

Lauasael on kaks põhioperatsiooni - pikisaagimine ja ristisaagimine. Pikisaagimine on saagimine piki puusüüd ja piki toorikut. Ristisaagimine on saagimine risti toorikuga või risti puusüüga. Tehismaterjalide puhul võib see vahetegemine olla raskendatud. Seetõttu võib lugeda, saagimine tooriku laiuse vähendamiseks on pikisaagimine ja tooriku lühema külje suunas saagimine on ristisaagimine. Vabakäeline saagimine ei ole lubatud - pikisaagimine vajab külgtuge ja ristisaagimine vajab tagatuge. Ära kunagi kasuta saagimisel samaaegselt külgtuge ja tagatuge.

Hoiatus: Ära kasuta saagimisel kombinatsiooni rohkem kui ühest külgtuest või külgtuest koos tagatoega.

Hoiatus: Ohutuse tagamiseks soovitame järgmisi minimaalseid ja maksimaalseid maksimaalseid toorikumõõtmeid:

Minimaalne ristlõige: 5 x 5 cm

Maksimaalne ristlõige 100 x 100 cm

Tõukeklots

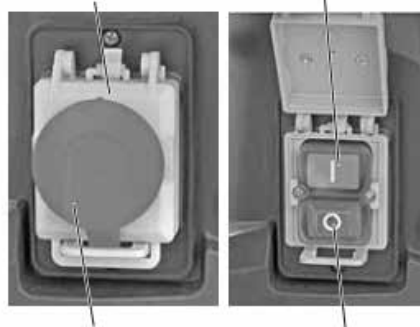
Tõukeklots on tööriist, mida käe asemel kasutatakse tooriku sakettast mööda lükkamiseks. See võib olla valmistatud puidujäätmetest ning olla eri tööde jaoks eri mõõtmetega. See peab olema toorikust kitsam, ühest otsast 90° otspinnaga ja teisest otsast kujundatud käepidemena.

Kasuta tõukeklotsi alati, kui külgtugi on saekettale lähemal kui 50 mm. Kasuta tõukeklotsi külgtue ja saeketta vahelt materjali läbilükkamiseks. Tõukeklotsi kasutamisel peab tooriku tagapind olema lõikesuunaga risti. Kui tooriku tagapind on ebatasane või kaldu, võib tõukeklots toorikult ära libiseda või lükata tooriku külgtuest eemale.

Hoiatus: Ära hoi tõukeklotsi tooriku peal. Valesti joondatud saeketas võib tooriku tagasi lüüa. See võib sind raskelt vigastada.

u. SISSE/VÄLJA lüliti (Joonis 39)

Kollane kaitsekate Roheline sisselülitamisnupp



Punane AVARIINUPP Punane väljalülitamisnupp

Joonis 39

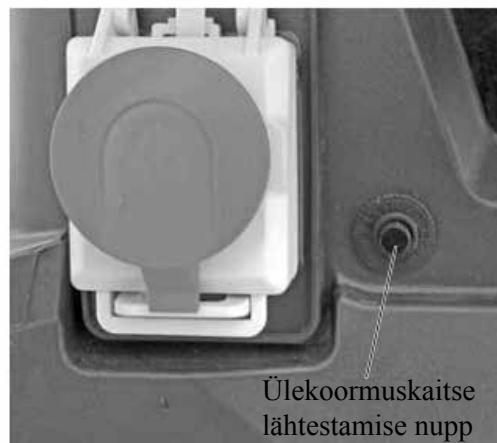
Sisselülitamine

- Lükka punane AVARIINUPP üles ja ava kollane kaitsekate.
- Sae käivitamiseks vajuta rohelisele nupule.
- Seejärel sulge kaitsekate.

Väljalülitamine

- Vajuta punasele AVARIINUPULE või punasele väljalülitamisnupule.

v. Ülekoormuskaitse (Joonis 40)

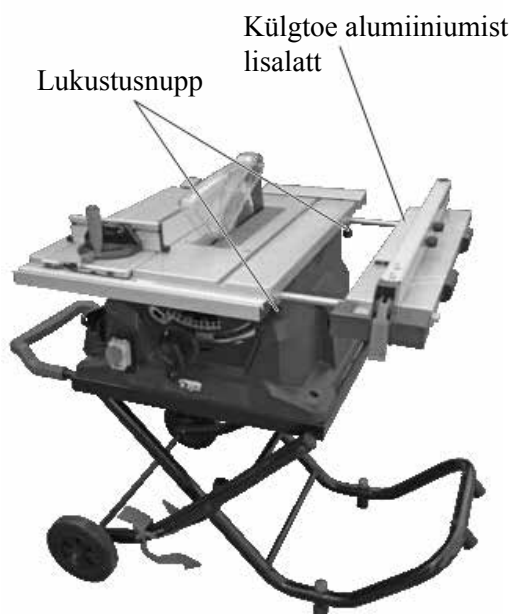


Joonis 40

- See saag on varustatud ülekoormuskaitse lähtestamise nupuga. See asub lülitist paremal. Lähtestamise nupp on vajalik sae taaskäivitamiseks pärast seda, kui mootor on peatunud ülekoormuse või alapinge tõttu. Kui mootor peatus töötamise ajal, siis lülita mootor lülitist välja. Oota umbes 5 minutit, et mootor jahtuks ja vajuta siis lähtestamise nupule. Nüüd saad sa jälle sae sisse lülitada.

Hoiatus: Et vältida sae ootamatut käivitumist lähtestamise nupule vajutamisel ja sellega kaasnedu võivaid vigastusi, tuleb mootori jahtumise ajaks saag lülitist välja lülitada ja toitekaabli pistik pesast välja tõmmata. Ülekoormust võib põhjustada liiga väikese ristlõikega või liiga pikk pikenduskaabel, joondamata detailid, nüri saag. Enne sae taaskäivitamist selgita ja kõrvalda ülekoormuse põhjus.

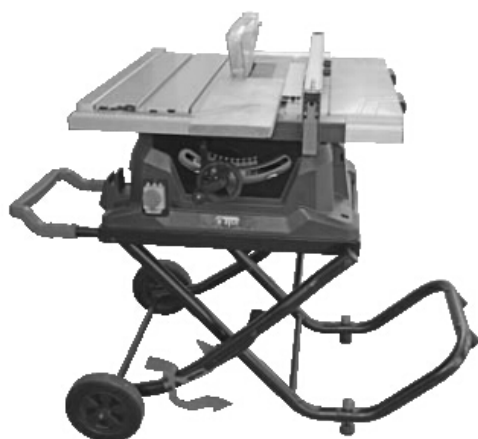
w. Lisalaua kasutamine (Joonis 41)



Joonis 41

- Vabasta pealaua all asuvad lisalaua lukustusnupud.
- Lükka lisalaua torusid skaala järgi sisse- või väljapoole kuni soovitud asend on saavutatud. Kinnita lisalaua lukustusnupud.
- Külgtoe asendi reguleerimiseks vabasta lukustuskaepide ja lükka külgtoe alumiiniumist lisalatt punase kalibreerimispunkti järgi soovitud asendisse.
- Pinguta lukustuskaepide.

x. Pikisaagimine (Joonis 42)



Joonis 42

- Eemalda tagatugi ja kinnita laua külge külgtugi.
- Tõsta saekettast, kuni see ulatub umbes 1/8" (3,2 mm) üle tooriku pinna.
- Aseta toorik lapiti töölauale vastu külgtuge nii, et suurem osa toorikust jääb saeketta ja külgtoe vahele. Jäta tooriku ots saekettast umbes 1" (2,5 cm) kaugusele.
- Lülita saag SISSE ja oota kuni saag saavutab täiskii-ruse.
- Lükka toorikut aeglaselt vastu saekettast, surudes too-

rikule saeketta ja külgtoe vahele jäävas osas.

- Ära aseta oma põidraid laua pinnale. Kui saag töötab, hoia alati toorikust kinni. Ära lase toorikust lahti ka tõukeklotsi järele küünitades. Kui su põidrad töölaua esiserva puudutavad, jätkka tooriku edasilükkamist tõukeklotsiga.
- Pikisaagimisel peab sul alati tõukeklots abiks olema.
- Lükka tõukeklotsi abil toorikut kuni see möödub saeketta kaitsest.
- Kui saag töötab, ära tõmba toorikut tagasi. Tooriku tagasitõmbamiseks lülita saag VÄLJA ja tõmba toitekaabli pistik pasast välja. Oota kuni saeketas täielikult peatub ja tõmba siis toorik välja.

y. Kaldpikisaagimine (Joonis 43)



Joonis 43

- Kaldpikisaagimine on sarnane pikisaagimisele, ainult et saeketas on pööratud kaldu.

Hoiatus: Saagimisel peavad külgtugi ja toorik asuma saekettast paremal.

z. Väikeste toorikute pikisaagimine

Hoiatus: Ole ettevaatlik vigastuste osas, mis võivad tekkida kokkupuutest saekettaga. Ära kasuta seda saagi alla 1/2" (13 mm) laiuste ribade valmistamiseks.

- Nii õhukeseks saagimine ei ole ohutu. Võta selle asemel suurem toorik, et oleks võimalik rohkem ära saagida.
- Väiksema tooriku saagimisel on väga ohtlik asetada kätt saeketta ja külgtoe vahele. Kasuta ühte või kahte tõukeklotsi, et toorik saekettast mööda lükata.

aa. Ristisaagimine (Joonised 44-45)



Joonis 44



Joonis 45

- Kelgu vabastamiseks ava transportlukk ja vabasta laua all asuv lukustusnupp. (Joonis 44)
- Eemalda külgtugi ja paigalda tagatugi lauas olevasse tagatõe soonde.
- Tõsta saeketast, kuni see ulatub umbes 1/8" (3,2 mm) üle tooriku pinna.
- Hoiatootorit kindlalt vastu tagatõge nii, et saeketas asub soovitud lõikejoone sirgel. Aseta tooriku ots saekettast umbes 1" (2,5 cm) kaugusele.
- Käivita saag ja oota kuni see saavutab täiskiiruse. Ära seisa otse saeketta pöörlemistasapinna kohal. Saagimise ajal seisa veidi kõrval.
- Hoiatootorit tagatõe vastas ja tihedalt vastu laua pinda. Lükka toorik aeglaselt üle saeketta.
- Ära proovi sae töötamise ajal toorikut tagasi tõmmata. Lülita masin välja ja oota kuni ketas täielikult peatub, alles siis võid tooriku ettevaatlikult välja tõmmata.

Hoiatus: Et vältida stabiilsuse kadumist, asetage ristisaagimiseks toorik laiema pinnaga vastu lauda.

bb. Kaldristisaagimine 0° - 45° ketta kaldega & 90° tagatõe nurgaga (Joonis 46)

See operatsioon sarnaneb ristisaagimisega, ainult saeketta kaldenurk on nüüd 0 kraadist erinev.



Joonis 46

- Reguleeri saeketas soovitud nurga alla ja seejärel keera lukustusnupp kinni.
- Reguleeri tagatugi asendisse 90°.
- Hoiatootorit saagimise ajal toorik kindlalt vastu tagatõe esipinda.

cc. Kaldeerungi saagimine 0° - 45° terakaldega & 0° - 45° tagatõe nurgaga (Joonis 47)

Saagimisel on nii saeketas kui tagatugi kallutatud.



Joonis 47

- Seadista tagatugi soovitud nurga alla.
- Reguleeri saeketas soovitud nurga alla ja seejärel keera lukustusnupp kinni.
- Hoiatootorit saagimise ajal toorik kindlalt vastu tagatõe esipinda.

dd. Eerungi saagimine 0° - 45° tagatõe nurgaga (Joonis 48)

See operatsioon sarnaneb ristisaagimisega, ainult tagatõe asend on nüüd 90 kraadist erinev.



Joonis 48

- Reguleeri saeketas 0° alla ja seejärel keera lukustuspkn kinni.
- Reguleeri tagatugi soovitud nurga alla ja keera tagatoe lukustuskäepide kinni.
- Hoida kogu saagimise ajal toorik kindlalt vastu tagatoe esipinda.

Hooldus



Enne seadme hooldust või seadistamist lahuta see alati elektrivõrgust. Vigastatud toitekaabel tuleb ohu vältimiseks lasta tootjal või tema volitatud esindajal välja vahetada.

Lahuta vigastatud toitekaabel kohe elektrivõrgust.

Puhastamine

- Mootori ülekuumenemise vältimiseks hoida seadme ventilatsiooniavad puhtad.
- Puhasta seadme korpust korrapäraselt, eelistatult pärast igat kasutuskorda pehme lapiga.
- Hoida ventilatsiooniavad puhtad tolmust ja mustusest.
- Raskema mustuse eemaldamiseks kasuta seebivees niisutatud pehmet lappi.
- Ära kunagi kasuta lahusteid nagu bensiin, alkohol, nuuskiiritus jms. Need võivad rikkuda plastist osasid.

Hoiatus: Ära lase vett sattuda seadmesse.

Määrimine

Kõik mootori kuullaagrid on vabrikus määritud ja ei vaja täiendavat määrimist. Kasuta lauasaie muude liikuvate osade määrimiseks grafiiti või silikooni. Kuivad määrdeained ei seo saepuru nii nagu õlid või määrdeained.

Transport

Kasuta masina transportimiseks transportseadmeid ning ära kunagi hoida masinat teisaldamisel kaitsekate-test.

Transporti ajal peab saeketta ülaosa olema kaetud, näiteks saeketta kaitsega.

Hoidmine

Hoida masinat, kasutusjuhendit ja tarvikuid originaalpakendis. Nii on sul alati kindel koht, kust vajadusel masinat, tarvikuid või juhendit võtta võid. Transportivigastuste vältimiseks paki masin hoolikalt või kasuta originaalpakendit. Hoida masin alati kuivas kohas.

Ettevaatust: Kui vigastatud on saeketta kaitse, saeketas või laua keskkots, võid sa need ise välja vahetada.

ee. Saeketta vahetamine (Joonised 49-52)

Saeketta vahetamine toimub alljärgnevalt:

Kuuskantmutter



Joonis 49

- Lahuta saag elektrivõrgust.
- Keera lahti saeketta võtmete hoiukoha nupp.
- Keera lahti kuuskantmutter ja eemalda saeketta kaitse. (Joonis 49)

Kruvi



Joonis 50

- Saeketta kõrguse reguleerimise käsiratast vastupäeva keerates langeta saeketas kõige alumisse asendisse. Keera lahti kuus kruvi ja eemalda laua keskklots. (Joonis 50)

- Käsiratast päripäeva keerates tõsta saeketas kõige ülemisse asendisse.

Saeketta võti

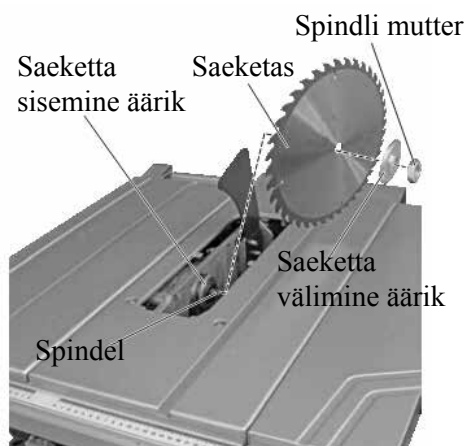


Joonis 51

- Võta ühe lehtvõtmega kinni saeketta välimisest äärikust.
- Võta teise lehtvõtmega kinni spindli mutrist. Hoides mõlemat võtit kindlalt käes tõmba spindli mutril olevat võtit masina tagumise otsa suunas.

Hoiatus: Spindlil on vasakkeere.

Ole spindli mutrit lahti keerates väga ettevaatlik. Hoida mõlemast võtmest tugevasti kinni. Ära lase käel libiseda saeketta vastu.



Joonis 52

- Eemalda spindli mutter, välimine äärik ja saeketas.
- Aseta uus saeketas spindlile. Jälgi, et saeketta esiküljel oleksid hambad suunatud allapoole. Aseta välimine äärik spindlile ja keera mutter kinni. Saeketta asendi kindlaks fikseerimiseks pinguta mutter tugevalt võtmetega.
- Langeta saeketas kõige alumisse asendisse ja paigalda saelaua keskklots.
- Paigalda saeketta kaitse.

Hoiatus: Kontrolli, kas saeketas, äärik ja mutter paiknevad õigesti ja kas mutter on korralikult pingutatud.

Hoiatus: Saeketast saab koos võtmetega hoida sae küljel olevas hoiukohas.

Saeketta kaitse või laua keskklotsi vahetamiseks vaata peatükke "Lõhestusnoa paigaldamine" ja "Saeketta kaitse paigaldamine".

Utiliseerimine



Ära viska seda masinat olmejäätmete hulka. Vastavalt Euroopa Parlamendi ja nõukogu direktiivile 2012/19/EL elektri- ja elektroonikaseadmetest tekkinud jäätmete (elektroonikaromude) kohta ja sellele vastavale siseriiklikule õigusaktile tuleb elektriseadmetest tekkinud jäätmed koguda eraldi ja käidelda keskkonnale ohutul viisil.

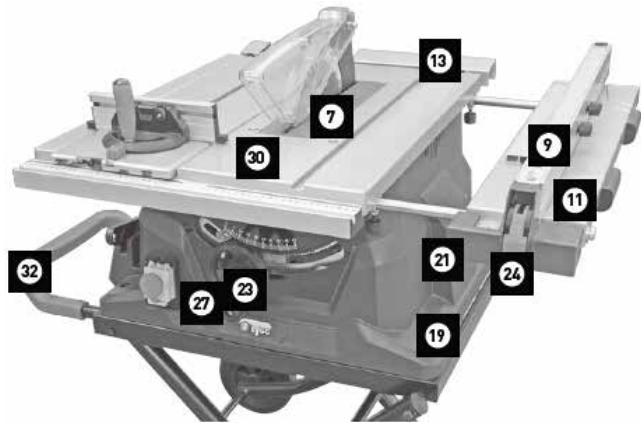
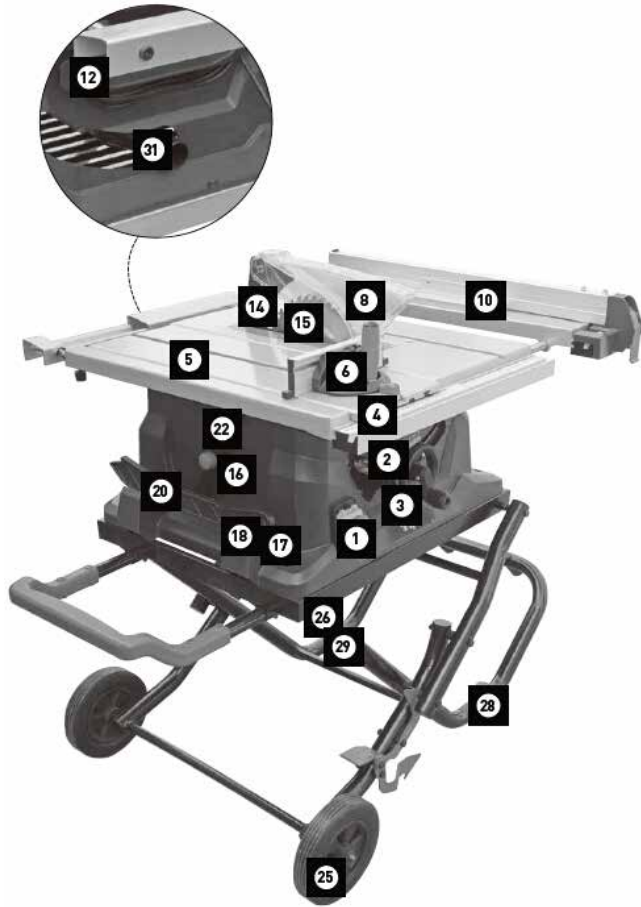
Rikete kõrvaldamine

Probleem	Võimalikud põhjused	Põhjuste kõrvaldamine
Saag ei käivitu.	<ul style="list-style-type: none"> • Saag ei ole elektrivõrku ühendatud. • Kaitse on läbi põlenud või automaatkaitse on rakendunud. • Kaabel on viigastatud. 	<ul style="list-style-type: none"> • Torka toitekaabli pistik pesasse. • Vaheta kaitse välja või lähtesta automaat. • Lase kvalifitseeritud elektrikul toitekaabel välja vahetada.
Saag ei tee korralikku 45° või 90° pikilõiget.	<ul style="list-style-type: none"> • Eelseadistatud asend ei ole korrektselt reguleeritud. • Saeketta kalde osuti ei ole korrektselt reguleeritud. • Külgtugi ei ole õigesti joondatud. 	<ul style="list-style-type: none"> • Kontrolli saeketta asendit nurgikuga ja reguleeri eelseadistatud kaldeasendit. • Kontrolli saeketta asendit nurgikuga ja reguleeri eelseadistatud läh-teasendit. • Reguleeri külgtugi töölaua pikisoontega paralleelseks.
Pikisaagimisel materjal pigistab saeketta kinni.	<ul style="list-style-type: none"> • Külgtugi ei ole saekettaga paralleelne. • Toorik on kaardunud või külgtoe vastu toetuv külge ei ole sirge. 	<ul style="list-style-type: none"> • Kontrolli ja reguleeri külgtuge. • Vali teine puutükk.
Materjal jääb lõhestusnoa külge.	<ul style="list-style-type: none"> • Lõhestusnuga ei ole saekettaga joondatud. 	<ul style="list-style-type: none"> • Kontrolli lõhestusnoa asendit ja vajadusel joonda saekettaga.
Lõikepind on ebarahuldav.	<ul style="list-style-type: none"> • Saeketas on nüri. • Saeketas on paigaldatud tagurpidi. • Saelehele on kogunenud vaik. • Saeleht ei ole tehtava töö jaoks sobiv. • Töölauale kogunenud vaik takistab tooriku liikumist. 	<ul style="list-style-type: none"> • Vaheta saeketas välja. • Pööra saeketas ümber. • Võta saeketas välja ja puhasta tärpentiniga ja terasvillaga. • Vaheta saeketas välja. • Puhasta saelaud tärpentiniga ja terasvillaga ning kannalauale autopoleerimisvaha.

<p>Toorik viskub saekettalt tagasi.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Külgtugi ei ole saekettaga paralleelne. • Lõhestusnuga ei ole saekettaga joondatud. • Toorikut lükatakse saele ilma külgtueta. • Lõhestusnuga puudub. • Saeketas on näri. • Operaator on vabastanud tooriku enne, kui see on täielikult saekettast möödunud. • Tagatoe lukustusnupp on lahti. 	<ul style="list-style-type: none"> • Reguleeri külgtugi töölaua pikisoontega paralleelseks. • Joonda lõhestusnuga saekettaga. • Paigalda ja kasuta külgtuge. • Paigalda ja kasuta lõhestusnuga (koos saeketta kaitsega). • Vaheta saeketas välja. • Enne tooriku lahvilaskmist lükka see täielikult saekettast mööda. • Keera nupp kinni.
<p>Saekettast ei saa vabalt tõsta või kallutada.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Kallutusmehhanismis on mustus ja saepuru. 	<ul style="list-style-type: none"> • Harja või puhu ära kogu saepuru ja mustus.
<p>Saag ei saavuta täiskiirust.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Pikenduskaabel on liiga pikk või liiga väikese ristlõikega. • Elektrivõrgu pinge on liiga madal. 	<ul style="list-style-type: none"> • Asenda sobiva pikenduskaabliga. • Võta ühendust elektrimüüjaga.
<p>Masin vibreerib liigselt.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Saag ei ole korralikult alusele kinnitatud. • Alus toetub ebatasasele põrandale. • Saeketas on vigastatud. 	<ul style="list-style-type: none"> • Keera kõik kinnitusedetailid kinni. • Aseta saealus tasele horisontaalsele pinnale. • Vaheta saeketas välja.

Suomi

Käännös alkuperäisten ohjeiden



Koneen pääkomponentit

1	Virtakytkin
2	Kallistuskulman osoitin ja asteikko
3	Terän kallistuskulman lukitsin
4	Liukuvan kulmasahauspöydän lukitsin
5	Liukuva kulmasahauspöytä
6	Kulmasahauslaite
7	Sahauspöytä
8	Teränsuojus
9	Halkaisuvaste

10	Halkaisun lisävaste
11	Sivupöytä
12	Johdon säilytys
13	Takapöytä
14	Kiilaterä
15	Terä
16	Terän säilytys
17	Halkaisuvasteen säilytys
18	Työntimen säilytys
19	Kiinnitysreikä
20	Työnnin
21	Kulmasahauslaitteen säilytys
22	Terän avain
23	Korkeuden/kallistuksen säätöpyörä
24	Halkaisuvasteen lukitusvipu
25	Pyörä
26	Jalusta
27	Ylikuormitussuojan palautuskytkin
28	Säätöjalka
29	Iskunvaimennin
30	Pöytä
31	Lastuimurin liitäntä
32	Kädensija

Tekniset tiedot

Pöytäsaaha kokoontaittuvalla jalustalla	
Malli	TSS254
Nimellisjännite	230-240V~ 50 Hz
Nimellisteho	S6 20 % 5 min 1800 W
Kuormittamaton kierrosnopeus	4500 rpm
Terän kallistus	0-45°
Sahaussyvyys maks.	80 mm (90°)/55 mm (45°)
Pöydän koko	645 x 530 mm
Pöydän koko lisäpöydät ml.	850 x 860 mm
Terän koko	254 x 30 x 2,8 mm, 40T
Turvallisuusluokka	II/kaksoiseristetty
Koneen paino	43 kg
Äänenpainetaso L_{pA} ($K_{pA} = 3$ dB(A))	101 dB(A)
Äänitehotaso L_{wA} ($K_{wA} = 3$ dB(A))	114 dB(A)

Melunmittaus

Mitatut ääniarvot perustuvat standardiin EN 61029.

Käytä kuulonsuojaimia!

Pakkauksen sisältö

- Ota kaikki pakkausmateriaalit pois.
- Ota muut (mahdolliset) pakkaus- ja kuljetustuet

pois.

- Tarkasta, että lähetys sisältää kaikki osat.
- Tarkasta laite, virtajohto, pistoke ja kaikki tarvikkeet kuljetusvaurioiden varalta.
- Säilytä pakkausmateriaaleista mahdollisimman paljon takuuajan loppuun asti.

Hävitä materiaalit lopuksi paikallisten määräysten mukaan.

Varoitus: Pakkausmateriaalit eivät sovellu leikkeihin! Älä anna lasten leikkiä muovipusseilla! Tukehtumisvaara!

Pöytäsahan pakkaus sisältää seuraavat osat:

- Pöytäsaha 1 kpl
- Takapöytä 1 kpl
- Sivupöytä 1 kpl
- Halkaisuvaste 1 kpl
- Halkaisun lisävaste (alumiini) 1 kpl
- Teränsuojus 1 kpl
- Halkaisuterä 1 kpl
- Kulmasahauslaite 1 kpl
- Lukitsin 4 kpl
- Kuusiokolopultti M8 x35 4 kpl
- Ruuvi M4 x 10 3 kpl
- Litteä aluslevy 8 4 kpl
- Työnnin 1 kpl
- Teräsavain 2 kpl
- 5 mm Kuusioavain 1 kpl
- 6 mm Kuusioavain 1 kpl
- Ohjekirja 1 kpl

Kokoontaitettavan jalustan pakkaus sisältää seuraavat osat:

- Jalusta 1 kpl
- Jalustan tuki 1 kpl
- Kädensija 1 kpl
- Pyörä 2 kpl
- Lukitsin 2 kpl
- Iskunvaimennin 1 kpl
- Säätöjalka 1 kpl
- Pyörän holkki 2 kpl
- M6 x 35 Kuusiokolopultti 2 kpl
- M8 x 60 Kuusiopultti 1 kpl
- M8 Litteä aluslevy 1 kpl
- M8 Iso litteä aluslevy 2 kpl
- M10 Iso litteä aluslevy 2 kpl
- M6 Kuusiomutteri 2 kpl
- M8 Kuusiomutteri 2 kpl

Varoitus: Mikäli jokin osa puuttuu tai on vaurioitunut, ota yhteyttä jälleenmyyjään.

Jatkojohtojen käyttäminen

- Varmista, että jatkojohto on hyvässä kunnossa. Varmista, että jatkojohdon kapasiteetti riittää koneen tarvitseman virran siirtämiseen. Riittämätön jatkojohto laskee koneelle tulevaa jännitettä, jolloin koneen teho heikentyy ja se ylikuumentuu.
- Varmista, että jatkojohdon johtimet on oikein kytketty ja hyvässä kunnossa. Vahingoittunut on jatkojohto on hävitettävä tai toimitettava asianmukaisesti korjattavaksi välittömästi. Jatkojohdot on suojattava teräviltä reunoilta, kuumuudelta ja kosteilta tai märiltä alueilta.
- Varmista ennen koneen kytkemistä virtalähteeseen, että virtakytkin on OFF-asennossa ja että verkon jännite vastaa moottorin arvokilvessä ilmoitettuja tietoja. Ilmoitettua arvoa pienempi jännite vahingoittaa moottoria.

Varoitus: Tämä kone on maadoitettava käytön aikana, muutoin vaarana on sähköisku.



Sammuta kone ja irrota se virtalähteestä kokoamisen, puhdistamisen, säätämisen, kunnossapidon, säilytyksen ja kuljetuksen ajaksi.



Tuote on sovellettavien eurooppalaisten direktiivien mukainen ja sen vaatimustenmukaisuus on tarkastettu.



Luokka II -merkki: kone on kaksoiseristetty. Käytettävän pistorasian ei tarvitse olla maadoitettu.





WEEE-merkki. Sähkölaiteromua ei saa hävittää yhdyskuntajätteen mukana. Toimita se asianmukaiseen kierrätyspisteeseen. Neuvoja kierrätykseen saa paikallisilta viranomaisilta tai myymälästä.

2. Tuotteen merkinnät

Ohjekirjassa ja koneessa käytetyt merkinnät on selitetty seuraavassa. Merkinnät sisältävät tärkeitä tietoja koneesta tai ohjeita koneen käyttämiseen.

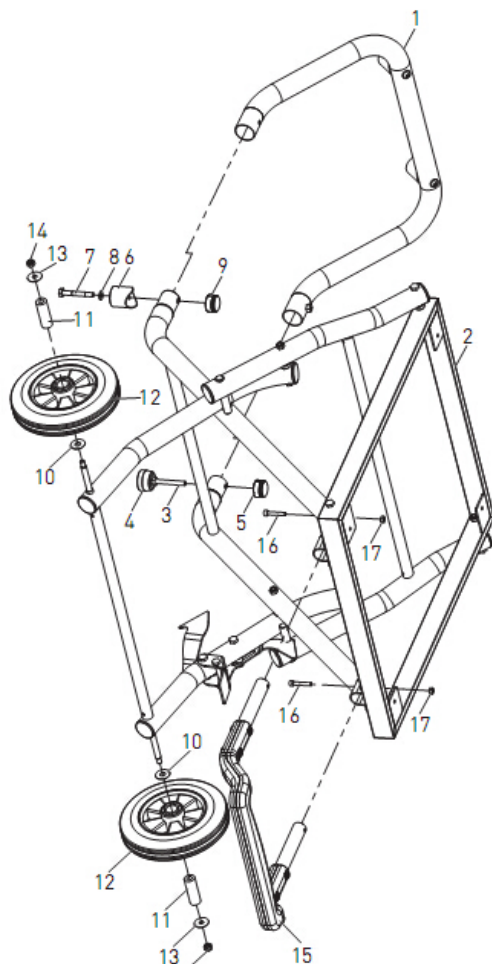
	2000 W Nimellisteho		80 mm (90°) Maks. sahaus- syvyys
	230-240 V~50 Hz Nimellisjännite		55 mm (45°) Maks. sahaus- syvyys
	4500 rpm Kuormittamaton nopeus		2 mm Halkaisuterän paksuus

	254 x 30 x 2,8 mm 40 T Terän koko ja hammasluku		Vain puun sa- haukseen
	645 x 530 mm Pöydän koko		170 mm Maks. pidennys
	3 m johto sveit- siläisellä pisto- tulpalla		

Kokoaminen ja säätäminen

Varoitus: Älä yhdistä konetta virtalähteeseen, ennen kuin kaikki osat on asennettu ja säädetty loppuun asti ja olet lukenut ja ymmärtänyt koneen turvallisuus- ja käyttöohjeet.

a. Jalustan kokoaminen (Kuvat 1–2)



Kuva 1

- Ryhmittele jalustan osat tyypin, koon ja lukumäärän mukaan.
- Yhdistä jalustan tuen (1) putket jalustan (2) vastaviin putkiin ja kohdista reiät.
- Asenna M8 x 75 -kuusiokolopultti (3) säätöjalan (4) reikään (johon on hitsattu M8-kuusiomutteri) ja kiristä

pultti (3) 6 mm:n kuusioavaimella (tulee koneen mukana).

Kiristä lukitsin (5) kiertämällä sitä myötäpäivään.

- Asenna iskunvaimennin (6) M8 x 60 -kuusiokolopultilla (7) ja litteällä M8-aluslevyllä (8) toiseen reikään.

Kiristä lukitsin (9) myötäpäivään kiertämällä.

- Asenna yksi iso litteä M10-aluslevy (10), holkki (11), pyörä (12) ja iso litteä M8-aluslevy (13) sekä M8-kuusiomutteri (14) pyörän (12) akseliin.

Kiristä liitos jakoavaimella tai 13 mm:n kiintoavaimella (ei sisälly toimitukseen).

Tee samoin toiselle pyörälle (12).

- Yhdistä kädensija (15) jalustan runkoon (2) kahdella M6 x 35 -kuusiokolopultilla (16) ja M6-kuusiomutterilla (17) kuvassa 1 näkyvällä tavalla.



Kuva 2

- Kuvassa 2 jalusta on kokonaan asennettuna avatussa asennossa.

Varoitus: Varmista ennen käyttämistä, että jalusta on lukittunut hyvin avoimeen asentoon ja että iskunvaimennin on vakauttanut pöytäsaahan.

b. Vaahtosuojakalvon poistaminen (Kuvat 3–4)

Varoitus: Ennen sahan käyttämistä moottorin ja terän ympäriltä on poistettava suojaava vaahtokalvo seuraavalla tavalla.



Ristipääruuvit

Kuva 3

- Avaa kuusi ristipääruuvia ruuvitaltalla (ei sisälly toimitukseen) sahan alla olevasta pohjapaneelistä, ja ota pohjapaneeli pois. (Kuva 3)

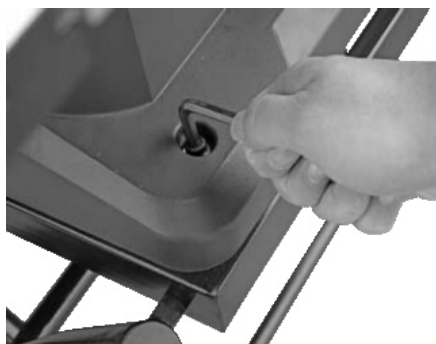


Vaahtokalvo
Kuva 4

- Kallista saha 45° kulmaan säätöpyörällä, ja ota sen jälkeen vaahtokalvo moottorin ja terän ympäriltä. (Kuva 4)
- Paina pohjapaneeli takaisin ylös ja kiristä kaikki kuusi ruuvia.

c. Pöydän asentaminen jalustaan (Kuva 5)

Varoitus: Älä käytä tätä konetta lattialla, se on hyvin vaarallista.



Kuva 5

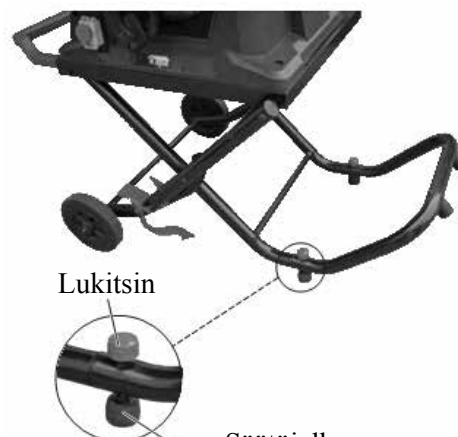
- Aseta jalusta tasaiselle alustalle ja säädä se vaakasuoraksi.
- Aseta pöytäsaaha jalustan päälle, kohdistamalla pohjalevyn reiät jalustassa oleviin reikiin.
- Asenna jokaiseen pohjalevyn ja jalustan läpi kulkevaan reikään litteä aluslevy 8 ja sen jälkeen kuusikolopultti M8 x 35.
- Kiristä pultit 6 mm kuusioavaimella (tulee koneen mukana).

Varoitus: Älä ylikiristä näitä neljää kuusikolopulttia. Se vahingoittaa sahan pohjalevyä.

d. Pöytäsaahan kiinnittäminen/suoristaminen (Kuva 6)

Kun avattu jalusta ja sen päällä oleva pöytä ovat tasaisella ja suoralla alustalla, pöytäsaaha ei saa liikkua tai kallistella puolelta toiselle.

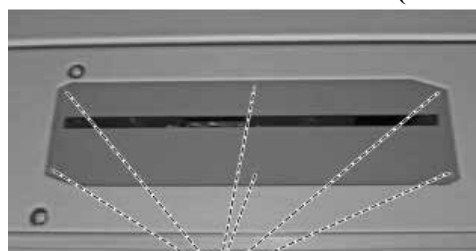
Mikäli pöytäsaaha kallistelee puolelta toiselle, jalustan säätöjalkaa on säädettävä, kunnes kone on tasapainossa.



Kuva 6

- Avaa lukitsin vastapäivään kiertämällä.
- Nosta pöytäsaaha hieman niin, että voit kiertää säätöjalkaa, kunnes jalusta ei enää kallistele.
- Myötäpäivään kiertäminen lyhentää jalkaa.
- Vastapäivään kiertäminen pidentää jalkaa.

e. Halkaisuterän asentaminen (Kuvat 7–10)



Ristipääruuvi
Kuva 7

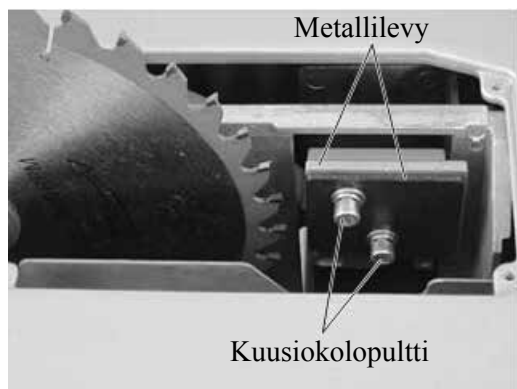
- Avaa kuusi ristipääruuvia ruuvitaltalla ja ota sahauspöytä pois. (Kuva 7)
- Avaa halkaisuterän mutteri 10 mm kiintoavaimella (ei sisälly toimitukseen), ota ruuvi M6 x 45, litteä aluslevy 6 ja kuusiomutteri M6 pois.



Terän kallistuskulman lukitsin
Kädensija

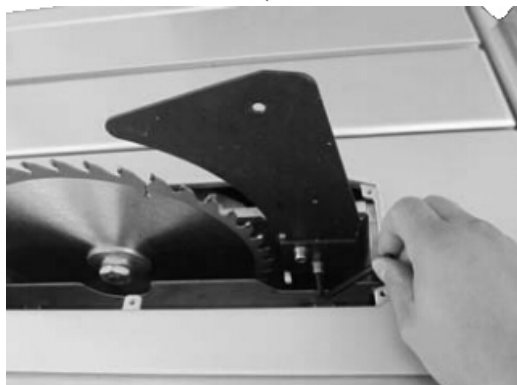
Kuva 8

- Avaa terän kallistuskulman lukitsin ja käännä kädensijaa niin, että terä nousee korkeimpaan asentoon. Kiristä terän kallistuskulman lukitsin (Kuva 8)



Kuva 9

- Avaa halkaisuteränpitimen kaksi kuusiokolopulttia 5 mm kuusioavaimella (tulee koneen mukana). (Kuva 9)



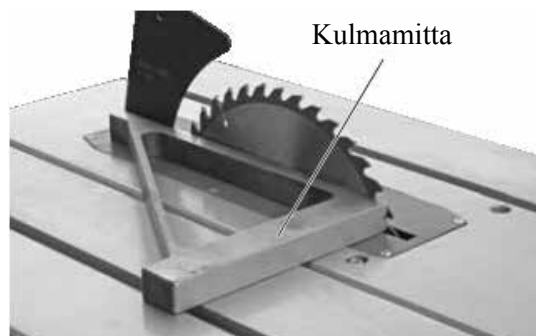
Kuva 10

- Asenna halkaisuterä pitimen muodostavan kahden metallilevyn väliin. (Kuvat 9–10)
- Säädä halkaisuterän asento niin, että terän ja sahanteränhampaan välinen rako on tasainen terän koko kaaren matkalta ja enintään 5 mm:n levyinen.
- Lukitse halkaisuterä paikalleen kiristämällä molemmat kuusiokolopultit. (Kuva 10)
- Asenna sahauspöytä takaisin ja kiristä kaikki kuusi ristipääruuvia.

f. Halkaisuterän ja sahanterän tarkastus ja kohdistus (Kuvat 11–12)

Varoitus: Mikäli halkaisuterä ei ole linjassa sahanterän kanssa, sitä on säädettävä.

Halkaisuterän kohdistuksen tarkastaminen:

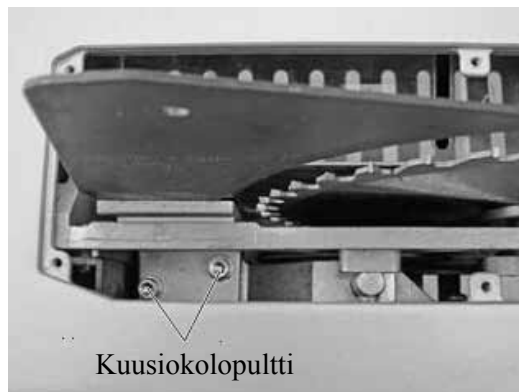


Kuva 11

- Ota sahan pistoke pistorasiasta.
- Nosta sahanterä ylimpään asentoon kääntämällä säätöpyörää myötäpäivään.
- Aseta kulmamitta tai viivain sahanterän ja halkaisuterän sivuja vasten.

Varoitus: Sijoita kulmamitta karbidihampaiden väliin, ja ota mitta terästä. Tämä varmistaa, että kulmamitta on suorassa sekä terän etu- että sen takaosaan nähden.

Säätäminen:



Kuva 12

- Ota sahan pistoke pistorasiasta.
- Avaa kannattimen kaksi kuusiokolopulttia 5 mm kuusioavaimella.
- Kohdistaa halkaisuterä sahanterän kanssa säätämällä teränsuojusta tarpeen mukaan vasemmalle tai oikealle.
- Kun terä on oikein kohdistettu, kiristä kuusiokolopultit hyvin.

Varoitus: Teränsuojuksen ja halkaisuterän on oltava aina oikein kohdistettuja, jotta työkalupala voi ohittaa halkaisuterän molemmilta puolilta kiinni jäämättä tai sivuun kääntymättä.

Varoitus: Väärin kohdistettu halkaisuterä voi aiheuttaa takapotkun ja vakavan loukkaantumisen.

g. Kallistusrajoittimien säätäminen (Kuvat 13–15)
Sahassa on positiiviset rajoittimet, jotka kohdistavat sahanterän nopeasti 90°:n tai 45°:n kulmaan pöytään nähden.

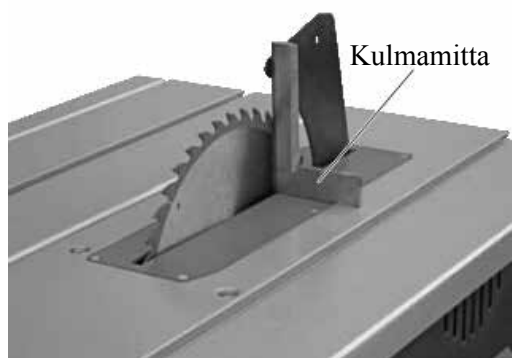
Sahan kulma-asetukset on säädetty tehtaalla, ja ellei kuljetuksen aikana ole tapahtunut vaurioita, niitä ei tarvitse säätää kokoamisen yhteydessä. Asetukset kannattaa tarkastaa myöhemmin, kun konetta on käytetty pitkään.

Säädä kulmavasteet vain tarvittaessa.



Kuva 13

- Ota sahan pistoke pistorasiasta.
- Nosta terä yläasentoon kääntämällä säätöpyörää myötäpäivään.
- Säädä terä kulmamitan avulla tarkasti 90°:n kulmaan. (Kuva 13)



Kuva 14

- Jos terän kallistus lakkaa liikkumasta ennen kuin se saavuttaa 90°, avaa rajoitinruuvia (sijaitsee sahauspöydän vasemmalla puolella) (Kuva 14) 5 mm kuusioavaimella, ja säädä sitten terä 90°:seen.
- Kun terä on 90°:ssa, käännä hitaasti 90°-säätöruuvia, kunnes tunnet vastuksen. Käännä terää vähän 90 asteesta ja siirrä se sitten takaisin rajoitteeseen.
- Mittaa kulma uudelleen, ja toista rajoittimen säätöä, kunnes terä pysähtyy tarkasti 90°:seen.

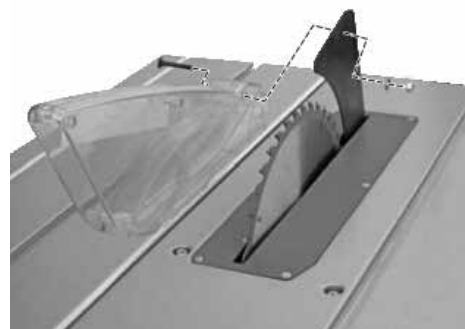


Kuva 15

- Säädä 45°:een rajoitin samalla tavalla. 45°-säätöruuvi sijaitsee sahauspöydän oikealla puolella.

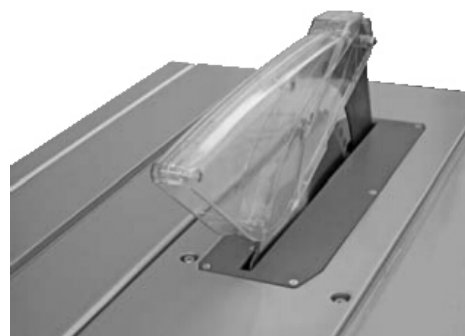
h. Teräsuojuksen kokoaminen (Kuvat 16–17)

Varoitus: Teränsuojuksen on oltava paikallaan aina, sillä se estää kosketuksen terään. Sen tulee nousta työkappaleen mukaan, kun työkappale kulkee sahan läpi.



Kuva 16

- Sijoita teränsuojus halkaisuterän päälle niin, että suojuksen ja halkaisuterän reiät asettuvat kohdakkain.
- Asenna ruuvi M6 x45 ja sen jälkeen litteä aluslevy 6 ja kuusiomutteri M6.
- Kiristä kuusiomutteri sopivasti niin, että suojus lepää pöydän päällä mutta nousee, kun työkappale työnnetään pöydälle.



Kuva 17

- Kuvassa 17 teränsuojus on paikallaan.

Varoitus: Teränsuojuksen tulee palata alkuasentoon, kun työkappale on katkaistu.

i. Terän syvyyden muuttaminen (Kuva 18)

Sahanterän syvyys tulee asettaa niin, että hampaan kärjet asettuvat noin 3,2 – 6,4 mm (1/8 – 1/4") työkappaleen korkeammalle mutta hammasvälin pohjat ovat yläpinnan alapuolella.



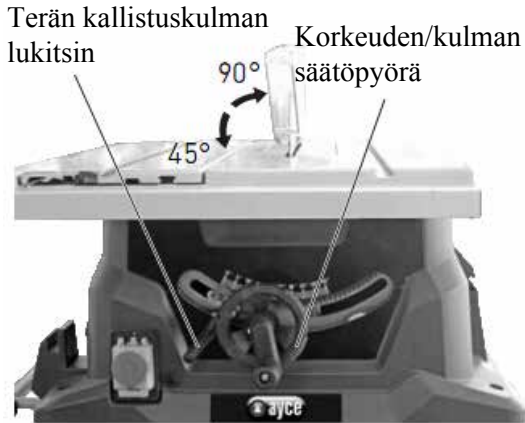
Kuva 18

- Ota sahan pistoke pistorasiasta.
- Kiristä terän kallistuskulman lukitsin huolellisesti.

- Nosta terä ylös kääntämällä korkeudensäätöpyörää myötäpäivään, tai laske sitä kääntämällä säätöpyörää vastapäivään.

Varoitus: Sahanterän nostaminen tai laskeminen ei edellytä terän kallistuskulman lukitsimen avaamista.

j. Teräkulman vaihtaminen (Kuva 19)



Kuva 19

- Ota sahan pistoke pistorasiasta.
- Avaa terän kallistuskulman lukitsin kääntämällä sitä vastapäivään.
- Kallistuskulman säätäminen: terän kulma kasvaa, eli tulee lähemmäksi 45 astetta, kun korkeuden/kulman säätöpyörää käännetään vastapäivään. Myötäpäivään kääntäminen pienentää kulmaa eli siirtää terää lähemmäksi 90 astetta.
- Lukitse asetus kääntämällä terän kallistuskulman lukitsinta myötäpäivään.

k. Sivupöydän asentaminen (Kuvat 20–21)



Kuva 20

- Tankojen työntäminen pääpöydän sivussa olevaan kahteen reikään.



Kuva 21

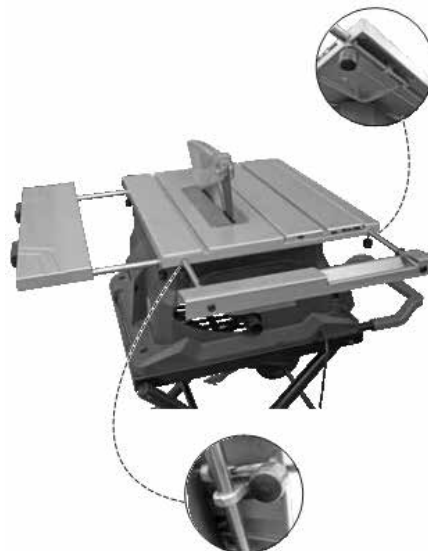
- Asenna molempien jatkotankojen päissä oleviin reikiin M4 x 10 -ruuvit; ne estävät sivupöydän vetämisen liian pitkälle ulos.
- Voit lukita halutun kohdan pääpöydän alla olevalla kahdella lukitsimella.

l. Takapöydän asentaminen (Kuvat 22–23)



Kuva 22

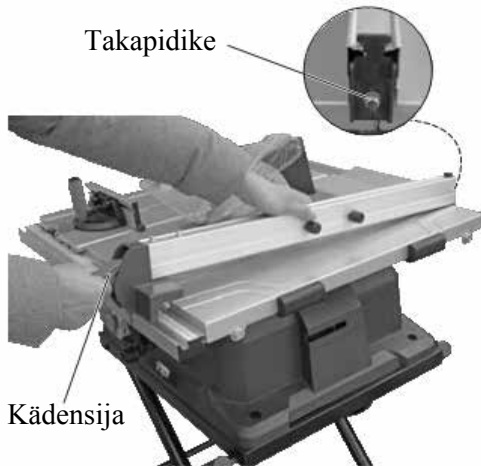
- Tankojen työntäminen pääpöydän takana olevaan kahteen reikään.



Kuva 23

- Asenna liukupöydän lähellä olevan jatkotangon reikään M4 x 10 -ruuvi, joka estää sivupöydän vetämisen liian pitkälle ulos.
- Voit lukita halutun kohdan pääpöydän alla olevalla kahdella lukitsimella.

m. Halkaisuvasteen asentaminen (Kuva 24)



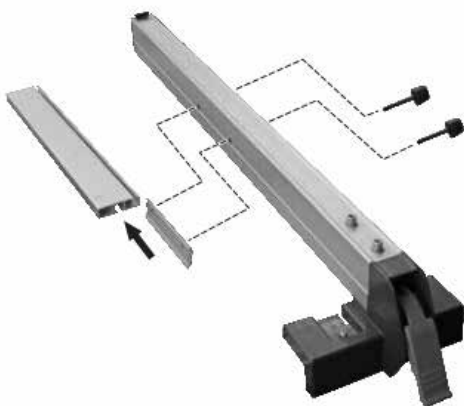
Kuva 24

- Nosta halkaisuvasteen kädensijaa, kunnes takapidike on täydessä pituudessaan.
- Sijoita halkaisuvaste pöydälle, laske sen takaosa pöydälle ensin.
- Paina halkaisuvasteen kädensija alas niin, että halkaisuvaste kiinnittyy paikalleen.

n. Halkaisun lisävasteen asentaminen (Kuvat 25–26)

Kapeiden työkappaleiden ja viisteiden sahaamisessa halkaisuvasteeseen on kiinnitettävä lisävaste (alumiinia).

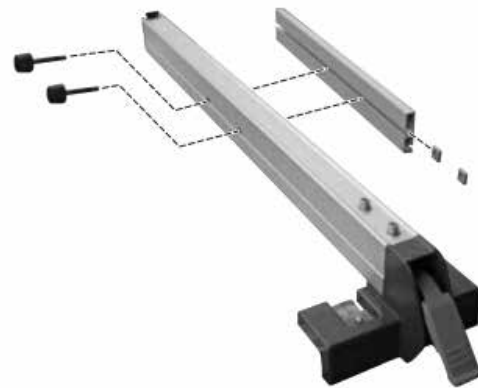
Lisävaste voidaan asentaa halkaisuvasteen vasemmalle tai oikealle puolelle.



Kuva 25

- Aseta lyhyt profiili lisävasteen lyhyen sivun loveen.
- Kohdista profiili halkaisuvasteen etureunaan niin, että molempien osien reiät ovat kohdakkain.
- Asenna kiinnitysruuvit halkaisuvasteen pitkittäisreikiin ja kiristä ne.

Korkeiden ja kapeiden työkappaleiden sahausessa halkaisun lisävaste (alumiinia) on asennettava suoraan halkaisuvasteeseen.



Kuva 26

- Kiinnitä lisävaste 2 neliömutterilla (ei sisälly toimitukseen) ja kiinnitysruuveilla suoraan halkaisuvasteeseen.

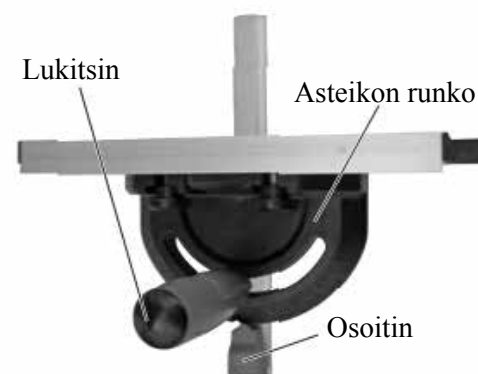
o. Kulmasahauslaitteen asentaminen (Kuva 27)



Kuva 27

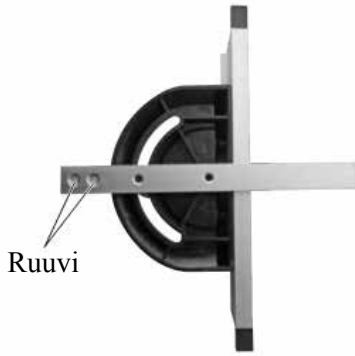
- Asenna kulmasahauslaitteen ohjaukisko jompaan kumpaan pöydässä tätä tarkoitusta varten olevaan ohjausuraan.

p. Kulmasahauslaitteen säätäminen (Kuvat 28–29)



Kuva 28

- Avaa lukitsin niin, että asteikon runko pääsee kääntymään vapaasti. Kohdista asteikon runko 90°:n kulmaan niin, että rajoitin kiinnittää sen paikalleen. Kiristä lukitsin niin, että asteikon runko lukittuu.



Kuva 29

- Mikäli osoitinta on säädettävä, avaa sen alla oleva ruuvi ruuvitaltan avulla. Säädä osoitin asteikolla 90°:een kulmaan, ja kiristä säätöruuvi hyvin.
- Kun haluat muuttaa kulmasahauslaitteen lukemaa, avaa lukitsin ja käännä kulmasahauslaitteen runko haluamaasi kulmaan asteikolla. Kiristä lukitsin niin, että asteikon runko lukittuu.

q. Jalustan avaaminen (Kuvat 30–32)



Kuva 30

- Ota kiinni jalustasta kuvan 30 osoittamalla tavalla.
- Paina jalalla vapautusvipua ja vedä aisaa samalla itseäsi kohti.



Kuva 31

- Kun jalusta vapautuu vapautusmekanismista, työnnä jalustaa lattiaa kohti painamalla aisaa alaspäin. (Kuva 31)

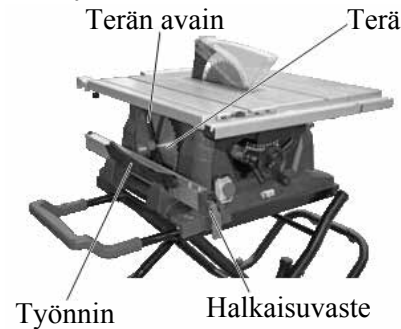


Kuva 32

- Pidä kiinni aisasta ja työnnä jalustaa lattiaa kohti, kunnes pöytäsaha on kokonaan auki. (Kuva 32)

Varoitus: Vapautusvipu kiinnittyy keskitukeen ja lukitsee jalustan avattuun asentoon. (Kuva 32)

r. Pöytäsahan tarvikkeiden säilytys (Kuva 33)



Kuva 33

- Pöytäsahassa on kolme kätevää säilytysaluetta (yksi molemmilla sivuilla sekä sahakotelon takana) sahan tarvikkeita varten. Tarvikkeet on kiinnitettävä paikoilleen ja sivu- ja takapöydät on lukittava, ennen kuin jalusta käännetään kokoon ja saha voidaan siirtää.

s. Jalustan sulkeminen ja sahan siirtäminen (Kuvat 34–37)

- Ota työkappaleet pois pöydältä.
- Kiinnitä käytössä olleet terät ja tarvikkeet, kuten halkaisuvaste, kulmasahauslaite, työnin ym. paikoilleen.

Jalustan sulkeminen:



Kuva 34

- Ota kiinni aisasta, aseta jalka vapautusvivulle ja nosta aisaa ylöspäin yhtä aikaa.



Kuva 35

- Pidä edelleen kiinni aisasta ja anna sahan painon kääntää saha alas kunnes vapautusvipu naksahda ja lukittuu paikalleen.

Jalustan siirtäminen:



Kuva 36

- Ota kiinni aisasta tukevasti, aseta jalka akselille ja vedä aisaa taaksepäin, kunnes jalusta asettuu pyörien päälle tasapainoisesti.



Kuva 37

- Ota kiinni aisasta tukevasti, aseta jalka akselille ja vedä aisaa taaksepäin, kunnes jalusta asettuu pyörien päälle tasapainoisesti.

t. Lastuimuriliitännän käyttäminen (Kuva 38)

Varoitus: Tulipalovaaran vuoksi sahausjätteet on poistettava sahan alta säännöllisesti.



Kuva 38

- Jotta sahakotelon sisään ei kertyisi sahausjätettä, lastuimuriliitännän kannattaa yhdistää imuletku (ei sisälly toimitukseen). ÄLÄ käytä sahaa, mikäli letku on paikallaan mutta imuri ei ole toiminnassa.
- Jos sahaa käytetään ilman imuria, lastuimurin liitännästä tulee jonkin verran pölyä. Se voi tukkia sahan pölynpoistojärjestelmän ajan myötä.

Käyttäminen

Turvallisuussyistä käyttäjän on luettava pöytäsahan käyttöä koskevat turvallisuusohjeet ennen sahan käyttämistä. Tarkasta seuraavat kohdat aina ennen pöytäsahan käyttämistä:

- Terä on tiukalla.
- Terän kallistuskulman lukitsin on lukittu.
- Pitkittäissahauksessa: halkaisuvasteen lukitsin on lukittu ja vaste on yhdensuuntainen kulmamittarin uran ja terän kanssa.
- Katkaisussa: kulmasahauslaitteen lukitsin on tiukalla.

- Teränsuojus ja halkaisukiila ovat paikoillaan ja toimivat oikein.
- Käyttäjällä on suojalasit.
- Näiden turvatoimien laiminlyönti lisää tapaturma-vaaraa huomattavasti.

Käsittele pöydän pinta ennen sahan käyttämistä itsekiillottuvalla vahalla, joka auttaa pitämään pinnan puhtaana ja helpottaa työkappaleen liukumista.

Pöytäsahaa voidaan käyttää työkappaleen halkaisemiseen tai katkaisemiseen. Halkaiseminen tarkoittaa sahaamista materiaalin syiden suuntaisesti tai työkappaleen pituussuuntaan. Katkaiseminen tarkoittaa sahaamista materiaalin syiden poikki tai työkappaleen leveyssuuntaan. Eroa voi olla vaikea havaita keinoitekoisten materiaalien sahauskessa. Tällöin materiaalin sahaaminen erilevyisiksi kappaleiksi on halkaisemista, ja sen sahaaminen lyhyemmiksi kappaleiksi on katkaisemista. Kumpaakaan tehtävää ei voi tehdä turvallisesti vapaalla kädellä: halkaisemisessa on käytettävä halkaisuvastetta, ja katkaisemisessa tarvitaan kulmasahauslaitetta. Halkaisuvastetta ja kulmasahauslaitetta ei saa koskaan käyttää samaan aikaan.

Varoitus: Älä koskaan käytä yhtä aikaa montaa halkaisuvastetta tai halkaisuvasteen ja kulmasahauslaitteen yhdistelmää.

Varoitus: Turvallisuussyistä pyydämme noudattamaan työkappaleiden mitoituksessa seuraavia suosituksia:

Työkappaleen minimikoko: 5 x 5 cm

Työkappaleen maksimikoko: 100 x 100 cm

Työnnin

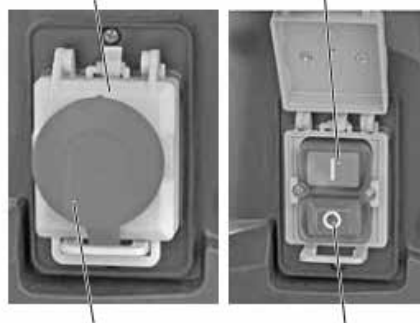
Työntimiä tarvitaan työkappaleen kuljettamiseen turvallisesti terän läpi omia käsiä vaarantamatta. Erikoisia ja -muotoisia työntimiä voi valmistaa jätepuusta tehtävän mukaan. Työntimen on oltava työkappaleelta kapeampi, sen toisessa päässä on oltava 90°:een lovi ja toisen päässä on oltava helposti kiinni pidettävä.

Käytä työntintä aina, kun vaste on vähintään 5 cm:n (2") päässä terästä. Ohjaa materiaali vasteen ja terän välistä työntimen avulla omien käsiesi sijaan. Työntintä käytettäessä levyn taaemman päässä on oltava suora. Mikäli reuna on epätasainen, työnnin voi luiskahtaa pois tai työntää työkappaleen vinoon.

Varoitus: Älä kiinnitä työntintä työkappaleen takaosaan. Väärin asemoitu työnnin voi puristaa työkappaleella tai painaa terää, josta voi aiheutua takapotku. Se voi johtaa vakavaan henkilövahinkoon.

u. Virtakytkin (Kuva 39)

Keltainen turvakansi Vihreä I-painike, ON



Vihreä I-painike, ON Punainen O-painike, OFF

Kuva 39

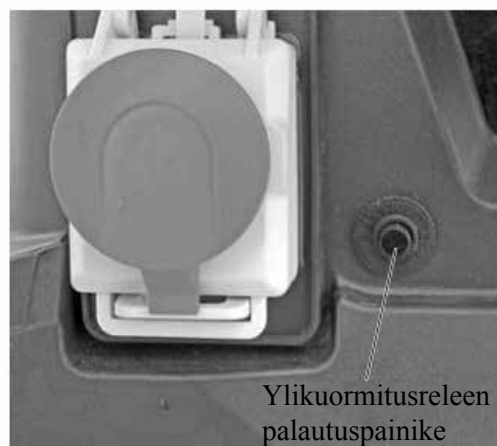
Käynnistäminen

- Työnnä punaista HÄTÄPYSÄYTINTÄ ylöspäin ja avaa keltainen turvakansi.
- Kytke koneeseen virta painamalla vihreää I-painiketta.
- Laske sen jälkeen turvakansi alas, älä lukitse sitä.

Sammuttaminen

- Paina punaista HÄTÄPYSÄYTINTÄ tai punaista O-painiketta.

v. Ylikuormitussuoja (Kuva 40)



Ylikuormitusreleen palautuspainike

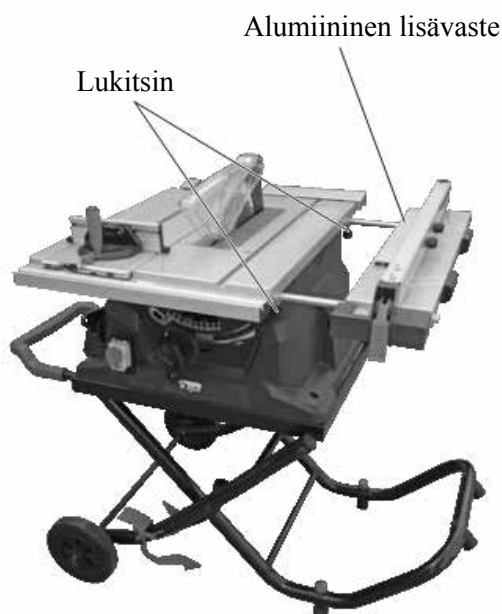
Kuva 40

- Sahassa on ylikuormitusreleen palautuspainike. Se sijaitsee heti virtakytkimen oikealla puolella. Palautuspainike mahdollistaa moottorin käynnistymisen ylikuormitustilanteen tai jännitehäviön jälkeen. Mikäli moottori sammuu käytön aikana, paina virtakytkin OFF-asentoon. Anna moottorin jäähtyä viisi minuuttia ja paina sitten palautuspainiketta. Tämän jälkeen voit käynnistää moottorin uudestaan.

Varoitus: Jotta palautuspainikkeen painaminen ei käynnistä konetta odottamatta ja aiheuta henkilövahinkoja, virtakytkin on painettava OFF-asentoon ja pistoke on irrotettava pistorasiasta, kun häiriön vuoksi sammunut kone jäähtyy. Ylikuumentuminen voi johtua alimitoitetusta tai liian pitkästä jatkojohdosta, osien väärästä kohdistuksesta tai terän tylsymisestä.

Tarkasta saha huolellisesti ennen sen käynnistämistä uudelleen.

w. Sivupöydän käyttäminen (Kuva 41)



Kuva 41

- Avaa sivupöydän lukitus pääpöydän alta.
- Vedä tai työnnä pöytää, kunnes se on oikeassa kohdassa, ks. tangossa oleva asteikko. Kiinnitä pöytä paikalleen lukitsimella.
- Halkaisuvasteen paikkaa säädetään avaamalla lukitsin ja sijoittamalla alumiininen lisävaste paikalleen punaisen kalibrointipisteen avulla.
- Kiristä lukitsin.

x. Halkaisu (Kuva 42)



Kuva 42

- Ota kulmasahauslaite pois ja kiinnitä halkaisuvaste pöytään.
- Nosta terää, kunnes se on noin 3,2 mm (1/8") työkappaleen yläpinnan yläpuolella.
- Sijoita työkappale pöydälle ja kiinni vasteeseen niin, että sen suurempi osa on terän ja vasteen välissä. Työkappaleen tulee olla noin 2,5 cm:n (1") päässä terästä.

- Käynnistä saha ja odota, että terä saavuttaa täyden nopeuden.
- Syötä työkappale hitaasti terälle työntämällä sitä eteenpäin osasta, joka kulkee terän ja vasteen välistä.
- Älä laske peukaloitasi pöydän päälle. Pidä työkappaleesta aina kiinni, kun terä on käynnissä. Pidä kiinni myös silloin, kun otat työntimen. Kun peukalosi koskettavat pöydän etureunaa, jatka ohjaamista työntimen avulla.
- Käytä halkaisutehtävissä aina työnnintä.
- Jatka työkappaleen ohjaamista työntimellä, kunnes on työkappale on ohittanut teränsuojuksen ja sahatut kappaleet ovat pöydän takaosassa.
- Älä vedä työkappaletta taaksepäin, kun terä on käynnissä. Sammuta kone ja ota pistoke pistorasiasta. Odota, että terä pysähtyy kokonaan ja vedä työkappale pois.

y. Viisto halkaisu (Kuva 43)



Kuva 43

- Viisto halkaisu tehdään kuten halkaisu, mutta terä kallistetaan johonkin muuhun kulmaan kuin "0".

Varoitus: Työkappaleen ja vasteen on oltava terän oikealla puolella.

z. Pienien työkappaleiden halkaiseminen

Varoitus: Varo kosketusta terään - henkilövahinkojen vaara. Älä sahaa koneella työkappaleita, joiden leveys on alle 13 mm (1/2").

- Kapeiden työkappaleiden halkaisu on vaarallista. Valmista tarvittavat kapeat soirot aina leveistä työkappaleista.
- Kapeita soiroja valmistettaessa kättä ei saa viedä terän ja halkaisuvasteen väliin. Työssä on käytettävä yhtä tai useampaa työnnintä, joiden avulla työkappaleen saa vietyä terän ohi turvallisesti.

aa. Katkaisu (Kuvat 44–45)



Kuva 44



Kuva 45

- Avaa ensin liukupöydän lukitus siirtämällä kuljetuslukkoa ja avaamalla pöydän alla oleva lukitsin. (Kuva 44)
- Ota halkaisuvaste pois ja sijoita kulmasahauslaite pöydän kulmasahauslaitteuraan.
- Nosta terää, kunnes se on noin 3,2 mm (1/8") työkappaleen yläpinnan yläpuolella.
- Pidä työkappaletta vakaasti kulmasahauslaitetta vasten niin, että terä on halutun sahauslinjan suuntaisesti. Siirrä työkappale noin 2,5 cm:n (1") päähän terästä.
- Käynnistä saha ja odota, että terä saavuttaa täyden nopeuden. Älä seiso suoraan sahauslinjalla. Seiso sen sijaan sivussa sillä puolella, jolla katkaisu tapahtuu.
- Paina työkappaletta kulmasahauslaitetta ja pöytää vasten. Työnnä liukupöytä ja työkappale hitaasti terän läpi.
- Älä yritä vetää työkappaletta taaksepäin, kun terä on käynnissä. Sammuta kone ja odota, kunnes terä on pysähtynyt kokonaan, ennen kuin vedät työkappaleen varovasti pois.

Varoitus: Vakauden vuoksi työkappaleen suuremman osan on aina oltava katkaisussa ja viistossa katkaisussa pöydän päällä.

bb. Viisto katkaisu, terän kallistus 0 – 45° ja katkaisukulma 90° (Kuva 46)

Tehdään samalla tavalla kuin katkaisu, mutta terän kulma on muu kuin 0°.



Kuva 46

- Aseta terä haluttuun kulmaan ja kiristä terän kallistuskulman lukitsin.
- Kiristä katkaisukulman lukitsin 90°:een.
- Pidä työkappaletta tukevasti kulmasahauslaitetta vasten koko sahausajan ajan.

cc. Yhdistetty kulma- ja viistesahaus, terän kallistus 0 – 45° ja katkaisukulma 0 – 45° (Kuva 47)

Tehävässä käytetään sekä kulma- että viistesahausta.



Kuva 47

- Aseta kulmasahauslaite haluttuun kulmaan.
- Kallista terä haluttuun kulmaan ja kiristä terän kallistuskulman lukitsin.
- Pidä työkappaletta tukevasti kulmasahauslaitetta vasten koko sahausajan ajan.

dd. Kulmasahaus: Katkaisukulma 0 – 45° (Kuva 48)

Tehdään samalla tavalla kuin katkaisu, mutta kulmasahauslaitteen kulma on muu kuin 90°.



Kuva 48

- Aseta terän kallistuskulmaksi 0° ja kiristä kallistuskulman lukitsin.
- Säädä kulmasahausslaitteeseen haluttu katkaisukulma, ja lukitse asetus kulmasahausslaitteen lukitsimella.
- Pidä työkalua tukevasti kulmasahausslaitetta vasten koko sahausajan ajan.

Kunnossapito



Koneen pistoke on irrotettava aina pistorasiasta ennen kaikkia säätö- ja huoltotoimenpiteitä. Mikäli virtajohto on vaurioitunut, se on turvallisuussyistä vaihdettava valmistajan edustajalla tai valmistajan valtuuttamassa huoltoliikkeessä.

Irrota pistoke pistorasiasta heti, mikäli virtajohto vaurioituu.

Puhdistaminen

- Pidä koneen ilmanottoaukot puhtaina, muutoin moottori ylikuumentuu.
- Puhdista koneen kotelo pehmeällä liinalla säännöllisesti, mieluiten jokaisen käyttökerran jälkeen.
- Pidä ilmanottoaukot puhtaina pölystä ja liasta.
- Pinttyneen lian poistamiseksi liinan voi kostuttaa saippuvedellä.
- Älä koskaan käytä liuottimia, kuten bensiiniä, alkoholia, ammoniakkia jne, ne voivat vaurioittaa koneen muoviosia.

Varoitus: Älä koskaan päästä nestettä sähkötyökalun sisään!

Voitelu

Moottorin kaikki laakerit on kestovoideltu tehtaalla, joten niitä ei tarvitse voidella. Voitele pöytäsaahan mekaaniset osat, joissa on kallistus- tai kiertotoimintoja, grafiitti- tai silikonivoiteluaineella. Kuivavoiteluaineet eivät kerää sahauspölyä öljyjen ja rasvojen tavoin.

Kuljettaminen

Siirrä konetta aina siihen tarkoitettuista osista: älä koskaan käsittele, nosta tai siirrä sitä suojuksista kiinni pitäen.

Terän yläosa on peitettävä esimerkiksi suojuksella kuljetuksen ajaksi.

Säilytys

Säilytä kone, käyttöohjeet ja tarvittavat tarvikkeet alkuperäisessä pakkauksessa. Siten kaikki tiedot ja osat ovat aina käytettävissä. Kuljetusvahinkojen estämiseksi kone on pakattava hyvin tai sijoitettava alkupe räiseen pakkaukseensa. Säilytä konetta aina kuivassa tilassa.

Varoitus! Voit tarvittaessa vaihtaa seuraavat osat itse: teränsuojus/terä/sahauspöytä.

ee. Terän vaihtaminen (Kuvat 49–52)

Terä vaihdetaan seuraavasti:

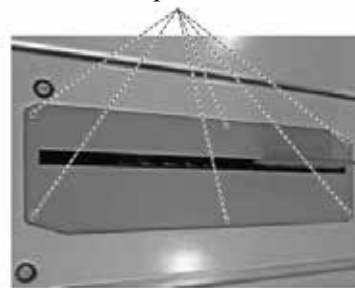
Kuusiomutteri



Kuva 49

- Ota sahan pistoke pistorasiasta.
- Avaa sahan sivussa oleva kiinnike ja ota terän vaihtamiseen tarvittavat avaimet.
- Avaa kuusiomutteri ja ota teränsuojus pois. (Kuva 49)

Ristipäärüuvi



Kuva 50

- Laske sahanterä alimpaan asentoon kääntämällä korkeudensäätöpyörää vastapäivään. Avaa kuusi ristipäärüuvia ja ota sahauspöytä pois. (Kuva 50)
- Nosta terä yläasentoon kääntämällä säätöpyörää myötäpäivään.

Terän avain

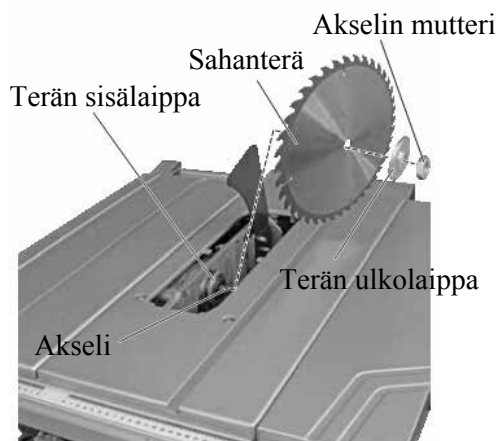


Kuva 51

- Sijoita yksi kiintoavain terän ulkolaipalle.
- Sijoita toinen kiintoavain akselin mutterille. Pidä molemmista avaimista hyvin kiinni ja käännä akselimutterilla olevaa avainta kohti koneen takaosaa.

Varoitus: Akselivarressa on vasten kierteitys. Ole erittäin varovainen, kun avaat akselimutteria. Pidä

molemmista avaimista hyvin kiinni. Varo, ettei kätesi lipsahda ja osu terään.



Kuva 52

- Ota akselin mutteri, terän ulkolaippa ja terä pois.
- Aseta akseliin uusi terä. Varmista, että terän hampaan osoittavat alas sahauspöydän etupuolella. Aseta ulkolaippa ja mutteri akseliin ja kiristä mutteri akseliin teräavaimilla hyvin niin, että terä kiinnittyy tukevasti.
- Laske terä ala-asentoon ja vaihda sahauspöytä.
- Vaihda teränsuojus.

Varoitus: Varmista, että sahanterä, laipat ja mutteri ovat hyvin paikoillaan ja että akselin mutteri on kiristetty hyvin.

Varoitus: Terää voi säilyttää sahan sivussa samalla alueella kuin teräavaimia.

Teräsuojuksen tai sahauspöydän vaihtamiseen löytyy apua kappaleista ”Halkaisuterän asentaminen” ja ”Teräsuojuksen kokoaminen”.

Hävittäminen



Sähkölaitteita ei saa hävittää yhdyskuntajätteen joukossa! Sähkö- ja elektroniikkalaitte-romudirektiivin 2012/19/EU (WEEE-direktiivi) ja sen kansallisten sovellutusten mukaan käytöstä poistetut sähkötyökalut on toimitettava erilliskeräykseen ja hävitettävä ympäristön kannalta oikealla tavalla.

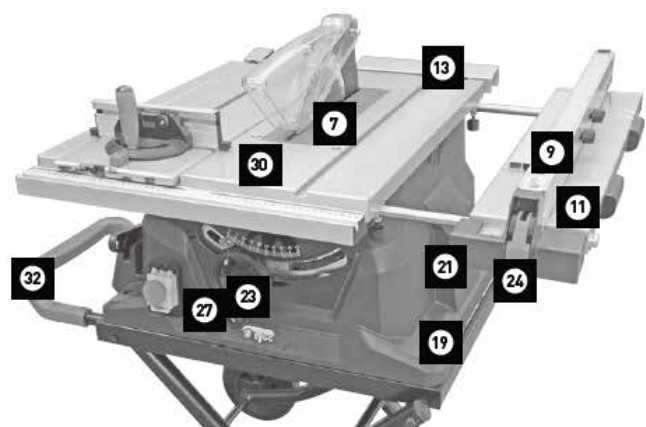
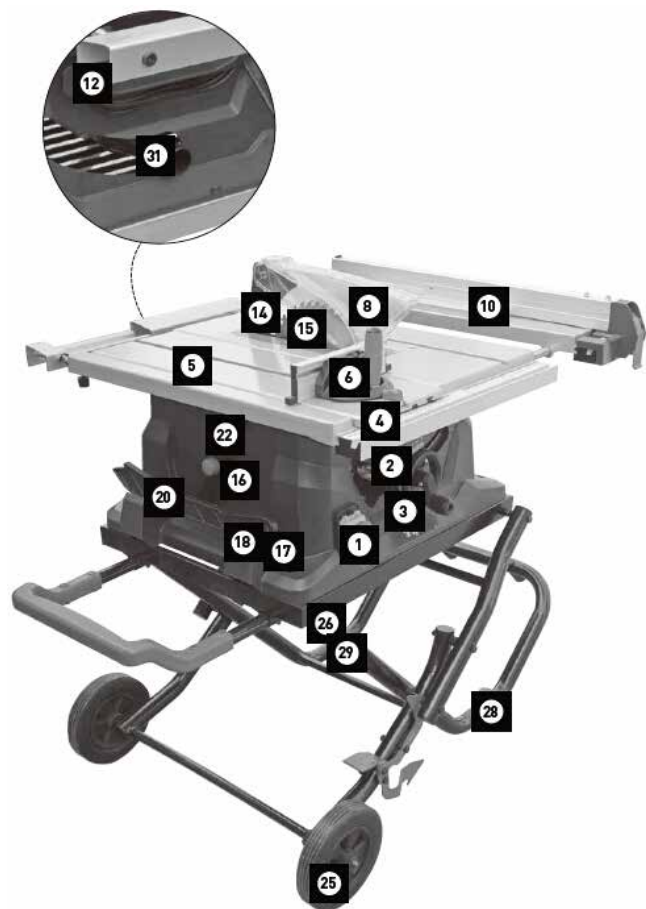
Vianmääritys

Häiriö	Mahdollinen syy	Korjaus
Saha ei käynnisty.	<ul style="list-style-type: none"> • Pistoketta ei liitetty pistorasiaan. • Sulake on palanut tai suojakytin on laennut. • Virtajohto on vaurioitunut. 	<ul style="list-style-type: none"> • Liitä pistoke pistorasiaan. • Vaihda sulake tai palauta suojakytin. • Vaihdata virtajohto asiantuntijalla.
Kone ei sahaa tarkasti 45 tai 90 asteen kulmassa.	<ul style="list-style-type: none"> • Positiivista rajoitinta ei ole säädetty oikein. • Terän kallistusta ei ole asetettu oikein. • Halkaisuvastetta ei ole kohdistettu oikein. 	<ul style="list-style-type: none"> • Tarkasta terä kulmamitan avulla ja sääda rajoitin. • Tarkasta terä kulmamitan avulla ja sääda nollakohta. • Keskitä halkaisuvaste kulmasahauslaitteen uran kanssa.
Materiaali painaa terää halkaisusauhauksessa.	<ul style="list-style-type: none"> • Halkaisuvastetta ei ole kohdistettu terään. • Puu on kiero tai vasteeseen osuva särmä ei ole suora. 	<ul style="list-style-type: none"> • Tarkasta ja sääda halkaisuvaste. • Valitse toinen työkappale.
Materiaali tarttuu halkaisuterään.	<ul style="list-style-type: none"> • Halkaisuterää ei ole kohdistettu terään oikein. 	<ul style="list-style-type: none"> • Tarkasta ja keskitä halkaisuterä terän kanssa.
Sahausjälki on heikkolaatuinen.	<ul style="list-style-type: none"> • Terä on tylsä. • Terä on asennettu väärin päin. • Terässä on pihkaa tai pikeä. • Terä ei sovi käsillä olevaan tehtävään. • Pöydässä on pihkaa tai pikeä, joka estää esteettömän syötön. 	<ul style="list-style-type: none"> • Vaihda terä. • Käännä terä. • Ota terä pois ja puhdista se tärpätillä ja karkealla teräsvillalla. • Vaihda terä. • Puhdista pöytä tärpätillä ja karkealla teräsvillalla, levitä pinnalle itsekiillottuvaa kiillotusvaa.

<p>Materiaali aiheuttaa takapotkun.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Halkaisuvas-teen kohdistus on väärä. • Halkaisuterää ei ole kohdistettu terään oikein. • Työkappaletta syötetään ilman halkaisuvas- tetta. • Halkaisuterä ei ole paikallaan. • Terä on tylsä. • Käyttäjä päästää työkappaleen, ennen kuin se on ohittanut terän. • Kulmasa- hauslaitteen lu- kitsin on löysällä. 	<ul style="list-style-type: none"> • Keskitä halka- isuvaste kulmasa- hauslaitteen uran kanssa. • Keskitä halkaisu- terä terän kanssa. • Asenna ja käytä halkaisuvas- tetta. • Asenna ja käytä halkaisuterää (su- ojuksen kanssa). • Vaihda terä. • Työnnä työkappale kokonaan terän ohi, ennen kuin vapautat sen. • Kiristä lukitsin.
<p>Terä ei nouse tai kallistu esteettä.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Nosto- ja kallistu- smekanismei- sa on sahanpurua ja roskia. 	<ul style="list-style-type: none"> • Harjaa tai puhalla pöly ja roskat pois.
<p>Terä ei saa- vuta täyttä nopeutta.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Jatkojohto on liian ohut tai liian pitkä. • Sähköverkon jännite on liian alhainen. 	<ul style="list-style-type: none"> • Vaihda oikeanko- koiseen jatkojoh- toon. • Ota yhteyttä sähkö- yhtiöön.
<p>Saha tarvitsee epänormaali- listi.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Saha ei ole kiinnitetty kun- nolla alustaan. • Jalusta on epätasaisella pin- nalla. • Terä on vaurio- itunut. 	<ul style="list-style-type: none"> • Kiristä kaikki kiin- nittimet. • Sijoita jalusta tasaiselle ja vaaka- suoralle pinnalle. • Vaihda terä.

English

Original instructions



List of main parts

1	ON/OFF switch
2	Bevel angle pointer and scale
3	Blade bevel lock knob
4	Sliding miter table locking lever
5	Sliding miter table
6	Miter gauge
7	Table insert
8	Blade guard
9	Rip fence

10	Auxiliary rip fence
11	Side table extension
12	Cord wrap
13	Rear table extension
14	Riving knife
15	Blade
16	Blade storage
17	Rip fence storage
18	Push stick storage
19	Mounting hole
20	Push stick
21	Miter gauge storage
22	Blade wrench
23	Height/bevel adjusting handwheel
24	Rip fence locking lever
25	Roller wheel
26	Stand
27	Overload reset switch
28	Leveling foot
29	Shock absorption pad
30	Main table
31	Dust extraction port
32	Handle

Technical specifications

Table saw with foldable stand	
Model	TSS254
Rated voltage	230-240V~ 50 Hz
Rated output	S6 20% 5min 1800W
No load speed	4500 /min
Blade tilting range	0°-45°
Max. cutting depth	80 mm (90°) / 55mm (45°)
Table size	645 x 530 mm
Table size with extensions	850 x 860 mm
Blade size	254 x 30 x 2.8 mm, 40T
Safety class	II / double insulated
Machine weight	43 kg
Sound pressure level L_{pA} ($K_{pA} = 3 \text{ dB(A)}$)	101 dB(A)
Sound power level L_{wA} ($K_{wA} = 3 \text{ dB(A)}$)	114 dB(A)

Noise information

Measured sound values determined according to EN 61029.

Wear hearing protection!

Package content list

- Remove all packaging materials.
- Remove remaining packing and package inserts (if

included).

- Check that the package contents are complete.
- Check the appliance, the power cord, the power plug and all accessories for transportation damage.
- Keep the packing materials as far as possible till the end of the warranty period. Dispose it into your local waste disposal system afterwards.

Warning: Packaging materials are not toys! Children must not play with plastic bags! Danger of suffocation!

In the table saw package, including below things:

- Table saw assembly 1 pc
- Rear table extension 1 pc
- Side table extension 1 pc
- Rip fence 1 pc
- Auxiliary rip fence (aluminum) 1 pc
- Blade guard 1 pc
- Riving knife assembly 1 pc
- Miter gauge 1 pc
- Locking knobs 4 pcs
- Socket head bolts M8 x35 4 pcs
- Screws M4 x 10 3 pcs
- Flat washers 8 4 pcs
- Push stick 1 pc
- Blade wrenches 2 pcs
- 5 mm Hex key 1 pc
- 6 mm Hex key 1 pc
- Instruction manual 1 pc

In the foldable stand package, including below things:

- Stand assembly 1 pc
- Stand support 1 pc
- Handle assembly 1 pc
- Wheels 2 pcs
- Locking knobs 2 pcs
- Shock absorption pad 1 pc
- Leveling foot assembly 1 pc
- Roller sleeves 2 pcs
- M6 x 35 Socket head bolts 2 pcs
- M8 x 60 Hex bolt 1 pc
- M8 Flat washer 1 pc
- M8 Big flat washers 2 pcs
- M10 Big flat washers 2 pcs
- M6 Hex nuts 2 pcs
- M8 Hex nuts 2 pcs

Warning: If any parts are missing or damaged, please contact your dealer.

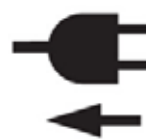
Guidelines for using extension cords

- Make sure the extension cord is in good condition. When using an extension cord, be sure to use one that is heavy enough to carry the current that your product

will draw. An undersized cord will cause a drop in line voltage, which will result in loss of power and overheating.

- Make sure your extension cord is properly wired and in good condition. Always replace a damaged extension cord, or have it repaired by a qualified person before using it. Protect your extension cords from sharp objects, excessive heat, and damp or wet areas.
- Before connecting the motor to the power line, make sure the switch is in the OFF position and the electric current is rated the same as the current stamped on the motor nameplate. Running at a lower voltage will damage the motor.

Warning: This tool must be grounded while in use in order to protect the operator from electric shock.



Switch the product off and disconnect it from the power supply before assembly, cleaning, adjustments, maintenance, storage and transportation.



The product complies with the applicable European directives and an evaluation method of conformity for these directives was done.



Class II symbol: this machine is designed with double insulation. It is not necessary to connect it to an earthed power socket.








WEEE symbol. Waste electrical products should not be disposed of with household waste. Please recycle where facilities exist. Check with your Local Authority or local store for recycling advice.

2. Product symbols

In this manual and/or on the machine the following symbols are used. These represent important information about the product or instructions on its use.

	2000 W Rated Output		80 mm (90°) Max. Cuttind Depth
	230-240 V~50 Hz Rated Voltage		55 mm (45°) Max. Cuttind Depth
	4500 min ⁻¹ No Load Speed		2 mm Thickness of Riving Knife

	254 x 30 x 2.8 mm 40 T Blade Size and Tooth		Only Use for Wood
	645 x 530 mm Main Table Size		170 mm Max. Extension Length
	3 m Cable with Swiss Plug		

Assembly and adjustment

Warning: Do not connect the plug to the outlet until all installations and adjustments have been completed and you have read and understood the safety and operational instructions.

a. Assemble the stand (Fig. 1-2)

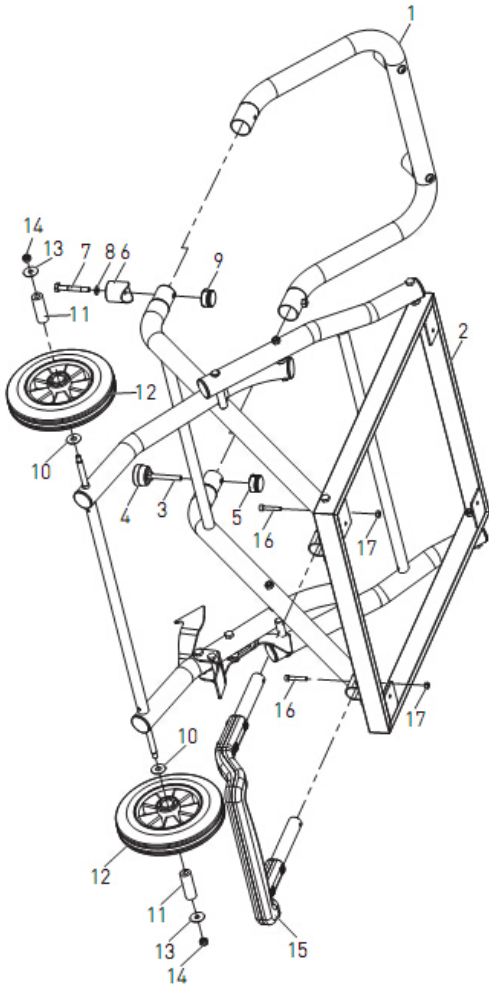


Fig. 1

- Group the leg stand parts by type and size and correct quantities.
- Attach the tubes of the stand support (1) with the corresponding tubes of the stand assembly (2) and align the holes.
- Insert the M8 x 75 socket head bolt (3) on the leveling foot (4) assembly into the hole (with a M8 hex nut

welded on it) and tighten the bolt (3) with 6 mm hex wrench (supplied).

Secure the locking knob (5) by turning it clockwise.

- Secure the shock absorption pad (6) with a M8 x 60 hex bolt (7) and a M8 flat washer (8) on the other hole. Tighten the locking knob (9) clockwise.

- Slide one M10 big flat washer (10), roller sleeve (11), wheel (12) and M8 big flat washer (13) and M8 hex nut (14) on the axle through the hole in the center of the wheel (12).

Secure in place using the adjustable wrench or 13 mm wrench (not supplied). Repeat with the second wheel (12).

- Attach the handle assembly (15) to leg stand assembly (2) with two M6 x 35 socket head bolts (16) and M6 hex nuts (17) as shown in Figure 1.



Fig. 2

- Figure 2 is complete open leg stand assembly.

Warning: Be sure that the leg stand is securely locked in an open position and that the shock absorption pad stabilized the table saw before operation.

b. Remove the protective foam (Fig. 3-4)

Warning: Before using this saw, you are required to remove the protective foam around the motor and the blade as follows.



Cross-screws

Fig. 3

- Unscrew the six cross-screws with the screwdriver (not supplied) on the bottom panel under the saw and remove the bottom panel. (Fig. 3)



Foam

Fig. 4

- Tilt the saw blade to 45° by turning the handwheel, then remove the foam around the motor and the blade. (Fig. 4)
- Push the bottom panel back up and tighten the six screws.

c. Attach the table saw to the stand (Fig. 5)

Warning: Do not operate this machine on the floor, this is a very dangerous position.



Fig. 5

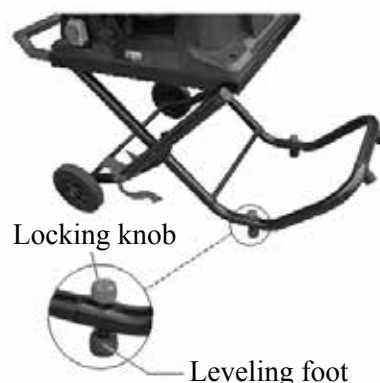
- Place the stand on a level surface and level the stand to the floor.
- Place the table saw on top of the stand, aligning the holes in the base with the holes in the stand.
- Put one flat washer 8 before Insert the socket head bolt M8 x 35 through each hole in the base and the stand.
- Tighten all four bolts with the 6mm hex key (supplied).

Warning: Do not over-tighten four socket head bolts. Doing so will damage the saw base.

d. To secure/level the table saw (Fig. 6)

With the stand open and the table saw resting on a flat, level surface, the table saw should not move or rock from side to side.

If the table saw rocks from side to side, the leveling foot needs to be adjusted until it is balanced.



Locking knob

Leveling foot

Fig. 6

- Loosen the locking knob counter-clockwise.
- Lift the table saw slightly so that you may turn the leveling foot until the stand no longer rocks.
- Turning clockwise will lower the foot.
- Turning counterclockwise will raise the foot.

e. To assemble the riving knife (Fig. 7-10)



Cross-screw

Fig. 7

- Loosen the six cross-screws with the screwdriver and remove the table insert. (Fig. 7)
- Loosen the nut on the riving knife with 10 mm spanner (not supplied), remove the screw M6 x 45, flat washer 6 and hex nut M6.

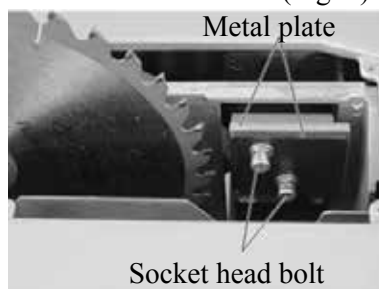


Blade bevel lock knob

Handle

Fig. 8

- Loosen the blade bevel lock knob and turn the handle to raise the blade to its highest position. Tighten the blade bevel lock knob. (Fig. 8)



Metal plate

Socket head bolt

Fig. 9

- Loosen the two socket head bolts on the riving knife clamp with the 5 mm hex key (provided). (Fig. 9)



Fig. 10

- Insert the riving knife between the two metal plates that form this clamp. (Fig. 9&10)
- Adjust the position of the riving knife so that the gap between the knife and the teeth of the blade is even along the curve of the blade and is not less than 5 mm wide.
- Tighten the two socket head bolts to secure the riving knife in place. (Fig. 10)
- Replace the table insert and tighten six cross-screws.

f. Check and align the riving knife and saw blade (Fig. 11-12)

Warning: If the riving knife is out of alignment with the saw blade, adjustment is needed.

To check the alignment of the riving knife:

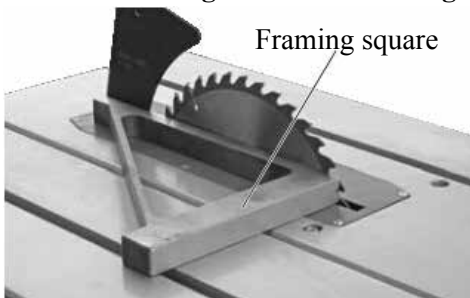


Fig. 11

- Unplug the saw.
- Raise the saw blade as high as it will go by turning the handle clockwise.
- Place a framing square or straight edge against both the saw blade and the riving knife.

Warning: Place the framing square between the carbide teeth, and measure from the blade. This step will ensure that the framing square is square against the blade from the front to the back of the blade.

To adjust:

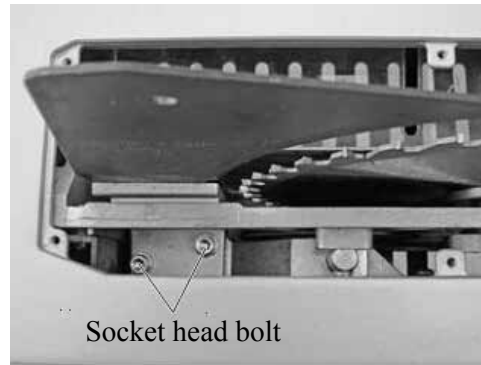


Fig. 12

- Unplug the saw.
- Loosen the two socket head bolts that hold the mounting bracket using the 5 mm hex key (supplied).
- Reposition the blade guard assembly left or right, as required in order aligning the riving knife with the saw blade.
- Once properly aligned, securely retighten the socket head bolts.

Warning: The blade guard and riving knife must always be correctly aligned so that the cut work piece will pass on either side of the riving knife without binding or twisting to the side.

Warning: Improper riving knife alignment can cause kickback and serious injury.

g. Adjusting the bevel stops (Fig. 13-15)

This saw has positive stops that will quickly position the saw blade at 90° or 45° to the table.

The angle settings of the saw have been set at the factory and, unless damaged in shipping, should not require setting during assembly. After extensive use, it may need to be checked.

Make adjustments only if necessary.

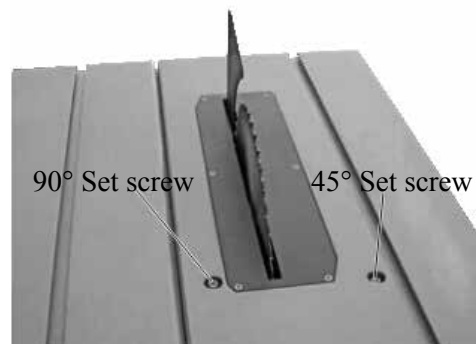


Fig. 13

- Unplug the saw.
- Raise the blade to the maximum height by turning the high adjusting handle clockwise.
- Using a square, set the blade to exactly 90°. (Fig. 13)

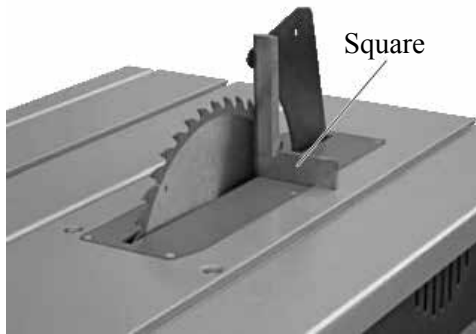


Fig. 14

- If the blade stops bevelling before it gets to 90°, loosen the stop screw (located in the left of the table insert) (Fig. 14) with the 5 mm hex key (not included), and then adjust it to 90°.
- With the blade set at 90°, slowly turn the 90°-stop set screw until you feel resistance. Bevel the blade away from 90° a little, and then back to the stop.
- Re-measure the angle, and repeat the stop adjustment as necessary until the blade stops at 90°.

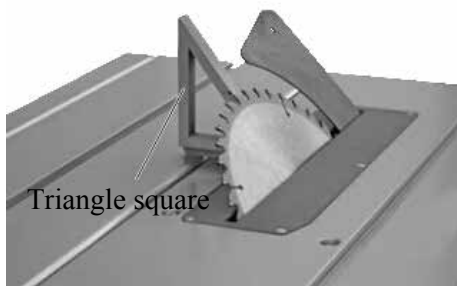


Fig. 15

- Set the 45° stop in the same way. The set screw for the 45° stop is located in the right of table insert.

h. To assemble the blade guard (Fig. 16-17)

Warning: The saw blade guard must be in position at all times to prevent contact with the blade. It should lift up and onto the work piece when the work piece is passed through the saw.

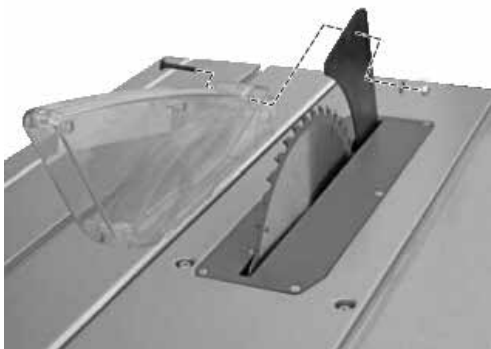


Fig. 16

- Attach the blade guard over the riving knife so that the hole in the guard and the hole in the riving knife

are aligned.

- Insert the screw M6 x45 and fit the flat washer 6 and hex nut M6.
- Tighten the hex nut sufficiently so that the guard rests on the table top but will lift when the work piece is pushed into the table.



Fig. 17

- Blade guard in place as shown in Fig. 17.

Warning: The blade guard should return to its rest position after the work piece has been cut.

i. Changing the blade depth (Fig. 18)

The saw blade depth should be set so that the outer points of the saw blade are higher than the work piece by approximately 1/8" (3.2 mm) to 1/4" (6.4 mm), but the lowest points (gullets) are below the top surface.



Fig. 18

- Unplug the saw.
- Turn the blade bevel lock knob clockwise to tighten it securely.
- Raise the blade by turning the height adjusting handle clockwise, or lower it by turning the handle counterclockwise.

Warning: It is not necessary to loosen the blade bevel lock knob when raising or lowering the saw blade.

j. Changing the blade angle (Fig. 19)

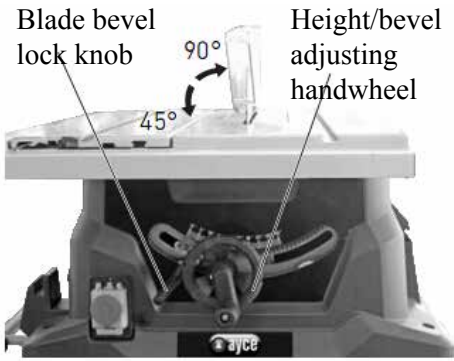


Fig. 19

- Unplug the saw.
- Loosen the blade bevel lock knob by turning it counterclockwise.
- To adjust the bevel angle, turning the height/bevel adjusting handwheel counterclockwise increases the angle of the blade, bringing it closer to 45°; Turning it clockwise decreases the angle, bringing the blade closer to 90°.
- To lock by turning the blade bevel lock knob clockwise.

k. To assembly the side extension table (Fig. 20-21)



Fig. 20

- Sliding the tubes into the two holes at the side of the main table.



Fig. 21

- Fix the screws M4 x 10 into the holes at the end of both extension tubes to prevent the side table from be-

ing pulled out too far.

- You can lock at the desired position with the two locking knobs at the bottom of the main table.

l. To assemble the rear extension table (Fig. 22-23)



Fig. 22

- Sliding the tubes into the two holes at the back of the main table.



Fig. 23

- Fix the screw M4 x 10 into the hole at the end of extension tube located near the sliding table to prevent the side table from being pulled out too far.
- You can lock at the desired position with the two locking knobs at the bottom of the main table.

m. To assembly the rip fence (Fig. 24)

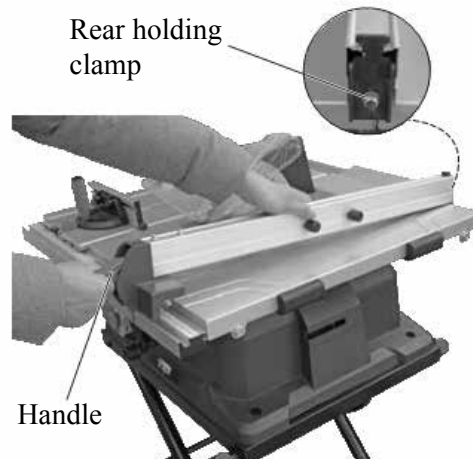


Fig. 24

- Lift the rip fence handle until the rear holding clamp is fully extended.
- Place the rip fence on the saw table, lowering the rear of the fence onto the table first.
- Push down the rip fence handle in order to lock the rip fence in position.

n. To assembly the auxiliary rip fence (Fig. 25-26)
 When cutting narrow work pieces and for bevel cuts, the auxiliary rip fence (aluminum) must be mounted to the rip fence.
 The auxiliary rip fence can be mounted left or right side of the rip fence.

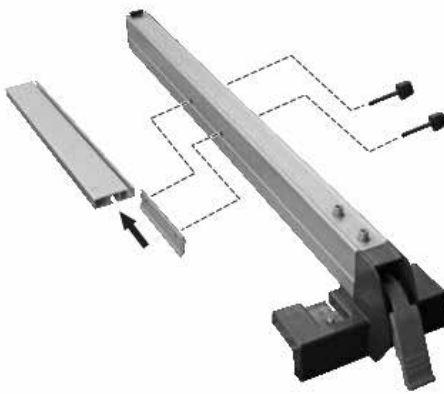


Fig. 25

- Insert the profile rail into the groove on the short side of the auxiliary rip fence.
- Position the profile rail in front of the rip fence in such a manner that the holes of both parts are in alignment.
- Insert the fastening knobs through the lateral holes in the rip fence and tighten them.

When sawing high, narrow work pieces, the auxiliary rip fence (aluminum) must be mounted directly to rip fence.

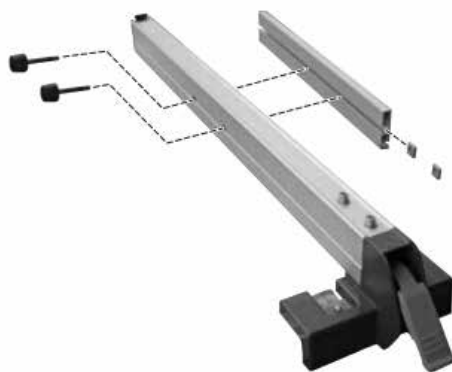


Fig. 26

- Fasten the auxiliary rip fence with the 2 square nuts (not supplied) and the fastening knobs directly to the rip fence.

o. Installing the miter gauge (Fig. 27)



Fig. 27

- Insert the guide rail of the miter gauge into one of the guide grooves of the saw table intended for this purpose.

p. Adjusting the miter gauge (Fig. 28-29)

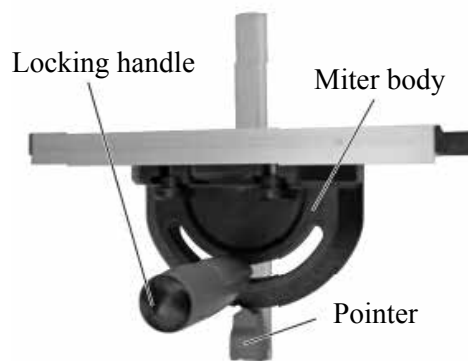


Fig. 28

- Loosen the locking handle in order to allow the miter body to rotate freely. Position the miter body at 90° so that the positive detent secures it in position. Tighten the locking handle in order to hold the miter body securely in position.

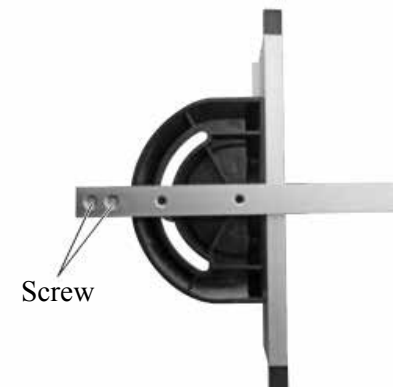


Fig. 29

- If the pointer requires adjustment, loosen the screw that is located under the pointer using a screwdriver. Adjust the pointer to 90° on the scale, and then tighten the adjusting screw firmly.
- In order to change the angle of the miter gauge, loosen the locking handle and rotate the miter body to the desired angle, as indicated on the scale. Tighten the locking handle in order to hold the miter body securely in position.

q. To open the stand (Fig. 30-32)



Fig. 30

- Grasp the grips on the stand and stand the table as shown Fig. 30.
- Step on the release lever and pull the grips toward you at the same time.



Fig. 31

- Once the stand is released from the release lever, slide stand towards the floor by pushing the grips toward the floor. (Fig. 31)



Fig. 32

- With your hands on the grips, push the stand towards

the ground until the table saw is in an open position. (Fig. 32)

Warning: The release lever will close over the center brace locking the stand in an open position. (Fig. 32)

r. To store the table saw accessories (Fig. 33)

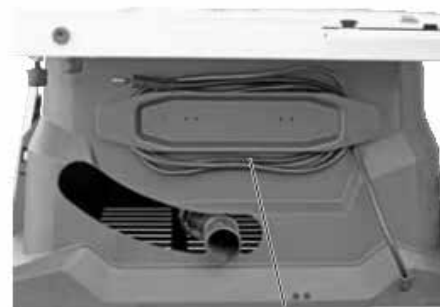
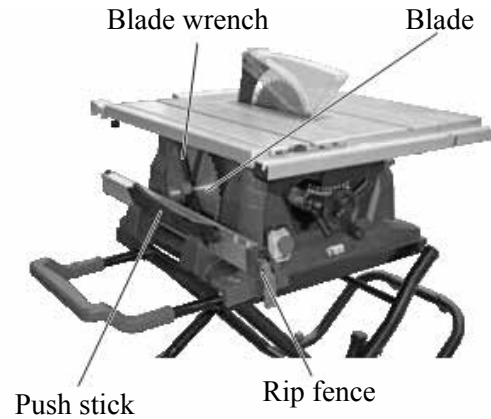


Fig. 33

- The table saw has three convenient storage areas (one on either side and back of the saw cabinet) specifically designed for the saw's accessories. These accessories must be securely stored and the side and rear extension tables must be locked prior to closing the stand and moving the saw.

s. To close the stand and move the saw (Fig. 34-37)

- Remove any work pieces from the tool.

- Remove and securely store any tools or accessories such as rip fence, miter gauge, push stick, etc.

To close the stand:



Fig. 34

- At the same time, grasp the handle, step on the release lever, and lift up on the handle.



Fig. 35

- Continue to grasp handle and allow weight of saw to rotate saw down until release lever clicks and locks into place.

To move the leg stand:



Fig. 36

- Grasping the handle firmly, place foot on axle bar

for leverage, and pull handle back towards you until the stand is balanced on the wheels.



Fig. 37

- Grasping the handle firmly, place foot on axle bar for leverage, and pull handle back towards you until the stand is balanced on the wheels.

t. To use dust extraction port (Fig. 38)

Warning: To prevent fire hazard, clean and remove sawdust from under the saw frequently.



Fig. 38

- To prevent sawdust buildup inside the saw housing, for best result, attach a vacuum hose (not included) to the dust extraction port. **DO NOT** operate the saw with hose in place unless the vacuum is turned on.
- If the saw is operated without a vacuum attached, some of the dust will be blown out the dust extraction port. After extended use, the saw's dust collection system may become clogged.

Operation

For safety reasons, verify that the operator has read the section entitled general safety guidelines for the table saw before operating this saw. Verify the following before every time the table saw is used:

- The blade is tight.
- The blade bevel lock knob is locked.
- If ripping, the rip fence locking knob is tight, and the fence is parallel to the miter gauge groove and the

blade.

- If crosscutting, the miter gauge knob is tight.
- The blade guard and splitter are in place, and are working properly.
- Safety glasses are worn.
- Failure to adhere to these safety rules will greatly increase the chances of injury.

Before using the table saw, polish the tabletop with an automotive polishing wax in order to keep it clean, and to make it easier to slide the work piece.

There are two basic types of table saw cuts: ripping and crosscutting. Ripping refers to cutting along the length of the grain and the work piece. Crosscutting refers to either cutting across the width or across the grain of the work piece. This distinction may be hard to make with man made materials. Therefore, cutting a piece of material to a different width is ripping, and cutting across the short dimension is crosscutting. Neither operation can be performed safely freehand: ripping requires the use of the rip fence, and crosscutting requires the use of the miter gauge. Never use the rip fence and the miter gauge at the same time during the cutting operation.

Warning: Do not use more than one rip fence or a combination of a miter gauge and a rip fence at the same time during a cutting operation.

Warning: For safety, we recommend the following limits on size of the work pieces:

Minimum work piece size: 5 x 5 cm

Maximum work piece size: 100 x 100 cm

Push stick

Push sticks are devices used for safely pushing a work piece through the blade instead of using your hands. They can be made from scrap wood in various sizes and shapes to be used in a specific project. The stick must be narrower than the work piece, with a 90° notch in one end and shaped for a grip on the other end.

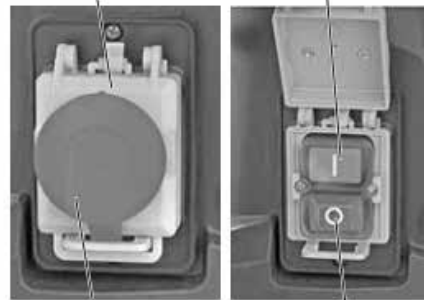
Use a push stick whenever the fence is 2” (5 cm) or more from the blade. The push stick should be used in place of the user’s hand to guide the material between the fence and blade. When using a push stick, the trailing end of the board must be square. A push stick against an uneven end could slip off or push the work piece away from the fence.

Warning: Do not locate the push-stick to the rear of the work piece, Kickback can result from the push-stick pinching the work piece and binding the blade in the saw kerf if positioned improperly. It may cause

serious personal injury.

u. ON/OFF paddle switch (Fig. 39)

Yellow safety flap Green I-push button



Red EMERGENCY OFF button Red O-push button

Fig. 39

Switching On

- Push the red EMERGENCY OFF button upward and open the yellow safety flap.
- To start the operation, press the green I-push button.
- Afterwards, close the safety flap without engaging it.

Switching Off

- Press the red EMERGENCY OFF button or the red O-push button.

v. Overload protection (Fig. 40)

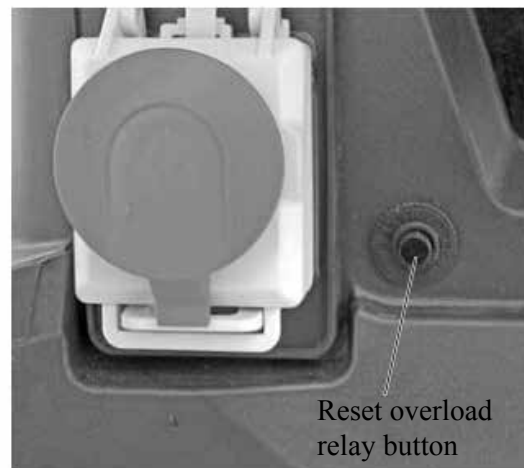


Fig. 40

- This saw is equipped with a reset overload relay button. It is situated at the immediate right of the paddle switch. The reset button will restart the motor after it shuts off due to overloading or low voltage. If the motor stops during operation, move the ON/OFF paddle switch to the OFF position. Wait approximately five minutes for the motor to cool down and push the reset button. Now you can switch to the ON position again.

Warning: In order to avoid injury and prevent accidental start-up when the reset button is pushed, the on/off paddle switch should be in the off position, and

the power cord should be unplugged from the outlet while the saw is cooling down. Overheating may be caused by an under-sized extension cord, an extension cord that is too long, misaligned parts, or a dull blade. inspect the saw for proper set-up before using it again.

w. Using the extension table (Fig. 41)

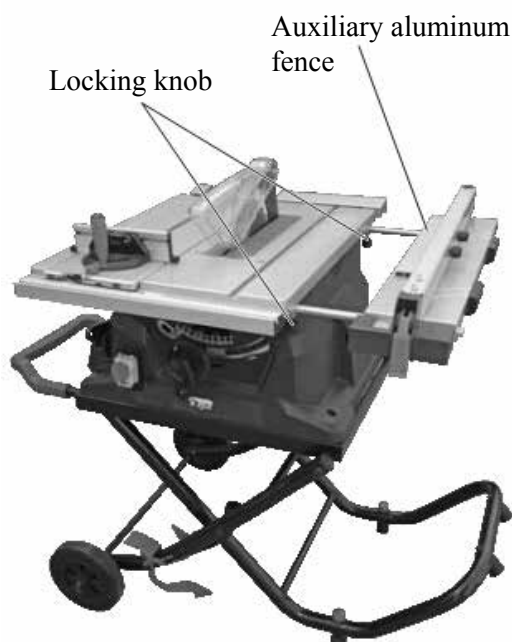


Fig. 41

- Unlock the extension table locking knob underneath the main table.
- Slide the extension tubes in or out until the scale on the tube is positioned at the desired distance. Lock the extension table locking knob.
- To adjust the position of the rip fence, loosen the locking handle, and place the auxiliary aluminum fence in position by using the calibration point in red.
- Tighten the locking handle.

x. Ripping (Fig. 42)



Fig. 42

- Remove the miter gauge, and secure the rip fence to

the table.

- Raise the blade until it is approximately 1/8" (3.2 mm) above the top of the work piece.
- Place the work piece flat on the table and against the fence so that the larger portion of the work piece is between the blade and the fence. Keep the work piece approximately 1" (2.5 cm) away from the blade.
- Turn the saw ON, and wait for the blade to reach full speed.
- Slowly feed the work piece into the blade by pushing forward on the section of the work piece that will pass between the blade and the fence.
- Do not place your thumbs on the table top. Always hold the work piece while the blade is turning. Do not let go of it in order to reach for the push stick. When both thumbs touch the front edge of the table, complete the cut using a push stick.
- Always use the push stick when performing ripping operations.
- Continue to push the work piece with the push stick until it passes the blade guard and clears the rear of the table.
- Do not pull the work piece backward while the blade is turning. Turn the switch OFF, and unplug the power cord. Wait until the blade comes to a complete stop and slide the work piece out.

y. Bevel ripping (Fig. 43)



Fig. 43

- Bevel ripping is the same as ripping, except that the blade bevel angle is set to an angle other than "0".

Warning: The work piece and the fence must be on the right side of the blade when cutting.

z. Ripping small pieces

Warning: Avoid injury caused by contact with the blade. Do not use this saw to make through-cuts that are narrower than 1/2" (13 mm).

- It is not safe to rip small pieces. Instead, rip a larger piece in order to obtain the size of the desired piece.
- When ripping a small work piece, it is not safe to place the hand between the blade and the rip fence. Use one or more push sticks to push the work piece completely past the blade.

aa. Crosscutting (Fig. 44-45)

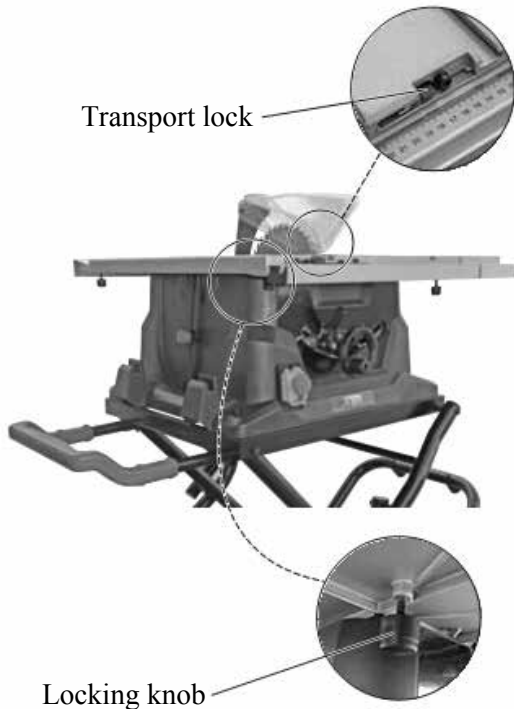


Fig. 44



Fig. 45

- First unlock the sliding table by moving the transport lock and loosening the locking knob below the table. (Fig. 44)
- Remove the rip fence and place the miter gauge in the miter gauge groove on the table.
- Raise the blade until it is approximately 1/8" (3.2 mm) above the top of the work piece.
- Hold the work piece firmly against the miter gauge, with the path of the blade in line with the desired cut-

ting line. Move the work piece to within 1" (2.5 cm) of the blade.

- Start the saw, and wait for the blade to reach full speed. Do not stand directly in line with the saw blade's path. Instead, stand on the side where the cut is being made.
- Keep the work piece against the face of the miter gauge and flat against the table. Slowly push the sliding table with the work piece through the blade.
- Do not attempt to pull the work piece backward while the blade is turning. Turn the switch OFF, and wait until the blade has come to a complete stop before carefully sliding the work piece out.

Warning: In order to avoid instability, always place the larger surface of the work piece on the table when crosscutting and/or bevel crosscutting.

bb. Bevel crosscutting 0° - 45° blade bevel & 90° miter angle (Fig. 46)

This operation is the same as crosscutting, except that the blade is at a bevel angle other than 0°.



Fig. 46

- Adjust the blade to the desired angle, and then tighten the blade bevel locking knob.
- Tighten the miter locking handle at 90°.
- Hold the work piece firmly against the face of the miter gauge throughout the cutting operation.

cc. Compound miter crosscutting 0° - 45° blade bevel & 0° - 45° miter angle (Fig. 47)

This sawing operation combines a miter angle with a bevel angle.



Fig. 47

- Set the miter gauge to the desired angle.
- Set the blade bevel to the desired bevel angle, and tighten the blade bevel locking knob.
- Hold the work piece firmly against the face of the miter gauge throughout the cutting operation.

dd. Mitering: 0° - 45° miter angle (Fig. 48)

This operation is the same as crosscutting, except that the miter gauge is locked at an angle other than 90°.



Fig. 48

- Set the blade to a 0° bevel angle, and tighten the blade bevel locking knob.
- Set the miter gauge to the desired miter angle, and secure it in position by tightening the miter gauge locking handle.
- Hold the work piece firmly against the face of the miter gauge throughout the cutting operation.

Maintenance

Always disconnect the device before performing any adjustment or maintenance operation. If the supply cord is damaged, it must be replaced by the manufacturer or its service agent in order to avoid a hazard.

Disconnect from the power supply immediately if the supply cord is damaged.



Cleaning

- Keep the ventilation slots of the machine clean to prevent overheating of the engine.
- Regularly clean the machine housing with a soft cloth, preferably after each use.
- Keep the ventilation slots free from dust and dirt.
- If the dirt does not come off use a soft cloth moistened with soapy water.
- Never use solvents such as petrol, alcohol, ammonia water, etc. These solvents may damage the plastic parts.

Warning: Make sure no water can reach the inside of the power tool!

Lubrication

All motor bearings are permanently lubricated at the factory, and do not require any additional lubrication. Use graphite or silicone to lubricate all mechanical parts of the table saw where a pivot or threaded rod is present. Dry lubricants do not hold saw dust like oil or grease.

Transportation

When transporting the machine use only transportation devices and do never use guards for handling, lifting or transportation.

During transportation the upper part of the saw blade should be covered; for example by the guard.

Storing

Store the machine, operating instructions and where necessary the accessories in the original packaging. In this way you will always have all the information and parts ready to hand. Pack the device well or use the original packaging in order to avoid transit damage. Always keep the machine in dry place.

Caution: If one of these parts: blade guard / blade / table insert is damaged, you can replace them yourself.

ee. To replace the blade (Fig. 49-52)

When you need replace the saw blade, please follow the procedure as below:



Fig. 49

- Unplug the saw.
- Unscrew knob on side of saw to remove blade wrenches from storage area.
- Loosen the hex nut and remove the blade guard. (Fig. 49)

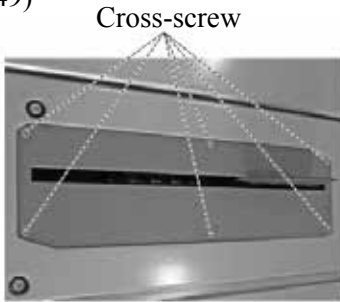


Fig. 50

- Turn height adjustment hand wheel counterclockwise to drop the saw blade to lowest position. Loosen the six cross-screws and remove the table insert. (Fig. 50)
- Turn hand wheel clockwise to raise blade to maximum height.

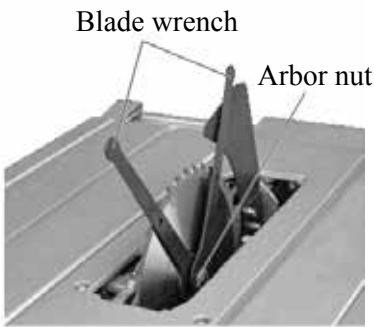


Fig. 51

- Using one opened-ended blade wrench, place the flat open end on the flats on the outer blade flange.
- Using the other opened-ended blade wrench, place the flat open end on the flats on the arbor nut. Holding both wrenches firmly, pull the opened-ended blade wrench on the arbor nut forward to the front of the machine.

Warning: Arbor shaft has left-hand threads. Be extremely careful when loosening arbor nut. Keep firm grasp on both wrenches. Do not allow hands to slip and contact blade.

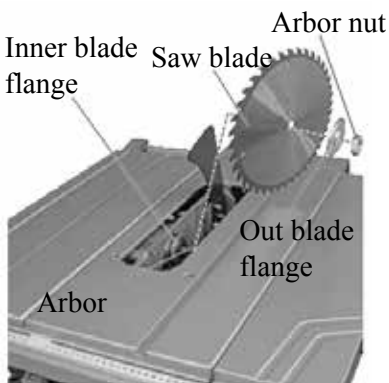


Fig. 52

- Remove arbor nut, outer blade flange and saw blade.
- Place one new blade on arbor. Make sure saw blade teeth point down at the front side of saw table. Place outer flange and nut on arbor and use blade wrenches to tighten nut securely. arbor and securely snug blade in position.
- Lower the saw blade to lowest position and replace table insert.
- Replace blade guard.

Warning: Verify that the saw blade, the arbor flange, and the nut are properly seated, and that the arbor nut is tightened securely.

Warning: Blade may be stored on the side of the saw in the same storage area provided for the blade wrenches.

To replace the blade guard or table insert, you can refer to “To assembly the riving knife” and “To assembly the blade guard” sections.

Disposal



Always disconnect the device before performing any adjustment or maintenance operation. If the supply cord is damaged, it must be replaced by the manufacturer or its service agent in order to avoid a hazard.



Disconnect from the power supply immediately if the supply cord is damaged.

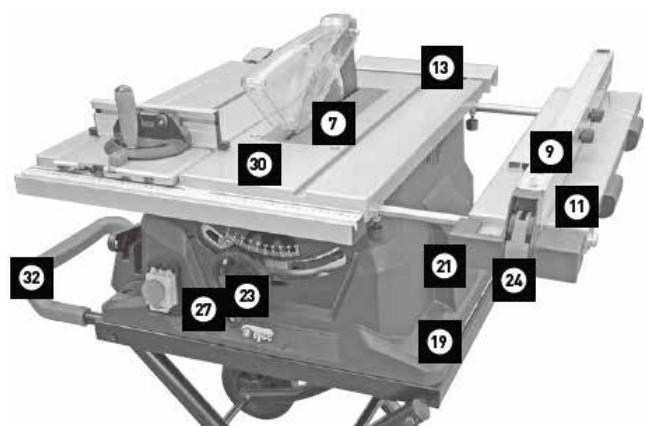
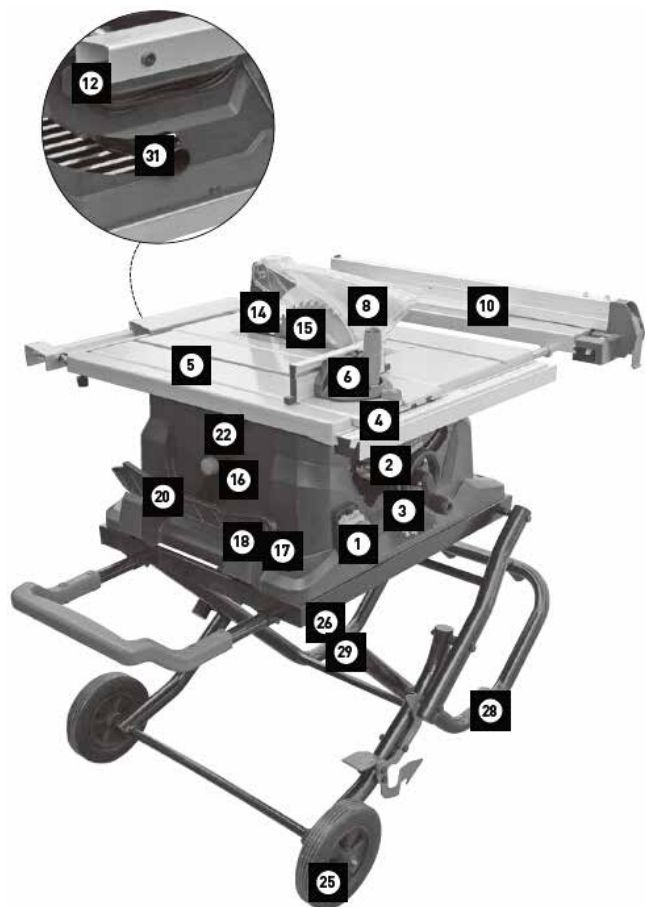
Troubleshooting guide

Sympton	Possible causes	Corrective action
The saw will not start.	<ul style="list-style-type: none"> • The saw is not plugged in. • The fuse has blown or the circuit breaker has tripped. • The cord is damaged. 	<ul style="list-style-type: none"> • Plug in the table saw. • Replace the fuse or reset the circuit breaker. • Have the cord replaced by a qualified electrician.
The saw does not make accurate 45° or 90° rip cuts.	<ul style="list-style-type: none"> • The positive stop is not adjusted correctly. • The blade tilt pointer is not set correctly. • The rip fence is not properly aligned. 	<ul style="list-style-type: none"> • Check the blade with the square and adjust the positive stop. • Check the blade with the square and adjust the positive to zero. • Align the rip fence with the miter gauge slot.
The material pinches the blade when ripping.	<ul style="list-style-type: none"> • The rip fence is not aligned with the blade. • The wood is warped, or the edge that is against the fence is not straight. 	<ul style="list-style-type: none"> • Check and adjust the rip fence. • Select another piece of wood
The material binds on the riving knife.	<ul style="list-style-type: none"> • The riving knife is not aligned correctly with the blade. 	<ul style="list-style-type: none"> • Check and align the riving knife with the blade.
The saw makes unsatisfactory cuts.	<ul style="list-style-type: none"> • The blade is dull. • The blade is mounted backwards. • There is gum or pitch on the blade. • The blade is not appropriate for the work that is being done. • There is gum or pitch on the table causing erratic feeding. 	<ul style="list-style-type: none"> • Replace the blade. • Turn the blade around. • Remove the blade and clean it with turpentine and coarse steel wool. • Change the blade. • Clean the table with turpentine and coarse steel wool and apply a coat of automotive polishing wax.

The material kicks back from the blade.	<ul style="list-style-type: none"> • The rip fence is out of alignment. • The riving knife is not aligned correctly with the blade. • The work piece is being fed without the rip fence. • The riving knife is not in place. • The blade is dull. • The operator is letting go of the material before it has passed the saw blade. • The miter angle locking knob is loose. 	<ul style="list-style-type: none"> • Align the rip fence with the miter gauge slot. • Align the riving knife with the blade. • Install and use the rip fence. • Install and use the riving knife (with the guard). • Replace the blade. • Push the material all the way past the saw blade before releasing the work piece. • Tighten the knob.
The blade does not raise or tilt freely.	<ul style="list-style-type: none"> • There is sawdust and/or dirt in the raising and tilting mechanisms. 	<ul style="list-style-type: none"> • Brush or blow out any loose dust and dirt.
The blade does not reach full speed.	<ul style="list-style-type: none"> • The extension cord is too light or too long. • The voltage from the outlet is too low. 	<ul style="list-style-type: none"> • Replace with the proper size of extension cord. • Contact the electricity supplier.
The saw vibrates excessively.	<ul style="list-style-type: none"> • The saw is not mounted securely to the workbench. • The stand is on an uneven surface. • The blade is damaged. 	<ul style="list-style-type: none"> • Tighten all mounting hardware. • Reposition the stand on a flat level surface. • Replace the blade.

Latviski

Oriģinālo instrukciju tulkojums



Galveno detaļu saraksts

1	Ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzis
2	Slīpuma leņķa rādītājs un skala
3	Asmens slīpuma fiksācijas skrūve
4	Slīdošā leņķzāģēšanas galda bloķēšanas svira
5	Slīdošais leņķzāģēšanas galds
6	Leņķa atdure
7	Galda ieliktnis
8	Asmens aizsargs
9	Vadplāksne

10	Papildu vadplāksne
11	Galda sānu pagarinājums
12	Vada uztinējs
13	Galda aizmugurējais pagarinājums
14	Šķelējnazis
15	Asmens
16	Asmens glabātava
17	Vadplāksnes glabātava
18	Bīdītāja glabātava
19	Montāžas atvere
20	Bīdītājs
21	Leņķa atdures glabātava
22	Asmens atslēga
23	Augstuma/slīpuma regulēšanas rokrats
24	Vadplāksnes bloķēšanas svira
25	Ritenis
26	Statīvs
27	Pārslodzes atiestatīšanas slēdzis
28	Līmeņošanas kāja
29	Trieciena absorbcijas panelis
30	Galvenais galds
31	Skaidu tīrīšanas atvere
32	Rokturis

Tehniskā specifikācija

Galda zāģis ar salokāmu statīvu	
Modelis	TSS254
Nominālais spriegums	230–240 V~ 50 Hz
Nominālā jauda	S6 20 % 5 min 1800 W
Tukšgaitas ātrums	4500 /min
Asmens slīpuma diapazons	0°–45°
Maks. zāģēšanas dziļums	80 mm (90°) / 55 mm (45°)
Galda izmēri	645 x 530 mm
Galda izmēri ar pagarinājumiem	850 x 860 mm
Asmens izmēri	254 x 30 x 2,8 mm, 40T
Drošības klase	II/dubulta izolācija
Mašīnas svars	43 kg
Skaņas spiediena līmenis L_{pA} ($K_{pA} = 3$ dB(A))	101 dB(A)
Skaņas jaudas līmenis L_{wA} ($K_{wA} = 3$ dB(A))	114 dB(A)

Informācija par troksni

Skaņas vērtības ir noteiktas saskaņā ar standartu EN 61029.

Lietojiet dzirdes aizsarglīdzekļus!

Iepakojuma satura saraksts

- Noņemiet visus iepakojuma materiālus.

- Noņemiet atlikušo iepakojumu un iepakojuma ieliktnus (ja iekļauti komplektācijā).
 - Pārbaudiet, vai iepakojuma saturā nekā netrūkst.
 - Pārbaudiet, vai ierīcei, strāvas vadam, kontaktspraudnim un piederumiem transportēšanas laikā nav radušies bojājumi.
 - Pēc iespējas saglabājiet iepakojuma materiālus līdz garantijas termiņa beigām.
- Pēc tam utilizējiet tos, izmantojot vietējo atkritumu apsaimniekošanas sistēmu.

Brīdinājums: Iepakojuma materiāli nav rotaļlietas! Bērni nedrīkst rotaļāties ar plastmasas maisiņiem! Nosmakšanas briesmas!

Galda zāģa iepakojumā ir šādas detaļas:

- | | |
|------------------------------------|--------|
| • Galda zāģa bloks | 1 gab. |
| • Galda aizmugurējais pagarinājums | 1 gab. |
| • Galda sānu pagarinājums | 1 gab. |
| • Vadplāksne | 1 gab. |
| • Papildu vadplāksne (alumīnijs) | 1 gab. |
| • Asmens aizsargs | 1 gab. |
| • Šķelējaža bloks | 1 gab. |
| • Leņķa atdure | 1 gab. |
| • Fiksācijas skrūves | 4 gab. |
| • Iedobes skrūves M8 x35 | 4 gab. |
| • Skrūves M4 x 10 | 3 gab. |
| • Paplāksnes 8 | 4 gab. |
| • Bīdītājs | 1 gab. |
| • Asmens atslēgas | 2 gab. |
| • 5 mm sešstūra atslēga | 1 gab. |
| • 6 mm sešstūra atslēga | 1 gab. |
| • Lietošanas instrukcija | 1 gab. |

Salokāmā statīva iepakojumā ir šādas detaļas:

- | | |
|----------------------------------|--------|
| • Statīva bloks | 1 gab. |
| • Statīva balsts | 1 gab. |
| • Roktura bloks | 1 gab. |
| • Riteņi | 2 gab. |
| • Fiksācijas skrūves | 2 gab. |
| • Triecienu absorbācijas panelis | 1 gab. |
| • Līmeņošanas kājas bloks | 1 gab. |
| • Riteņu uznavas | 2 gab. |
| • M6 x 35 iedobes skrūves | 2 gab. |
| • M8 x 60 sešstūra skrūve | 1 gab. |
| • M8 paplāksne | 1 gab. |
| • M8 lielās paplāksnes | 2 gab. |
| • M10 lielās paplāksnes | 2 gab. |
| • M6 sešstūra uzgriežņi | 2 gab. |
| • M8 sešstūra uzgriežņi | 2 gab. |

Brīdinājums: Ja kādas no daļām trūkst vai tās ir bojātas, lūdzu, sazinieties ar izplatītāju.

Vadlīnijas par pagarinātāja vadu izmantošanu

- Pārlicinieties, vai pagarinātāja vads ir labā stāvoklī. Noteikti izmantojiet pagarinātāja vadu, kas var pārvadīt produktam nepieciešamo strāvu. Ja tiks izmantots pārāk maza šķērsriezuma vads, samazināsies līnispriegums, tādējādi zaudējot jaudu un radot pārkaršanu.
- Pārlicinieties, ka pagarinātāja vads ir pareizi savienots un labā stāvoklī. Vienmēr nomainiet bojātu pagarinātāja vadu vai lieciet to salabot profesionālim, pirms to izmantojat. Aizsargājiet pagarinātāja vadus no asiem priekšmetiem, pārmērīga karstuma un mitruma vai mitrām vietām.
- Pirms motora pievienošanas elektrotīklam pārlicinieties, ka slēdzis ir pozīcijā Izslēgts un elektriskās strāvas raksturlielumi atbilst motora pasēs datu plāksnītē norādītajām vērtībām. Darbība ar zemāku spriegumu var sabojāt motoru.

Brīdinājums: Lietošanas laikā šim rīkam ir jābūt saņemtam, lai pasargātu operatoru pret elektriskās strāvas triecienu.



Pirms montāžas, tīrīšanas, regulēšanas, apkopes, glabāšanas un transportēšanas izslēdziet produktu un atvienojiet to no barošanas avota.



Produkts atbilst piemērojamām Eiropas Savienības direktīvām, un tika novērtēta atbilstība šīm direktīvām.



II klases simbols: šī mašīna ir aprīkota ar dubultu izolāciju. To nav nepieciešams pievienot zemētai kontaktligzdai.












WEEE simbols. Nolietotus elektriskos izstrādājumus nedrīkst izmest kopā ar sadzīves atkritumiem. Lūdzu, utilizējiet tos, ja ir iespējama atkārtota pārstrāde. Sazinieties ar vietējo pašvaldību, lai iegūtu informāciju par utilizēšanu.

2. Produkta simboli

Šajā instrukcijā un/vai uz mašīnas tiek izmantoti tālāk norādītie simboli. Tie sniedz svarīgu informāciju par produktu vai norādījumus par tā lietošanu.

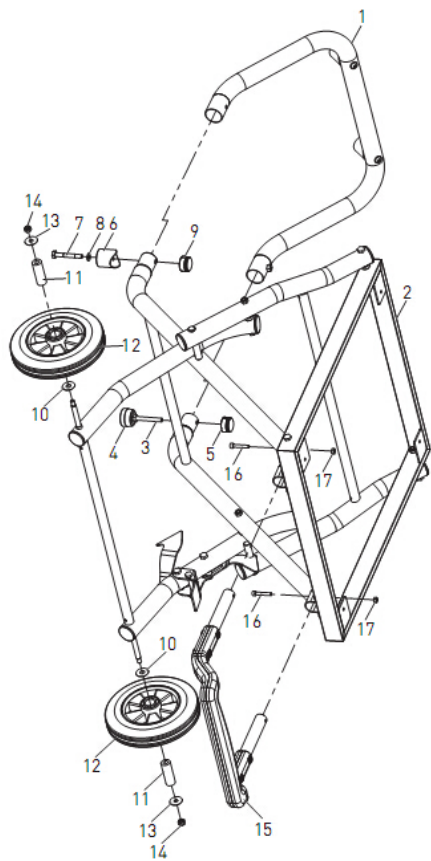
	2000 W Nominālā jauda		80 mm (90°) Maks. zāģēšanas dziļums
--	--------------------------	--	--

	230-240 V~50 Hz Nominālais spriegums		55 mm (45°) Maks. zāģēšanas dziļums
	4500 min ⁻¹ Darbības ātrums tukšgaitā		2 mm Šķelējnaža biezums
	254 x 30 x 2,8 mm 40 T Asmens izmēri un zobi		Izmantot tikai kokam
	645 x 530 mm Galvenā galda izmēri		170 mm Maks. pagarinājums
	3 m vads ar Šveices kontaktspraudni		

Montāža un regulēšana

Brīdinājums: Nepievienojiet spraudni kontaktligzdai, kamēr visi uzstādīšanas un regulēšanas darbi nav pabeigti un neesat izlasījis un izpratis drošības un darbības norādījumus.

a. Statīva montāža (1.–2. att.)



1. att.

• Grupējiet statīva kāju daļas pēc veida un izmēra un pareizos daudzumos.

• Savienojiet statīva balsta caurules (1) ar attiecīgajām statīva bloka caurulēm (2) un salāgojiet atveres.

• Ievietojiet M8 x 75 iedobes skrūvi (3) līmeņošanas kājas (4) blokā atverē (ar piemetināto M8 sešstūra uzgriezni) un pievelciet skrūvi (3) ar 6 mm sešstūra atslēgu (iekļauta komplektācijā).

Nostipriniet fiksācijas skrūvi (5), pagriežot to pulksteņa rādītāja kustības virzienā.

• Nostipriniet trieciena absorbcijas paneli (6) ar M8 x 60 sešstūra skrūvi (7) un M8 paplāksni (8) otrā atverē. Pievelciet fiksācijas skrūvi (9) pulksteņa rādītāja kustības virzienā.

• Uzbīdīet vienu M10 lielo paplāksni (10), riteņa uznavu (11), riteni (12), M8 lielo paplāksni (13) un M8 sešstūra uzgriezni (14) uz ass caur atveri riteņa centrā (12).

Nostipriniet tos, izmantojot bīdatslēgu vai 13 mm uzgriežņatslēgu (nav iekļauta komplektācijā).

Atkārtojiet darbību ar otru riteni (12).

• Piestipriniet roktura bloku (15) kāju blokam (2) ar divām M6 x 35 iedobes skrūvēm (16) un M6 sešstūra uzgriežņiem (17), kā parādīts 1. attēlā.



2. att.

• 2. attēlā ir parādīts montēts statīva kāju bloks atvērtā stāvoklī.

Brīdinājums: Pirms darba sākšanas pārlicinieties, ka statīva kāju bloks ir droši bloķēts atvērtā stāvoklī un triecien absorbcijas panelis stabilizē galda zāģi.

b. Putuplasta aizsarga noņemšana (3.–4. att.)

Brīdinājums: Pirms zāģa lietošanas no motora un asmens ir jānoņem putuplasta aizsargs.



Krustveida skrūves

3. att.

- Apakšējā panelī zem zāģa atskrūvējiet sešas krustveida skrūves ar skrūvgriezi (nav iekļauts komplektācijā) un noņemiet apakšējo paneli. (3. att.)



Putuplasts

4. att.

- Pagriežot rokratu, nolieciet zāģa asmeni līdz 45°, pēc tam noņemiet putuplastu no motora un asmens. (4. att.)
- Piespiediet apakšējo paneli atpakaļ un pievelciet visas sešas skrūves.

c. Galda zāģa piestiprināšana statīvam (5. att.)

Brīdinājums: Nelietojiet mašīnu, kad tā novietota uz grīdas. Tas ir ļoti bīstams stāvoklis.



5. att.

- Novietojiet statīvu uz līdzenas virsmas un izlīdziniet statīvu uz grīdas.
- Novietojiet galda zāģi uz statīva, salāgojot pamatnes atveres ar statīva atverēm.
- Ievietojiet paplāksni 8 un iedobes skrūvi M8 x 35 katrā pamata un statīva atverē.
- Pievelciet visas četras skrūves ar 6 mm sešstūra atslēgu (iekļauta komplektācijā).

Brīdinājums: Nepievelciet četras iedobes skrūves pārāk cieši. Tādējādi var sabojāt zāģa pamatni.

d. Galda zāģa nostiprināšana/līmeņošana (6. att.)

Kad statīvs ir atvērts un galda zāģis ir nolikts uz līdzenas virsmas, galda zāģis nedrīkst pārvietoties vai šūpoties no vienas puses uz otru.

Ja galda zāģis šūpojas no vienas puses uz otru, līmeņošanas kāja ir jāregulē, līdz tiek panākts līdzsvars.



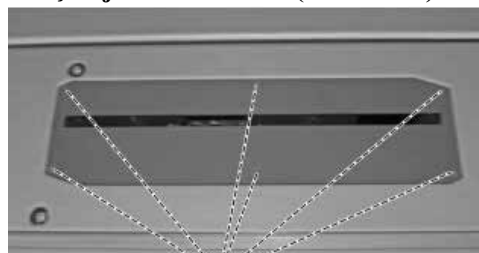
Fiksācijas skrūve

Līmeņošanas kāja

6. att.

- Atskrūvējiet fiksācijas skrūvi pretēji pulksteņa rādītāja kustības virzienam.
- Mazliet paceliet galda zāģi, lai varētu pagriezt līmeņošanas kāju, līdz statīvs vairs nešūpojas.
- Griežot pulksteņa rādītāja kustības virzienā, kāja tiek nolaista.
- Griežot pretēji pulksteņa rādītāja kustības virzienam, kāja tiek pacelta.

e. Šķelējaža montāža (7.–10. att.)



Krustveida skrūves

7. att.

- Ar skrūvgriezi atskrūvējiet vaļīgāk sešas skrūves un izņemiet galda ieliktni. (7. att.)
- Ar 10 mm uzgriežņatslēgu (nav iekļauta komplektācijā) atskrūvējiet vaļīgāk šķelējaža uzgriežni, noņemiet skrūvi M6 x 45, paplāksni 6 un sešstūra uzgriežni M6.

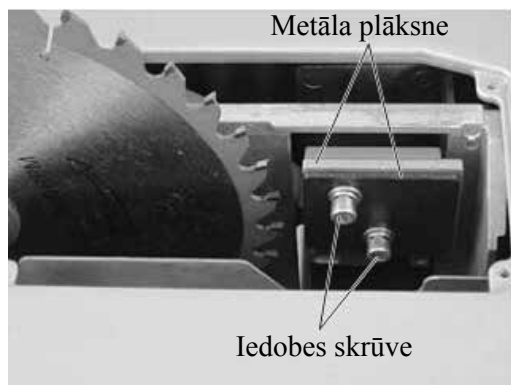


Asmens slīpuma
fiksācijas skrūve

Rokturis

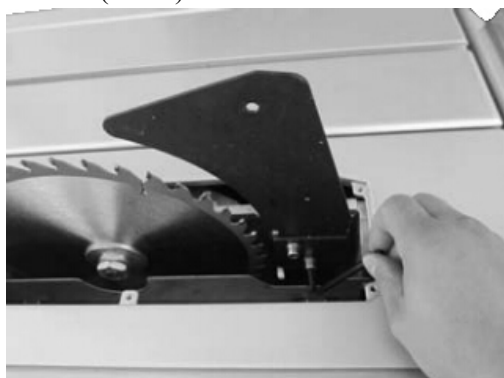
8. att.

- Atskrūvējiet asmens slīpuma fiksācijas skrūvi un pagriežiet rokturi, lai paceltu asmeni augstākajā pozīcijā. Pievelciet asmens slīpuma fiksācijas skrūvi. (8. att.)



9. att.

• Ar 5 mm sešstūra atslēgu (iekļauta komplektācijā) atskrūvējiet vaļīgāk abas iedobes skrūves uz šķēlējnaža skavas. (9. att.)



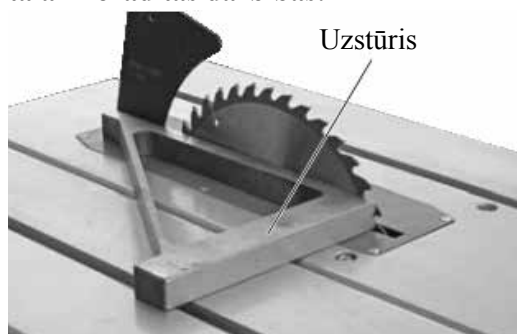
10. att.

- Ievietojiet šķēlējnaži starp divām metāla plāksnēm, kas veido šo skavu. (9. un 10. att.)
- Pielāgojiet šķēlējnaža pozīciju tā, lai atstarpe starp nazi un asmens zobiem būtu vienmērīga gar asmens izliekumu un ne šaurāka par 5 mm.
- Pievelciet divas iedobes skrūves, lai nostiprinātu šķēlējnaži paredzētajā vietā. (10. att.)
- Atkal ielieciet galda ieliktni un pievelciet sešas krustveida skrūves.

f. Šķēlējnaža un zāģa asmens pārbaude un izlīdzināšana (11.–12. att.)

Brīdinājums: Ja šķēlējnazis nav izlīdzināts ar zāģa asmeni, tas ir jāregulē.

Lai pārbaudītu šķēlējnaža izlīdzinājumu, veiciet tālāk norādītās darbības:

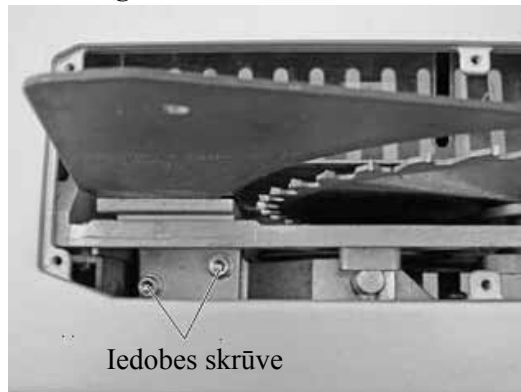


11. att.

- Atvienojiet zāģi no elektrotīkla.
- Paceliet zāģa asmeni, cik augstu vien iespējams, pagriežot rokturi pulksteņa rādītāja kustības virzienā.
- Novietojiet uzstūri vai plaknuli gan pret zāģa asmeni, gan pret šķēlējnaži.

Brīdinājums: Novietojiet uzstūri starp karbīda zobiem un mēriet no asmens. Tādējādi uzstūris būs novietots perpendikulāri pret asmeni visā asmens garumā.

Lai noregulētu, veiciet tālāk norādītās darbības:



12. att.

- Atvienojiet zāģi no elektrotīkla.
- Ar 5 mm sešstūra atslēgu atskrūvējiet divas iedobes skrūves, kas satur kronšteinu.
- Pārvietojiet asmens aizsarga bloku attiecīgi pa kreisi vai pa labi, lai izlīdzinātu šķēlējnaži un zāģa asmeni.
- Kad novietojums ir pareizs, atkal cieši pievelciet iedobes skrūves.

Brīdinājums: Asmens aizsargam un šķēlējnazim vienmēr jābūt pareizi izlīdzinātiem, lai sagrieztā sagatave tiktu virzīta abās šķēlējnaža pusēs un neieķīlotos un nepagrieztos uz sāniem.

Brīdinājums: Nepareizi izlīdzināts šķēlējnazis var izraisīt pretsienienu un radīt smagas traumas.

g. Slīpuma atduru regulēšana (13.–15. att.)

Zāģim ir nekustīgi atduri, kas ļauj ātri novietot zāģa asmeni 90° vai 45° leņķī pret galdu.

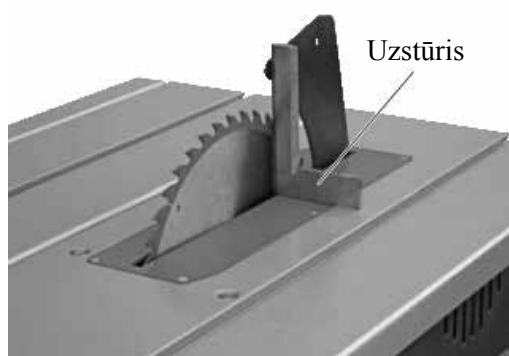
Zāģa leņķa iestatījumi ir noregulēti rūpnīcā, un, ja vien transportēšanas laikā nav radušies bojājumi, montāžas laikā nav nepieciešama regulēšana. Iespējams, tie ir jāpārbauda pēc ilgstošas lietošanas.

Veiciet regulēšanu tikai nepieciešamības gadījumā.



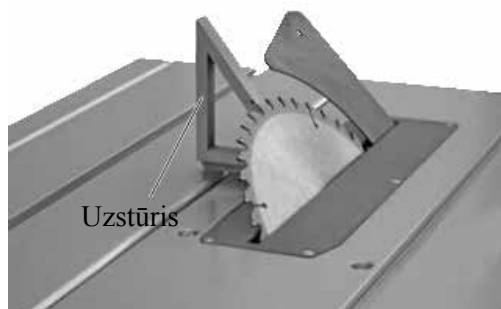
13. att.

- Atvienojiet zāģi no elektrotīkla.
- Paceliet asmeni maksimālajā augstumā, griežot augstuma regulēšanas rokturi pulksteņa rādītāja kustības virzienā.
- Izmantojot uzstūri, noregulējiet asmeni precīzi uz 90°. (13. att.)



14. att.

- Ja asmens virzība tiek apturēta, pirms ir sasniegti 90°, ar 5 mm sešstūra atslēgu atlaidiet vajīgāk atdura skrūvi (atrodas galda ieliktna kreisajā pusē) (14. att.) un noregulējiet to uz 90°.
- Kad asmens ir noregulēts uz 90°, lēnām pagrieziet 90° atdura regulēšanas skrūvi, līdz jūtat pretestību. Mazliet atlieciet asmeni no 90° pozīcijas, un pēc tam atkal pielieciet pie atdura.
- Atkārtoti mēriet leņķi un turpiniet regulēt atduri, līdz asmens apstājas pie 90°.

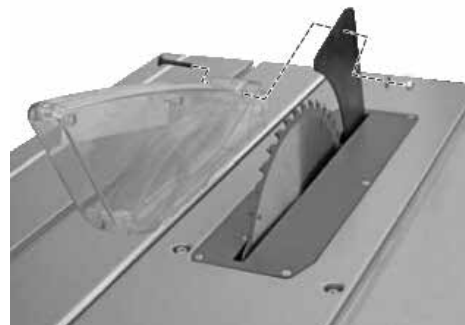


15. att.

- Iestatiet 45° atduri tādā pašā veidā. 45° atdura regulēšanas skrūve atrodas galda ieliktna labajā pusē.

h. Asmens aizsarga montāža (16.–17. att.)

Brīdinājums: Zāģa asmens aizsargam vienmēr ir jābūt uzstādītam, lai novērstu saskari ar asmeni. Tam ir jāpaceļas un jānovietojas virs sagataves, kad sagatave tiek virzīta caur zāģi.



16. att.

- Piestipriniet asmens aizsargu virs šķēlējnaža, lai atvere aizsargā un atvere šķēlējnazī būtu salāgotas.
- Ievietojiet skrūvi M6 x45 un uzstādiet plakano paplāksni 6 un sešstūra uzgriezni M6.
- Pievelciet sešstūra uzgriezni tik cieši, lai aizsargs atrastos uz galda virsmas, bet tiktu pacelts, kad pagaldū tiek bīdīta sagatave.



17. att.

- 17. att. ir redzams uzstādīts asmens aizsargs.

Brīdinājums: Pēc sagataves sazāģēšanas asmens aizsargam jāatgriežas sākotnējā stāvoklī.

i. Asmens dziļuma maiņa (18. att.)

Zāģa asmens dziļums jāiestata tā, lai zāģa asmens ārējie punkti būtu aptuveni 3,2 mm (1/8") līdz 6,4 mm (1/4") augstāki par sagatavi, bet zemākais punkts (zobstarpa) atrastos zem augšējās virsmas.



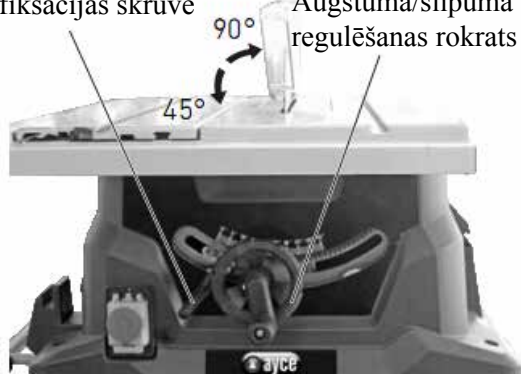
18. att.

- Atvienojiet zāģi no elektrotīkla.
- Pagrieziet asmens slīpuma fiksācijas skrūvi pulksteņa rādītāja kustības virzienā, lai to cieši nostiprinātu.
- Paceliet asmeni, pagriežot augstuma regulēšanas rokturi pulksteņa rādītāja kustības virzienā, vai nolaidiet to, pagriežot rokturi pretēji pulksteņa rādītāja kustības virzienam.

Brīdinājums: Paceļot vai nolaižot zāģa asmeni, nav nepieciešams atlaist vaļīgāk asmens slīpuma fiksācijas skrūvi.

j. Asmens leņķa maiņa (19. att.)

Asmens slīpuma fiksācijas skrūve Augstuma/slīpuma regulēšanas rokturs



19. att.

- Atvienojiet zāģi no elektrotīkla.
- Palaidiet vaļīgāk asmens slīpuma fiksācijas skrūvi, pagriežot to pret pulksteņa rādītāja kustības virzienam.
- Pagriežot augstuma/slīpuma regulēšanas rokturu pretēji pulksteņa rādītāja kustības virzienam, asmens leņķis tiek palielināts, tuvinot to 45°. Pagriežot to pulksteņa rādītāja kustības virzienā, leņķis tiek samazināts, tuvinot to 90°.
- Lai fiksētu, pagrieziet asmens slīpuma fiksācijas skrūvi pulksteņa rādītāja kustības virzienā.

k. Galda sānu pagarinājuma montāža (20.–21. att.)



20.att.

- Iebīdīet caurules abās atverēs galvenā galda sānos.



21. att.

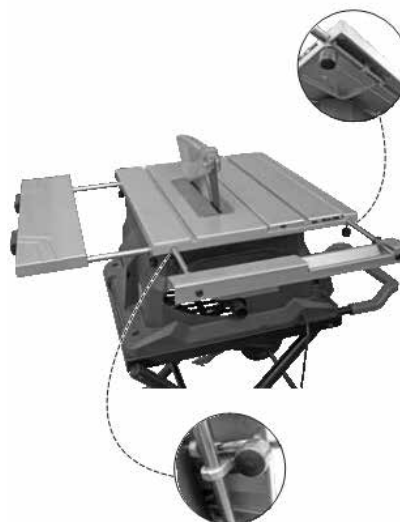
- Nostipriniet skrūves M4 x 10 atverēs abu pagarinājuma cauruļu galos, lai nepieļautu sānu galda izvilkšanu pārāk tālu.
- Varat bloķēt vēlamajā stāvoklī, izmantojot divas fiksēšanas skrūves galvenā galda apakšā.

l. Galda aizmugurējā pagarinājuma montāža (22.–23. att.)



22. att.

- Iebīdīet caurules abās atverēs galvenā galda aizmugurē.



23. att.

- Nostipriniet skrūvi M4 x 10 atverē tās pagarinājuma caurules galā, kura atrodas blakus bīdāmajam galdam, lai nepieļautu sānu galda izvilkšanu pārāk tālu.
- Varat bloķēt vēlamajā stāvoklī, izmantojot divas fiksēšanas skrūves galvenā galda apakšā.

m. Vadplāksnes montāža (24. att.)

Aizmugures
fiksācijas skava

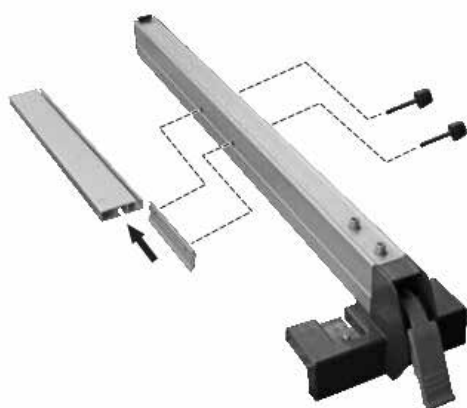


24. att.

- Paceliet vadplāksnes rokturi, līdz aizmugures fiksācijas skava ir pilnībā izstiepta.
- Novietojiet vadplāksni uz zāģa galda, vispirms uz galda nolaizot vadplāksnes aizmuguri.
- Nospiediet vadplāksnes rokturi, lai fiksētu vadplāksni pozīcijā.

n. Papildu vadplāksnes montāža (25.–26. att.)

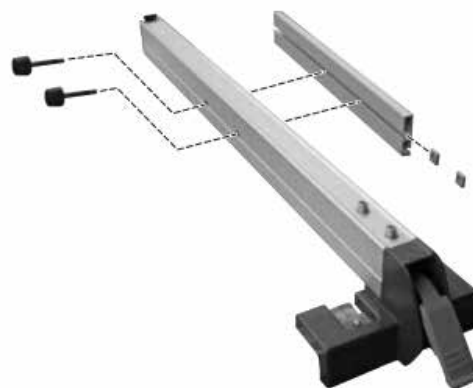
Zāģējot šauras sagataves un veicot slīpgriezumus, pie vadplāksnes jāmontē papildu vadplāksne (alumīnijs). Papildu vadplāksni var uzstādīt vadplāksnes kreisajā vai labajā pusē.



25. att.

- Ievietojiet profila sliedi gropē papildu vadplāksnes īsākajā malā.
- Novietojiet profila sliedi vadplāksnes priekšā tā, lai atveres abās daļās salāgotos.
- Caur sānu atverēm ievietojiet stiprinājuma skrūves vadplāksnē un pievelciet tās.

Zāģējot augstas, šauras sagataves, papildu vadplāksne (alumīnijs) ir jāuzstāda tieši uz vadplāksnes.



26. att.

- Ar 2 kvadrātveida uzgriežņiem (nav iekļauti komplektācijā) un stiprinājuma skrūvēm piestipriniet papildu vadplāksni tieši pie vadplāksnes.

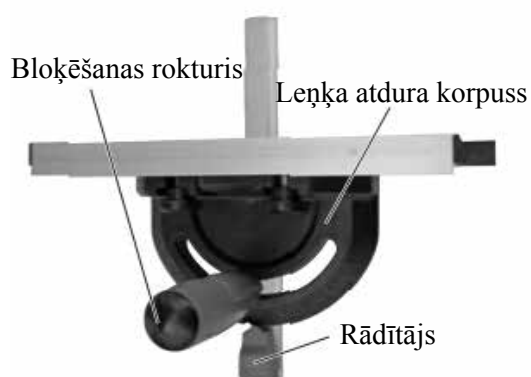
o. Leņķa atdures uzstādīšana (27. att.)



27. att.

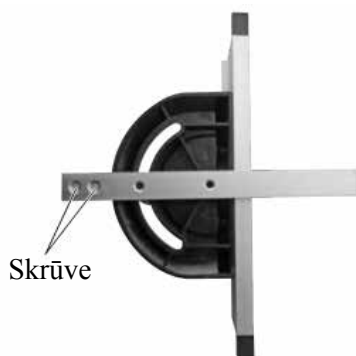
- Ievietojiet leņķa atdures vadsliedi vienā no šim mērķim paredzētajām sliedēm zāģa galdā.

p. Leņķa atdures regulēšana (28.–29. att.)



28. att.

- Atlaidiet vaļīgāk fiksācijas rokturi, lai leņķa atdura korpus varētu brīvi griezties. Novietojiet leņķa atdura korpusu 90° pozīcijā, lai nekustīgais aizturis to fiksētu. Pievelciet fiksācijas skrūvi, lai droši nostiprinātu leņķa atdura korpusu nepieciešamajā pozīcijā.



Skrūve

29. att.

- Ja rādītājam ir nepieciešama regulēšana, ar skrūvgriezi atskrūvējiet vaļīgāk skrūvi, kas atrodas zem rādītāja. Noregulējiet rādītāju skalā uz 90° un pēc tam cieši pievelciet regulēšanas skrūvi.
- Lai mainītu leņķa atdura leņķi, atlaidiet vaļīgāk fiksācijas rokturi un pagrieziet leņķa atduru vēlamajā leņķī atbilstoši skalai. Pievelciet fiksācijas rokturi, lai droši nostiprinātu leņķa atdura korpusu nepieciešamajā pozīcijā.

q. Statīva atvēršana (30.–32. att.)



Atbrīvošanas svira

30. att.

- Satveriet statīva rokturus un novietojiet galdu, kā parādīts 30. att.
- Nospiediet atbrīvošanas sviru un vienlaikus pavelciet rokturus pret sevi.



31. att.

- Kad statīvs vairs netiek bloķēts ar atbrīvošanas sviru, virziet statīvu leju, spiežot rokturus pret grīdu. (31. att.)



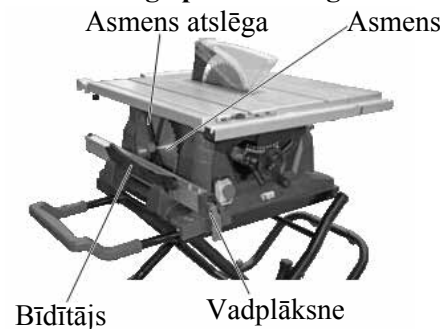
Atbrīvošanas svira

32. att.

- Satverot rokturus, spiediet statīvu pret grīdu, līdz galda zāģis ir atvērtā stāvoklī. (32. att.)

Brīdinājums: Atbrīvošanas svira tiks aizvērta virs centrālās skavas, fiksējot statīvu atvērtā stāvoklī. (32. att.)

r. Galda zāģa piederumu glabāšana (33. att.)



Asmens atslēga

Asmens

Bīdītājs

Vadplāksne



Leņķa atdure



Strāvas vads

33. att.

- Galda zāģim ir trīs ērtas glabātavas (pa vienai katrā pusē un zāģa korpusa aizmugurē), kas ir īpaši paredzētas zāģa piederumiem. Šie piederumi ir droši jāuzglabā, un galda pagarinājumiem sānos un aizmugurē jābūt bloķētiem, pirms statīvs tiek aizvērts un zāģis tiek pārvietots.

s. Statīva aizvēršana un zāģa pārvietošana (34.–37. att.)

- Noņemiet visas sagataves no rīka.
- Noņemiet un droši novietojiet glabāšanā visus rīkus un piederumus, piemēram, vadplāksni, leņķa atduri, bīdītāju utt.

Statīva aizvēršana:



34. att.

- Vienlaicīgi satveriet rokturi, nospiediet atbrīvošanas sviru un paceliet rokturi.



35. att.

- Turiet rokturi un ļaujiet zāģim noslidēt lejup, līdz atbrīvošanas svira noklikšķ un tiek fiksēta.

Statīva kāju bloka pārvietošana:



36. att.

- Stingri satveriet rokturi, novietojiet kāju uz ass stieņa, lai saglabātu līdzsvaru, un velciet rokturi pret sevi, līdz statīvs ir novietots uz riteņiem.



37. att.

- Stingri satveriet rokturi, novietojiet kāju uz ass stieņa, lai saglabātu līdzsvaru, un velciet rokturi pret sevi, līdz statīvs ir novietots uz riteņiem.

t. Zāģskaidu tīrīšanas atveres izmantošana (38. att.)

Brīdinājums: Lai novērstu aizdegšanās risku, regulāri iztīriet un izņemiet zāģskaidas no zonas zem zāģa.



38. att.

- Lai novērstu zāģskaidu uzkrāšanos zāģa korpusā, pievienojiet vakuuma šļūteni (nav iekļauta komplektācijā) pie zāģskaidu tīrīšanas atveres. NEIZMANTOJIET zāģi, kad caurule ir pievienota, ja vien nav ieslēgts vakuums.
- Ja zāģis tiek lietots, kad nav pieslēgts vakuums, daļa zāģskaidu tiks izpūsta caur zāģskaidu tīrīšanas atveri. Pēc ilgstošas lietošanas zāģskaidu savākšanas sistēma var aizsprostoties.

Lietošana

Drošības nolūkos parliecinieties, vai operators pirms zāģa lietošanas ir izlasījis sadaļu “Galda zāģa vispārīgās drošības vadlīnijas”. Pirms katras zāģa lietošanas reizes pārbaudiet tālāk norādīto.

- Asmens ir cieši pievilkts.
- Asmens slīpuma fiksācijas skrūve ir bloķēta.
- Ja veicat garenzāģēšanu, vadplāksnes fiksācijas skrūve ir cieši pievilkta un vadplāksne atrodas paralēli leņķa atdures gropei un asmenim.

- Ja veicat šķērszāģēšanu, leņķa atdures skrūve ir cieši pievilkta.
- Asmens aizsargs un dalītājs ir savā pozīcijā un darbojas pareizi.
- Tiek nēsātas aizsargbrilles.
- Neievērojot šos drošības noteikumus, ievērojami palielināsies traumu gūšanas risks.

Pirms galda zāģa izmantošanas nopulējiet virsmu ar automobiļu vasku, lai tā būtu tīra un būtu vieglāk bīdīt sagatavi.

Pastāv divi galda zāģa pamata griezumī: garenzāģēšana un šķērszāģēšana. Garenzāģēšana apzīmē zāģēšanu šķiedras virzienā un sagataves garenvirzienā. Šķērszāģēšana apzīmē zāģēšanu šķērsām sagatavei vai šķiedrai. Var būt grūti noteikt šo atšķirību cilvēka radītiem materiāliem. Tādēļ materiāla sazāģēšana šaurākās daļās tiek dēvēta par garenzāģēšanu, savukārt zāģēšana paralēli īsākajai malai tiek dēvēta par šķērszāģēšanu. Nevienu darbību nevar droši veikt bez palīgierīcēm: garenzāģēšanai ir jāizmanto vadplāksne, šķērszāģēšanai — leņķa atdure. Nekad zāģēšanas laikā vienlaikus nelietojiet vadplāksni un leņķa atduri.

Brīdinājums: Zāģēšanas laikā nelietojiet vairākas vadplāksnes vai vadplāksni kopā ar leņķa atduri.

Brīdinājums: Drošības nolūkos iesakām šādus sagatavju izmēra ierobežojumus:

Mīnīmālie sagataves izmēri: 5 × 5 cm

Maksimālie sagataves izmēri: 100 × 100 cm

BĪDĪTĀJS

Bīdītāji ir ierīces, kas tiek izmantotas sagataves drošai bīdīšanai uz asmeni, lai to nevajadzētu darīt ar rokām. Tie var būt izgatavoti no koka atgriezumiem dažādos izmēros un formās un paredzēti konkrētiem projektiem. Bīdītājam ir jābūt šaurākam par sagatavi ar 90° iegriezumu vienā galā un satvērienam piemērotu formu otrā galā.

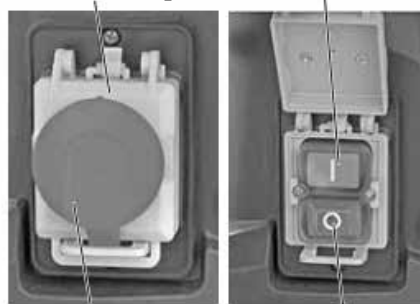
Izmantojiet bīdītāju, kad vadplāksne atrodas vismaz 5 cm (2") attālumā no asmens.

Bīdītājs ir jāizmanto operatora rokas vietā, lai virzītu materiālu starp vadplāksni un asmeni. Ja tiek izmantots bīdītājs, dēļa aizmugurējam galam ir jābūt līdzenam. Spiežot bīdītāju pret nelīdzenu galu, tas var noslīdēt vai bīdīt sagatavi prom no vadplāksnes.

Brīdinājums: Nespiediet bīdītāju pret sagataves aizmuguri. Bīdītājam spiežot sagatavi, var rasties atsitieni un nepareiza novietojuma gadījumā asmens var iesprūst zāģējuma virsmā. Tas var izraisīt nopietnas traumas.

u. Ieslēgšanas/izslēgšanas lāpstiņslēdzis (39. att.)

Dzeltens drošības pārloks Zaļa spiedpoga I



Sarkana ārkārtas izslēgšanas poga

Zaļa spiedpoga O

39. att.

Ieslēgšana

- Spiediet sarkano ārkārtas izslēgšanas pogu augšup un atveriet dzelteni drošības pārloku.
- Lai sāktu darbu, nospiediet zaļo spiedpogu I.
- Pēc tam aizveriet drošības pārloku, to neaktivizējot.

Izslēgšana

- Paina punaista HĀTĀPYSĀYTINTĀ tai punaista O-painiketta.

v. Pārslodzaizsardzība (40. att.)



Pārslodzes releja atiestatīšanas poga

40. att.

- Šis zāģis ir aprīkots ar pārslodzes releja atiestatīšanas pogu. Tas atrodas lāpstiņslēdža labajā pusē. Nospiežot atiestatīšanas pogu, tiks atkārtoti iedarbināts motors, ja tas būs ticis izslēgts pārslodzes vai zema sprieguma dēļ.

Ja motors apstājas darbības laikā, pārvietojiet ieslēgšanas/izslēgšanas lāpstiņslēdži pozīcijā Izslēgts. Uzgaidiet aptuveni piecas minūtes, līdz motors atdziest, un nospiediet atiestatīšanas pogu. Tagad varat atkal pārslēgt slēdži pozīcijā Ieslēgts.

Brīdinājums: Lai izvairītos no traumām un nejaušas ieslēgšanas pēc atiestatīšanas pogas nospiešanas, ieslēgšanas/izslēgšanas lāpstiņslēdzim jābūt pozīcijā Izslēgts un strāvas vadam ir jābūt atvienotam no kontaktligzdas, kamēr zāģis atdziest. Pārkaršanu

var izraisīt pagarinātāja vads ar nepietiekamu šķērsriezumu, pārāk garš pagarinātāja vads, nepareizi salāgotas detaļas vai neass asmens. Pirms atsākat zāģa lietošanu, pārbaudiet, vai tas ir uzstādīts pareizi.

w. Galda pagarinājuma izmantošana (41. att.)

Papildu alumīnija vadplāksne

Fiksācijas skrūve



41. att.

- Atbloķējiet galda pagarinājuma fiksācijas skrūvi, kas atrodas zem galvenā galda.
- Iebīdīet vai izbīdīet pagarinājuma caurules, līdz caurules skala ir novietota vēlamajā attālumā. Bloķējiet galda pagarinājuma fiksēšanas skrūvi.
- Lai regulētu vadplāksnes pozīciju, atbrīvojiet fiksācijas rokturi un novietojiet papildu alumīnija vadplāksni vēlamajā pozīcijā, izmantojot sarkano kalibrācijas punktu.
- Pievelciet fiksācijas rokturi.

x. Garenzāģēšana (42. att.)



42. att.

- Noņemiet leņķa atduri un uzstādiet vadplāksni uz galda.
- Paceliet asmeni, līdz tas ir aptuveni 3,2 mm (1/8") virs sagataves.
- Novietojiet sagatavi uz galda virsmas un pret

vadplāksni tā, lai sagataves platākā daļa atrastos starp asmeni un vadplāksni. Novietojiet sagatavi aptuveni 2,5 cm (1") no asmens.

- Izslēdziet zāģi, un uzgaidiet, līdz asmens sasniedz pilnu ātrumu.
- Lēnām virziet sagatavi asmenī, bīdot uz priekšu sagataves daļu, kas atradīsies starp asmeni un vadplāksni.
- Nenovietojiet īkšķus uz galda virsmas. Vienmēr turiet sagatavi, kamēr asmens griežas. Neatļaidiet to, lai paņemtu bīdītāju. Kad abiem īkšķiem pieskaras galda priekšējai malai, pabeidziet griezumu, izmantojot bīdītāju.
- Garenzāģēšanai vienmēr izmantojiet bīdītāju.
- Turpiniet bīdīt sagatavi ar bīdītāju, līdz tā ir nonākusi aiz asmens aizsarga galda aizmugurē.
- Nevelciet sagatavi atpakaļ, kamēr asmens griežas. Pagrieziet slēdzi pozīcijā Izslēgts un atvienojiet strāvas vadu. Uzgaidiet, līdz asmens pilnībā apstājas un izvelciet sagatavi.

y. Slīpzāģēšana (43. att.)



43. att.

Slīpzāģēšanas principi ir tādi paši kā garenzāģēšanai, izņemot to, ka asmens slīpuma leņķis nav "0".

Brīdinājums: Zāģēšanas laikā sagatavei un vadplāksnei jāatrodas asmens labajā pusē.

z. Mazu detaļu garenzāģēšana

Brīdinājums: Izvairieties no savainojumiem, ko izraisa saskare ar asmeni. Nelietojiet zāģi tādu griezumu veikšanai, kas šaurāki par 13 mm (1/2").

- Mazu sagatavju garenzāģēšana nav droša. Tā vietā garenzāģējiet lielāku sagatavi, lai iegūtu nepieciešamo gabalu.
- Garenzāģējot nelielu sagatavi, nav droši novietot roku starp asmeni un vadplāksni. Izmantojiet vienu vai vairākus bīdītājus, lai pilnībā aizbīdītu sagatavi aiz asmens.

aa. Šķērszāģēšana (44.–45. att.)



- Vispirms atbloķējiet bīdāmo galdu, pārvietojot transportēšanas stāvokļa fiksatoru un atlaižot vaļīgāk fiksācijas skrūvi zem galda. (44. att.)
- Noņemiet vadplāksni un ievietojiet leņķa atduri tai paredzētajā gropē galdā.
- Paceliet asmeni, līdz tas ir aptuveni 3,2 mm (1/8") virs sagataves.
- Turiet sagatavi cieši pret leņķa atduri, lai asmens ceļš būtu vienā līnijā ar vēlamo griezuma līniju. Novietojiet sagatavi 2,5 cm (1") attālumā no asmens.
- Izslēdziet zāģi, un uzgaidiet, līdz asmens sasniedz pilnu ātrumu. Nestāviet tieši vienā līnijā ar zāģa asmens ceļu. Stāviet tajā malā, kurā tiks veikts griezums.
- Turiet sagatavi pret leņķa atdures virsmu un līdzīgi pret virsmu. Lēnām virziet bīdāmo galdu ar sagatavi cauri asmenim.
- Nemēģiniet vilkt sagatavi atpakaļ, kamēr asmens griežas. Pagrieziet slēdzi pozīcijā Izslēgts un uzgaidiet, līdz asmens ir pilnībā apstājies; tikai tad uzmanīgi izvelciet sagatavi.

Brīdinājums: Lai izvairītos no nestabilitātes, vienmēr novietojiet sagataves lielāko virsmu uz galda, veicot garenzāģēšanu vai slīpo šķērszāģēšanu.

bb. Slīpā šķērszāģēšana ar 0°–45° asmens slīpumu un 90° leņķi (46. att.)

Šī darbība ir tāda pati kā šķērszāģēšana, izņemot to, ka asmens nav novietots 0° leņķī.



- Noregulējiet asmeni vēlamajā leņķī un pēc tam pievelciet asmens leņķa fiksācijas skrūvi.
- Pievelciet leņķa fiksācijas rokturi 90° leņķī.
- Zāģēšanas laikā turiet sagatavi cieši pret leņķa atdures virsmu.

cc. Kombinētā leņķa šķērszāģēšana ar 0°–45° asmens slīpumu un 0°–45° leņķi (47. att.)

Šī zāģēšanas darbība apvieno slīpuma leņķi ar griezuma leņķi.



- Novietojiet leņķa atduri vēlamajā leņķī.
- Noregulējiet asmens slīpumu vēlamajā leņķī un pēc tam pievelciet asmens leņķa fiksācijas skrūvi.
- Zāģēšanas laikā turiet sagatavi cieši pret leņķa atdures virsmu.

dd. Leņķzāģēšana: 0°–45° leņķis (48. att.)

Šī darbība ir tāda pati kā šķērszāģēšana, izņemot to, ka leņķa atdure ir fiksēta leņķī, kas nav 90°.



- Noregulējiet asmens slīpumu uz 0° un pēc tam pievelciet asmens leņķa fiksācijas skrūvi.
- Iestatiet nepieciešamo leņķa atdures leņķi un fiksējiet to, pievelkot leņķa atdures fiksācijas sviru.
- Zāģēšanas laikā turiet sagatavi cieši pret leņķa atdures virsmu.

Apkope



Vienmēr atvienojiet ierīci, pirms veicat regulēšanas vai apkopes darbus. Ja strāvas vads ir bojāts, tas ir jānomaina ražotājam vai tā pārstāvim, lai izvairītos no apdraudējuma.

Nekavējoties pārtrauciet strāvas padevi, ja strāvas vads ir bojāts.

Tīrīšana

- Mašīnas ventilācijas atverēm ir jābūt tīrām, lai nepieļautu dzinēja pārkaršanu.
- Regulāri — ieteicams pēc katras lietošanas reizes — tīriet mašīnas korpusu ar mīkstu drāniņu.
- Nodrošiniet, lai ventilācijas atverēs nebūtu zāģskaidu un netīrumu.
- Ja netīrumus nevar notīrīt, izmantojiet mīkstu drāniņu, kas samitrināta ziepjūdenī.
- Nekad nelietojiet šķīdinātājus, piemēram, benzīnu, spirtu, amonjakūdeni utt. Šie šķīdinātāji var sabojāt plastmasas detaļas.

Brīdinājums: Gādājiet, lai elektroinstrumentā neiekļūtu ūdens!

Eļļošana

Visi motora gultņi ir pastāvīgi ieeļļoti rūpnīcā, un nav nepieciešama nekāda papildu eļļošana. Izmantojiet grafitu vai silikonu, lai eļļotu visas galda zāģa mehāniskās daļas, kur ir asis vai tapskrūves. Sausās smērvielas nepiesaista zāģskaidas tā, kā to dara eļļa vai ziezvielas.

Transportēšana

Transportējot mašīnu, izmantojiet tikai transportēšanas ierīces; pārvietošanai, celšanai un transportēšanai nekad neizmantojiet aizsargus.

Transportēšanas laikā zāģa asmens augšējai daļai jābūt nosegtai, piemēram, ar aizsargu.

Glabāšana

Glabājiet mašīnu, lietošanas instrukcijas un, ja nepieciešams, tās piederumus oriģinālajā iepakojumā. Šādā veidā jums vienmēr būs pieejama visa informācija un detaļas. Labi iepakojiet ierīci vai izmantojiet oriģinālo iepakojumu, lai izvairītos no bojājumiem transportēšanas laikā. Vienmēr glabājiet mašīnu sausā vietā.

Uzmanību! Ja asmens aizsargs/asmens/galda ieliktnis ir bojāti, varat tos nomainīt pats.

ee. Asmens nomaiņa (49.–52. att.)

Ja nepieciešams nomainīt zāģa asmeni, lūdzu, veiciet tālāk norādītās darbības:

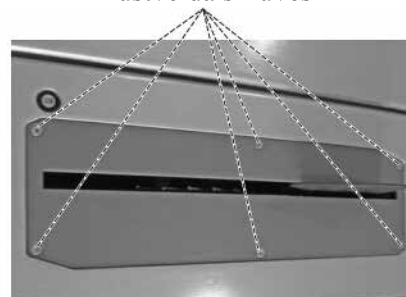
Sešstūra uzgrieznis



49. att.

- Atvienojiet zāģi no elektrotīkla.
- Atskrūvējiet skrūvi zāģa sānos, lai no glabātavas izņemtu asmens atslēgas.
- Atlaidiet vaļīgāk sešstūra uzgriezni un noņemiet asmens aizsargu. (49. att.)

Krustveida skrūves



50. att.

- Pagrieziet augstuma regulēšanas rokratu pretēji pulksteņa rādītāja kustības virzienam, lai novietotu zāģa asmeni zemākajā pozīcijā. Atskrūvējiet vaļīgāk sešas skrūves un izņemiet galda ieliktni. (50. att.)
- Grieziet rokratu pulksteņa rādītāja kustības virzienā, lai paceltu asmeni maksimālajā augstumā.

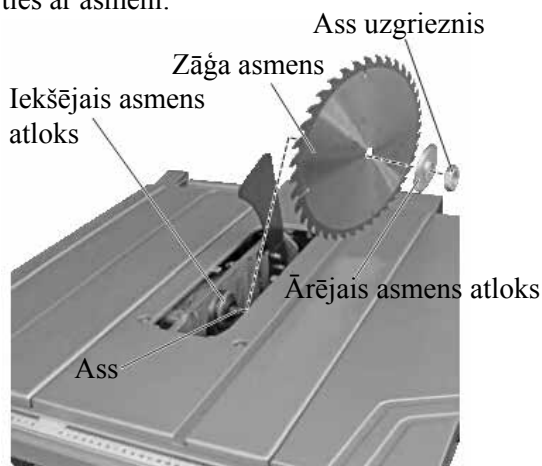
Asmens atslēga



51. att.

- Novietojiet viengala asmens atslēgas plakano atvērto galu uz ārējā asmens atloka plakanās virsmas.
- Novietojiet otras viengala asmens atslēgas plakano atvērto galu uz ass uzgriežņa plakanās virsmas. Stingri turot abas atslēgas, velciet viengala asmens atslēgu uz ass uzgriežņa uz priekšu mašīnas aizmugures virzienā.

Brīdinājums: Ass vārpstai ir kreisās vītnes: Esiet īpaši uzmanīgs, atskrūvējot ass uzgriezni. Stingri turiet abas atslēgas. Neļauj rokām izslīdēt un saskarties ar asmeni.



52. att.

- Noņemiet ass uzgriezni, ārējo asmens atloku un zāga asmeni.
- Uzlieciet jaunu asmeni uz ass. Pārliedzinieties, vai zāga asmens zobi ir vērsti lejup zāga galda priekšpusē. Novietojiet ārējo atloku un uzgriezni uz ass un izmantojiet asmens atslēgas, lai cieši pievilktu uzgriezni uz ass un pievilktu asmeni pareizajā pozīcijā.
- Nolaidiet zāga asmeni zemākajā pozīcijā un atkal ielieciet galda ieliktni.
- Uzlieciet asmens aizsargu.

Brīdinājums: Pārliedzinieties, vai zāga asmens, ass atloks un uzgrieznis ir pareizi novietoti un ass uzgrieznis ir cieši pievilktis.

Brīdinājums: Asmeni var uzglabāt zāga sānos tajā pašā glabātavā, kas paredzēta asmens atslēgām.

Lai nomainītu asmeni aizsargu vai galda ieliktni, skatiet sadaļas “Šķelējnaža montāža” un “Asmens aizsarga montāža”.

Utilizācija



Neizmetiet elektroinstrumentus kopā ar sadzīves atkritumiem! Saskaņā ar ES Direktīvu 2012/19/ES par Elektrisko un elektronisko iekārtu atkritumiem un attiecīgajiem valstu tiesību aktiem nolietoti elektroinstrumenti ir jāsavāc atsevišķi un jāutilizē videi draudzīgā veidā.

Problēmu Novēršanas Norādījumi

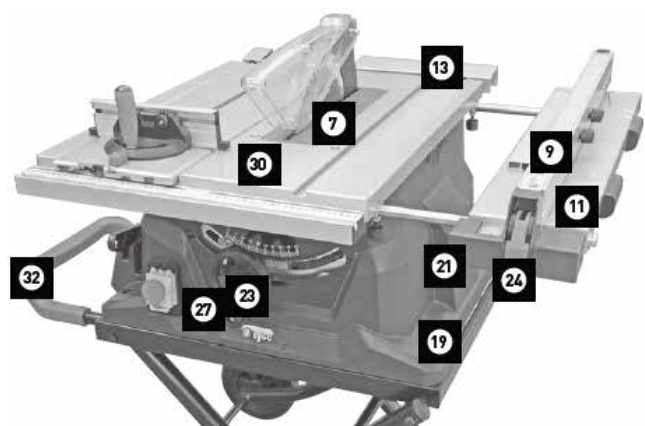
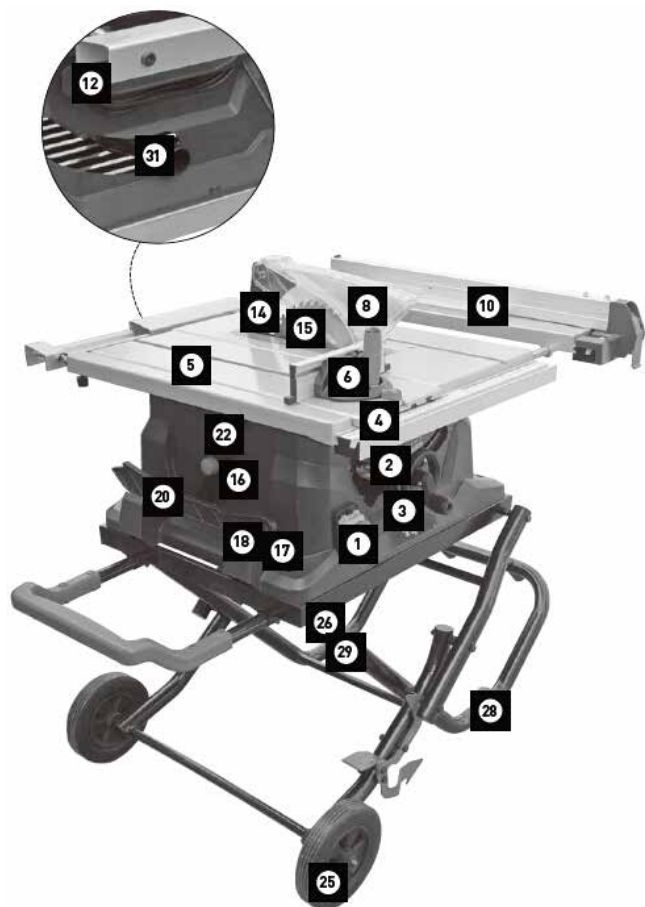
Problēma	Iespējamie iemesli	Risinājums
Zāģis netiek startēts.	<ul style="list-style-type: none"> • Zāģis nav pievienots elektrotīklam. • Drošinātājs ir pārdedzis, vai jaudas slēdzis ir nostrādājis. • Vads ir bojāts. 	<ul style="list-style-type: none"> • Pievienojiet galda zāģi elektrotīklam. • Nomainiet drošinātāju vai atiestatiet jaudas slēdzi. • Lieciet kvalificētam elektriķim nomainīt vadu.
Zāģis neveic precīzus 45° vai 90° garengriezumus.	<ul style="list-style-type: none"> • Nekustīgais atduris nav pareizi noregulēts. • Asmens slīpuma rādītājs nav iestatīts pareizi. • Vadplāksne nav pareizi noregulēta. 	<ul style="list-style-type: none"> • Pārbaudiet asmeni ar uzstūri un regulējiet nekustīgo atduri. • Pārbaudiet asmeni ar uzstūri un regulējiet nekustīgo atduri uz nulli. • Izlīdziniet vadplāksni ar leņķa atdures atveri.
Garenzāģēšanas laikā materiāls spiež asmeni.	<ul style="list-style-type: none"> • Vadplāksne nav izlīdzināta ar asmeni. • Koksne ir deformēta, vai pret vadplāksni atspiestā mala nav līdzena. 	<ul style="list-style-type: none"> • Pārbaudiet un noregulējiet vadplāksni. • Izvēlieties citu koksnes gabalu.
Materiāls iesprūst šķelējnazī.	<ul style="list-style-type: none"> • Šķelējnazis nav pareizi izlīdzināts ar asmeni. 	<ul style="list-style-type: none"> • Pārbaudiet un izlīdziniet šķelējnazī ar asmeni.

Zāģis veic neapmierinošus griezumus.	<ul style="list-style-type: none"> • Asmens ir neass. • Asmens ir uzstādīts ačgārnī. • Asmens ir nosmērēts ar sveķiem vai darvu. • Asmens nav piemērots veicamajam darbam. • Uz galda ir sveķi vai darva, tādējādi izraisot nevienmērīgu padēvi. 	<ul style="list-style-type: none"> • Nomainiet asmeni. • Apgrieziet asmeni otrādi. • Noņemiet asmeni un notīriet to ar terpentīnu un rupju tērauda vati. • Nomainiet asmeni. • Notīriet galdu ar terpentīnu un rupju tērauda vati, pēc tam uzklājiet automobiļu vaska kārtu.
Materiāls tiek atsists no asmens.	<ul style="list-style-type: none"> • Vadplāksne nav novietota atbilstoši. • Šķēlējnazis nav pareizi izlīdzināts ar asmeni. • Sagatave tiek padota, neizmantojot vadplāksni. • Šķēlējnazis nav uzstādīts. • Asmens ir neass. • Operators atlaiž sagatavi, pirms tā ir izbīdīta cauri zāģa asmenim • Leņķa atdures fiksācijas skrūve ir vaļīga 	<ul style="list-style-type: none"> • Izlīdziniet vadplāksni ar leņķa atdures atveri. • Izlīdziniet šķēlējnazi ar asmeni. • Uzstādiet un lietojiet vadplāksni. • Uzstādiet un lietojiet šķēlējnazi (ar aizsargu). • Nomainiet asmeni. • Bīdiet materiālu līdz galam garām zāģa asmenim un tikai tad atlaidiet sagatavi. • Pievelciet skrūvi.
Asmens nepaceļas vai nenoliecas brīvi.	<ul style="list-style-type: none"> • Pacelšanas un noliekšanas mehānismos ir zāģskaidas un/vai putekļi. 	<ul style="list-style-type: none"> • Izslaukiet vai izpūstiet visus netīrumus un zāģskaidas.
Asmens nesasniedz pilnu ātrumu.	<ul style="list-style-type: none"> • Pagarinātāja vadam ir pārāk mazs šķērsriezums, vai tas ir pārāk garš. • Pievadītais spriegums ir pārāk zems. 	<ul style="list-style-type: none"> • Nomainiet ar atbilstošu pagarinātāja vadu. • Sazinieties ar elektroenerģijas piegādātāju.

Zāģis izteikti vibrē.	<ul style="list-style-type: none"> • Zāģis nav droši piestiprināts pie darbgalda. • Statīvs atrodas uz nelīdzenas virsmas. • Asmens ir bojāts. 	<ul style="list-style-type: none"> • Pievelciet visus stiprinājumus. • Novietojiet statīvu uz līdzenas virsmas. • Nomainiet asmeni.
-----------------------	---	--

Lietuviškai

Vertimas originali instrukcija



Pagrindinių dalių sąrašas

1	ĮJUNGIMO / IŠJUNGIMO jungiklis
2	Nuožulnaus kampo žymeklis ir skalė
3	Geležties nuožulnumo fiksavimo rankenėlė
4	Slankiojo nuožulnaus stalo fiksavimo svirtis
5	Slankusis nuožulnus stalas
6	Nuožulnumo matuoklis
7	Stalo įdėklas
8	Geležties apsauga
9	Pjovimo tvorelė

10	Papildoma pjovimo tvorelė
11	Šoninis stalo plėstuvas
12	Laido vyniojimo vieta
13	Galinis stalo plėstuvas
14	Prapjovos platinimo peilis
15	Geležtė
16	Geležties laikymo vieta
17	Pjovimo tvorelės laikymo vieta
18	Strypo laikymo vieta
19	Montavimo anga
20	Strypas
21	Nuožulnumo matuoklio laikymo vieta
22	Geležties veržliaraktis
23	Aukščio / nuožulnumo reguliavimo ratas
24	Pjovimo tvorelės fiksavimo svirtis
25	Ratukas
26	Stovas
27	Perkrovos nustatymo iš naujo jungiklis
28	Išlyginimo pakoja
29	Smūgių sugėrimo balnelis
30	Pagrindinis stalas
31	Dulkių ištraukimo anga
32	Rankena

Techninės specifikacijos

Pjovimo stalas su sulankstomu stovu	
Modelis	TSS254
Vardinė įtampa	230–240 V ~50 Hz
Vardinė galia	S6 20 % 5 min. 1800 W
Tuščiosios veikos sukimosi greitis	4500 / min.
Geležties pakreipimo intervalas	0–45°
Didžiausias pjovimo gylis	80 mm (90°) / 55 mm (45°)
Stalo dydis	645 x 530 mm
Stalo dydis su plėtiniais	850 x 860 mm
Geležties dydis	254 x 30 x 2,8 mm, 40T
Saugos klasė	II / dviguba izoliacija
Įrenginio svoris	43 kg
Garso slėgio lygis L_{pA} (K_{pA} = 3 dB(A))	101 dB(A)
Garso galios lygis L_{wA} (K_{wA} = 3 dB(A))	114 dB(A)

Triukšmo informacija

Garso vertės išmatuotos pagal EN 61029.

Naudokite klausos apsaugos priemones!

Pakuotės turinio sąrašas

- Pašalinkite visas pakavimo medžiagas.

- Pašalinkite likusią pakuotę ir pakuotės įdėklus (jei yra).
 - Patikrinkite, ar pakuotėje nieko netrūksta.
 - Patikrinkite įrenginį, maitinimo laidą, maitinimo kištuką ir visus priedus, ar nesugadinti transportuojant.
 - Pakavimo medžiagas laikykite atokiau iki garantinio laikotarpio pabaigos.
- Tada išmeskite į vietinę atliekų šalinimo sistemą.

Įspėjimas: Pakavimo medžiagos nėra žaislai! Vaikai neturi žaisti su plastikiniais maišeliais! Pavojus uždusti!

Pjovimo stalo pakuotėje yra toliau nurodyti elementai:

- Pjovimo stalo blokas 1 vnt.
- Galinis stalo plėstuvus 1 vnt.
- Šoninis stalo plėstuvus 1 vnt.
- Pjovimo tvorelė 1 vnt.
- Papildoma pjovimo tvorelė (aliuminio) 1 vnt.
- Geležtės apsauga 1 vnt.
- Prapjovos platinimo peilio blokas 1 vnt.
- Nuožulnumo matuoklis 1 vnt.
- Fiksavimo rankenėlės 4 vnt.
- Varžtai su lizdine galvute M8 x 35 4 vnt.
- Varžtai M4 x 10 3 vnt.
- Plokščios poveržlės 8 4 vnt.
- Strypas 1 vnt.
- Geležtės veržliarakčiai 2 vnt.
- 5 mm šešiabriaunis raktas 1 vnt.
- 6 mm šešiabriaunis raktas 1 vnt.
- Naudojimo instrukcijos 1 vnt.

Sulankstomo stovo pakuotėje yra toliau nurodyti elementai:

- Stovo blokas 1 vnt.
- Stovo atrama 1 vnt.
- Rankenos blokas 1 vnt.
- Ratai 2 vnt.
- Fiksavimo rankenėlės 2 vnt.
- Smūgių sugėrimo baltelis 1 vnt.
- Išlyginimo pakojos blokas 1 vnt.
- Ritinių movos 2 vnt.
- M6 x 35 varžtai su lizdine galvute 2 vnt.
- M8 x 60 šešiabriaunis varžtas 1 vnt.
- M8 plokščia poveržlė 1 vnt.
- M8 didelės plokščios poveržlės 2 vnt.
- M10 didelės plokščios poveržlės 2 vnt.
- M6 šešiabriaunės veržlės 2 vnt.
- M8 šešiabriaunės veržlės 2 vnt.

Įspėjimas: Jei kurių nors dalių nėra arba jos pažeistos, kreipkitės į prekybos atstovą.

Ilginamųjų laidų naudojimo rekomendacijos

- Įsitikinkite, kad ilginamasis laidas yra geros būklės. Jei naudojate ilginamąjį laidą, įsitikinkite, kad jis pakankamas atsižvelgiant į jūsų gaminiui reikalingą srovę. Jei laidas per mažas, linijinė įtampa gali sumažėti, todėl bus prarasta galia ir galimas perkaitimas.
- Įsitikinkite, kad ilginamasis laidas tinkamai prijungtas ir jo būklė yra gera. Visada pakeiskite sugadintą ilginamąjį laidą arba prieš naudojant jį turi pataisyti kvalifikuotas asmuo. Saugokite savo ilginamuosius laidas nuo aštrių daiktų, per didelio karščio ir drėgmės arba drėgnų vietų.
- Prieš prijungdami variklį prie maitinimo linijos įsitikinkite, kad jungiklis yra IŠJUNGIMO padėtyje, o vardinė elektros srovė yra tokia, kokia nurodyta variklio parametrų lentelėje. Naudojant su žemesne įtampa bus sugadintas variklis.

Įspėjimas: Šis įrankis naudojant turi būti izoliuotas, kad operatorius būtų apsaugotas nuo elektros smūgio.



Išjunkite gaminį ir atjunkite jį nuo maitinimo šaltinio prieš montuodami, valydami, reguliuodami, atlikdami priežiūros darbus, padėdami į laikymo vietą ir transportuodami.



Gaminys atitinka taikomas Europos direktyvas, buvo pritaikytas šių direktyvų atitikties įvertinimo metodus.



II klasės simbolis: šiame įrenginyje naudojama dviguboji izoliacija. Nebūtina prijungti jį prie įžeminto maitinimo lizdo.



WEEE simbolis. Elektros gaminių atliekų negalima išmesti kartu su buitinėmis atliekomis. Perdirbkite, kai yra tokios galimybės. Dėl perdirbimo pasitarkite su vietinės valdžios institucija arba vietine parduotuve.

2. Gaminio simboliai

Šioje instrukcijoje ir / arba ant įrenginio naudojami toliau pateikti simboliai. Jie nurodo svarbią informaciją apie gaminį ar jo naudojimo instrukcijas.

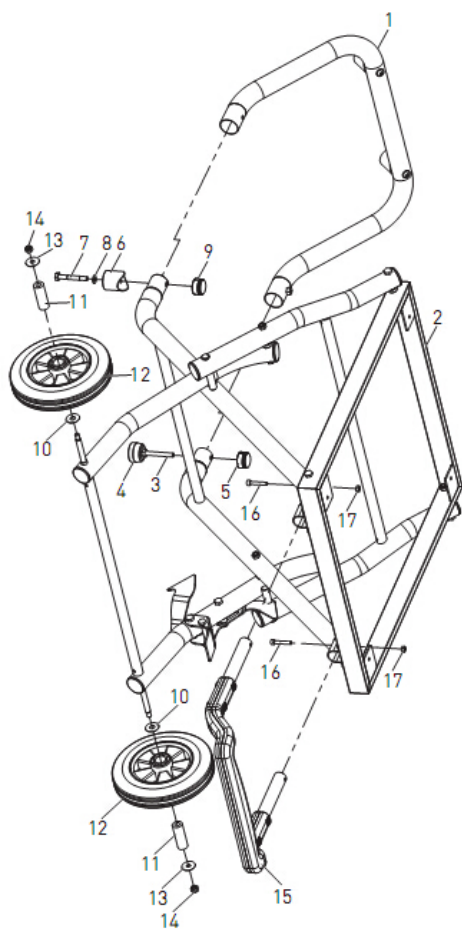
	2000 W Vardinė galia		80 mm (90°) Didžiausias pjovimo gylis
	230-240 V~50 Hz Vardinė įtampa		55 mm (45°) Didžiausias pjovimo gylis

	4500 min ⁻¹ Tuščiosios veikos sukimosi greitis		2 mm Prapjovos plati- nimo peilio storis
	254 x 30 x 2,8 mm 40 T Geležties dydis ir dantys		Naudokite tik medienai
	645 x 530 mm Pagrindinio stalo dydis		170 mm Didžiausias išplėtimas ilgio
	3 m kabelis su šveicarišku kištuku		

Montavimas ir reguliavimas

Ispėjimas: Nejunkite kištuko į lizdą, kol nebaigtas įrengimas ir reguliavimas, be to, turite perskaityti ir suprasti saugos bei naudojimo instrukcijas.

a. Stovo surinkimas (1-2 pav.).



1 pav.

- Sugrupuokite stovo dalis pagal tipą, dydį ir kiekius.
- Stovo atramos (1) vamzdelius sujunkite su atitinkamais stovo bloko (2) vamzdeliais ir sulygiuokite angas.

- M8 x 75 varžtą su lizdine galvute (3) įstatykite į išlyginimo pakojos (4) bloko angą (su privirinta M8 šešiabriaune veržle) ir priveržkite varžtą (3) 6 mm šešiabriauniu veržliarakčiu (pateikiamas).

Priveržkite fiksavimo rankenėlę (5) pasukdami ją pagal laikrodžio rodyklę.

- Smūgių sugėrimo balnelį (6) priveržkite M8 x 60 šešiabriauniu varžtu (7) ir M8 plokščia poveržle (8) prie kitos angos.

Priveržkite fiksavimo rankenėlę (9) sukdami pagal laikrodžio rodyklę.

- Slinkite vieną M10 didelę plokščią poveržlę (10), ritinio movą (11), ratuką (12) ir M8 didelę plokščią poveržlę (13) bei M8 šešiabriaunę veržlę (14) ašimi pro angą, esančią ratuko centre (12).

Pritvirtinkite naudodami reguliuojamą veržliaraktį arba 13 mm veržliaraktį (nepateikiamas).

Pakartokite su antruoju ratu (12).

- Pritvirtinkite rankenos bloką (15) prie stovo mazgo (2) dviem M6 x 35 varžtais su lizdinėmis galvutėmis (16) ir M6 šešiabriaunėmis veržlėmis (17) kaip parodyta 1 pav.



2 pav.

- 2 pav. parodytas visas atviras stovo blokas.

Ispėjimas: Prieš naudodami įsitinkite, kad stovas yra saugiai užfiksuotas atviroje padėtyje, o smūgių sugėrimo balnelis stabilizuoja pjovimo stalą.

b. Apsauginio putplasčio pašalinimas (3-4 pav.).

Ispėjimas: Prieš naudodami šį pjūklą turite pašalinti apsauginį putplastį nuo variklio ir geležtės, kaip nurodyta.



Skersiniai varžtai

3 pav.

- Atsuktuvu (nepateikiamas) atsukite šešis kryžminius apatinio skydelio, esančio po pjūklų, varžtus ir skydelį nuimkite. (3 pav.)



Putplastis

4 pav.

- Pasukdami reguliavimo ratą pakreipkite pjūklų geležtę 45° kampu, tada pašalinkite aplink variklį ir geležtę esantį putplastį. (4 pav.)
- Gražinkite apatinį skydelį ir priveržkite šešis varžtus.

c. Pjovimo stalo pritvirtinimas prie stovo (5 pav.).

Ispėjimas: Nedirbkite šiuo įrenginiu, pastatytu ant grindų – tai pavojinga.



5 pav.

- Pastatykite stovą ant lygaus paviršiaus ir sulygiuokite su grindimis.
- Pjovimo stalą uždėkite ant stovo, sulygiuokite pagrindo angas su stovo angomis.
- Įtaisykite vieną plokščią poveržlę 8, tada įkiškite varžtą su lizdine galvute M8 x 35 pro kiekvieną pagrindo ir stovo angą.
- Priveržkite visus keturis varžtus su 6 mm šešiabriauniu raktu (pateikiamas).

Ispėjimas: Keturių varžtų su lizdinėmis galvutėmis nepriveržkite pernelyg stipriai. Taip darant galima sugadinti pjūklų pagrindą.

d. Pjovimo stalo pritvirtinimas / išlyginimas (6 pav.)

Kai stovas atviras, o pjovimo stolas remiasi į plokščią, lygų paviršių, pjovimo stolas neturi judėti arba siūbuoti į šonus.

Jei pjovimo stolas siūbuoja į šonus, išlyginimo pakoja

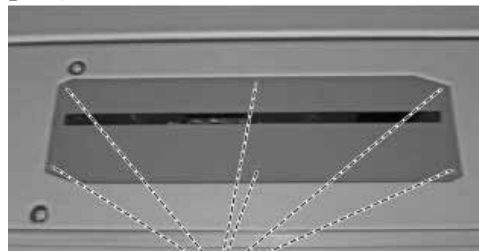
turi būti reguliuojama tol, kol susibalansuos.



Išlyginimo pakoja
6 pav.

- Atlaisvinkite fiksavimo rankenėlę sukdami prieš laikrodžio rodyklę.
- Šiek tiek pakelkite pjovimo stalą, kad galėtumėte pasukti išlyginimo pakoją, kol stovas nebesiūbuos.
- Pasukus pagal laikrodžio rodyklę pakoja nusileis.
- Pasukus prieš laikrodžio rodyklę pakoja pakils.

e. Prapjovos platinimo peilio montavimas (7-10 pav.)



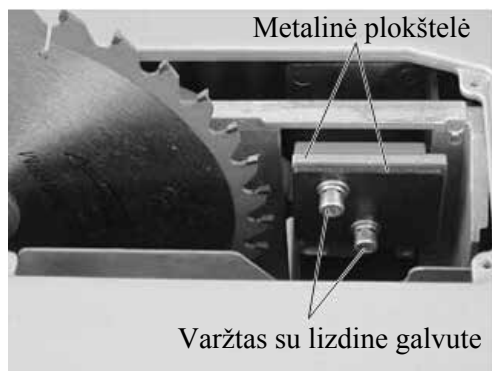
Skersinis varžtas
7 pav.

- Atsuktuvu atlaisvinkite šešis skersinius varžtus ir išimkite stalo įdėklą. (7 pav.)
- Atlaisvinkite prapjovos platinimo peilio veržlę 10 mm veržliarakčiu (nepateikiamas), pašalinkite varžtą M6 x 45, plokščią poveržlę 6 ir šešiabriaunę veržlę M6.



Geležtės nuožulnumo fiksavimo rankenėlė
Rankena
8 pav.

- Atlaisvinkite geležtės nuožulnumo fiksavimo rankenėlę ir pasukite rankeną norėdami pakelti geležtę į aukščiausią padėtį. Priveržkite geležtės nuožulnumo fiksavimo rankenėlę. (8 pav.)



9 pav.

• Atlaisvinkite du varžtus su lizdinėmis galvutėmis, esančius ant prapjovos platinimo peilio spaustuvo, naudodami 5 mm šešiabriaunį raktą (pateikiamas). (9 pav.)



10 pav.

• Prapjovos platinimo peilį įterpkite tarp dviejų metalinių šio spaustuvo plokštelių. (9 ir 10 pav.)

• Pareguliuokite prapjovos platinimo peilio padėtį taip, kad tarpas tarp peilio ir geležtės dantų eitų išilgai geležtės kreivės ir būtų ne siauresnis kaip 5 mm.

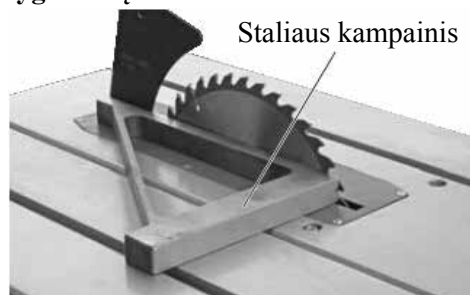
• Priveržkite du varžtus su lizdinėmis galvutėmis, kad prapjovos platinimo peilis būtų įtvirtintas. (10 pav.)

• Gražinkite stalo įdėklą ir priveržkite šešis skersinius varžtus.

f. Prapjovos platinimo peilio ir pjūklo geležtės tikrinimas bei lygiavimas (11-12 pav.)

Įspėjimas: Jei prapjovos platinimo peilis nesulygiuotas su pjūklo geležte, reikia pareguliuoti.

Norėdami patikrinti prapjovos platinimo peilio lygiavimą:

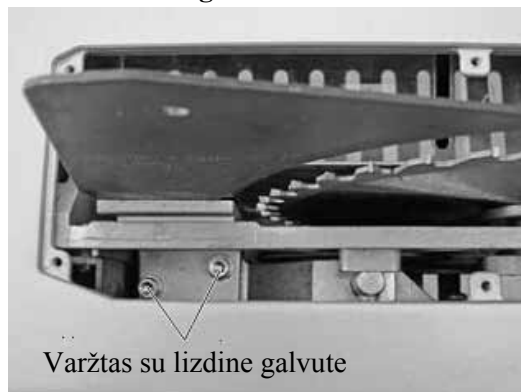


11 pav.

- Atjunkite pjūklą.
- Pakelkite pjūklo geležtę kuo aukščiau, pasukdami rankeną pagal laikrodžio rodyklę.
- Staliaus kampainį arba tiesią briauną pridėkite prie pjūklo geležtės ir prapjovos platinimo peilio.

Įspėjimas: Staliaus kampainį padėkite tarp karbido dantų ir matuokite nuo geležtės. Šis veiksmas užtikrins, kad staliaus kampainis būtų tinkamai pridėtas prie geležtės nuo priekinės iki galinės dalies.

Norėdami koreguoti:



12 pav.

- Atjunkite pjūklą.
- 5 mm šešiabriauniu raktu atlaisvinkite du varžtus su lizdinėmis galvutėmis, laikančius montavimo laikiklį.
- Geležtės apsaugos bloką pastumkite į kairę arba į dešinę, kaip reikalaujama norint sulygiuoti prapjovos platinimo peilį su pjūklo geležte.
- Tinkamai sulygiavę vėl patikimai priveržkite varžtus su lizdinėmis galvutėmis.

Įspėjimas: Geležtės apsauga ir prapjovos platinimo peilis visada turi būti tinkamai sulygiuoti, kad pjovimo ruošinys galėtų praeiti bet kurioje prapjovos platinimo peilio pusėje ir neprikibti arba nepasisukti į šoną.

Įspėjimas: Netinkamas prapjovos platinimo peilio lygiavimas gali sukelti atatrąką ir rimtai sužaloti.

g. Nuožulnumo stabdiklių reguliavimas (13-15 pav.)

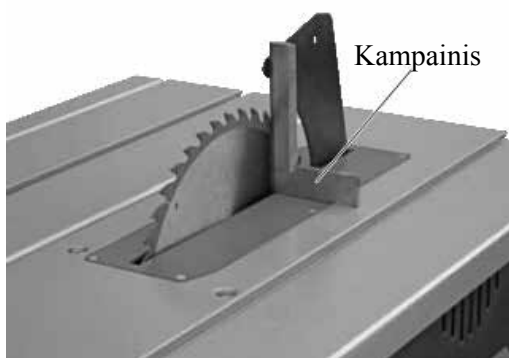
Šiame pjūkle yra atraminiai stabdikliai, kurie greitai nustatys pjūklo geležtę 90° arba 45° kampu stalo atžvilgiu.

Pjūklo kampo parametrai buvo nustatyti gamykloje ir, jei nesugadinta gabenant, montuojant nereikia nustatyti. Po intensyvaus naudojimo gali reikėti patikrinti. Pareguliuokite, tik jei reikia.



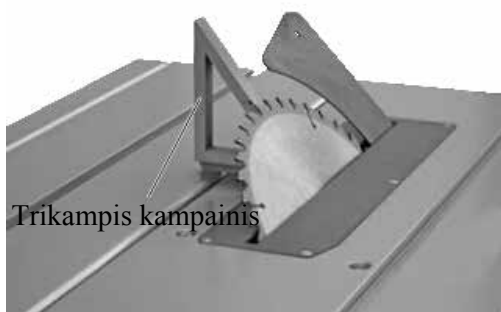
13 pav.

- Atjunkite pjūklą.
- Pakelkite geležtę iki didžiausio aukščio pasukdami aukščio reguliavimo rankeną pagal laikrodžio rodyklę.
- Naudodami kampainį nustatykite geležtę tiksliai 90° kampu. (13 pav.)



14 pav.

- Jei geležtė nustoja krypti nepasiekusi 90° kampo, 5 mm šešiabriauniu raktu atlaisvinkite stabdymo varžtą (esantį stalo įdėklo kairėje) (14 pav.) ir nustatykite 90° kampu.
- Kai geležtė nustatyta 90° kampu, lėtai pasukite 90° stabdymo atraminį varžtą, kol pajusite pasipriešinimą. Geležtę šiek tiek pakreipkite nuo 90°, tada grąžinkite iki stabdiklio.
- Iš naujo išmatuokite kampą ir, jei būtina, pakartokite stabdiklio reguliavimą, kol geležtė sustos ties 90°.

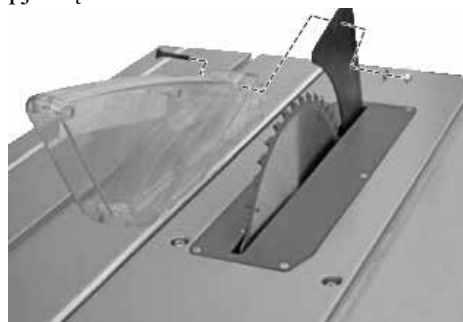


15 pav.

- Taip pat nustatykite 45° stabdiklį. 45° stabdiklio atraminis varžtas yra stalo įdėklo dešinėje.

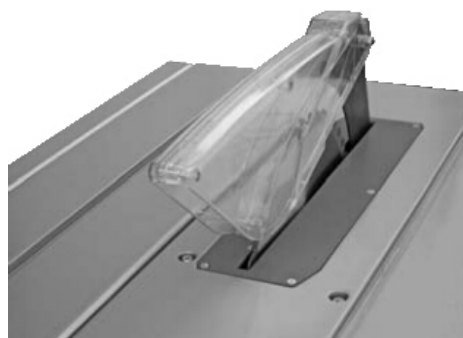
h. Geležtės apsaugos montavimas (16-17 pav.).

Įspėjimas: Pjūklo geležtės apsauga visada turi būti savo vietoje, kad apsaugotų nuo kontakto su geležte. Ji turėtų pakilti ant (ir virš) ruošinio, kai šis slenka per pjūklą.



16 pav.

- Geležtės apsaugą pritvirtinkite virš prapjovos platinimo peilio taip, kad apsaugos anga ir prapjovos platinimo peilio anga būtų sulygiuotos.
- Įstatykite varžtą M6 x 45 ir užmaukite plokščią poveržlę 6 bei šešiabriaunę veržlę M6.
- Priveržkite šešiabriaunę veržlę tiek, kad apsauga remtųsi į stalo paviršių, bet pakiltų stalu stumiant ruošinį.

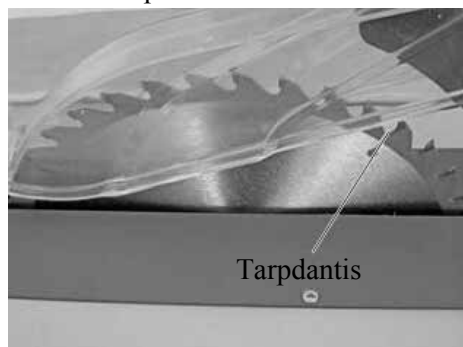


17 pav.

- Geležtės apsauga savo vietoje, kaip parodyta 17 pav.
- Įspėjimas:** Geležtės apsauga turėtų grįžti į rimties padėtį, kai ruošinys perpjauamas.

i. Geležtės gylio pakeitimas (18 pav.)

Pjūklo geležtės gylis turėtų būti nustatytas taip, kad išoriniai pjūklo geležtės taškai būtų aukščiau nei ruošinys maždaug nuo 3,2 mm (1/8 col.) iki 6,4 mm (1/4 col.), tačiau žemiausi taškai (tarpdančiai) būtų žemiau nei paviršius.



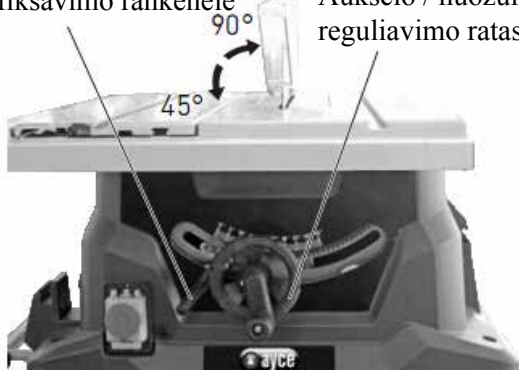
18 pav.

- Atjunkite pjūklą.
- Norėdami patikimai įtvirtinti pasukite geležtės nuožulnumo fiksavimo rankenėlę pagal laikrodžio rodyklę.
- Pakelkite geležtę pasukdami aukščio reguliavimo rankeną pagal laikrodžio rodyklę arba nuleiskite pasukdami rankeną prieš laikrodžio rodyklę.

Įspėjimas: Keliant arba leidžiant pjūklo geležtę nebūtina atlaisvinti pjūklo nuožulnumo fiksavimo rankenėlės.

j. Geležtės kampo pakeitimas (19 pav.)

Geležtės nuožulnumo fiksavimo rankenėlė 90° Aukščio / nuožulnumo reguliavimo ratas 45°



19 pav.

- Atjunkite pjūklą.
- Atlaisvinkite geležtės nuožulnumo fiksavimo rankenėlę pasukdami prieš laikrodžio rodyklę.
- Norėdami reguliuoti nuožulnumo kampą pasukite aukščio / nuožulnumo reguliavimo ratą prieš laikrodžio rodyklę – tada geležtės kampas didės ir artės prie 45°; pasukus pagal laikrodžio rodyklę kampas sumažės ir geležtė artės prie 90°.
- Norėdami užfiksuoti pasukite geležtės nuožulnumo fiksavimo rankenėlę pagal laikrodžio rodyklę.

k. Stalo šoninio plėtinio montavimas (20-21 pav.)



20 pav.

- Vamzdelių įstūmimas į dvi angas, esančias pagrindinio stalo šone.



21 pav.

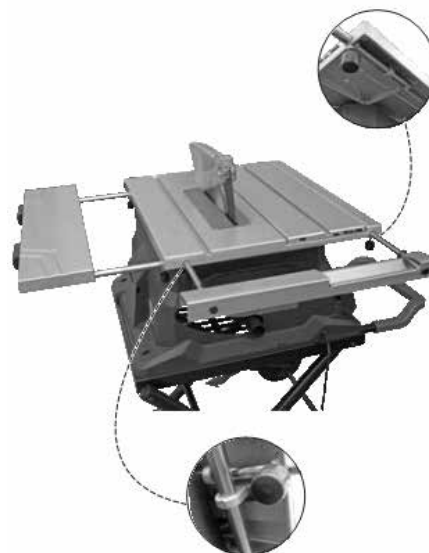
- Įtaisykite varžtus M4 x 10 į angas, esančias abiejų plėtinio vamzdelių gale, kad šoninis stalas nebūtų per daug ištraukiamas.
- Galite užfiksuoti pageidaujamoje padėtyje naudodami dvi fiksavimo rankenėles, esančias pagrindinio stalo apačioje.

l. Stalo galinio plėtinio montavimas (22-23 pav.)



22 pav.

- Vamzdelių įstūmimas į dvi angas, esančias pagrindinio stalo gale.

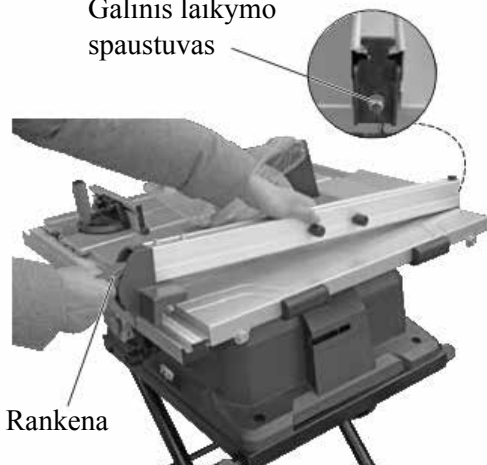


23 pav.

- Įtaisykite varžtą M4 x 10 į angą, esančią plėtinio vamzdelio gale prie slankiojo stalo, kad šoninis stalas nebūtų per daug ištraukiamas.
- Galite užfiksuoti pageidaujamoje padėtyje naudodami dvi fiksavimo rankenėles, esančias pagrindinio stalo apačioje.

m. Pjovimo tvorelės montavimas (24 pav.)

Galinis laikymo
spaustuvas



Rankena

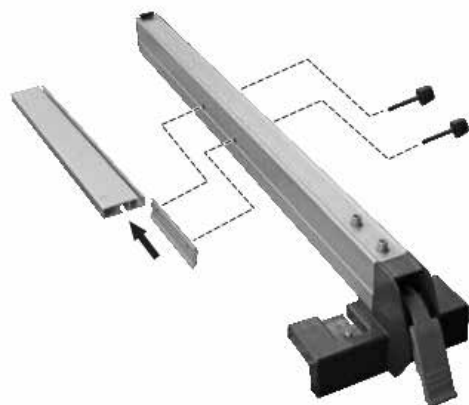
24 pav.

- Kelkite pjovimo tvorelės rankeną, kol iki galo išlįs galinis laikymo spaustuvas.
- Pjovimo tvorelę padėkite ant pjovimo stalo, pirmiau ant stalo nuleisdami tvorelės galinę dalį.
- Nuspauskite pjovimo tvorelės rankeną norėdami užfiksuoti pjovimo tvorelę vietoje.

n. Papildomos pjovimo tvorelės montavimas (25-26 pav.)

Kai pjaunate siaurus ruošinius ir nuožulniai, prie pjovimo tvorelės turi būti pritaisyta papildoma pjovimo tvorelė (aliuminio).

Pagalbinė pjovimo tvorelė gali būti įtaisyta pjovimo tvorelės kairiojoje arba dešiniojoje pusėje.

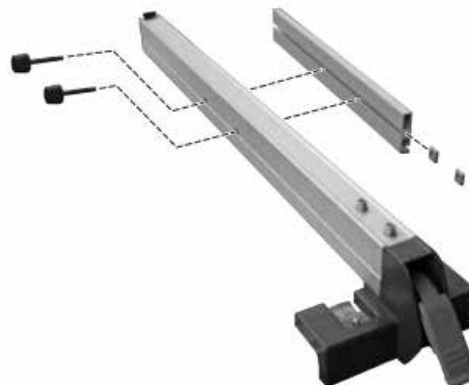


25 pav.

- Profilio bėgelius įstatykite į griovelį, esantį trumpojoje papildomos pjovimo tvorelės pusėje.
- Nustatykite profilio bėgelius priešais pjovimo tvorelę taip, kad abiejų dalių angos būtų sulygiuotos.

- Įstatykite tvirtinimo rankenėles pro šonines pjovimo tvorelės angas ir priveržkite.

Kai pjaunami aukšti, siauri ruošiniai, papildoma pjovimo tvorelė (aliuminio) turi būti montuojama tiesiai prie pjovimo tvorelės.



26 pav.

- Priveržkite papildomą pjovimo tvorelę 2 kvadratinėmis veržlėmis (nepateikiamos) ir fiksavimo rankenėlėmis tiesiai prie pjovimo tvorelės.

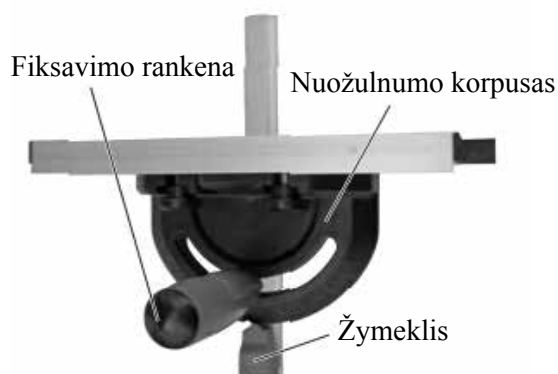
o. Nuožulnumo matuoklio įtaisyimas (27 pav.)



27 pav.

- Nuožulnumo matuoklio kreipiamąjį bėgelį įstatykite į vieną iš tam skirtų pjovimo stalo kreipiklio griovelių.

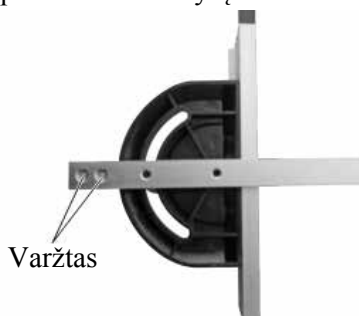
p. Nuožulnumo matuoklio reguliavimas (28-29 pav.)



28 pav.

- Atlaisvinkite fiksavimo rankenėlę, kad nuožulnumo korpusas galėtų laisvai sukis. Nustatykite nuožulnumo korpusą ties 90°, kad stabdiklis užfiksuotų jį vietoje.

Priveržkite fiksavimo rankenėlę, kad nuožulnumo korpusas tvirtai laikytųsi savo vietoje.



29 pav.

- Jei žymeklį reikia reguliuoti, atsuktuvu atlaisvinkite po juo esantį varžtą. Skalėje nustatykite žymeklį ties 90° ir tvirtai priveržkite reguliavimo varžtą.
- Norėdami pakeisti nuožulnumo matuoklio kampą, atlaisvinkite fiksavimo rankeną ir pasukite nuožulnumo korpusą norimu kampu, kaip parodyta skalėje. Priveržkite fiksavimo rankenėlę, kad nuožulnumo korpusas tvirtai laikytųsi savo vietoje.

q. Stovo atidarymas (30-32 pav.)



30 pav.

- Suimkite už stovo rankenų ir pastatykite stalą, kaip parodyta 30 pav.
- Uždėkite koją ant atlaisvinimo svirties ir tuo pačiu metu patraukite rankenas savęs link.



31 pav.

- Kai stovas atlaisvinamas nuo atlaisvinimo svirties, pastumkite stovą grindų link ta pačia kryptimi stum-

dami ir rankenas. (31 pav.)

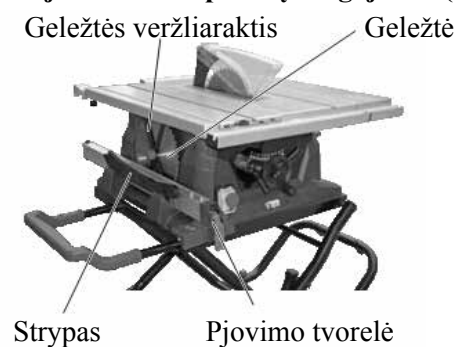


32 pav.

- Laikydami rankas ant rankenų, pastumkite stovą žemės link, kol pjovimo stalas bus atviras. (32 pav.)

Įspėjimas: Atlaisvinimo svirtis užsivers virš centrinės atramos ir užfiksuos stovą atviroje padėtyje. (32 pav.)

r. Pjovimo stalo priedų saugojimas (33 pav.)



Nuožulnumo matuoklis



Kištuko kabelis

33 pav.

- Pjovimo stale yra trys patogios saugojimo vietos (abiejose pusėse ir pjūklo korpuso gale), specialiai sukurtais pjūklo priedams. Šie priedai turi būti patikimai saugomi, o šoninis bei galinis stalo plėtiniai turi būti užfiksuoti prieš užveriant stovą ir judinant pjūklą.

s. Stovo uždarymas ir pjūklo judinimas (34-37 pav.)

- Nuo įrankio pašalinkite visus ruošinius.
- Pašalinkite ir patikimai saugokite visus įrankius arba priedus, pvz., pjovimo tvorelę, nuožulnumo matuoklį, strypą ir kt.

Stovo uždarymas:



34 pav.

- Tuo pačiu metu suimkite rankeną, uždėkite koją ant atlaisvinimo svirties ir pakelkite rankeną.



35 pav.

- Toliau laikykite rankeną ir leiskite pjūklui sukis pačiam, kol atlaisvinimo svirtis spragtelės ir užsifiksuos vietoje.

Stovo perkėlimas:



36 pav.

- Tvirtai suėmę rankeną padėkite pėdą ant ašies strypo, kad būtų lengviau, ir patraukite rankeną atgal savęs link, kol stovas susibalansuos ant ratų.



37 pav.

- Tvirtai suėmę rankeną padėkite pėdą ant ašies strypo, kad būtų lengviau, ir patraukite rankeną atgal savęs link, kol stovas susibalansuos ant ratų.

t. Dulkių ištraukimo angos naudojimas (38 pav.)

- Įspėjimas:** Norėdami išvengti gaisro pavojaus, dažnai valykite ir šalinkite po pjūklą esančias pjuvenas.



38 pav.

- Kad pjuvenos nesikauptų pjūklo korpusė, siekdami geriausių rezultatų pritaisykite siurblio žarną (nepateikiama) prie dulkių ištraukimo angos. NENAUDOKITE pjūklo su prijungta žarna, jei neįjungtas siurblys.
- Jei pjūklas naudojamas be prijungto siurblio, dalis dulkių bus išpūsta pro dulkių ištraukimo angą. Po ilgo naudojimo pjūklo dulkių surinkimo sistema gali užsikimšti.

Naudojimas

Dėl saugos priežasčių įsitikinkite, kad operatorius prieš naudodamas šį pjūklą perskaitė skyriuje esančias bendrąsias pjovimo stalo saugos rekomendacijas. Patikrinkite šiuos punktus prieš kiekvieną pjovimo stalo naudojimą:

- Geležtė yra priveržta.
- Geležtės nuožulnumo fiksavimo rankenėlė yra užfiksuota.
- Jei pjaunama išilgai, pjovimo tvorelės fiksavimo rankenėlė yra priveržta, o tvorelė yra lygiagreti su nuožulnumo matuoklio grioveliu ir geležte.
- Jei pjaunama skersai, nuožulnumo matuoklio rankenėlė yra gerai priveržta.

- Geležtės apsauga ir dalytuvas yra vietoje ir tinkamai veikia.

- Naudojami apsauginiai akiniai.

- Jei nebus laikomasi šių saugos taisyklių, žymiai išsaug susižalojimo pavojus.

Prieš naudodami pjovimo stalą nupoliruokite jo paviršių automobilių poliravimo vašku, kad būtų švarus ir lengviau slystų ruošinys.

Yra du pagrindiniai tokio stalo pjovimo tipai: išilginis pjovimas ir skersinis pjovimas. Išilginis pjovimas reiškia pjovimą išilgai ruošinio. Skersinis pjovimas reiškia pjovimą skersai ruošinio struktūros. Gali būti sunku pastebėti skirtumą naudojant žmogaus sukurtas medžiagas. Todėl medžiagos gabalo pjovimas į skirtingo pločio dalis yra išilginis pjovimas, o pjovimas skersai trumpo matmens yra skersinis pjovimas. Nė viena operacija negali būti saugiai atliekama vien rankomis: pjaunant išilgai reikia naudoti pjovimo tvorelę, o pjaunant skersai reikia naudoti nuožulnumo matuoklį. Niekada pjaudami vienu metu nenaudokite pjovimo tvorelės ir nuožulnumo matuoklio.

Įspėjimas: Niekada pjaudami vienu metu nenaudokite daugiau nei vienos pjovimo tvorelės arba nuožulnumo matuoklio ir pjovimo tvorelės derinio.

Įspėjimas: Saugos sumetimais rekomenduojame laikytis tokių

ruošinių dydžio apribojimų:

Mažiausias ruošinio dydis: 5 x 5 cm

Didžiausias ruošinio dydis: 100 x 100 cm

Strypas

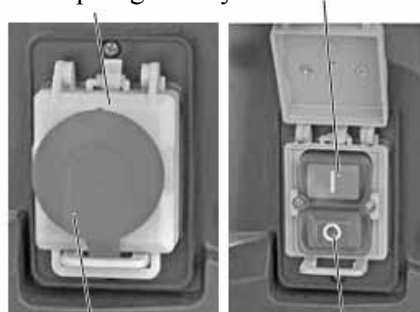
Strypai naudojami norint saugiai pastumti ruošinį prie pjūklo, užuot naudojus rankas. Jie gali būti pagaminti iš įvairaus dydžio ir formų medienos atliekų, naudojamų konkrečiame projekte. Strypas turi būti siauresnis nei ruošinys: su 90° įpjova viename gale ir patogus laikyti kitame gale.

Naudokite strypą, kai tvorelė yra 5 cm (2 col.) arba didesniu atstumu nuo geležtės. Strypas turėtų būti naudojamas vietoj naudotojo rankos, kad medžiaga būtų nukreipta tarp tvorelės ir geležtės. Kai naudojamas strypas, plokštės kraštas turi būti tiesus. Spaudžiant strypą prie nelygaus krašto jis gali nusprūsti arba nustumti ruošinį nuo tvorelės.

Įspėjimas: Nestatykite strypo ruošinio gale, nes dėl netinkamos padėties galima atatranka strypui prispaudus ruošinį ir geležtei įstrigus įpjovoje. Tai gali sukelti rimtų sužalojimų.

u. ĮJUNGIMO / IŠJUNGIMO jungiklis su dangteliu (39 pav.)

Geltonas apsauginis skydelis Žalias I mygtukas



Raudonas AVARINIO IŠJUNGIMO mygtukas Raudonas O mygtukas

39 pav.

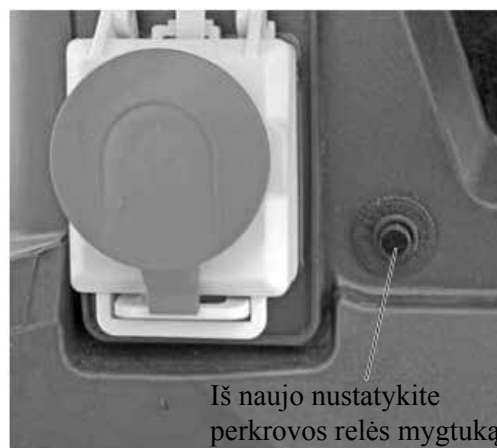
Įjungimas

- Paspauskite raudoną AVARINIO IŠJUNGIMO mygtuką aukštyn ir atidarykite geltoną apsauginį skydelį.
- Jei norite pradėti operaciją, paspauskite žalią I mygtuką.
- Po to uždarykite apsauginį skydelį, bet neužfiksuokite.

Išjungimas

- Paspauskite raudoną AVARINIO IŠJUNGIMO mygtuką arba raudoną O mygtuką.

v. Apsauga nuo perkrovos (40 pav.).



Iš naujo nustatykite perkrovos relės mygtuką

40 pav.

- Šiame pjūklyje yra perkrovos relės nustatymo iš naujo mygtukas. Jis yra dešinėje šalia jungiklio su dangteliu. Nustatymo iš naujo mygtukas iš naujo paleis variklį, kai šis užges dėl perkrovos arba žemos įtampos. Jei variklis užgęsta darbo metu, ĮJUNGIMO / IŠJUNGIMO mygtuką su dangteliu nustatykite į padėtį OFF (išjungti). Palaukite maždaug penkias minutes, kol variklis atvės, ir paspauskite nustatymo iš naujo mygtuką. Dabar galite vėl įjungti į padėtį ON (įjungti).

Įspėjimas: Siekiant išvengti sužalojimų ir atsitiktinio paleidimo, kai paspaudžiamas nustatymo iš naujo mygtukas, įjungimo / išjungimo jungiklis su dangteliu turėtų būti išjungimo padėtyje, o maitinimo laidas turėtų būti ištrauktas iš elektros lizdo, kol pjūklas vėsta. Perkaitimas galimas dėl per trumpo arba per ilgo ilginimo laido, nesuderintų dalių arba atšipusios geležtės. Patikrinkite, ar pjūklas tinkamai sukonfigūruotas, ir tik tada naudokite vėl.

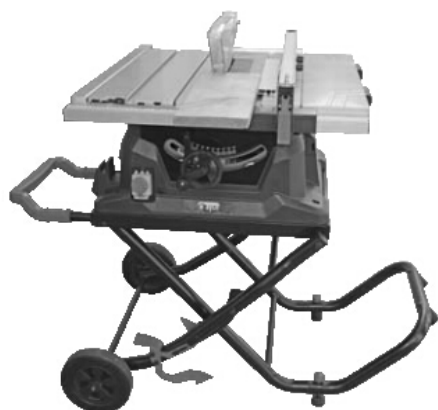
w. Stalo plėtinio naudojimas (41 pav.).



41 pav.

- Atrakinkite stalo plėtinio fiksavimo rankenėlę, esančią po pagrindiniu stalu.
- Stumkite plėtinio vamzdelius į vidų / į išorę, kol vamzdelio skalė rodys norimą atstumą. Užfiksuokite stalo plėtinio fiksavimo rankenėlę.
- Norėdami pakoreguoti pjovimo tvorelės padėtį, atlaisvinkite fiksavimo rankenėlę ir nustatykite pagalbinę aliuminio tvorelę naudodami raudoną kalibravimo tašką.
- Priveržkite fiksavimo rankenėlę.

x. Išilginis pjovimas (42 pav.).



42 pav.

- Pašalinkite nuožulnumo matuoklį ir pritvirtinkite pjovimo tvorelę prie stalo.
- Pakelkite geležtę, kol ji bus maždaug 3,2 mm (1/8 col.) atstumu virš ruošinio.
- Lygiai padėkite ruošinį ant stalo prie tvorelės, kad didesnioji ruošinio dalis būtų tarp geležtės ir tvorelės. Laikykite ruošinį maždaug 2,5 cm (1 col.) atstumu nuo geležtės.
- ĮJUNKITE pjūklą ir palaukite, kol geležtė pasieks visą greitį.
- Lėtai stumkite ruošinį prie geležtės laikydami už jo dalies, kuri praslinks tarp geležtės ir tvorelės.
- Savo nykščių nelaikykite ant stalo paviršiaus. Geležtei sukantis niekada nepaleiskite ruošinio. Nepaleiskite norėdami pasiekti strypą. Kai abu nykščiai liečia priekinį stalo kraštą, baikite pjauti naudodami strypą.
- Pjaudami išilgai visada naudokite strypą.
- Toliau stumkite ruošinį strypu, kol jis praeis geležtės apsaugą ir stalo galinę dalį.
- Geležtei sukantis netraukite ruošinio atgal. IŠJUNKITE jungiklį ir ištraukite maitinimo laidą. Palaukite, kol geležtė visiškai sustos, ir ištraukite ruošinį.

y. Nuožulnus išilginis pjovimas (43 pav.).



43 pav.

- Nuožulnus išilginis pjovimas yra toks pat kaip išilginis pjovimas, išskyrus tai, kad geležtės nuožulnumo kampas nustatomas ne ties 0 laipsnių.

Įspėjimas: Pjaunant ruošinys ir tvorelė turi būti tinkamoje geležtės pusėje.

z. Mažų gabaliukų išilginis pjovimas

Įspėjimas: Saugokitės geležtės, kad nesusižalotumėte. Nenaudokite šio pjūklo norėdami atlikti siauresnius kaip 13 mm (1/2 col.) pjūvius.

- Nesaugu pjauti mažus gabalėlius. Verčiau norimo dydžio gabalą atpjaukite nuo didesnio gabalo.

- Pjaunant mažą ruošinį nesaugu laikyti ranką tarp geležtės ir pjovimo tvorelės. Naudokite vieną arba daugiau strypų norėdami iki galo prastumti ruošinį pro geležtę.

aa. Skersinis pjovimas (44-45 pav.)



44 pav.



45 pav.

- Pirmiausia atrakinkite slankųjį stalą pajudindami transportavimo fiksatorių ir atlaisvindami po stalu esančią fiksavimo rankenėlę. (44 pav.)
- Nuimkite pjovimo tvorelę ir padėkite nuožulnumo matuoklį į nuožulnumo matuoklio griovelį, esantį ant stalo.
- Pakelkite geležtę, kol ji bus maždaug 3,2 mm (1/8 col.) atstumu virš ruošinio.
- Laikykite ruošinį tvirtai prie nuožulnumo matuoklio, kad geležtės kelias sutaptų su pageidaujama pjovimo linija. Perkelkite ruošinį 2,5 cm (1 col.) atstumu nuo geležtės.
- Paleiskite pjūklą ir palaukite, kol geležtė pasieks didžiausią greitį. Nestovėkite pjūklo geležtės kelyje. Pjaudami stovėkite šone.
- Laikykite ruošinį prie nuožulnumo matuoklio paviršiaus ir lygiai prispaustą prie stalo. Lėtai stumkite

slankųjį stalą su ruošiniu pro geležtę.

- Geležtei sukantis nemėginkite traukti ruošinio atgal. IŠJUNKITE jungiklį ir palaukite, kol geležtė visiškai sustos, tada atsargiai ištraukite ruošinį.

Įspėjimas: Kad išvengtumėte nestabilumo, visada pjaudami skersai ir / arba nuožulniai bei skersai ant stalo padėkite didesnę ruošinio paviršių.

bb. Nuožulnus skersinis pjovimas, 0–45° geležtės nuožulnumas ir 90° nuožulnumo kampas (46 pav.)

Ši operacija yra tokia pati kaip ir skersinis pjovimas, išskyrus tai, kad geležtė laikoma nuožulniu kampune ties 0°.



46 pav.

- Nustatykite geležtę į norimą kampą, tada priveržkite geležtės nuožulnumo fiksavimo rankenėlę.
- Priveržkite nuožulnumo fiksavimo rankenėlę ties 90° kampu.
- Pjaudami laikykite ruošinį tvirtai prispaustą prie nuožulnumo matuoklio paviršiaus.

cc. Sudėtinis nuožulnus skersinis pjovimas, 0–45° geležtės nuožulnumas ir 0–45° nuožulnumo kampas (47 pav.)

Šio pjovimo operacijoje nuožulnumo matuoklio kampas derinamas su nuožulniu geležtės kampu.



47 pav.

- Nustatykite nuožulnumo matuoklį į norimą kampą.
- Nustatykite geležtę į norimą nuožulnumo kampą, tada priveržkite geležtės nuožulnumo fiksavimo rankenėlę.
- Pjaudami laikykite ruošinį tvirtai prispaustą prie nuožulnumo matuoklio paviršiaus.

dd. Nuožulnus pjovimas: 0–45° nuožulnumo kampas (48 pav.)

Tai toks pat pjovimas kaip skersinis pjovimas, tik nuožulnumo matuoklis yra užfiksuotas ne ties 90° kampu.



48 pav.

- Nustatykite geležtę į 0° nuožulnumo kampą ir priveržkite geležtės nuožulnumo fiksavimo rankenėlę.
- Nustatykite nuožulnumo matuoklį į norimą nuožulnumo kampą ir įtvirtinkite vietoje priverždami nuožulnumo matuoklio fiksavimo rankenėlę.
- Pjaudami laikykite ruošinį tvirtai prispaustą prie nuožulnumo matuoklio paviršiaus.

Techninė Priežiūra



Visada išjunkite prietaisą prieš atlikdami bet kokias reguliavimo arba techninės priežiūros operacijas. Jei pažeistas maitinimo laidas, kad būtų išvengta pavojaus, jį turi pakeisti gamintojas arba aptarnavimo atstovas.

Pažeistą maitinimo laidą nedelsdami atjunkite nuo maitinimo šaltinio.

Valymas

- Kad neperkaistų variklis, įrenginio vėdinimo angos turi būti neuždengtos.
- Reguliariai valykite įrenginio korpusą minkštu skudurėliu – pageidautina po kiekvieno naudojimo.
- Nuo vėdinimo angų nuvalykite dulkes ir nešvarumus.
- Jei nešvarumai nenusivalo, naudokite minkštą skudurėlį, sudrėkintą muiluotu vandeniu.
- Niekada nenaudokite tirpiklių, pavyzdžiui, benzino, alkoholio, amoniako vandens ir kt. Šie tirpikliai gali pažeisti plastikines dalis.

Įspėjimas: Užtikrinkite, kad į elektrinį įrankį nepatektų vandens!

Tepimas

Visi variklio guoliai sutejami gamykloje, papildomai tepti nereikia. Visas mechanines pjovimo stalo dalis, jei yra vyrių arba srieginių trauklių, sutepkite grafito arba silikono tepalu. Sausi tepalai taip nepritraukia pjuvenų kaip alyva.

Transportavimas

Transportuodami įrenginį naudokite tik transportavimo prietaisus ir niekada nenaudokite tvarkymo, kėlimo ar transportavimo apsaugų.

Transportuojant viršutinė pjūklo geležtės dalis turi būti uždengta; pavyzdžiui, apsauga.

Sandėliavimas

Įrenginį, naudojimo instrukcijas ir reikalingus priedus laikykite originalioje pakuotėje. Taip visada turėsite visą reikalingą informaciją ir dalis. Įrenginį gerai supakuokite arba naudokite originalią pakuotę, kad nebūtų pažeistas transportuojant. Visada laikykite įrenginį sausoje vietoje.

Perspėjimas. Jei sugadinama viena iš išvardytų dalių, galite pakeisti ją patys: geležtės apsauga / geležtė / stalo įdėklas.

ee. Geležtės keitimas (49-52 pav.)

Kai reikia pakeisti pjūklo geležtę, laikykitės toliau pateiktos tvarkos:

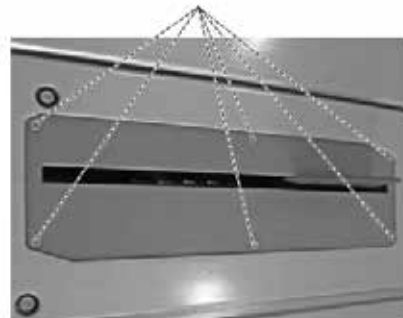
Šešiabriaunė veržlė



49 pav.

- Atjunkite pjūklą.
- Atsukite pjūklo šone esančią rankenėlę norėdami išimti geležtės veržliarakčius iš laikymo vietos.
- Atlaisvinkite šešiabriaunę veržlę ir nuimkite geležtės apsaugą. (49 pav.)

Skersinis varžtas

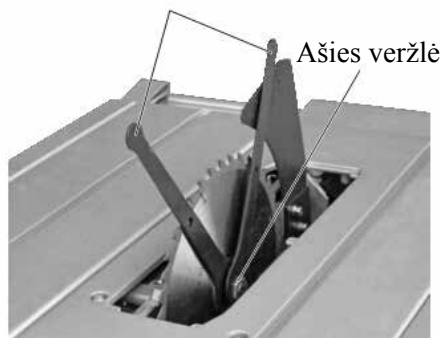


50 pav.

- Pasukite aukščio reguliavimo ratą prieš laikrodžio rodyklę, kad pjūklo geležtė nusileistų į žemiausią padėtį. Atsukite šešis skersinius varžtus ir nuimkite stalo įdėklą. (50 pav.)

- Pasukite reguliavimo ratą pagal laikrodžio rodyklę norėdami pakelti geležtę į didžiausią aukštį.

Geležtės veržliaraktis

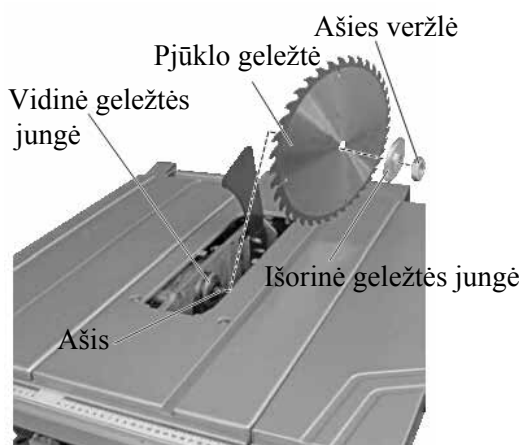


51 pav.

- Geležtės veržliarakčio atviru galu plokščią galą pridėkite prie išorinės geležtės jungės.
- Kito geležtės veržliarakčio atviru galu plokščią galą pridėkite ašies veržlės. Tvirtai laikydami abu veržliarakčius, patraukite geležtės veržliarakčių atviru galu, esantį ant ašies veržlės, įrenginio galo link.

Įspėjimas: Ašies sriegis yra kairinis:

Būkite labai atsargūs norėdami atlaisvinti ašies veržlę. Abu veržliarakčius laikykite tvirtai. Saugokitės, kad rankos nepaslystų ir nepaliestų geležtės.



52 pav.

- Išimkite ašies veržlę, išorinę geležtės jungę ir pjūklo geležtę.
- Ant ašies užmaukite naują geležtę. Įsitikinkite, kad pjūklo geležtės dantys pjovimo stalo priekyje yra nukreipti žemyn. Ant ašies užmaukite išorinę jungę ir veržlę, tada geležtės veržliarakčiais veržlę tvirtai priveržkite ant ašies ir patikimai įstatykite geležtę į vietą.
- Nuleiskite pjūklo geležtę į žemiausią padėtį ir grąžinkite stalo įdėklą.
- Grąžinkite geležtės apsaugą.

Įspėjimas: Patikrinkite, ar pjūklo geležtė, ašies jungė ir veržlė yra tinkamai įstatytos, o ašies veržlė tvirtai

priveržta.

Įspėjimas: Geležtė gali būti laikoma pjūklo šone – toje pačioje laikymo vietoje, kuri skirta geležtės veržliarakčiams.

Norėdami pakeisti geležtės apsaugą arba stalo įdėklą, žr. skyrius „Prapjovos platinimo peilio montavimas“ ir „Geležtės apsaugos montavimas“.

Išmetimas



Neišmeskite elektrinių įrankių kartu su buitinėmis atliekomis! Pagal Europos direktyvą 2012/19/ES dėl elektros ir elektroninės įrangos atliekų, įgyvendinamą nacionalinėje teisėje, nebetinkami elektriniai įrankiai turi būti surenkami atskirai ir išmetami neteršiant aplinkos.

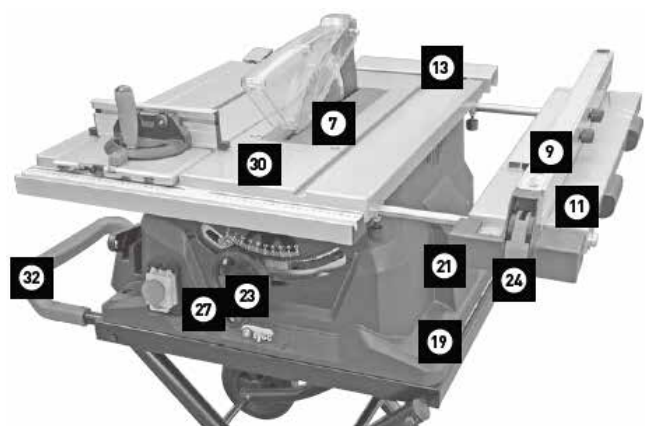
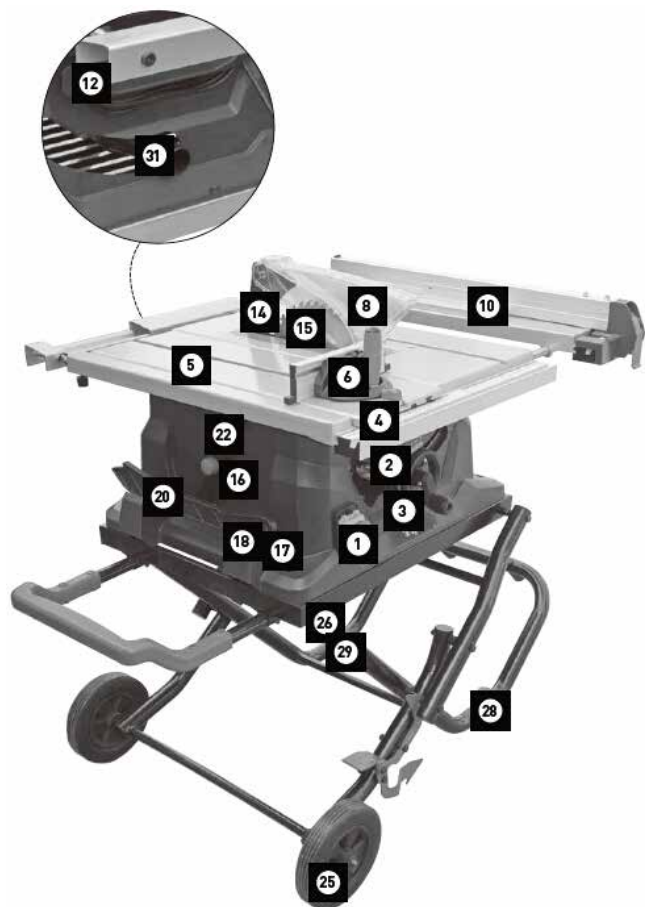
Trikčių šalinimo vadovas

Triktis	Galimos priežastys	Taisomasis veiks- mas
Pjūklas nepasileidžia.	<ul style="list-style-type: none"> • Pjūklas neprijungtas. • Perdegė saugiklis arba suveikė grandinės atjungiklis. • Pažeistas laidas. 	<ul style="list-style-type: none"> • Prijunkite pjovimo stalą. • Pakeiskite saugiklį arba iš naujo nustatykite grandinės pertraukiklį. • Laidą turi pakeisti kvalifikuotas elektrikas.
Pjūklas neatlieka tikslų 45° ar 90° išilginių pjūvių.	<ul style="list-style-type: none"> • Netinkamai nustatytas atraminis stabdiklis. • Geležtės pokrypio žymeklis nėra tinkamai nustatytas. • Netinkamai sulygiuota pjovimo tvorelė. 	<ul style="list-style-type: none"> • Patikrinkite geležtę kampiniu ir pareguliuokite atraminį stabdiklį. • Patikrinkite geležtę kampiniu ir nustatykite stabdiklį ties nuli. • Sulygiuokite pjovimo tvorelę su nuožulnumo matuoklio anga.
Pjaunant medžiaga suspaudžia geležtę.	<ul style="list-style-type: none"> • Pjovimo tvorelė nesulygiuota su geležte. • Mediena yra deformuota arba nelygus prie tvorelės esantis kraštas. 	<ul style="list-style-type: none"> • Patikrinkite ir sureguliuokite pjovimo tvorelę. • Pasirinkite kitą medienos ruošinį
Medžiaga prikimba prie prapjovos platinimo peilio.	<ul style="list-style-type: none"> • Prapjovos platinimo peilis nėra tinkamai sulygiuotas su geležte. 	<ul style="list-style-type: none"> • Patikrinkite ir sulygiuokite prapjovos platinimo peilį su geležte.
Pjūklas prastai pjauna.	<ul style="list-style-type: none"> • Geležtė yra atšipusi. • Geležtė sumontuota atvirkščiai. • Ant geležtės yra klijų arba dervos. • Geležtė netinka atliekamam darbui. • Ant stalo yra klijų arba dervos, kurie kliudo ruošiniui. 	<ul style="list-style-type: none"> • Pakeiskite geležtę. • Apsukite geležtę. • Išimkite geležtę ir nuvalykite ją terpentinu bei šiurkščiomis plieno drožlėmis. • Pakeiskite geležtę. • Nuvalykite stalą terpentinu ir šiurkščiomis plieno drožlėmis, padenkite automobilių poliravimo vašku.

Medžiaga atšoka nuo geležtės.	<ul style="list-style-type: none"> • Nesulygiuota pjovimo tvorelė. • Prapjovos platinimo peilis nėra tinkamai sulygiuotas su geležte. • Ruošinys pateikiamas nenau-do-jant pjovimo tvorelės. • Prapjovos platinimo peilis ne savo vietoje. • Geležtė yra atšipusi. • Operatorius paleidžia medžiagą šiai nepasiekus pjūklo geležtės. • Nuožulnumo kampo fiksavimo rankenėlė yra atsilaisvinusi. 	<ul style="list-style-type: none"> • Sulygiuokite pjovimo tvorelę su nuožulnumo matuoklio anga. • Sulygiuokite prapjovos platinimo peilio geležtę. • Įtaisykite ir naudokite pjovimo tvorelę. • Įtaisykite ir naudokite prapjovos platinimo peilį (su apsauga). • Pakeiskite geležtę. • Stumkite medžiagos ruošinį pro visą pjūklo geležtę ir tik tada paleiskite ruošinį. • Priveržkite rankenėlę.
Geležtė negali laisvai pakilti arba pakrypti.	<ul style="list-style-type: none"> • Kėlimo ir pakreipimo mechanizmuose yra pjuvenų ir / arba nešvarumų. 	<ul style="list-style-type: none"> • Išvalykite šepėčiu arba išpūskite esančias dulkes ir nešvarumus.
Geležtė nepasiekia viso greičio.	<ul style="list-style-type: none"> • Naudojamas per lengvas arba per ilgas ilginimo laidas. • Per žema elektros lizdo įtampa. 	<ul style="list-style-type: none"> • Naudokite tinkamo dydžio ilginamąjį laidą. • Kreipkitės į elektros energijos tiekėją.
Pjūklas per stipriai vibruoja.	<ul style="list-style-type: none"> • Pjūklas netvirtai įtaisytas darbastalyje. • Stovas pastatytas ant nelygaus paviršiaus. • Sugadinta geležtė. 	<ul style="list-style-type: none"> • Priveržkite visus tvirtinimo elementus. • Perkelkite stovą ant lygaus paviršiaus. • Pakeiskite geležtę.

Norsk

Oversettelse av den opprinnelige instruksjonene



Liste over hoveddeler

1	AV/PÅ-bryter
2	Indikator og skala for skråvinkel
3	Låseknot for bladets skråstilling
4	Låsehendel for gjæringsbrett
5	Gjæringsbrett
6	Gjæringsmål
7	Bordilegg
8	Bladvern
9	Kløyveanlegg

10	Ekstra kløyveanlegg
11	Bordutvidelse på siden
12	Ledningsdeksel
13	Bordutvidelse bak
14	Spaltekniv
15	Blad
16	Bladoppbevaring
17	Kløyveanleggsoppbevaring
18	Skyvestokkoppbevaring
19	Monteringshull
20	Skyvestokk
21	Oppbevaring av gjæringsmål
22	Bladnøkkel
23	Håndratt for justering av høyde/skråstilling
24	Låsehendel for kløyveanlegg
25	Trillehjul
26	Stativ
27	Tilbakestillingsbryter for overbelastningsvern
28	Nivelleringsfot
29	Støtdempingspute
30	Hovedbord
31	Støvavsugsport
32	Håndtak

Teknisk spesifikasjoner

Bordsag med sammenleggbart stativ	
Modell	TSS254
Merkespenning	230–240 V~ 50 Hz
Merkeeffekt	S6 20 % 5 min 1800 W
Hastighet ubelastet	4500 o/min
Skråstillingsområde for blad	0–45°
Maks. kuttedybde	80 mm (90°) / 55 mm (45°)
Bordstørrelse	645 x 530 mm
Bordstørrelse med utvidelser	850 x 860 mm
Bladstørrelse	254 x 30 x 2,8 mm, 40T
Sikkerhetsklasse	II / dobbeltisolert
Maskinvekt	43 kg
Lydtryknivå L_{pA} ($K_{pA} = 3$ dB(A))	101 dB(A)
Lydeffektnivå L_{wA} ($K_{wA} = 3$ dB(A))	114 dB(A)

Støyinformasjon

Målte lydnivåer fastsatt i samsvar med EN 61029.

Bruk hørselsvern!

Liste over pakkens innhold

- Fjern all emballasje.
- Fjern eventuelle gjenværende emballasje- og pakke-

innlegg.

- Kontroller at pakkens innhold er komplett.
- Kontroller om det er transportskader på apparatet, strømledningen, strømstøpset og alt tilbehør.
- Ta i størst mulig grad vare på emballasjen til garantitiden utløper.

Kast emballasjen i det lokale avfallsbehandlingssystemet etterpå.

Advarsel: Emballasje er ikke noe leketøy! Barn må ikke få leke med plastposer! Fare for kvelning!

I bordsagpakken inngår følgende:

- Bordsagenhet 1 stk.
- Bordutvidelse bak 1 stk.
- Bordutvidelse på siden 1 stk.
- Kløyveanlegg 1 stk.
- Ekstra kløyveanlegg(aluminium) 1 stk.
- Bladvern 1 stk.
- Spalteknivenhet 1 stk.
- Gjæringsmål 1 stk.
- Låseknotter 4 stk.
- Unbrakobolter M8 x35 4 stk.
- Skruer M4 x 10 3 stk.
- Flatskiver 8 4 stk.
- Skyvestokk 1 stk.
- Bladnøkler 2 stk.
- 5 mm unbrakonøkkel 1 stk.
- 6 mm unbrakonøkkel 1 stk.
- Instruksjonshåndbok 1 stk.

I bordsagstativpakken inngår følgende:

- Stativenhet 1 stk.
- Stativstøtte 1 stk.
- Håndtakenhet 1 stk.
- Hjul 2 stk.
- Låseknotter 2 stk.
- Støtdempingspute 1 stk.
- Nivelleringsfotenhet 1 stk.
- Rullehylser 2 stk.
- M6 x 35 unbrakobolter 2 stk.
- M8 x 60 sekskantbolt 1 stk.
- M8 flatskive 1 stk.
- M8 store flatskiver 2 stk.
- M10 store flatskiver 2 stk.
- M6 sekskantmutre 2 stk.
- M8 sekskantmutre 2 stk.

Advarsel: Kontakt forhandleren hvis deler mangler eller er skadet.

Retningslinjer for bruk av skjøteledning

- Kontroller at skjøteledningen er i god stand. Ved

bruk av skjøteledning må du sørge for å bruke en som er kraftig nok til å transportere strømmen som produktet trekker. En underdimensjonert ledning vil forårsake et fall i linjespenningen og overoppheting.

- Kontroller at skjøteledningen er riktig tilkoblet og i god stand. Skift alltid en skjøteledning som er skadet eller få den reparert av en kvalifisert person før du bruker den. Beskytt skjøteledningen mot skarpe gjenstander, for høy varme samt fuktige eller våte omgivelser.

- Før du kobler motoren til strømmettet må du påse at bryteren står i AV-stilling og at strømmen samsvarer med merkestrømmen som er preget på motorens navneskilt. Drift ved lavere spenning vil skade motoren.

Advarsel: Dette verktøyet må være jordet under bruk for å beskytte operatøren mot elektrisk støt.



Slå av produktet og koble det fra strømmetilkoblingen før montering, rengjøring, justering, vedlikehold, lagring og transport.



Produktet er i overensstemmelse med gjeldende europeiske direktiver og det er foretatt en samsvarsvurdering i forhold til disse direktivene.



Klasse II-symbol: denne maskinen er dobbeltisolert. Det er ikke nødvendig å koble den til jordet stikkontakt.








WEEE-symbol. Kasserte elektriske og elektroniske produkter (EE-produkter) skal ikke kastes i husholdningsavfallet. De skal leveres inn på mottakssteder for denne typen avfall. Du får nærmere informasjon hos kommunale myndigheter eller i forretningen.

2. Produktsymboler

I denne håndboken og/eller på maskinen er følgende symboler benyttet. Disse representerer viktig informasjon om produktet eller instruksjoner for bruken av det.

	2000 W Merkeeffekt		80 mm (90°) Maks. kutte- dybde
	230-240 V~50 Hz Merkespenning		55 mm (45°) Maks. kutte- dybde
	4500 o/min Hastighet ube- lastet		2 mm Tykkelse på spaltekniv

	254 x 30 x 2,8 mm 40 T Bladstørrelse og -tenner		Brukes bare på tre
	645 x 530 mm Hovedbordstørrelse		170 mm Maks. utvidelse-slengde
	3 m ledning med støpsel		

Montering Og Justering

Advarsel: Ikke plugg støpselet i stikkontakten før alle monterings- og justeringsarbeider er utført og du har lest og forstått sikkerhets- og bruksanvisningene.

a. Montere stativet (Fig. 1-2)

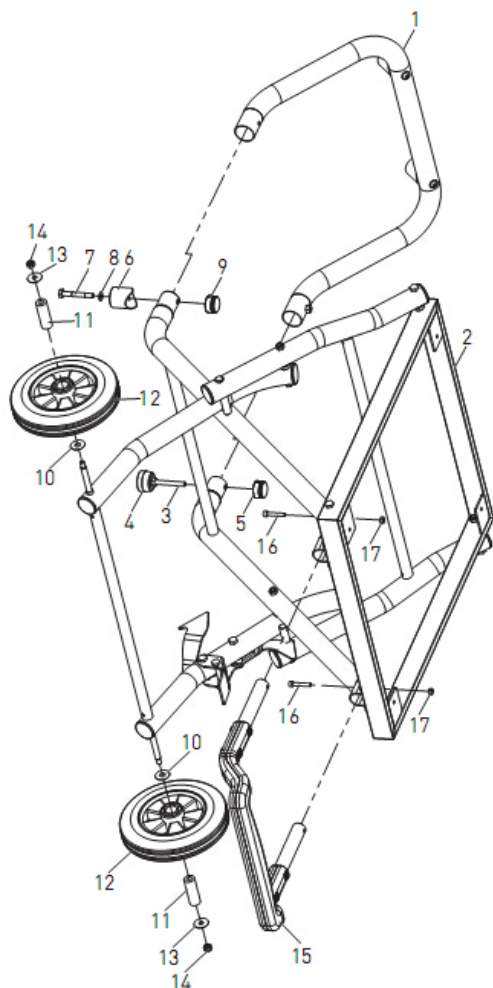


Fig. 1

- Grupper fotstativets deler etter type og størrelse samt korrekt antall.
- Koble rørene til stativstøtten (1) sammen med de tilhørende rørene på stativenheten (2) og rett inn hullene.
- Sett M8 x 75 unbrakobolten (3) på nivelleringsfotenheten (4) inn i hullet (med en påsveiset M8 sekskantmutter) og trekk til bolten (3) med en 6 mm unbra-

konøkkel (medfølger).

Fest låseknotten (5) ved å dreie den med urviserne.

- Fest støtdempingsputen (6) med en M8 x 60 sekskantbolt (7) og en M8 flatskive (8) på det andre hullet. Stram låseknotten (9) med urviserne.

- Skyv 1 stk. M10 stor flatskive (10), rullehylse (11), hjul (12) og M8 stor flatskive (13) og M8 sekskantmutter (14) på akselen gjennom hullet i senter av hjulet (12).

Fest dem på plass med en skiftenøkkel eller en 13 mm fastnøkkel (medfølger ikke).

Gjenta dette for det andre hjulet (12).

- Fest håndtaketheten (15) til fotstativenheten (2) med to M6 x 35 unbrakobolter (16) og M6 sekskantmutre (17) som vist i Figur 1.

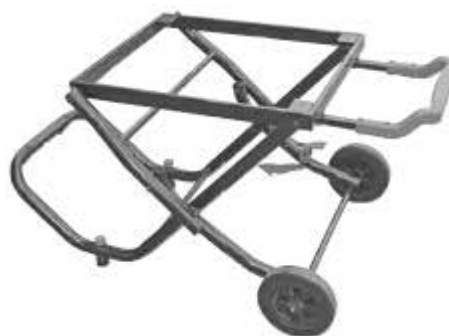


Fig. 2

- Figur 2 viser komplett åpen fotstativenhet

Advarsel: Sørg for at fotstativet er forsvarlig låst i åpen stilling og at støtdempingsputen har stabilisert bordsagen før du tar den i bruk.

b. Fjerne skumbeskyttelsen (Fig. 3-4)

Advarsel: Før du tar i bruk sagen, må du fjerne skumbeskyttelsen rundt motoren og bladet som beskrevet nedenfor.



Krysskruer

Fig. 3

- Skru ut de seks krysskrueene med en skrutrekker (medfølger ikke) på bunnpanelet under sagen og ta av bunnpanelet. (Fig. 3)



Skumemballasje

Fig. 4

- Skråstill sagbladet til 45° ved å dreie på håndrattet. Fjern deretter skumbeskyttelsen rundt motor og blad. (Fig. 4)
- Skyv bunnpanelet opp tilbake på plass og trekk til de seks skruene.

c. Fest bordsagen til stativet (Fig. 5)

Advarsel: Ikke bruk maskinen på gulvet, ettersom dette er en svært farlig arbeidsstilling.



Fig. 5

- Plasser stativet på et plant underlag og niveller stativet i forhold til gulvet.
- Plasser bordsagen oppå stativet og rett inn hullene i bunnplaten etter hullene i stativet.
- Sett på en flatskive 8 før du setter inn unbrakboltene M8 x 35 gjennom hullene i bunnplaten og stativet.
- Trekk til alle de fire boltene med en 6 mm unbrakonøkkel (medfølger).

Advarsel: Ikke trekk de fire unbrakoboltene for hardt til. Hvis du gjør det, blir sagens bunnplate påført skade.

d. Feste/nivellere bordsagen (Fig. 6)

Når stativet er åpent og bordsagen står på et flatt og jevnt underlag, skal bordsagen ikke bevege seg eller vippe fra side til side.

Hvis bordsagen vipper fra side til side, må nivelleringsfoten justeres til den står stødig.



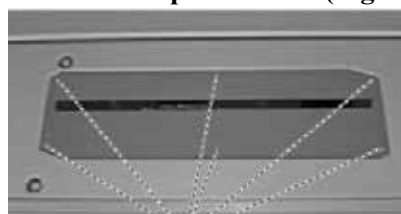
Låseknott

Nivelleringsfot

Fig. 6

- Løsne låseknotten mot urviserne.
- Løft bordsagen litt opp slik at du kan dreie på nivelleringsfoten til stativet ikke lenger vipper.
- Foten senkes ved å dreie med urviserne.
- Foten heves ved å dreie mot urviserne.

e. Montere spaltekniven (Fig. 7-10)



Krysskrue

Fig. 7

- Løs de seks kryssskruene med en skrutrekker og fjern bordilegget. (Fig. 7)
- Løs mutteren på spaltekniven med en 10 mm fastnøkkel (medfølger ikke), fjern skruen M6 x 45, flatskiven 6 og sekskantmutteren M6.

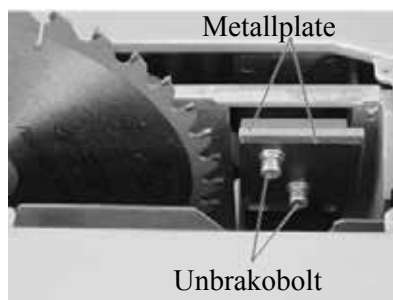


Låseknott for
bladets skråstilling

Håndtak

Fig. 8

- Løsne låseknotten for bladets skråstilling og drei på håndtaket for å heve bladet til høyeste stilling. Stram låseknotten for bladets skråstilling. (Fig. 8)



Metallplate

Unbrakobolt

Fig. 9

- Løs de to unbrakoboltene på spalteknivklemmen med en 5 mm unbrakonøkkel (medfølger). (Fig. 9)

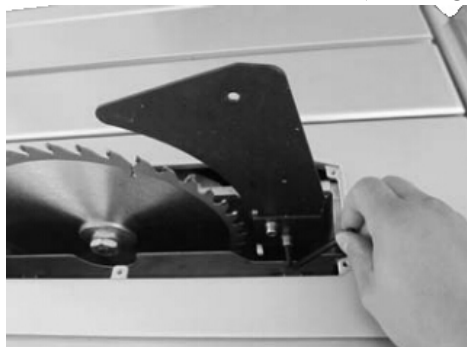


Fig. 10

- Før inn spaltekniven mellom de to metallplatene som utgjør klemmen. (Fig. 9 og 10)
- Juster spalteknivens stilling slik at avstanden mellom kniven og bladtennene er jevn langs bladets kurve og ikke under 5 mm.
- Trekk til de to unbrakoboltene for å feste spaltekniven på plass. (Fig. 10)
- Sett bordilegget på plass igjen og trekk til de seks krysskrueene.

f. Kontrollere og rette inn spaltekniv og sagblad (Fig. 11-12)

Advarsel: Hvis spaltekniven ikke er rettet inn i forhold til sagbladet, må den justeres.

Kontrollere spalteknivens innretting:

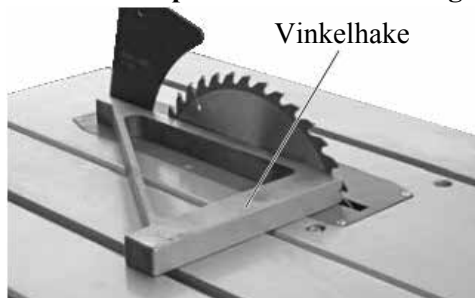


Fig. 11

- Koble sagen fra strømmettet.
- Hev sagbladet så høyt det går ved å dreie håndtaket med urviserne.
- Plasser en vinkelhake eller rettholt mot både sagblad og spaltekniv.

Advarsel: Plasser vinkelhaken mellom karbidtennene og mål fra bladet. Denne fremgangsmåten sikrer at vinkelhaken ligger rett inntil bladet i hele bladets bredde.

Justere:

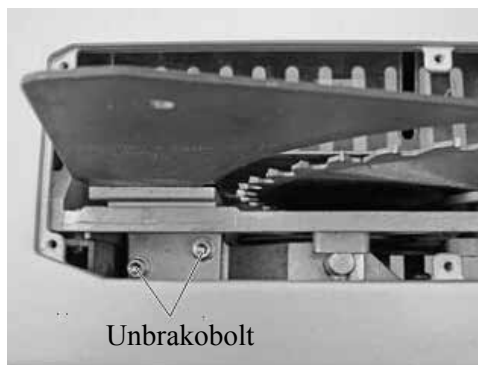


Fig. 12

- Koble sagen fra strømmettet.
- Løs de to unbrakoboltene som holder festebraketten med en 5 mm unbrakonøkkel.
- Flytt bladvernet mot venstre eller høyre etter behov for å rette inn spaltekniven i forhold til sagbladet.
- Etter innrettingen trekker du unbrakoboltene godt til.

Advarsel: Bladvernet og spaltekniven må alltid være riktig innrettet slik at arbeidsemnet som kuttes vil passere på begge sider av kniven uten at det henger seg opp eller vrís til siden.

Advarsel: Feilaktig innretting av spaltekniven kan forårsake tilbakekast og alvorlig personskade.

g. Justere skråstillingsstopp (Fig. 13-15)

Denne sagen har faste stopp som raskt posisjonerer sagbladet ved 90° eller 45° i forhold til bordet.

Sagens vinkelinnstillinger er utført fra fabrikkens side, og med mindre de har blitt endret under transport, må de ikke korrigeres under montering. Etter omfattende bruk kan det være nødvendig å kontrollere vinkelinnstillingene.

Foreta bare justeringer når det er påkrevd.

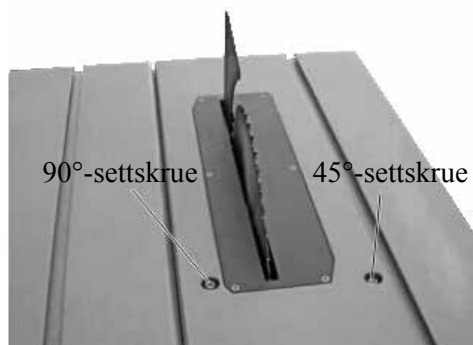


Fig. 13

- Koble sagen fra strømmettet.
- Hev bladet til maksimal høyde ved å dreie justeringshåndtaket for høyde med urviserne.
- Bruk en vinkelhake og still bladet på nøyaktig 90°. (Fig. 13)



Fig. 14

- Hvis bladet slutter å skråstille seg før det når 90°, løser du settskruen (til venstre i bordilegget) (Fig. 14) med en 5 mm unbrakonøkkel og justerer bladet til 90°.
- Med bladet stilt på 90° skrur du langsomt på 90°-settskruen til du kjenner motstand. Skråstill bladet litt bort fra 90° og deretter tilbake til stoppet.
- Mål vinkelen på ny og gjenta om nødvendig stoppjusteringen til bladet stopper ved 90°.



Fig. 15

- Still inn 45°-stoppet på samme måte. Settskruen for 45°-stoppet er plassert til høyre i bordilegget.

h. Montere bladvernet (Fig. 16-17)

Advarsel: Sagbladvernet skal være på til enhver tid for å hindre kontakt med bladet. Det skal heve seg opp på arbeidsemnet når det passerer gjennom sagen.

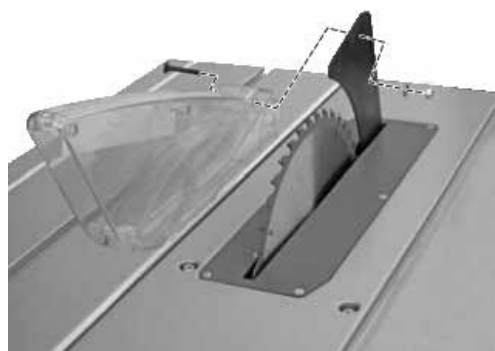


Fig. 16

- Fest bladvernet over spaltekniiven slik at hullet i vernet og hullet i spaltekniiven er på linje.
- Sett inn skruen M6 x45 og sett på flatskiven 6 og sekskantmutteren M6.
- Trekk sekskantmutteren så godt til at vernet hviler

mot bordtoppen, men fortsatt heves når arbeidsemnet skyves inn på bordet.



Fig. 17

- Bladvern på plass som vist i Fig. 17.

Advarsel: Bladvernet skal gå tilbake til utgangsstillingen etter at arbeidsemnet er kuttet.

i. Endre bladdybden (Fig. 18)

Sagbladdybden skal stilles slik at sagbladets ytterpunkter er ca. 3,2 mm (1/8") til 6,4 mm (1/4") høyere enn arbeidsemnet, men de laveste punktene (sponrommene) skal være under den øverste flaten.



Fig. 18

- Koble sagen fra strømmettet.
- Drei låseknotten for bladets skråstilling med urviserne for å stramme den skikkelig.
- Hev bladet ved å dreie høydejusteringshåndtaket med urviserne, eller senk det ved å dreie håndtaket mot urviserne.

Advarsel: Det er ikke nødvendig å løsne låseknotten for bladets skråstilling når du skal heve eller senke sagbladet.

j. Endre bladvinkelen (Fig. 19)

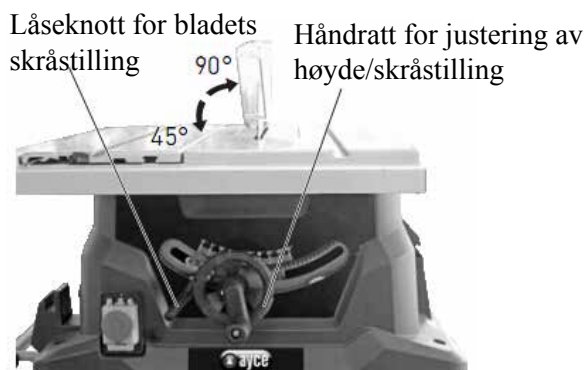


Fig. 19

- Koble sagen fra strømmettet.
- Løsne låseknotten for bladets skråstilling ved å dreie den mot urviserne.
- Når du skal justere skråvinkelen, øker du vinkelen på bladet slik at bladet kommer nærmere 45° ved å dreie hånddratt for justering av høyde/skråstilling mot urviserne. Du reduserer vinkelen for å føre bladet nærmere 90° ved å dreie hånddratt med urviserne.
- Lås ved å dreie låseknotten for bladets skråstilling med urviserne.

k. Montere bordutvidelse på siden (Fig. 20-21)



Fig. 20

- Skyv rørene inn i de to hullene på siden av hovedbordet.



Fig. 21

- Fest skruene M4 x 10 i hullene i enden av begge

utvidelsesrørene for å hindre at sidebordet trekkes for langt ut.

- Du kan låse det i ønsket stilling med de to låseknottene nederst på hovedbordet.

l. Montere bordutvidelse bak (Fig. 22-23)



Fig. 22

- Skyv rørene inn i de to hullene bak på hovedbordet.



Fig. 23

- Fest skruen M4 x 10 i hullet i enden av utvidelsesrøret nær skyvebordet for å hindre at sidebordet trekkes for langt ut.
- Du kan låse det i ønsket stilling med de to låseknottene nederst på hovedbordet.

m. Montere kløyveanlegget (Fig. 24)



Fig. 24

- Løft opp kløyveanleggshåndtaket til den bakre holdklemmen er strukket helt ut.
- Plasser kløyveanlegget på sagbordet ved å senke den bakre delen av anlegget ned på bordet først.
- Skyv ned kløyveanleggshåndtaket for å låse kløyveanlegget på plass.

n. Montere ekstra kløyveanlegg (Fig. 25-26)

Når du skal kutte smale arbeidsemner og utføre skråkutt må du montere det ekstra kløyveanlegget (aluminium) på kløyveanlegget.

Det ekstra kløyveanlegget kan monteres på venstre eller høyre side av kløyveanlegget.

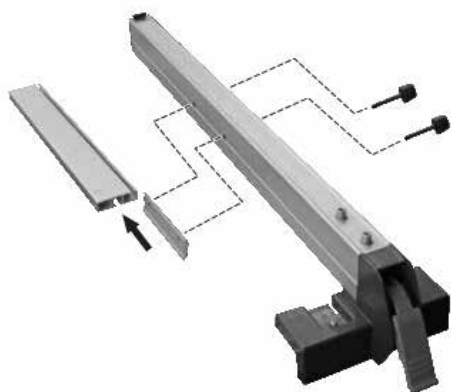


Fig. 25

- Før profilskinnen inn i sporet på kortsiden av det ekstra kløyveanlegget.
- Plasser profilskinnen foran på kløyveanlegget på en slik måte at hullene i begge deler er på linje.
- Før festeknottene inn gjennom hullene på siden av kløyveanlegget og trekk dem til.

Når du skal sage høye og smale arbeidsemner, må det ekstra kløyveanlegget (aluminium) monteres rett på kløyveanlegget.

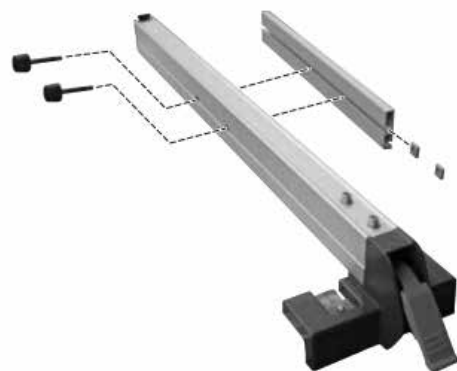


Fig. 26

- Fest det ekstra kløyveanlegget rett på kløyveanlegget med 2 firkantmutre (medfølger ikke) og festeknottene.

o. Montere gjæringsmål (Fig. 27)



Fig. 27

- Før gjæringsmålets styreskinne inn i de tilhørende styresporene på bordsagen.

p. Justere gjæringsmålet (Fig. 28-29)

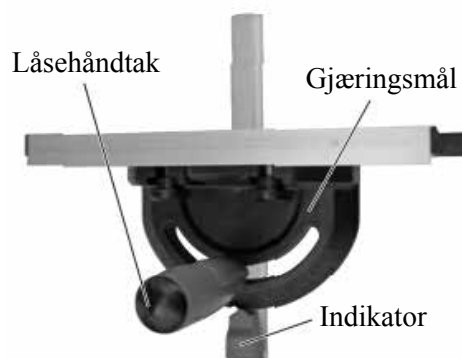


Fig. 28

- Løsne låsehåndtaket slik at gjæringsmålet kan rotere fritt. Plasser gjæringsmålet i 90° slik at den faste sperrehaken fester det på plass. Stram låsehåndtaket for å holde gjæringsmålet på plass.

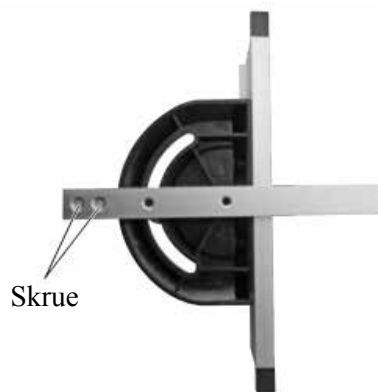


Fig. 29

- Hvis indikatoren må justeres, løser du skruen under indikatoren med en skrutrekker. Still indikatoren på 90° på skalaen og trekk deretter justeringsskruen godt til.
- For å endre gjæringsmålets vinkel løsner du låsehåndtaket og dreier gjæringsmålet til ønsket vinkel på skalaen. Stram låsehåndtaket for å holde gjæringsmålet på plass.

q. Åpne stativet (Fig. 30-32)



Utløserhendel

Fig. 30

- Ta tak i håndtaket på stativet og reis opp bordet som vist i Fig. 30.
- Trå på utløserhendelen samtidig som du trekker håndtaket mot deg.



Fig. 31

- Når stativet er frigjort fra utløserhendelen, fører du stativet mot gulvet ved å skyve håndtaket mot gulvet. (Fig. 31)



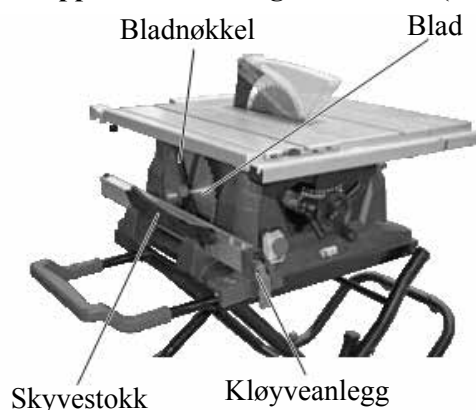
Utløserhendel

Fig. 32

- Med hendene på håndtaket skyver du stativet mot bakken til bordsagen står i åpen stilling. (Fig. 32)

Advarsel: Utløserhendelen lukkes over den midtre støtten og låser stativet i åpen stilling. (Fig. 32)

r. Oppbevare bordsagens tilbehør (Fig. 33)



Skyvestokk

Kløyveanlegg



Gjæringsmål



Tilkoblingsledning

- Bordsagen har tre praktiske oppbevaringsplasser (én på hver side av og bak på sagkabinettet) som er utformet spesielt for sagens tilbehør. Tilbehøret må oppbevares på en sikker måte og bordutvidelsene på siden og bak må låses før stativet lukkes og sagen flyttes.

s. Lukke stativet og flytte sagen (Fig. 34-37)

- Fjern eventuelle arbeidsemner fra sagen.
- Ta av og oppbevar på en sikker måte eventuelle verktøy eller tilbehør som f.eks. kløyveanlegg, gjæringsmål, skyvestokk osv.

Lukke stativet:



Fig. 34

- Ta tak i håndtaket og trå på utløserhendelen samtidig, og løft opp håndtaket.



Fig. 35

- Hold fortsatt tak i håndtaket og la vekten av saken få saken til å rotere ned til utløserhendelen klikker og låses på plass.

Flytte fotstativet:



Fig. 36

- Ta godt tak i håndtaket, plasser foten på akselstaket for å tilføre vektstangkraft og trekk håndtaket mot deg til stativet står balansert på hjulene.



Fig. 37

- Ta godt tak i håndtaket, plasser foten på akselstaket for å tilføre vektstangkraft og trekk håndtaket mot deg til stativet står balansert på hjulene.

t. Bruke støvavsugsporten (Fig. 38)

- Advarsel:** Rengjør og fjern sagspon under saken ofte for å forebygge brannfare.



Fig. 38

- For å hindre at det samler seg sagspon i saghuset kan du koble en støvsugerslange (medfølger ikke) til støvavsugsporten. IKKE bruk saken med slangen tilkoblet med mindre støvsugeren er slått på.
- Hvis saken brukes uten å være tilkoblet en støvsuger, vil noe av støvet bli blåst ut av støvavsugsporten. Etter omfattende bruk kan sagens støvoppsamlingsystem bli tilstoppet.

Bruk

Av hensyn til sikkerheten skal man påse at operatøren har lest avsnittet om generelle sikkerhetsregler for bordsagen før saken tas i bruk. Kontroller følgende hver gang bordsagen skal brukes:

- Bladet er godt festet.
- Låseknotten for bladets skråstilling er låst.
- Kløyveanleggets låseknot er strammet under kløyving og anlegget er parallelt med gjæringsmålsprett og bladet.
- Gjæringsmållknotten er strammet under tverssaging.
- Bladvern og kløyver er på plass og fungerer som de

skal.

- Vernebrillene er på.
- Faren for personskader øker betraktelig hvis disse sikkerhetsreglene ikke overholdes.

Før bruk av bordsagen skal bordtoppen poleres med bilvoks for å holde den ren og for å gjøre det lettere å føre arbeidsemnet over bordflaten.

Bordsagen brukes til to grunnleggende typer saging: kløyving og tverrsaging. Kløyving innebærer at man sager i trefibrenes og arbeidsemnets lengderetning. Tverrsaging innebærer at man enten sager på tvers av trefibrene eller arbeidsemnet. Det kan være vanskelig å skille dette fra hverandre i forbindelse med menneskeskapt materiale. Følgelig er saging av et stykke materiale til en annen bredde kløyving, mens saging på tvers av det korteste målet er tverrsaging. Ingen av arbeidsoperasjonen kan utføres trygt for frihånd: kløyving krever bruk av kløyveanlegg mens tverrsaging krever bruk av gjæringsmål. Bruk aldri kløyveanlegg og gjæringsmål samtidig under saging.

Advarsel: Ikke bruk mer enn ett kløyveanlegg eller en kombinasjon av gjæringsmål og kløyveanlegg samtidig under saging.

Advarsel: Av hensyn til sikkerheten anbefaler vi følgende begrensninger for størrelsen på arbeidsemner:

Minste størrelse på arbeidsemne: 5 x 5 cm

Maksimal størrelse på arbeidsemne: 100 x 100 cm

Skyvestokk

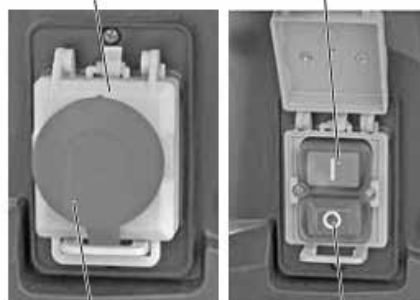
Skyvestokker er innretninger som brukes til å skyve et arbeidsemne trygt mot og forbi bladet i stedet for å bruke hendene. De kan lages av avkapp i ulike mål og former tilpasset et bestemt prosjekt. Stokken må være smalere enn arbeidsemnet, med et 90° hakk i den ene enden og grepsform i den andre enden.

Bruk skyvestokk når anlegget er 5 cm (2") eller mer fra bladet. Skyvestokk skal brukes i stedet for hånden for å føre materialet mellom anlegget og bladet. Ved bruk av skyvestokk må plankens bakkant være rett. En skyvestokk mot en ujevn ende kan gli av eller skyve arbeidsemnet bort fra anlegget.

Advarsel: Ikke plasser skyvestokken på baksiden av arbeidsemnet. Det kan føre til tilbakekast som følge av at skyvestokken trykker mot arbeidsemnet og får bladet til å kile seg fast i sagsporet hvis skyvestokken plasseres feil. Det kan forårsake alvorlig personskade.

u. AV/PÅ-bryter (Fig. 39)

Gul sikkerhetsklaff Grønn I-trykknapp



Rød NØDSTOPP-knapp

Rød O-trykknapp

Fig. 39

Slå på

- Skyv den røde NØDSTOPP-knappen oppover og åpne den gule sikkerhetsklaffen.
- Trykk på den grønne I-trykknappen for å starte sagingen.
- Lukk deretter sikkerhetsklaffen uten å sette den i inngrep.

Slå av

- Trykk på den røde NØDSTOPP-knappen eller den røde O-trykknappen.

v. Overbelastningsvern (Fig. 40)

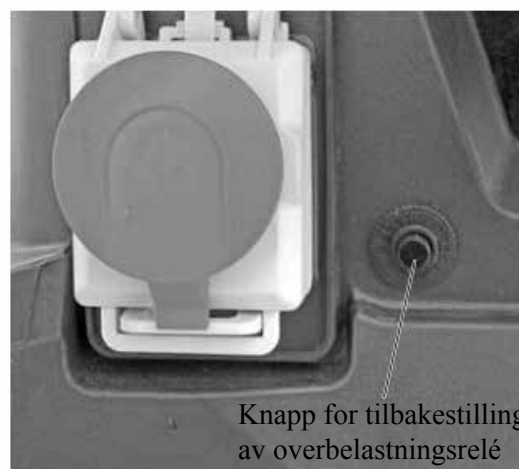


Fig. 40

- Denne sagingen er utstyrt med en knapp for tilbakestilling av overbelastningsrelé. Den er plassert like til høyre for trykkbryteren. Tilbakestillingsknappen starter motoren på ny etter at den har stoppet som følge av overbelastning eller lav spenning.

Hvis motoren stopper under bruk, setter du AV/PÅ-bryteren i AV-stilling. Vent i ca. fem minutter for å la motoren kjøle og trykk på tilbakestillingsknappen. Nå kan du sette AV/PÅ-bryteren i PÅ-stilling igjen.

Advarsel: For å unngå personskader og utilsiktet start når du trykker på tilbakestillingsknappen, skal AV/PÅ-bryteren være i AV-stilling og strømledningen koblet fra når sagingen står for å kjøle. Overoppheting kan

forårsakes av en underdimensjonert skjøteledning, en skjøteledning som er for lang, feiljusterte deler eller et sløvt blad. Kontroller at sagen er riktig klargjort før du tar den i bruk igjen.

w. Bruke bordutvidelse (Fig. 41)

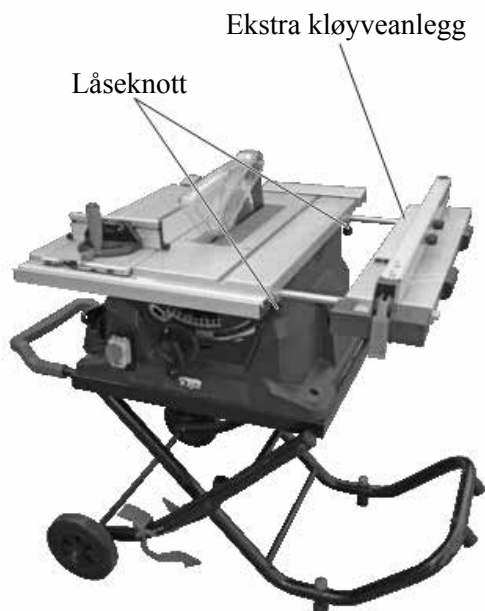


Fig. 41

- Løsne bordutvidelsens låseknot på undersiden av hovedbordet.
- Skyv utvidelsesrørene inn eller ut til skalaen på røret står på ønsket avstand. Stram bordutvidelsens låseknot.
- Når du skal justere kløyveanleggets plassering, løser du låsehåndtaket og posisjonerer det ekstra anlegget av aluminium ved hjelp av det røde kalibreringspunktet.
- Stram låsehåndtaket.

x. Kløyving (Fig. 42)

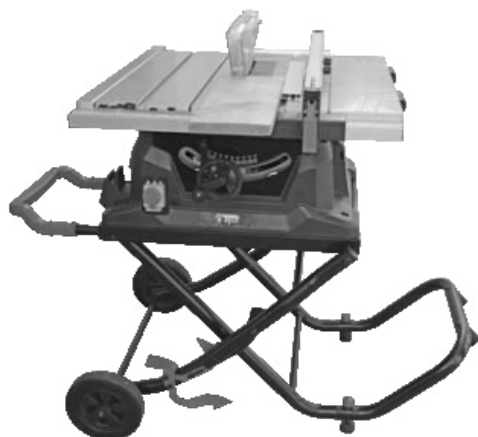


Fig. 42

- Ta av gjæringsmålet og fest gjæringsanlegget til bordet.
- Hev bladet til det er ca. 3,2 mm (1/8") over toppen

av arbeidsemnet.

- Plasser arbeidsemnet flatt på bordet og mot anlegget slik at den største delen av arbeidsemnet er mellom bladet og anlegget. Hold arbeidsemnet ca. 2,5 cm (1") unna bladet.
- Slå PÅ sagen og vent til bladet har nådd full hastighet.
- Før arbeidsemnet langsomt mot bladet ved å skyve forover den delen av arbeidsemnet som skal passere mellom bladet og anlegget.
- Ikke plasser tomlene på bordtoppen. Hold alltid i arbeidsemnet når bladet roterer. Ikke slipp det for å gripe etter skyvestokken. Når begge tomlene berører den fremre kanten av bordet, fullfører du sagingen ved hjelp av en skyvestokk.
- Bruk alltid skyvestokk i forbindelse med kløyving.
- Fortsett å skyve mot arbeidsemnet med skyvestokken til det har passert bladvernet og er klar av bordets bakre del.
- Ikke trekk arbeidsemnet bakover når bladet roterer. Slå bryteren AV og koble fra strømledningen. Vent til bladet har stanset helt opp og skyv ut arbeidsemnet.

y. Skråkløyving (Fig. 43)



Fig. 43

- Skråkløyving er det samme som kløyving, bare med den forskjellen at bladets skråvinkel er stilt på en annen vinkel enn «0».

Advarsel: Arbeidsemnet og anlegget må være på høyre side av bladet under saging.

z. Kløyving av små arbeidsemner

Advarsel: Unngå personskade som følge av kontakt med bladet. Ikke bruk denne sagen til gjennomskjæringer som er smalere enn 13 mm (1/2").

- Det er ikke trygt å kløyve små arbeidsemner. Kløyv i stedet et større arbeidsemne for å få et emne i ønsket størrelse.
- Ved kløyving av et lite arbeidsemne er det ikke trygt

å plassere hånden mellom bladet og kløyveanlegget. Bruk én eller flere skyvestokker til å skyve arbeidsemnet helt forbi bladet.

aa. Tverrsaging (Fig. 44-45)

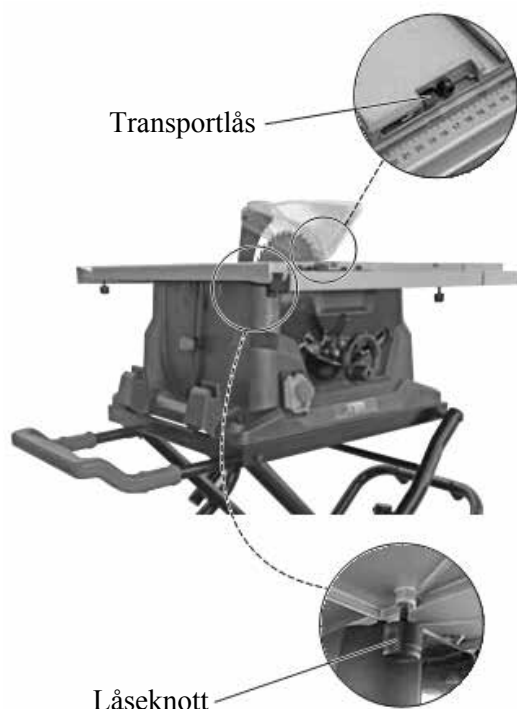


Fig. 44



Fig. 45

- Frigjør først skyvebordet ved å flytte på transportlåsen og løsne låseknotten under bordet. (Fig. 44)
- Ta av kløyveanlegget og plasser gjæringsmålet i det tilhørende sporet på bordet.
- Hev bladet til det er ca. 3,2 mm (1/8") over toppen av arbeidsemnet.
- Hold arbeidsemnet fast inntil gjæringsmålet med bladets bane på linje med den ønskede sagelinjen. Flytt arbeidsemnet til det er 2,5 cm (1") unna bladet.
- Start sagen og vent til bladet har nådd full hastighet. Ikke stå rett i sagbladets bane. Stå i stedet på den siden hvor kuttet gjøres.

- Hold arbeidsemnet mot gjæringsmålet og flatt mot bordet. Skyv skyvebordet med arbeidsemnet langsomt mot og forbi bladet.
- Ikke forsøke å trekke arbeidsemnet bakover når bladet roterer. Slå bryteren AV og vent til bladet har stanset helt opp før du forsiktig skyver arbeidsemnet ut.

Advarsel: For å unngå ustabilitet skal du alltid plassere arbeidsemnets største flate mot bordet ved tverrsaging og/eller skråsaging.

bb. Skråsaging med bladets skråvinkel på 0–45° og en gjæringsvinkel på 90° (Fig. 46)

Arbeidsoperasjonen er den samme som for tverrsaging, bortsett fra at bladet har en annen skråvinkel enn 0°.



Fig. 46

- Juster bladet til ønsket vinkel og stram deretter låseknotten for bladets skråstilling.
- Stram gjæringslåsehåndtaket på 90°.
- Hold arbeidsemnet fast inntil gjæringsmålet under hele sagingen.

cc. Kombinert tverrsaging med gjæring med bladets skråvinkel på 0–45° og en gjæringsvinkel på 0–45° (Fig. 47)

Ved denne sagingen kombineres en gjæringsvinkel med en skråvinkel.



Fig. 47

- Still gjæringsmålet på ønsket vinkel.
- Still bladets skråstilling på ønsket skråvinkel og stram deretter låseknotten for bladets skråstilling.
- Hold arbeidsemnet fast inntil gjæringsmålet under hele sagingen.

dd. Gjærsaging: 0–45° gjæringsvinkel (Fig. 48)

Arbeidsoperasjonen er den samme som for tverrsaging, bortsett fra at gjæringsmålet er låst på en annen vinkel enn 90°.



Fig. 48

- Still bladet på en skråvinkel på 0° og stram låseknotten for bladets skråstilling.
- Still gjæringsmålet på ønsket gjæringsvinkel og fest det på plass ved å stramme gjæringsmålets låsehåndtak.
- Hold arbeidsemnet fast inntil gjæringsmålet under hele sagingen.

Vedlikehold



Koble alltid fra maskinen før justerings- og vedlikeholdsarbeider. Hvis strømledningen er skadet, må den skiftes av produsenten eller en servicerepresentant for å unngå farlige situasjoner.

Koble fra strømtilførselen umiddelbart hvis strømledningen er skadet.

Rengjøring

- Hold maskinens ventilasjonsåpninger rene for å hindre overoppheting av motoren.
- Rengjør maskinhuset regelmessig med en myk klut, fortrinnsvis etter hver bruk.
- Hold ventilasjonsåpningene frie for støv og smuss.
- Hvis smuss ikke lar seg fjerne, bruker du en myk klut fuktet med såpevann.
- Bruk aldri løsemidler som f.eks. bensin, alkohol, ammoniakkvann o.l. Slike løsemidler kan skade delene av plast.

Advarsel: Sørg for at vann ikke kan trenge inn i elektroverktøyet!

Smøring

Alle motorlagre er permanent smurt fra fabrikkens side, og krever ikke ytterligere smøring. Bruk grafitt eller silikon til å smøre alle mekaniske deler av bordsagen som har en dreie- eller gjengestang. Tørre smøremidler fanger ikke opp sagspon slik som olje eller fett gjør.

Transport

Til transport av maskinen skal det bare benyttes transportinnretninger. Man skal aldri bruke verneinnretninger til håndtering, løfting og transport.

Under transport skal den øvre delen av sagbladet være tildekket, f.eks. med vernet.

Lagring

Oppbevar maskinen, bruksanvisningen og om nødvendig tilbehør i originalemballasjen. På den måten vil du alltid ha all informasjon og alle deler for hånden. Pakk utstyret godt inn eller bruk originalemballasjen for å unngå transportskader. Oppbevar maskinen på et tørt sted.

Forsiktig: Hvis noen av disse delene: bladvern / blad / bordlegg blir skadet, kan du skifte dem selv.

ee. Skifte bladet (Fig. 49-52)

Når du må skifte bladet, gjør du som beskrevet nedenfor:

Sekskantmutter



Fig. 49

- Koble sagen fra strømmettet.
- Skru ut knotten på siden av sagen for å ta ut bladnøklene fra oppbevaringsplassen.
- Løs sekskantmutteren og ta av bladvernet. (Fig. 49)

Krysskrue

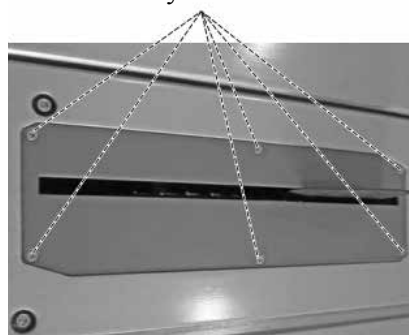


Fig. 50

- Drei håndrattet for justering av høyde mot urviserne for å senke bladet til laveste stilling. Løs de seks krysskruene og fjern bordlegget. (Fig. 50)
- Drei håndrattet med urviserne for å heve bladet til maksimal høyde.

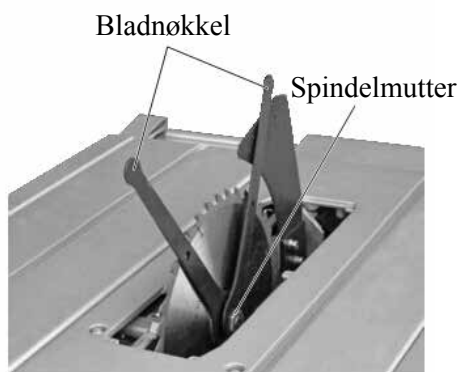


Fig. 51

- Bruk den ene åpne bladnøkkelen og plasser den flate, åpne enden på flatene på den ytre bladflensen.
- Bruk den andre åpne bladnøkkelen og plasser den flate, åpne enden på flatene på spindelmutteren. Mens du holder i begge nøklene, trekker du den åpne bladnøkkelen på spindelmutteren mot den bakre enden av maskinen.

Advarsel: Spindelakselen har venstregjenger. Vær veldig forsiktig når du skal løse spindelmutteren. Hold godt tak i begge nøklene. Hendene må ikke gli og komme i kontakt med bladet.

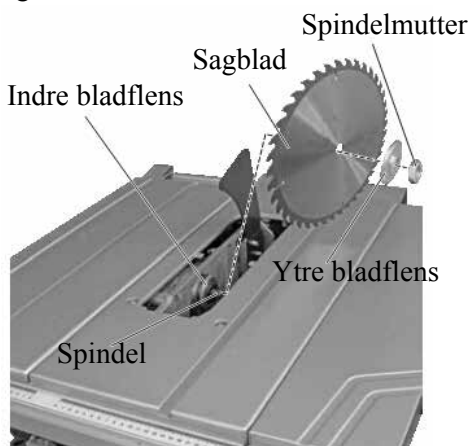


Fig. 52

- Ta av spindelmutter, ytre bladflens og sagblad.
- Plasser et nytt blad på spindelen. Påse at bladtennene peker nedover mot forsiden av sagbordet. Plasser den ytre flensen og mutteren på spindelen og bruk bladnøklene til å trekke mutteren godt til på spindelen slik at bladet sitter helt på plass.
- Senk sagbladet til laveste stilling og sett bordilegget på plass igjen.
- Sett på bladvernet igjen.

Advarsel: Kontroller at sagbladet, spindelflensen og mutteren sitter helt på plass og at spindelmutteren er trukket godt til.

Advarsel: Bladet kan oppbevares på siden av sagen på den samme oppbevaringsplassen som benyttes til

bladnøkklene.

Hvis du må skifte bladvern eller bordilegg, kan du se avsnittene «Montere spaltekniven» og «Montere bladvernet».

Kassering



Ikke kast elektroverktøy i husholdningsavfallet! I henhold til retningslinjene i Europaparlaments- og rådsdirektiv 2012/19/EU om elektrisk og elektronisk avfall (WEEE) og gjennomføringen i nasjonal rett, skal elektroverktøy som ikke lenger kan brukes samles inn atskilt og kasseres på en miljøriktig måte.

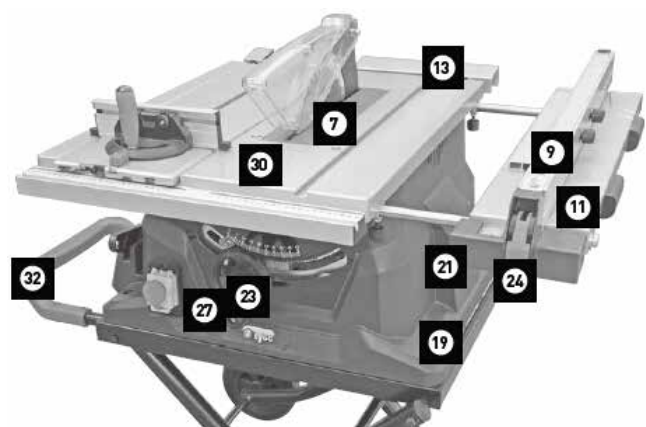
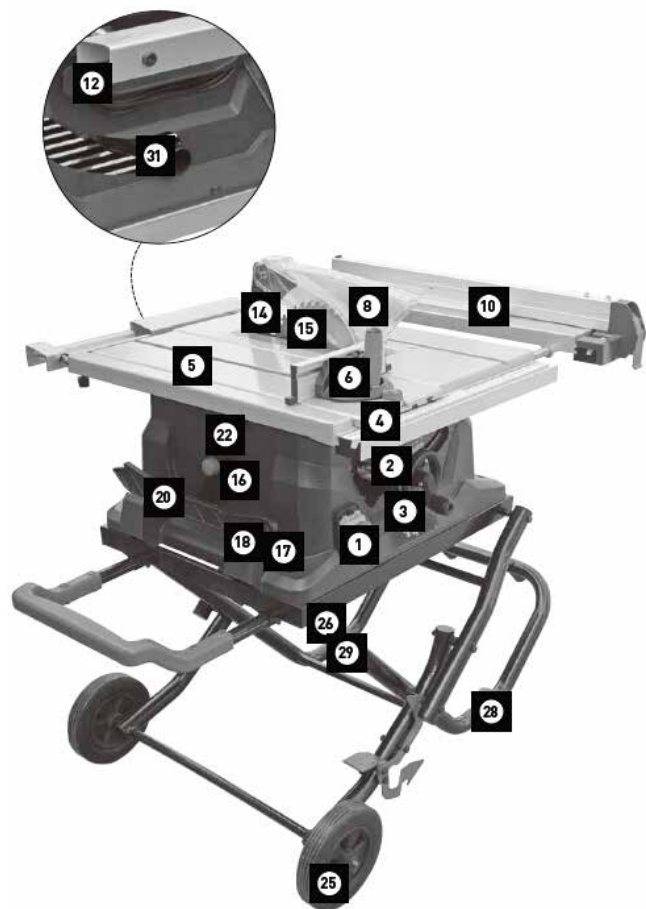
Feilsøkingssguide

Symptom	Mulige årsaker	Utbedringstiltak
Sagen vil ikke starte.	<ul style="list-style-type: none"> Sagen er ikke tilkoblet strømmettet. Sikringen har røket eller overbelastningsrelé er utløst. Ledningen er skadet. 	<ul style="list-style-type: none"> Koble sagen til strømmettet. Skift sikring eller tilbakestill relé. Få en autorisert elektriker til å skifte ledningen.
Sagen utfører ikke nøyaktig 45° eller 90° kløyving.	<ul style="list-style-type: none"> Fast stopp ikke riktig justert. Bladets skråstillingsindikator ikke riktig innstilt. Kløyveanlegget er ikke riktig justert. 	<ul style="list-style-type: none"> Kontroller bladet med vinkelhaken og juster det faste stoppet. Kontroller bladet med vinkelhaken og juster det faste stoppet til 0. Rett inn kløyveanlegget i forhold til gjæringsmålsपोर.
Materialet trykker mot bladet under kløyving.	<ul style="list-style-type: none"> Kløyveanlegget er ikke rettet inn i forhold til bladet. Treemnet er skjevt, eller kanten som ligger an mot anlegget er ikke rett. 	<ul style="list-style-type: none"> Kontroller og juster kløyveanlegget. Velg et annet treemne.
Materialet henger seg opp i spaltek-niven.	<ul style="list-style-type: none"> Spaltek-niven er ikke riktig rettet inn i forhold til bladet. 	<ul style="list-style-type: none"> Kontroller og rett inn spaltek-niven i forhold til bladet.
Sagen utfører utilfredsstillende kutt.	<ul style="list-style-type: none"> Bladet er sløvt. Bladet er montert feil vei. Det er kvæ eller bek på bladet. Bladet er ikke egnet til det aktuelle arbeidet. Det er kvæ eller bek på bordet som forårsaker feilmating. 	<ul style="list-style-type: none"> Skift bladet. Snu bladet. Ta av bladet og rengjør det med terpentint og grov stålull. Bytt blad. Rengjør bordet med terpentint og grov stålull og poler det med bilvoks.

Materialet kastes tilbake fra bladet.	<ul style="list-style-type: none"> Kløyveanlegget er ute av stilling. Spaltek-niven er ikke riktig rettet inn i forhold til bladet. Arbeidsemnet mates uten kløyveanlegg. Spaltek-niven er ikke på plass. Bladet er sløvt. Operatøren slipper taket i materialet før det har passert sagbladet. Låseknoten for gjæringsvinkel er løs. 	<ul style="list-style-type: none"> Rett inn kløyveanlegget i forhold til gjæringsmålsपोर. Rett inn spaltek-niven i forhold til bladet. Monter og bruk kløyveanlegget. Monter og bruk spaltek-niven (med vern). Skift bladet. Skyv materialet helt forbi bladet før du slipper arbeidsemnet. Stram knotten.
Bladet heves eller skråstilles ikke uhindret.	<ul style="list-style-type: none"> Det er sagspon og/eller smuss i heve- og skråstillingmekanismene. 	<ul style="list-style-type: none"> Børst eller blåsbort løstsittende støv og smuss.
Bladet kommer ikke opp i full hastighet.	<ul style="list-style-type: none"> Skjøteledningen er for tynn eller for lang. Nettspenningen er for lav. 	<ul style="list-style-type: none"> Skift ut skjøteledningen med en ledning i riktig dimensjon. Kontakt strømleverandøren.
Sagen vibrerer for mye.	<ul style="list-style-type: none"> Sagen er ikke godt nok festet til arbeidsbenken. Stativet står på et ujevnt underlag. Bladet er skadet. 	<ul style="list-style-type: none"> Trekk til alle festebeslag. Flytt stativet til et jevnt underlag. Skift bladet.

Polski

Tłumaczenie instrukcji oryginalnej



Wykaz Głównych Części

1	Wyłącznik główny
2	Wskaźnik i podziałka kąta przechyłu piły
3	Dźwignia blokady przechyłu piły
4	Pokrętło blokady blatu suwaka cięcia poprzecznego
5	Blat suwaka cięcia poprzecznego
6	Suwak cięcia poprzecznego
7	Wkładka stołu
8	Oslona piły tarczowej
9	Prowadnica wzdłużna

10	Belka dodatkowa prowadnicy wzdłużnej
11	Blat dodatkowy boczny
12	Nawijak do kabla
13	Blat dodatkowy tylny
14	Klin rozszczepiający
15	Piła tarczowa
16	Magazynek na piłę tarczową
17	Magazynek na prowadnicę wzdłużną
18	Magazynek na popychacz
19	Otwór montażowy
20	Popychacz
21	Magazynek na suwak cięcia poprzecznego
22	Klucz do piły tarczowej
23	Pokrętło regulacji wysokości/przechyłu piły
24	Dźwignia blokady prowadnicy wzdłużnej
25	Kółko jezdne
26	Podstawa
27	Kasowanie wyłącznika przeciążeniowego
28	Nóżka poziomująca
29	Poduszka amortyzująca
30	Stół główny
31	Króciec wylotu trocin
32	Rękojeść

Dane Techniczne

Pilarka stołowa ze składaną podstawą	
Model	TSS254
Napięcie znamionowe	230-240 V~ 50 Hz
Moc znamionowa	S6 20% 5 min 1800 W
Obroty biegu jałowego	4500 obr/min
Zakres przechyłu piły	0°-45°
Maks. głębokość cięcia	80 mm (90°) / 55 mm (45°)
Wymiary stołu	645 x 530 mm
Wymiary stołu z blatami dodatkowymi	850 x 860 mm
Rozmiar piły tarczowej	254 x 30 x 2,8 mm, 40 z.
Klasa bezpieczeństwa	II / podwójna izolacja
Masa maszyny	43 kg
Poziom ciśnienia akust. L_{pA} ($K_{pA} = 3 \text{ dB(A)}$)	101 dB(A)
Poziom mocy akust. L_{wA} ($K_{wA} = 3 \text{ dB(A)}$)	114 dB(A)

Informacja Dot. Hałasu

Pomiary zostały wykonane zgodnie z normą EN 61029 nūetele.

Używać środków ochrony słuchu!

Zawartość opakowania

- Usunąć wszystkie materiały opakowaniowe.

- Usunąć pozostałe elementy i wkładki opakowaniowe (jeśli są).
 - Sprawdzić czy zawartość jest kompletna.
 - Sprawdzić samo urządzenie, kabel zasilania, wtyczkę i wszystkie akcesoria pod kątem uszkodzeń transportowych.
 - Zachować materiały opakowaniowe w miarę możliwości do końca okresu gwarancyjnego.
- Potem pozbyć się zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi odpadów.
- Uwaga:** Materiały opakowaniowe nie są zabawkami! Dzieciom nie wolno bawić się torbami z tworzyw sztucznych! Istnieje niebezpieczeństwo uduszenia!

Opakowanie zawierające pilarkę stołową obejmuje następujące pozycje:

- Zespół pilarki stołowej 1 szt.
- Błat dodatkowy tylny 1 szt.
- Błat dodatkowy boczny 1 szt.
- Prowadnica wzdluzna 1 szt.
- Prowadnica wzdluzna dodatkowa (aluminum) 1 szt.
- Osłona piły tarczowej 1 szt.
- Zespół klina rozszczepiającego 1 szt.
- Suwak cięcia poprzecznego 1 szt.
- Gałki zabezpieczające 4 szt.
- Śruby imbusowe M8 x 35 4 szt.
- Śruby M4 x 10 3 szt.
- Podkładki płaskie 8 4 szt.
- Popychacz 1 szt.
- Klucze do piły tarczowej 2 szt.
- Klucz imbusowy 5 mm 1 szt.
- Klucz imbusowy 6 mm 1 szt.
- Instrukcja obsługi 1 szt.

Opakowanie zawierające podstawę składaną obejmuje następujące pozycje:

- Zespół podstawy 1 szt.
- Wspornik podstawy 1 szt.
- Zespół rękojeści 1 szt.
- Kółka 2 szt.
- Gałki zabezpieczające 2 szt.
- Poduszka amortyzująca 1 szt.
- Zespół nóżki poziomującej 1 szt.
- Tuleje toczne 2 szt.
- Śruby imbusowe M6 x 35 2 szt.
- Śruba sześciokątna M8 x 60 1 szt.
- Podkładka płaska M8 1 szt.
- Podkładki płaskie duże M8 2 szt.
- Podkładki płaskie duże M10 2 szt.
- Nakrętki sześciokątne M6 2 szt.
- Nakrętki sześciokątne M8 2 szt.

Uwaga: W przypadku stwierdzenia braku lub uszkodzenia jakiejś części prosimy o kontakt z dostawcą maszyny.

Wytyczne Dot. Używania Kabli Przedłużających

- Upewnić się, czy przedłużacz jest w dobrym stanie. Przy korzystaniu z przedłużacza należy upewnić się, czy przekrój jego żył jest wystarczający w stosunku do prądu pobieranego przez urządzenie. Zbyt mały przekrój żył wywoła spadek wartości napięcia zasilającego, co będzie powodować straty mocy i przegrzewanie się.
- Upewnić się, czy przedłużacz ma prawidłowo podłączone przewody i jest w dobrym stanie. W przypadku stwierdzenia uszkodzenia należy przedłużacz wymienić, lub przed przystąpieniem do użytkowania oddać go do naprawy osobie o odpowiednich kwalifikacjach. Chronić przedłużacze przed kontaktem z ostrymi przedmiotami, nadmiernym ciepłem i środowiskiem wilgotnym lub mokrym.
- Przed podłączeniem urządzenia do sieci zasilającej upewnić się, czy wyłącznik jest w pozycji OFF (WYŁ), a parametry sieci są zgodne z wartościami podanymi na tabliczce znamionowej silnika. Praca przy zaniżonym napięciu spowoduje uszkodzenie silnika.

Uwaga: Niniejsze urządzenie musi być uziemione w trakcie używania w celu ochrony użytkownika przed porażeniem prądem elektrycznym.



Wyłączyć urządzenie i odłączyć go od zasilania przed przystąpieniem do montażu, czyszczenia, regulacji, konserwacji, oraz przed składowaniem lub transportem.



Urządzenie jest zgodne z obowiązującymi dyrektywami UE, oraz przeprowadzona została ocena zgodności z tymi dyrektywami.



Symbol Class II: oznacza, że urządzenie posiada podwójną izolację. Nie jest konieczne dołączanie go do gniazdka z uziemieniem.



Symbol WEEE. Zużytych produktów elektrycznych nie należy wyrzucać wraz z odpadami bytowymi. Jeżeli jest taka możliwość oddać do recyklingu. O informacje w związku z recyklingiem zwracać się do władz lokalnych lub sklepu.

2. Używane symbole

W niniejszej instrukcji obsługi oraz na maszynie znajdują się poniższe symbole. Zawierają one ważne

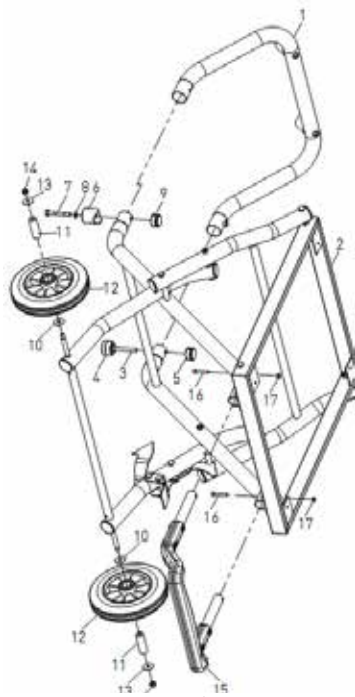
informacje dotyczące produktu albo wskazówki dotyczące jego użytkowania.

	2000 W Moc znamionowa		80 mm (90°) Maks. głębokość cięcia
	230-240 V~50 Hz Napięcie znamionowe		55 mm (45°) Maks. głębokość cięcia
	4500 obr/min Obroty biegu jałowego		2 mm Grubość klina rozszczepiającego
	254 x 30 x 2,8 mm 40 z. Wymiary piły i liczba zębów		Używać tylko do drewna
	645 x 530 mm Wymiary stołu głównego		170 mm Maks. wielkość przedłużenia stołu
	Kabel 3 m z wtyczką szwajcarską		

Montaż i Regulacja

Uwaga: Nie podłączać wtyczki do gniazdka przed zakończeniem wszystkich czynności instalacyjnych i regulacyjnych, oraz przeczytaniem i zrozumieniem zaleceń BHP i wskazówek eksploatacyjnych.

a. Montaż podstawy (Rys. 1-2)



Rys. 1

- Pogrupować części składowe nogi wsporczej wg rodzaju, rozmiarów i ilości.
- Dołączyć rurki wspornika podstawy (1) do odpowiednich rurek zespołu podstawy (2) i zgrać ich ot-

wory.

- Wsunąć śrubę imbusową M8 x 75 (3) zespołu nóżki poziomicującej (4) w otwór (z przyspawaną nakrętką sześciokątną M8), i dokręcić śrubę (3) korzystając z klucza imbusowego 6 mm (w załączeniu).

Zablokować przez dokręcenie gałki zabezpieczającej (5) w prawo.

- Do drugiego otworu przymocować poduszkę amortyzującą (6) przy użyciu śruby z łbem sześciokątnym M8 x 60 (7) i podkładki płaskiej M8 (8).

Zablokować przez dokręcenie gałki zabezpieczającej (9) w prawo.

- Na ośkę nasunąć kolejno dużą podkładkę M10 (10), tulejkę (11), kółko jezdne (12), dużą podkładkę M8 (13) i na koniec założyć nakrętkę sześciokątną M8 (14).

Dokręcić przy użyciu klucza nastawnego lub płaskiego 13 mm (nie załączone).

Powtórzyć to samo z drugim kółkiem (12).

- Dołączyć zespół rękojeści (15) do zespołu podstawy (2) przy użyciu dwóch śrub imbusowych M6 x 35 (16) i nakrętek sześciokątnych M6 (17), jak pokazano na rys. 1.



Rys. 2

- Rysunek 2 przedstawia zespół podstawy w pozycji całkowicie rozłożonej.

Uwaga: Przed przystąpieniem do użytkowania pilarki upewnić się, czy noga wsporcza podstawy jest pewnie zablokowana w pozycji otwartej, a poduszka amortyzacyjna stabilizuje stół pilarki.

b. Usunięcie pianki zabezpieczającej (Rys. 3-4)

Uwaga: Przed rozpoczęciem użytkowania pilarki konieczne jest usunięcie, w sposób opisany poniżej, piankowego elementu ochronnego przy silniku i pile.



Wkręty z nacięciem krzyżowym

Rys. 3

- Przy użyciu wkrętaka krzyżowego (nie załączony) wykręcić sześć wkrętów przytrzymujących dolną osłonę pilarki i zdjąć ją. (Rys. 3).



Pianka

Rys. 4

- Przy użyciu pokrętki przechylić tarczę piły o 45°, a następnie wyjąć element piankowy znajdujący się przy silniku i pile. (Rys. 4).
- Założyć osłonę na miejsce i dokręcić sześć wkrętów.

c. Przymocowanie pilarki do podstawy (Rys. 5)

Uwaga: Nie używać maszyny stojącej wprost na podłodze, jest to bardzo niebezpieczne.



Rys. 5

- Ustawić podstawę na poziomej podłodze i wypoziomować.
- Umieścić pilarkę na podstawie, dopasowując otwory znajdujące się w jej części bazowej do otworów w podstawie.

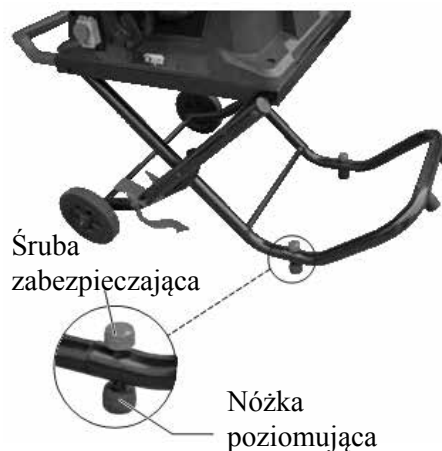
- W każdym z otworów mocujących umieścić śrubę imbusową M8 x 35 z założoną uprzednio podkładką 8.
- Dokręcić wszystkie cztery śruby przy użyciu klucza imbusowego 6 mm (w załączeniu).

Uwaga: Nie dokręcać śrub zbyt mocno. Mogłoby to spowodować uszkodzenie części bazowej pilarki.

d. Stabilizacja pilarki (Rys. 6)

Jeżeli podstawa z zamocowaną do niej pilarką jest w stanie rozłożonym i stoi na płaskiej, poziomej powierzchni, wówczas stół pilarki nie powinien się kołysać na boki.

Jeżeli stół się kołysze należy go ustabilizować przez podregulowanie nóżki poziomującej.



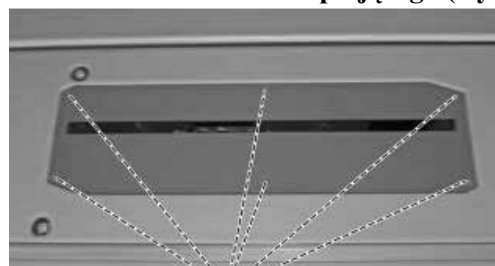
Śruba zabezpieczająca

Nóżka poziomująca

Rys. 6

- Poluzować gałkę zabezpieczającą, pokręcając w lewo.
- Lekko unieść pilarkę i pokręcać nóżkę poziomującą do chwili ustąpienia kołysania bocznego.
- Pokręcanie w prawo zmniejsza wysokość nóżki.
- Pokręcanie w lewo zwiększa wysokość nóżki.

e. Montaż klina rozszczepiającego (Rys. 7-10)



Wkręty z nacięciem krzyżowym

Rys. 7

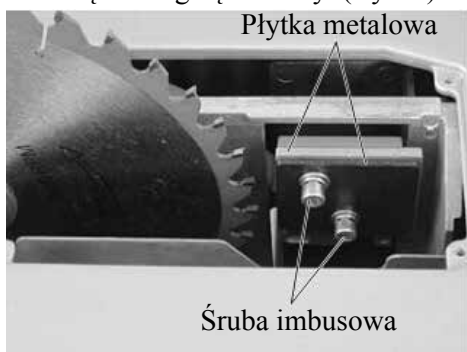
- Przy użyciu wkrętaka krzyżowego wykręcić sześć wkrętów mocujących wkładkę stołu i wyjąć ją (Rys. 7).
- Przy użyciu klucza płaskiego 10 mm (nie załączony) poluzować nakrętki na śrubach M6 x 45, znajdujących się na klinie rozszczepiającym, następnie wyjąć je wraz z podkładkami i nakrętkami sześciokątnymi M6.



Dźwignia blokady Dźwignia przechyłu piły

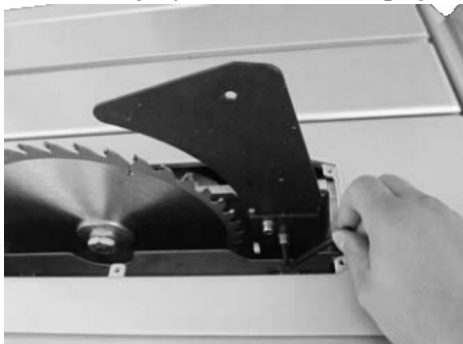
Rys. 8

- Poluzować dźwignię blokady przechyłu piły i przy użyciu pokrętła podnieść piłę do najwyższej pozycji. Zacisnąć dźwignię blokady. (Rys. 8).



Rys. 9

- Przy użyciu klucza imbusowego 5 mm (w załączeniu) poluzować dwie śruby imbusowe w zacisku mocującym klina rozszczepiającego (Rys. 9).



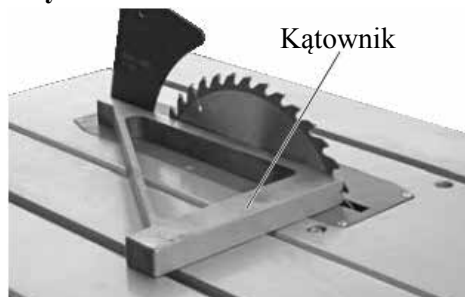
Rys. 10

- Włożyć klin rozszczepiający pomiędzy dwie metalowe płytki tworzące ten zacisk (Rys. 9 i 10).
- Wyregulować pozycję klina rozszczepiającego tak, żeby odstęp pomiędzy klinem i zębami piły był jednokowy wzdłuż całej krzywizny piły, i nie był mniejszy niż 5 mm.
- Przez dokręcenie dwóch śrub imbusowych zabezpieczyć pozycję klina (Rys. 10).
- Założyć na miejsce wkładkę stołu i dokręcić sześć wkrętów z nacięciem krzyżowym.

f. Kontrola i regulacja ustawienia klina rozszczepiającego i piły tarczowej (Rys. 11-12)

Uwaga: Jeżeli klin rozszczepiający nie jest ustawiony współliniowo z tarczą piły, konieczne jest przeprowadzenie regulacji.

Aby skontrolować ustawienia klina:

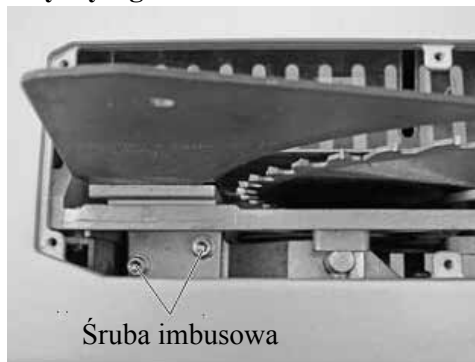


Rys. 11

- Odłączyć pilarkę od sieci.
- Podnieść piłę możliwie jak najwyżej, przez kręcenie pokrętła w prawo.
- Przyłożyć ramię kątownika lub liniał do powierzchni bocznej piły i klina rozszczepiającego.

Uwaga: Ramię kątownika przykładać do powierzchni piły pomiędzy zębami węglukowymi. Dzięki temu kątownik będzie przylegać do piły na całej długości styku, od punktu przedniego do punktu tylnego tarczy piły.

Aby wyregulować:



Rys. 12

- Odłączyć pilarkę od sieci.
- Przy użyciu klucza imbusowego 5 mm poluzować dwie śruby imbusowe mocujące wspornik montażowy.
- Przesunąć zespół osłony piły stosownie do potrzeb w lewo lub w prawo, aby wyrównać ustawienie klina względem piły.
- Po uzyskaniu współliniowości dokręcić śruby.

Uwaga: Osłona piły i klin rozszczepiający muszą być zawsze ustawione współliniowo, tak aby przecinany materiał przechodził wzdłuż klina bez odchylenia się lub wichrowania w którąś ze stron.

Uwaga: Nieprawidłowe ustawienie klina może wywołać odbicie wsteczne materiału i spowodować poważny uraz.

g. Regulacja ograniczników przechyłu piły (Rys. 13-15)

Pilarka wyposażona jest w ograniczniki krańcowe,

umożliwiający szybkie ustawienie piły prostopadle (90°) lub z przechylem 45°^{Nurzik} względem blatu stołu.

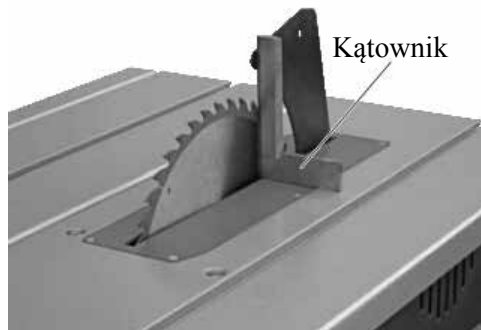
Wartości krańcowe kątów zostały ustawione fabrycznie i, jeżeli nie doszło do uszkodzeń transportowych, nie wymagają regulacji podczas montażu pilarki. Po okresie intensywnego użytkowania może zaistnieć potrzeba kontroli.

Korektę ustawień przeprowadzać tylko w razie konieczności.



Rys. 13

- Odłączyć pilarkę od sieci.
- Podnieść pilę na maksymalną wysokość, kręcąc pokrętką regulacji wysokości w prawo.
- Posiłkując się kątownikiem, spróbować ustawić pilę dokładnie prostopadle (pod kątem 90°) względem blatu (Rys. 13).



Rys. 14

- Jeżeli nie da się ustawić piły pod pełnym kątem 90°, należy dla umożliwienia uzyskania prostopadłości poluzować śrubę ogranicznika (usytuowaną na lewo od wkładki stołu), przy użyciu klucza imbusowego 5 mm (Rys. 14).
- Po ustawieniu piły prostopadle, powoli pokręcać śrubę regulacyjną 90° do chwili wyczucia oporu. Zmniejszyć nieco przechył piły, poniżej 90°, a następnie wrócić z nią do ogranicznika.
- Ponownie sprawdzić prostopadłość, i w razie potrzeby skorygować regulację postępując jw., aż do momentu gdy ogranicznik będzie zatrzymywał ruch dokładnie przy 90°.

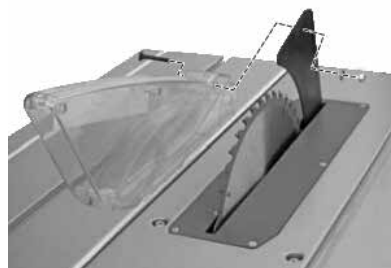


Rys. 15

- W taki sam sposób wyregulować ustawienie ogranicznika 45°. Śruba regulacyjna 45° usytuowana jest na prawo od wkładki stołu.

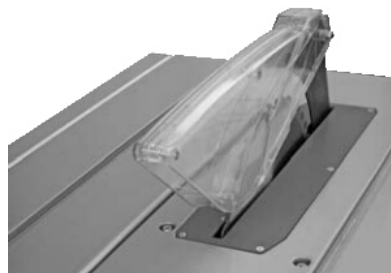
h. Montaż osłony piły tarczowej (Rys. 16-17)

Uwaga: Osłona musi znajdować się stale na swoim miejscu, aby nie dopuszczać do przypadkowego kontaktu z pilą. Podczas przecinania materiału osłona winna się podnosić i sunąć po jego powierzchni.



Rys. 16

- Założyć osłonę piły na klin rozszczepiający tak, by otwór w osłonie i otwór w klinie się zgrały.
- Wsunąć w otwór śrubę M6 x45, a gdy przejdzie założyć na nią podkładkę 6 i nakrętkę sześciokątną M6.
- Dokręcić nakrętkę niezbyt mocno, tak by osłona spoczywała na blacie stołu, ale podnosiła się gdy materiał jest przesuwany po stole w kierunku piły.



Rys. 17

- Osłona piły w pozycji spoczynkowej, rys. 17.

Uwaga: Z chwilą przecięcia materiału osłona piły winna powracać do pozycji spoczynkowej.

i. Zmiana głębokości cięcia (Rys. 18)

Głębokość cięcia winna być tak ustawiona, by wierzchołki zębów piły wychodziły nad powierzchnię materiału na ok. 1/8" (3,2 mm) - 1/4" (6,4 mm), a punkty najniższe wrębów międzyzębowych nie

wychodziły ponad powierzchnię materiału.



Wrąb międzyzębowy

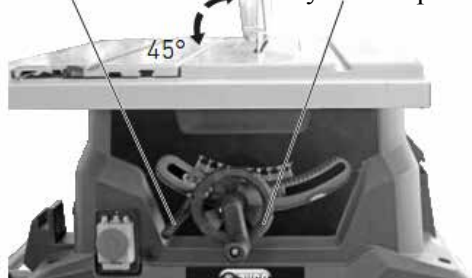
Rys. 18

- Odłączyć pilarkę od sieci.
- Zacisnąć dźwignię blokady przechyłu piły w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara.
- By podnieść piłę do góry należy kręcić pokrętło regulacji wysokości w prawo, aby obniżyć kręcić pokrętło w lewo.

Uwaga: Podczas podnoszenia lub opuszczania piły nie ma potrzeby zwalniania dźwigni blokady przechyłu piły.

j. Zmiana kąta przechyłu piły (Rys. 19)

Dźwignia blokady przechyłu piły 90° Pokrętło regulacji wysokości/przechyłu piły 45°



Rys. 19

- Odłączyć pilarkę od sieci.
- Zwolnić dźwignię blokady przechyłu piły w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.
- Przy ustawianiu kąta przechyłu, pokręcanie w lewo pokrętła regulacji wysokości/przechyłu powoduje powiększanie przechyłu piły, zbliżając kąt do 45°; pokręcanie w prawo powoduje zmniejszanie przechyłu piły, zbliżając kąt do 90°.
- Zablokować pozycję przez obrócenie dźwigni blokady w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara.

k. Montaż blatu dodatkowego bocznego (Rys. 20-21)



Rys. 20

Wsunąć rurki blatu w dwa otwory z boku blatu głównego.



Rys. 21

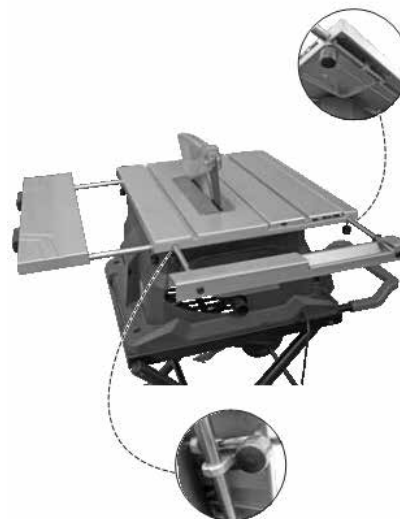
- Wkręcić śruby M4 x 10 do otworów na końcu obu rurek, aby ograniczyć zakres wyciągnięcia blatu w bok.
- Blat boczny można zablokować w żądanym położeniu za pomocą dwóch śrub zabezpieczających, znajdujących się od spodu głównego blatu.

l. Montaż blatu dodatkowego tylnego (Rys. 22-23)



Rys. 22

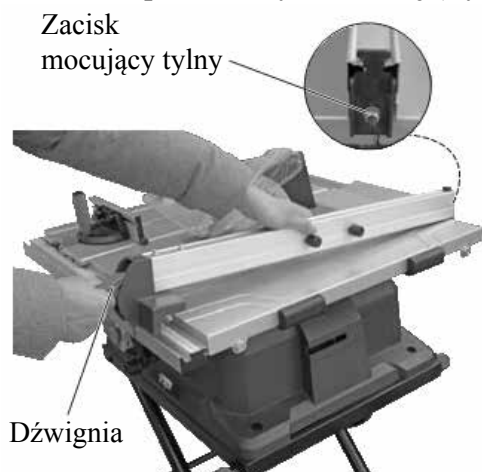
- Wsunąć rurki blatu w dwa otwory z tyłu blatu głównego.



Rys. 23

- Aby ograniczyć zakres wyciągnięcia tylnego blatu wkręcić śrubę M4 x 10 do otworu na końcu rurki usytuowanej po stronie bliższej blatu suwaka cięcia poprzecznego.
- Błat boczny można zablokować w żądanym położeniu za pomocą dwóch śrub zabezpieczających, znajdujących się od spodu głównego blatu.

m. Montaż prowadnicy wzdluznej (Rys. 24)



Rys. 24

- Podnieść dźwignię prowadnicy do góry, tak by tylny zacisk mocujący całkowicie się wysunął.
- Umieścić prowadnicę na stole pilarki, początkowo przechylając ją tak, by tylny koniec prowadnicy dotknął blatu jako pierwszy.
- Zablokować prowadnicę przez opuszczenie dźwigni.

n. Montaż dodatkowej belki do prowadnicy wzdluznej (Rys. 25-26)

Przy cięciu elementów o małej szerokości, oraz przy cięciu fazowym (z przechyłem piły), konieczne jest dołączenie do prowadnicy wzdluznej dodatkowej belki (aluminiowej).

Belka dodatkowa może być montowana po lewej lub prawej stronie prowadnicy.

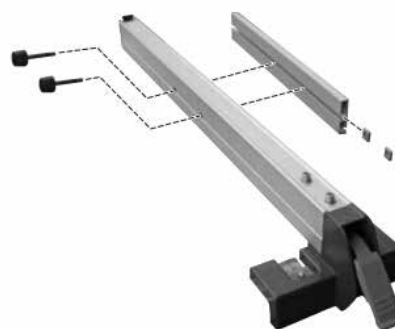


Rys. 25

- Do rowka na krótkim boku belki dodatkowej wsunąć kształtownik montażowy.
- Umieścić kształtownik w przedniej części prowadnicy tak, by zgrały się otwory obu części.

- Do otworów wsunąć śruby mocujące z galkami, i dokręcić je.

Przy cięciu wysokich, wąskich elementów, belka dodatkowa musi być zamocowana bezpośrednio do prowadnicy wzdluznej.



Rys. 26

- Belkę dodatkową mocuje się bezpośrednio do prowadnicy przy użyciu 2 nakrętek czworokątnych (nie załączone) i śrub mocujących z galkami.

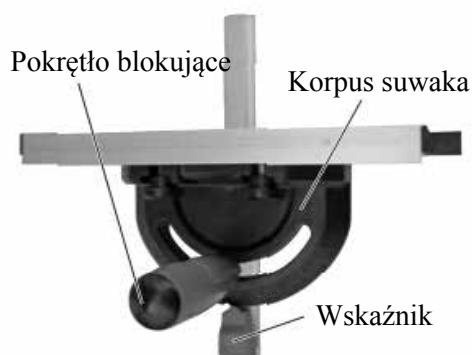
o. Montaż suwaka cięcia poprzecznego (Rys. 27)



Rys. 27

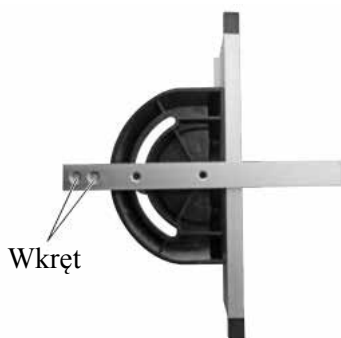
- Wsunąć szynę prowadzącą suwaka cięcia poprzecznego w jeden z przeznaczonych do tego rowków stołu.

p. Regulacja suwaka cięcia poprzecznego (Rys. 28-29)



Rys. 28

- Poluzować pokrętło blokujące, aby umożliwić swobodne obracanie się korpusu suwaka. Ustawić korpus na 90°, tak by zapadka wskaźnika wskoczyła w wycięcie ustalające. Dokręcić pokrętło blokujące, aby unieruchomić korpus suwaka w ustalonej pozycji.



Wkręt

Rys. 29

- Jeśli wskaźnik wymaga regulacji, poluzować wkręt, znajdujący się pod wskaźnikiem, za pomocą wkrętaka. Ustawić wskaźnik dokładnie na 90° na podziałce, a następnie mocno dokręcić wkręt.
- W celu zmiany kąta uciosu należy poluzować pokrętło blokujące i obrócić korpus suwaka, ustawiając go pod żądanym kątem wg podziałki. Dokręcić pokrętło blokujące, aby unieruchomić korpus suwaka w ustalonej pozycji.

q. Rozkładanie podstawy pilarki (Rys. 30-32)



Zatrask zabezpieczający

Rys. 30

- Podnosząc za rękkojęść ustawić maszynę w pozycji pokazanej na rys. 30.
- Nacisnąć nogą na dźwignię zatrasku zabezpieczającego, pociągając jednocześnie rękkojęść.



Rys. 31

- Z chwilą zwolnienia zatrasku opuścić podstawę na

podłogę, przechylając za rękkojęść do dołu. (Rys. 31).



Zatrask zabezpieczający

Rys. 32

- Trzymając ręce na rękkojęści kontynuować ruch w kierunku ziemi, aż pilarka znajdzie się w pozycji całkowicie rozłożonej. (Rys. 32).

Uwaga: Zatrask zabezpieczający zahaczy się zaczepem środkowym, blokując podstawę w pozycji rozłożonej. (Rys. 32).

r. Przechowywanie akcesoriów pilarki (Rys. 33)

Klucz do piły tarczowej Piła tarczowa



Popychacz Prowadnica wzdłużna



Suwak cięcia poprzecznego



Kabel zasilający

Rys. 33

- Pilarka stołowa ma trzy dogodne miejsca (po jednym z każdej strony i jedno z tyłu obudowy) przeznaczone

specjalnie do przechowywania wyposażenia. Przed złożeniem podstawy i transportem pilarki należy bezpiecznie zamocować wszystkie akcesoria, a dodatkowe blaty - boczny i tylny - muszą zostać zablokowane.

s. Składanie podstawy i transport pilarki (Rys. 34-37)

- Usunąć wszystkie obrabiane elementy ze stołu maszyny.
- Zdemontować i zamocować w przeznaczonych do tego miejscach wszystkie narzędzia i akcesoria, jak prowadnica wzdłużna, suwak cięcia poprzecznego, popychacz itp.

Aluse kokkuklappimine:



Rys. 34

- Chwycić za rękojęść, nacisnąć nogą dźwignię zatrzasku zabezpieczającego i unieść rękojęść do góry.



Rys. 35

- Trzymając wciąż rękojęść pozwolić by pilarka pod wpływem swojego ciężaru obróciła się w dół, aż do zatrzaśnięcia się zatrzasku zabezpieczającego.

Transport pilarki ze złożoną podstawą:



Rys. 36

- Trzymając mocno za rękojęść podeprzeć ośkę nogą i, pociągając rękojęść ku sobie, przechylić maszynę, do osiągnięcia równowagi na kółkach.



Rys. 37

- Trzymając mocno za rękojęść podeprzeć ośkę nogą i, pociągając rękojęść ku sobie, przechylić maszynę, do osiągnięcia równowagi na kółkach.

t. Korzystanie z króćca wylotu trocin (Rys. 38)

Uwaga: Aby uniknąć zagrożenia pożarowego, należy często oczyszczać pilarkę i usuwać spod niej trocinę.



Rys. 38

- Aby zapobiec gromadzeniu się trocin wewnątrz obudowy pilarki, dla zapewnienia jak najlepszego efektu należy do króćca wylotu trocin dołączyć wężyk odsysający (brak w zestawie). **NIE WOLNO** używać pilarki z założonym wężykiem jeśli odsysanie nie jest włączone.
- Jeżeli pilarka pracuje bez włączonego odciągu część trocin będzie wydmuchiwana z króćca wylotowego. Jednak przy intensywnym użytkowaniu układ usuwania trocin może się zatkać.

Użytkowanie

Ze względów bezpieczeństwa należy upewnić się, czy przed przystąpieniem do użytkowania pilarki operator przeczytał sekcję zatytułowaną ogólne zalecenia BHP dotyczące pilarki stołowej. Przed każdym użyciem pilarki należy skontrolować:

- Czy piła tarczowa jest dobrze zamocowana.
- Czy dźwignia blokady przechyłu piły jest zaciśnięta.
- Czy, w przypadku cięcia wzdłużnego, dźwignia blokady prowadnicy wzdłużnej jest zaciśnięta, i czy prowadnica ta jest ustawiona równoległe do rowków suwaka cięcia poprzecznego i do tarczy piły.
- Czy, w przypadku cięcia poprzecznego, pokrętło su-

waka cięcia poprzecznego jest zaciśnięte.

- Czy osłona piły i klin rozszczepiający są na swoich miejscach, i czy działają prawidłowo.
- Czy używane są okulary ochronne.
- Niestosowanie się do powyższych zasad bezpieczeństwa znacznie zwiększa ryzyko wypadku.

Przed użyciem pilarki, wypolerować blat woskiem polerskim do samochodów w celu utrzymania go w czystości, a także dla ułatwienia posuwania materiału. Istnieją dwa podstawowe sposoby cięcia na pilarce stołowej: cięcie wzdłużne i poprzeczne. Cięcie wzdłużne odnosi się do piłowania wzdłuż włókien i wzdłuż długości przecinanego elementu. Cięcie poprzeczne odnosi się do piłowania w poprzek włókien, czyli w poprzek szerokości przecinanego elementu. Rozróżnienie to może być trudne w przypadku materiałów wytworzonych sztucznie. W takiej sytuacji cięcie elementu w wyniku którego zmienia się jego szerokość będzie cięciem wzdłużnym, a cięcie w poprzek krótszego wymiaru cięciem poprzecznym. Żadna operacja nie może być wykonywana bezpiecznie z wolnej ręki: cięcie wzdłużne wymaga użycia prowadnicy wzdłużnej, a cięcie poprzeczne wymaga użycia suwaka cięcia poprzecznego. Podczas cięcia materiału nigdy nie wolno używać jednocześnie prowadnicy wzdłużnej i suwaka cięcia poprzecznego.

Uwaga: Nie wolno podczas operacji cięcia używać jednocześnie więcej niż jednej prowadnicy wzdłużnej, ani kombinacji prowadnicy wzdłużnej i suwaka cięcia poprzecznego.

Uwaga: Ze względów bezpieczeństwa zaleca się następujące limity na rozmiary ciętych elementów:

Minimalna wielkość ciętego elementu: 5 x 5 cm
Maksymalna wielkość ciętego elementu: 100 x 100 cm

Popychacz

Popychacze są to proste przyrządy służące do bezpiecznego popychania materiału w kierunku piły, zamiast używania do tego samych rąk. Mogą być one wykonane z odpadowych kawałków drewna, o różnych rozmiarach i kształtach, stosownie do potrzeb. Popychacz musi być węższy niż przecinany element, mieć wycięcie o kącie 90° na jednym końcu i kształt ułatwiający trzymanie ręką na drugim końcu.

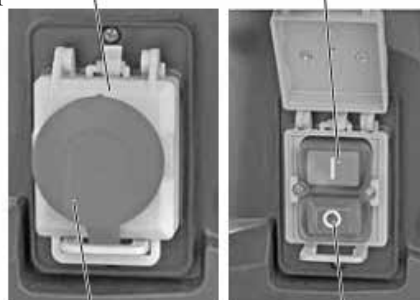
Popychacza należy używać gdy prowadnica oddalona jest od piły o co najmniej 2" (5 cm) Popychacza, zamiast samych rąk, należy używać do prowadzenia materiału pomiędzy prowadnicą a piłą. Podczas używania popychacza, tylna krawędź przecinanego elementu musi być prostopadła. Przy popychaniu ele-

mentu, którego koniec jest nierówny może dojść do zsunienia się popychacza, lub do odsunięcia elementu od prowadnicy.

Uwaga: Nie należy umieszczać popychacza w linii cięcia, gdyż przy nieprawidłowej pozycji może dojść do pochwylenia popychacza i do wstecznego odrzutu elementu, lub do zablokowania piły. Może to spowodować poważne obrażenia ciała.

u. Wyłącznik główny typu kłapkowego (Rys. 39)

Żółta klapka bezpieczeństwa Zielony przycisk I



Czerwony przycisk WYŁĄCZANIA AWARYJNEGO Czerwony przycisk O

Rys. 39

Włączanie:

- Przesunąć czerwony przycisk WYŁĄCZANIA AWARYJNEGO w górę i otworzyć żółtą klapkę bezpieczeństwa.
- Aby rozpocząć pracę nacisnąć zielony przycisk I.
- Następnie zamknąć klapkę bezpieczeństwa bez aktywowania przycisku.

Wyłączanie:

- Nacisnąć czerwony przycisk WYŁĄCZANIA AWARYJNEGO lub czerwony przycisk O.

v. Ochrona przeciążeniowa (Rys. 40)



Rys. 40

- Pilarka posiada przycisk resetowania wyłącznika nadmiarowego. Jest on umieszczony na prawo

od wyłącznika głównego. Przycisk resetowania umożliwi ponowne uruchomienie silnika po jego wyłączeniu spowodowanym przeciążeniem lub zbyt niskim napięciem.

Jeżeli silnik się zatrzyma podczas pracy należy ustawić wyłącznik główny w pozycji wyłączonej. Odczekać około pięć minut, aby silnik ostygł, i nacisnąć przycisk resetowania. Teraz można ustawić wyłącznik główny znów w pozycji roboczej.

Uwaga: W celu uniknięcia obrażeń ciała i zapobieżenia przypadkowemu uruchomieniu w chwili wciśnięcia przycisku resetowania, wyłącznik główny podczas stygnięcia silnika winien znajdować się w pozycji wyłączonej i kabel zasilania winien być odłączony od gniazdka. Przegrzanie może wynikać ze zbyt małego przekroju żył kabla przedłużającego, zbyt długiego przedłużacza, nieprawidłowego wzajemnego ustawienia części pilarki lub stępionej piły. Przed ponownym włączeniem skontrolować pilarkę pod kątem ew. nieprawidłowości.

w. Korzystanie z dodatkowego blatu (Rys. 41)



Rys. 41

- Poluzować śruby zabezpieczające blat dodatkowy, znajdujące się pod stołem głównym.
- Wysunąć blat na żądaną odległość posilując się podziałką na rurkach. Dokręcić śruby zabezpieczające.
- W celu ustawienia prowadnicy wzdłużnej należy zwolnić dźwignię blokady i usytuować dodatkową belkę aluminiową w żądanym miejscu, wykorzystując czerwoną kropkę kalibracyjną.
- Zaciśnąć dźwignię blokady.

x. Cięcie wzdłużne (Rys. 42)



Rys. 42

- Zdjąć suwak cięcia poprzecznego i zablokować prowadnicę wzdłużną w żądanym miejscu.
- Wyregulować wysokość piły tarczowej tak, by wierzchołki zębów wystawały na ok. 1/8" (3,2 mm) ponad powierzchnię materiału.
- Umieścić cięty materiał płasko na stole przy prowadnicy wzdłużnej, w taki sposób, by większa z dwóch części przycinanego materiału znalazła się pomiędzy piłą a prowadnicą. Materiał winien być w odległości od piły ok. 1" (2.5 cm).
- Włączyć pilarkę i odczekać aż piła osiągnie pełną prędkość.
- Powoli posuwać przycinany element w kierunku piły, popychając tą część materiału, która ma przejść pomiędzy piłą a prowadnicą.
- Kciuki nie powinny znaleźć się nad blatem stołu. Gdy piła jest w ruchu przycinany element winien być stale przytrzymywany. Nie zostawiać go bez trzymania w czasie sięgania po popychacz. Od chwili, gdy popychające kciuki dojdą do przedniej krawędzi stołu, operację cięcia dokończyć z użyciem popychacza.
- Przy operacji cięcia wzdłużnego zawsze posługiwać się popychaczem.
- Materiał posuwać popychaczem do chwili, gdy całkowicie minie piłę i, już przecięty, znajdzie się w tylnej części stołu.
- Nie odciągać ciętego elementu do tyłu gdy piła jest w ruchu. Wyłączyć maszynę i wyciągnąć wtyczkę z gniazdka. Odczekać aż piła całkowicie się zatrzyma i wtedy zabrać materiał.

y. Cięcie wzdłużne fazowe (Rys. 43)



Rys. 43

- Cięcie wzdłużne fazowe przebiega podobnie jak opisano wyżej, tyle że kąt przechyłu piły od pionu ma wartość inną niż „0”.

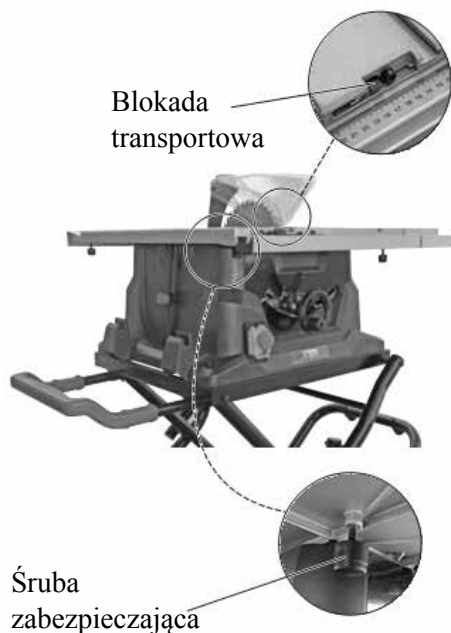
Uwaga: Przy cięciu fazowym materiał i prowadnica wzdłużna muszą znajdować się po prawej stronie piły.

z. Cięcie wzdłużne małych elementów

Uwaga: Strzec się obrażeń powodowanych przez kontakt z piłą. Tej pilarki nie wolno używać do pełnych przecięć elementów węższych niż 1/2” (13 mm).

- Cięcie wzdłużne małych elementów jest niebezpieczne. Zamiast tego, dla uzyskania elementu o żądanym rozmiarze, można przecinać elementy większe.
- Przy cięciu wzdłużnym małych elementów niebezpieczne jest umieszczanie rąk pomiędzy piłą a prowadnicą. Aby przesunąć element całkowicie poza obszar piły należy posługiwać się jednym lub dwoma popychaczami.

aa. Cięcie poprzeczne (Rys. 44-45)



Rys. 44



Rys. 45

- Po pierwsze należy odblokować blat przesuwny

usuwając blokadę transportową i poluzowując pokrętko blokujące pod blatem stołu. (Rys. 44).

- Zdjąć prowadnicę wzdłużną i umieścić suwak cięcia poprzecznego w rowku stołu.
- Wyregulować wysokość piły tarczowej tak, by wierzchołki zębów wystawały na ok. 1/8” (3,2 mm) ponad powierzchnię materiału.
- Przyłożyć cięty element mocno do przykładni suwaka tak, by płaszczyzna piły przechodziła przez zamierzoną linię cięcia. Przysunąć materiał tak, by znalazł się w odległości ok. 1” (2,5 cm) od piły.
- Włączyć pilarkę i odczekać aż piła osiągnie pełną prędkość. Nie należy stać bezpośrednio na przedłużeniu linii cięcia piły. Podczas cięcia stać z boku linii cięcia.
- Trzymać przecinany element przy przykładni suwaka, płasko na stole. Powoli sunąć ruchomy blat wraz z przytrzymywanym elementem w kierunku piły, przecinając go.
- Nie odciągać przeciętego elementu do tyłu gdy piła jest w ruchu. Wyłączyć maszynę, odczekać aż piła całkowicie się zatrzyma i wtedy ostrożnie zabrać materiał.

Uwaga: Dla uniknięcia niestabilności, przy cięciu poprzecznym lub cięciu poprzecznym fazowym należy zawsze przykładać do powierzchni stołu tę płaszczyznę materiału, która jest większa.

bb. Cięcie poprzeczne fazowe, kąt fazy 0° - 45°, kąt przecięcia 90° (Rys. 46)

Operacja przebiega podobnie jak opisano wyżej, tyle że kąt odchyłu piły od prostokątności ma wartość inną niż 0°.



Rys. 46

- Ustawić żądany przechył piły i zaciśnąć dźwignię blokady przechyłu.
- Zaciśnąć pokrętko blokady kąta cięcia poprzecznego w pozycji 90°.
- Podczas operacji cięcia przytrzymywać cięty element mocno dociśnięty do przykładni suwaka.

cc. Cięcie kombinowane poprzeczno-fazowe, kąt fazy 0° - 45°, kąt uciosu 0° - 45° (Rys. 47)

Ta operacja stanowi połączenie cięcia uciosowego i cięcia fazowego.



Rys. 47

- Ustawić na suwaku żądany kąt uciosu.
- Ustawić żądany przechył piły i zacisnąć dźwignię blokady przechyłu.
- Podczas operacji cięcia przytrzymać cięty element mocno dociśnięty do przykładni suwaka.

dd. Cięcie uciosowe: Kąt uciosu 0° - 45° (Rys. 48) Operacja przebiega podobnie jak zwykle cięcie poprzeczne, tyle że kąt cięcia poprzecznego ma wartość inną niż 90°.



Rys. 48

- Ustawić piłę prostopadle (przechył 0°) i zacisnąć dźwignię blokady przechyłu.
- Ustawić na suwaku żądany kąt uciosu i ustalić pozycję przez dokręcenie pokrętła blokującego.
- Podczas operacji cięcia przytrzymać cięty element mocno dociśnięty do przykładni suwaka.

Konserwacja

Zawsze przed przystąpieniem do jakichkolwiek czynności regulacyjnych lub konserwacyjnych należy odłączać zasilanie maszyny. Jeśli kabel zasilający jest uszkodzony, musi zostać wymieniony przez producenta lub autoryzowany serwis, aby uniknąć ryzyka wypadku.

W przypadku uszkodzenia kabla zasilającego należy niezwłocznie odłączyć go od źródła zasilania.



Czyszczenie

- Otwory wentylacyjne maszyny winny być utrzymywane w czystości, aby zapobiec przegrzewaniu silnika.

- Regularnie czyścić obudowę maszyny miękką szmatką, najlepiej po każdym użyciu.
- Otwory wentylacyjne utrzymywać wolne od kurzu i brudu.
- Jeśli zanieczyszczenia nie dają się usunąć należy użyć miękkiej szmatki zwilżonej wodą z mydłem.
- Nie wolno używać rozpuszczalników, takich jak benzyna, alkohol, wody amoniakalne, itp. Takie rozpuszczalniki mogą uszkodzić elementy z tworzywa sztucznego.

Uwaga: Nie dopuszczać by do wnętrza elektronarzędzia mogła dostać się woda!

Smarowanie

Wszystkie łożyska silnika są nasmarowane fabrycznie na trwałe i nie wymagają żadnego dodatkowego smarowania. Do smarowania wszystkich części pilarki stołowej w których występują przeguby lub gwintowane trzpienie używać grafitu lub silikonu. Suche środki smarne nie przyklejają trocin jak oleje lub smary.

Transport

Do transportu używać tylko urządzeń transportowych, pamiętając by nigdy do przenoszenia, podnoszenia i transportu maszyny nie wykorzystywać osłon ochronnych.

Podczas transportu górna część tarczy piły powinna być zakryta, na przykład osłoną ochronną.

Przechowywanie

Przechowywać maszynę, instrukcję obsługi, a jeżeli są, również akcesoria, w oryginalnym opakowaniu. W ten sposób wszystkie materiały informacyjne i części zawsze będą pod ręką. Aby uniknąć uszkodzeń transportowych należy urządzenie starannie pakować, albo używać oryginalnych opakowań. Zawsze trzymać maszynę w suchym miejscu.

Uwaga: W przypadku uszkodzenia jednej z następujących części: piła tarczowa, osłona piły, wkładka stołu, użytkownik może wymienić ją samodzielnie.

ee. Wymiana piły tarczowej (Rys. 49-52)

Jeśli zajdzie konieczność wymiany piły, należy postępować zgodnie z poniższą procedurą:

Nakrętka sześciokątna



Rys. 49

- Odłączyć pilarkę od sieci.
- Wziąć klucze z miejsca przechowywania na bocznej ścianie pilarki, odkręciwszy uprzednio gałkę przytrzymującą.
- Odkręcić nakrętkę sześciokątną i zdjąć osłonę piły. (Rys. 49).

Wkręty z nacięciem krzyżowym



Rys. 50

- Kręcąc w lewo pokrętkę regulacji wysokości opuścić piłę jak najniżej. Wykręcić sześć wkrętów mocujących wkładkę stołu i wyjąć ją. (Rys. 50).
- Kręcąc w prawo pokrętkę regulacji wysokości podnieść piłę jak najwyżej.

Klucz do piły tarczowej

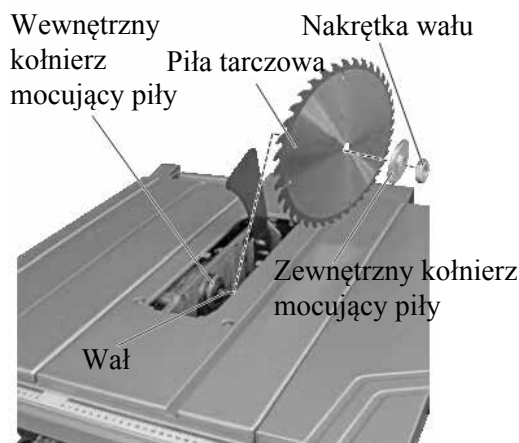


Rys. 51

- Założyć jeden klucz na płaskie wycięcia w zewnętrznym kołnierzu mocującym piły.
- Założyć drugi klucz na płaskie wycięcia w nakrętce wału. Mocno uchwycić oba klucze i pokręcić klucz osadzony na nakrętce wału w kierunku ku tyłowi maszyny.

Uwaga: Wał ma gwint lewoskrętny.

Przy odkręcaniu nakrętki wału zachować szczególną ostrożność. Mocno trzymać oba klucze. Nie dopuścić do ześlizgnięcia się rąk na zęby piły tarczowej.



Rys. 52

- Odkręcić nakrętkę wału i zdjąć zewnętrzny kołnierz mocujący piły i piłę.
- Założyć na wał nową piłę. Zwrócić uwagę by wierzchołki zębów piły były zwrócone w kierunku przodu pilarki. Założyć na wał kołnierz zewnętrzny i nakrętkę, i używając obu kluczy mocno ją dokręcić, zwracając uwagę by tarcza piły gładko przylegała do kołnierzy.
- Opuścić piłę jak najniżej i założyć na miejsce wkładkę stołu.
- Założyć na miejsce osłonę piły tarczowej.

Uwaga: Upewnić się czy piła, kołnierz dociskowy i nakrętka są właściwie zamontowane, i czy nakrętka wału jest mocno dociągnięta.

Uwaga: W tym samym miejscu, które przewidziane jest do przechowywania kluczy, można przechowywać piłę tarczową.

Przy wymianie piły tarczowej lub wkładki stołu prosimy korzystać również z sekcji „Montaż klina rozszczepiającego” i „Montaż osłony piły tarczowej”.

Pozbycie Się



Nie wyrzucać elektronarzędzi wraz z innymi odpadami bytowymi! Zgodnie z europejską dyrektywą 2012/19/EU, dotyczącą zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, oraz wprowadzeniem jej do prawa krajowego, elektronarzędzia, które nie są już użyteczne muszą być gromadzone oddzielnie i utylizowane w sposób przyjazny dla środowiska.

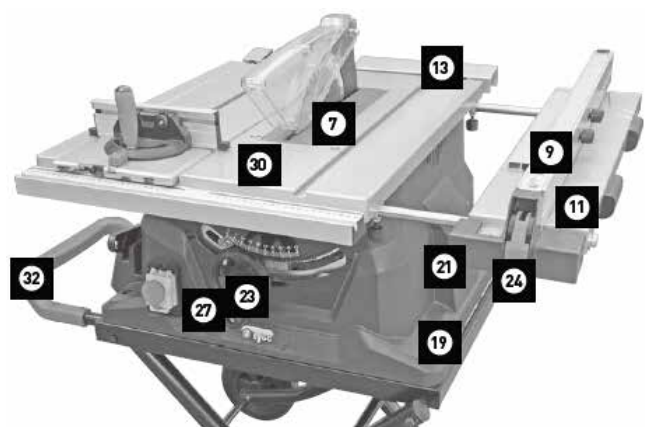
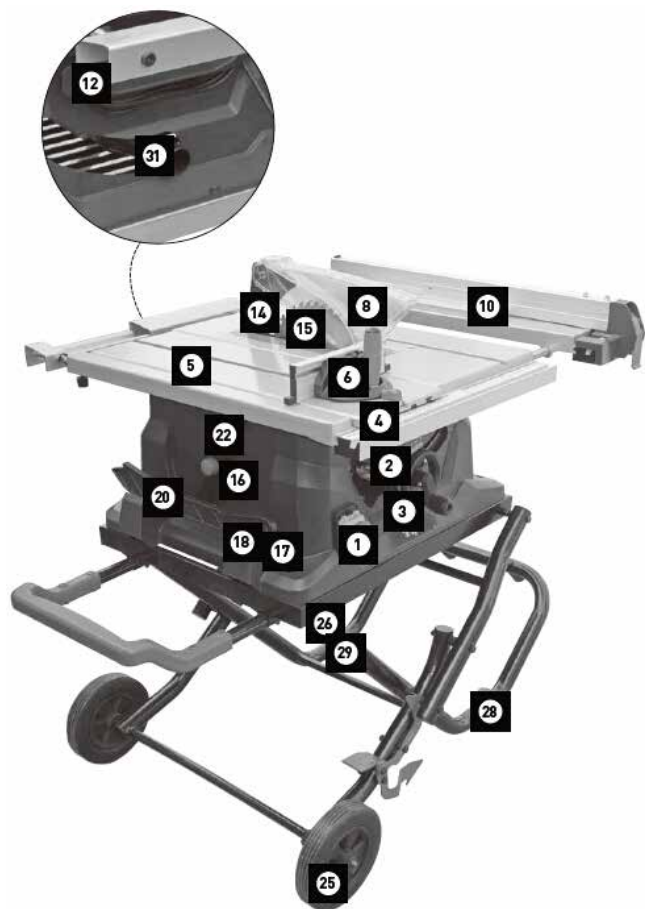
Wykrywanie I Usuwanie Usterek

Objawy	Możliwe przyczyny	Działanie korygujące
Pilarka nie daje się włączyć.	<ul style="list-style-type: none"> • Pilarka nie dołączona do sieci. • Przepalony bezpiecznik lub zadziałał wyłącznik automatyczny. • Uszkodzony kabel zasilający. 	<ul style="list-style-type: none"> • Wetknąć wtyczkę kabla do gniazdka. • Wymienić bezpiecznik lub zresetować wyłącznik. • Zwrócić się do wykwalifikowanego elektryka o wymianę kabla.
Kąt cięcia przy cięciu wzdłużnym nie wynosi dokładnie 45° lub 90°.	<ul style="list-style-type: none"> • Nieprawidłowe ustawienie ogranicznika. • Nieprawidłowe ustawienie wskaźnika przechyłu piły. • Nieprawidłowe ustawienie prowadnicy wzdłużnej. 	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić ustawienie piły przy użyciu kątownika i wyregulować ogranicznik. • Sprawdzić ustawienie piły przy użyciu kątownika i wyregulować pozycję zerową wskaźnika. • Wyrównać ustawienie prowadnicy wzdłuż rowka stołu.
Materiał zaciska tarczę piły przy cięciu wzdłużnym.	<ul style="list-style-type: none"> • Prowadnica wzdłużna źle ustawiona względem piły. • Drewno jest wypaczone lub jego krawędź przyłożona do prowadnicy nie jest prosta. 	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić i podregulować ustawienie prowadnicy wzdłużnej. • Wybrać inny materiał drzewny.
Materiał zaciska się na klinie rozszczepiającym.	<ul style="list-style-type: none"> • Klin rozszczepiający nie ustawiony w linii piły. 	<ul style="list-style-type: none"> • Skontrolować i skorygować współliniowość klina z piłą.
Niezadawalająca jakość przecięcia.	<ul style="list-style-type: none"> • Piła jest tępa. • Piła jest założona odwrotnie. • Piła zanieczyszczona żywicą lub smołą. • Piła niewłaściwie dobrana do wykonywanej pracy. • Stół zanieczyszczony żywicą lub smołą powoduje nierówny posuw materiału. 	<ul style="list-style-type: none"> • Wymienić piłę. • Odwrócić piłę. • Wymontować piłę i oczyścić przy użyciu terpentyny i gruboziarnistej wełny stalowej. • Wymienić piłę. • Oczyścić blat przy użyciu terpentyny i gruboziarnistej wełny stalowej, i pokryć pastą polerską do nadwozi.

Odbijanie materiału od piły.	<ul style="list-style-type: none"> • Nieprawidłowe ustawienie prowadnicy wzdłużnej. • Klin rozszczepiający nie ustawiony w linii piły. • Materiał podawany bez prowadnicy wzdłużnej. • Brak klina rozszczepiającego. • Piła jest tępa. • Operator zwalnia materiał zanim piła skończy cięcie. • Poluzowane pokrętło blokady kąta uciosu. 	<ul style="list-style-type: none"> • Wyrównać ustawienie prowadnicy wzdłuż rowka stołu. • Wyrównać ustawienie klina względem piły. • Zamontować i używać prowadnicę wzdłużną. • Zamontować i używać klin rozszczepiający (wraz z osłoną). • Wymienić piłę. • Zapewnić by piła całkowicie przecięła materiał przed jego zwolnieniem. • Zaciśnąć pokrętło.
Utrudnione podnoszenie lub przechyłanie piły.	<ul style="list-style-type: none"> • Mechanizm podnoszenia i przechyłu jest zanieczyszczony trocinami i/lub brudem. 	<ul style="list-style-type: none"> • Usunąć zmiotką lub wydymuchać wszystkie trociny i brud.
Piła nie osiąga pełnej prędkości.	<ul style="list-style-type: none"> • Kabel zasilający ma za mały przekrój żył lub jest zbyt długi. • Zbyt niskie napięcie sieciowe. 	<ul style="list-style-type: none"> • Wymienić na kabel o właściwych parametrach. • Zwrócić się do dostawcy energii elektrycznej.
Nadmierna wibracja pilarki.	<ul style="list-style-type: none"> • Pilarka nie jest dość mocno przymocowana do podstawy. • Podstawa stoi na nierównym podłożu. • Uszkodzona piła tarczowa. 	<ul style="list-style-type: none"> • Dokręcić wszystkie elementy mocujące. • Ustawić podstawę na równym podłożu. • Wymienić piłę.

Svenska

Översättning av ursprunglig bruksanvisning



Komponentlista

1	Strömbrytare (ON/OFF)
2	Markör och skala för fasvinkel
3	Låsvred för vinkling av klinga
4	Låsspak för skjutbart geringsbord
5	Skjutbart geringsbord
6	Geringsanhåll
7	Bordsinsats
8	Klingskydd
9	Klyvanhåll

10	Extra klyvanhåll
11	Sidoförlängningsbord
12	Sladdskydd
13	Bakre förlängningsbord
14	Spaltkniv
15	Klinga
16	Klingförvaring
17	Förvaringsplats för klyvanhåll
18	Förvaringsplats för påskjutare
19	Fästhål
20	Påskjutare
21	Förvaringsplats för geringsanhåll
22	Klingnyckel
23	Handratt för justering av höjd/vinkling
24	Låsspak för klyvanhåll
25	Transporthjul
26	Stativ
27	Överlastbrytare
28	Nivelleringsfot
29	Stötdämpande kudde
30	Maskinbord
31	Spånstos
32	Handtag

Tekniska data

Bordcirkelsåg med hopfällbart stativ	
Modell	TSS254
Märkspänning	230–240 VAC, 50 Hz
Märkeffekt	1800 W (S6, 20 %, 5 min)
Obelastat varvtal	4500 varv/min
Klingvinkel	0–45°
Max. kapningsdjup	80/55 mm (90°)/(45°)
Bordstorlek	645 x 530 mm
Bordstorlek (med förlängningar)	850 x 860 mm
Klingstorlek	254 x 30 x 2,8 mm (40T)
Isolationsklass	II (dubbelisolerad)
Maskinvikt	43 kg
Ljudtrycksnivå: L_{pA} (K_{pA} = 3 dB(A))	101 dB(A)
Ljudeffektnivå: L_{wA} (K_{wA} = 3 dB(A))	114 dB(A)

Information om ljudnivå

Uppmätta ljudvärden fastställdes enligt EN 61029.

Använd hörselskydd!

Packlista

- Avlägsna allt förpackningsmaterial.

- Avlägsna allt annat emballage som använts för inpackning (om sådant finns).
 - Kontrollera att allt på packlistan medföljer leveransen.
 - Kontrollera att maskinen, nätsladden, nätkontakten och alla tillbehör är fria från transportskada.
 - Spara förpackningsmaterialet så länge som möjligt (till slutet av garantiperioden).
- Avfallshantera det i lokalt återvinningssystem.

Varning! Förpackningsmaterial ska inte användas som leksak! Barn får inte leka med plastpåsar! Kvävningrisk!

Bordcirkelsågens förpackning innehåller följande:

- Bordcirkelsåg 1
- Bakre förlängningsbord 1
- Sidoförlängningsbord 1
- Klyvanhåll 1
- Extra klyvanhåll (aluminium) 1
- Klingskydd 1
- Spaltkniv 1
- Geringsanhåll 1
- Låsvred 4
- Insexskruvar (M8 x 35) 4
- Skruvar (M4 x 10) 3
- Planbrickor (8) 4
- Påskjutare 1
- Klingnycklar 2
- Insexnyckel (5 mm) 1
- Insexnyckel (6 mm) 1
- Bruksanvisning 1

Det hopfällbara stativets förpackning innehåller följande:

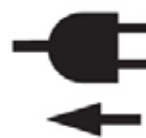
- Stativram 1
- Stativstöd 1
- Handtagsenhet 1
- Hjul 2
- Låsvred 2
- Stötdämpande kudde 1
- Nivelleringsfot 1
- Rullhylsor 2
- Insexskruvar (M6 x 35) 2
- Insexskruv (M8 x 60) 1
- Planbricka (M8) 1
- Stora planbrickor (M8) 2
- Stora planbrickor (M10) 2
- Sexkantmuttrar (M6) 2
- Sexkantmuttrar (M8) 2

Varning! Kontakta återförsäljaren om någon komponent saknas eller är skadad.

Riktlinjer för användning av förlängningsladd

- Försäkra dig om att förlängningsladdan är i gott skick. Försäkra dig om att förlängningsladdan har tillräcklig tvärsnittsarea för produktens strömförbrukning. Om du använder sladd med för liten tvärsnittsarea leder det till spänningsfall, vilket i sin tur orsakar effektförlust och överhettning.
- Försäkra dig om att du använder korrekt förlängningsladd som är i gott skick. Om förlängningsladdan är skadad byter du omedelbart ut den eller lämnar in den på reparation hos behörig elektriker. Utsätt inte förlängningsladdan för vassa föremål, hög värme eller fuktig/våt miljö.
- Försäkra dig – innan du ansluter motorn till nätspänning – om att strömbrytaren är avstängd (OFF). Kontrollera att nätspänningen överensstämmer med märkspänning angiven på motorns märkskylt. Om du ansluter motorn till lägre spänning skadas motorn.

Varning! Strömförsörjningen till denna maskin måste vara jordad (på så sätt skyddas operatören från elstöt).



Stäng av produkten och koppla bort den från strömförsörjning innan du monterar, rengör, justerar, underhåller, förvarar eller transporterar den.



Denna produkt uppfyller tillämpliga EU-direktiv (en utvärderingsmetod för överensstämmelse med dessa direktiv har genomförts).



Symbol för isolationsklass II: Denna maskin är försedd med dubbel isolering. Den behöver inte anslutas till jordat vägguttag.



WEEE-symbol. Avfall från elektriska och elektroniska produkter får inte slängas tillsammans med övrigt hushållsavfall. Lämna in till återvinningsanläggning. Kontakta kommunen eller återförsäljaren för information om återvinning.

2. Produktsymboler

I denna bruksanvisning och/eller på denna maskin används följande symboler. Dessa symboler förmedlar viktig information om produkten eller om hur denna ska användas.

	2000 W Märkeffekt		80 mm (90°) Max. kapdjup
--	----------------------	--	-----------------------------

	230–240 VAC, 50 Hz Märkspänning		55 mm (45°) Max. kapdjup
	4500 varv/min Obelastat varv- tal		2 mm Tjocklek för spaltkniv
	254 x 30 x 2,8 mm (40T) Klingstorlek (antal tänder)		Må kun benyttes til træ
	645 x 530 mm Bordstorlek (maskinbord)		170 mm Max. förläng- ningslängd
	3 m sladd (schweizisk kontakt)		

Montering och justering

Varning! Anslut kontakten till vägguttag först när allt installationsarbete och alla justeringar har slutförts och efter att du har läst och satt dig in i säkerhets- och driftanvisningar.

a. Montera stativ (bild 1–2)

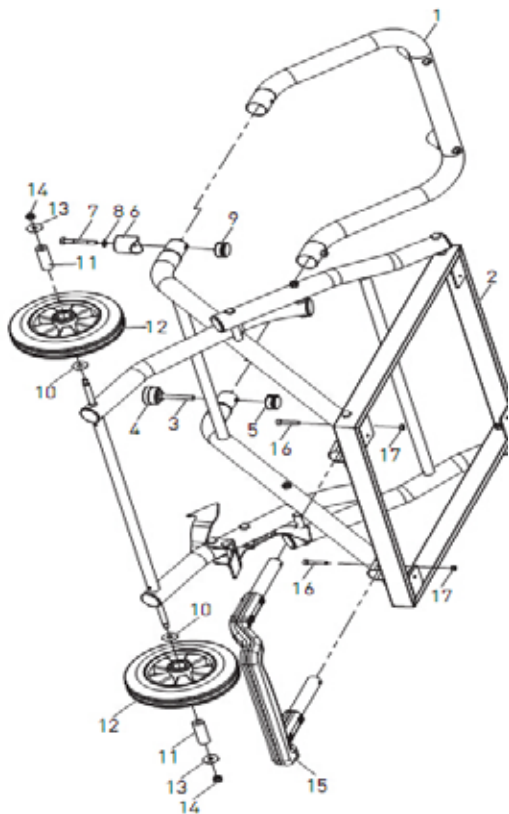


Bild 1

- Sortera benstativets delar i olika högar (baserat på typ och storlek).
- Montera stativstödet (1) med motsvarande rör på sta-

tivramen (2) (rikta in hålen mot varandra).

- Skruva in insexskruven (M8 x 75) (3) på nivelleringsfoten (4) i hålet (det hål som har en fastsvetsad sexkantmutter, M8) och dra åt den med insexnyckeln (6 mm) (medföljer).

Vrid låsvredet (5) medurs för att låsa fast det.

- Skruva fast den stötdämpande kudden (6) med insexskruven (M8 x 60) (7) och med en planbricka (M8) (8) på det andra hålet.

Lås låsvredet (9) (vrid det medurs).

- För på en stor planbricka (M10) (10), en rullhylsa (11), ett hjul (12), en stor planbricka (M8) (13) och en sexkantmutter (M8) (14) på axeln genom hålet i mitten på hjulet (12).

Dra åt med skiftnyckel eller 13 mm nyckel (medföljer inte).

Upprepa samma förfarande för det andra hjulet (12).

- Fäst handtagsenheten (15) på benstativet (2) med två insexskruvar (M6 x 35) (16) och två sexkantmuttrar (M6) (17) (se bild 1).



Bild 2

- Bild 2 visar komplett benstativ i öppet läge.

Varning! Försäkra dig om att benstativet är ordentligt spärrat i öppet läge. Försäkra dig också om att den stötdämpande kudden stabiliserar bordcirkelsågen innan du använder den.

b. Avlägsna skumgummit (bild 3–4)

Varning! Innan du använder denna bordcirkelsåg måste du avlägsna skumgummit runt motor och klinga enligt följande anvisningar.



Philips-skrivar

Bild 3

- Skruva ur de sex Philips-skrivarna på bottenplåten

under sågen med skruvmejsel (medföljer inte) och avlägsna bottenplåten. (Bild 3)



Skumgummi

Bild 4

- Vinkla sågklingan 45° (använd handratten) och avlägsna därefter skumgummit runt motor och klinga. (Bild 4)
- Sätt tillbaka bottenplåten och skruva fast de sex skruvarna.

c. Montera bordcirkelsågen på stativet (bild 5)

Varning! Använd inte denna maskin när den står på golvet – det är en mycket farlig position.



Bild 5

- Placera stativet på plant underlag och nivellera det.
- Placera bordcirkelsågen på stativet och rikta in hålen i fundamentet med hålen i stativet.
- Använd en planbricka (8) till varje insexskruv (M8 x 35) som du använder för att montera fundamentet på stativet.
- Dra åt de fyra skruvarna med insexnyckel (6 mm) (medföljer).

Varning! Dra inte åt de fyra insexskruvarna för hårt (om du gör det skadas sågens fundament).

d. Skruva fast/nivellera bordcirkelsågen (bild 6)

När bordcirkelsågen står på ett plant underlag med stativet öppet ska den inte vagga från sida till sida. Om den ändå gör det skruvar du på nivelleringsfoten tills den står stabilt.



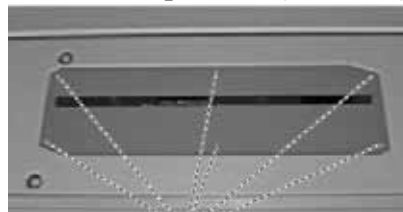
Låsvred

Nivelleringsfot

Bild 6

- Vrid låsvredet moturs för att lossa det.
- Lyft bordcirkelsågen lite och skruva på nivelleringsfoten tills stativet står stabilt.
- Vrid medurs för att sänka foten.
- Vrid moturs för att höja foten.

e. Montera spaltkniv (bild 7–10)



Philips-skrivar

Bild 7

- Lossa de sex Philips-skrivar (med skruvmejsel) och ta bort bordsinsatsen. (Bild 7)
- Lossa muttern på spaltkniven med skruvnyckel (10 mm) (medföljer inte) och avlägsna skruv (M6 x 45), planbricka (6) och sexkantmutter (M6).

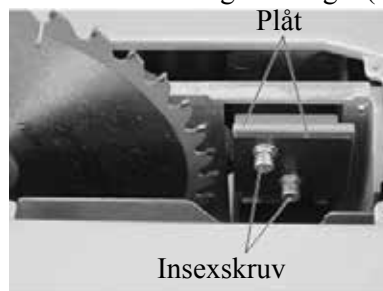


Låsvred för vinkling av klinga

Handtag

Bild 8

- Lossa låsvred för vinkling av klinga och veva på ratten för att höja klingan till dess högsta läge. Dra åt låsvred för vinkling av klinga. (Bild 8)



Plåt

Insexskruv

Bild 9

- Lossa de två insexskruvarna på spaltknivens fäste med insexnyckel (5 mm) (medföljer). (Bild 9)

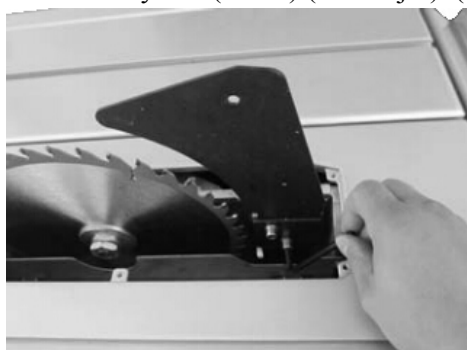


Bild 10

- Montera spaltkniven mellan de två plåtarna som utgör detta fäste. (Bild 9 och 10)
- Justera spaltknivens läge så att avståndet mellan kniven och klingans tänder är jämn längs hela bladet och så att dess bredd inte understiger 5 mm.
- Skruva fast spaltkniven med de två insexskruvarna. (Bild 10)
- Sätt tillbaka bordsinsatsen och skruva fast de sex Philips-skruvarna.

f. Kontrollera och rikta in spaltkniv och sågklinga (bild 11–12)

Varning! Justera spaltkniven om den inte är korrekt inriktad med sågklingan.

Kontrollera inriktning för spaltkniv:

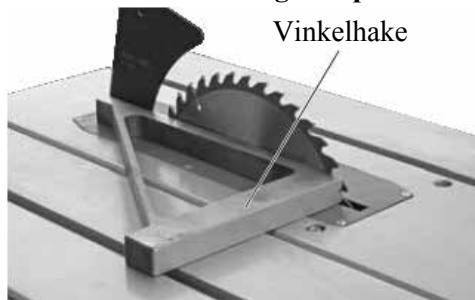


Bild 11

- Koppla bort sågen från strömförsörjningen.
- Höj sågklingan till dess övre ändläge (veva ratten medurs).
- Placera en vinkelhake eller riktlinjal mot både sågklingan och spaltkniven.

Varning! Placera vinkelhaken mellan klingans hårdmetalltänder och mät från klingan. Med detta förfarande säkerställer du att vinkelhaken är vinkelrät mot klingan (från klingans framsida till dess baksida).

Justera:

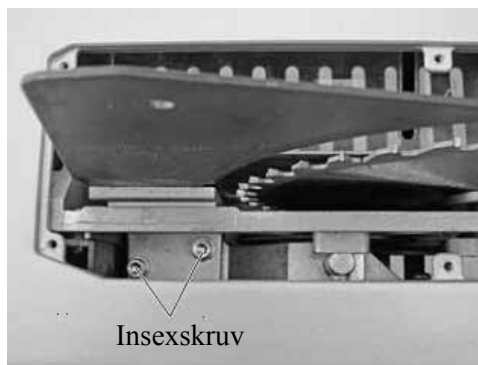


Bild 12

- Koppla bort sågen från strömförsörjningen.
- Lossa monteringsfästets två insexskruvar med insexnyckeln (5 mm).
- Flytta klingskyddet enligt behov (åt vänster eller höger) för att rikta in spaltkniven med sågklingan.
- När spaltkniven är inriktad drar du åt insexskruvarna.

Varning! Klingskydd och spaltkniv måste alltid vara korrekt inriktade (på så sätt säkerställs att det kapade arbetsstycket kan passera på spaltknivens båda sidor utan att fastna eller vridas).

Varning! Felaktig inriktning av spaltkniv kan orsaka backslag med allvarlig personskada som följd.

g. Justera vinklingsstopp (bild 13–15)

Den här sågen har mekaniska stopp som underlättar positionering av sågklingan i 90° eller 45° vinkel mot bordet.

Sågens vinkelinställning är utförd på fabrik och behöver därför inte kontrolleras vid montering (förutsatt att maskinen inte har utsatts för transportskada). Inställningen kan behöva kontrolleras efter frekvent användning av maskinen.

Justera vinkelinställningen vid behov.



Bild 13

- Koppla bort sågen från strömförsörjningen.
- Höj klingan till max. höjd genom att veva ratten medurs.
- Ställ in klingan på 90° (använd anslagsvinkel). (Bild 13)

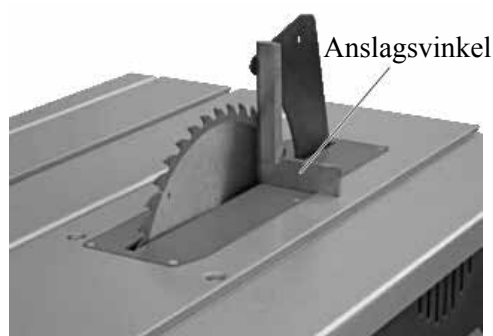


Bild 14

- Om klingan inte går att vinkla till 90° lossar du stoppskruven (placerad till vänster på bordsinsatsen) (bild 14) med insexnyckeln (5 mm) och ställer in den på 90°.
- När klingan är inställd på 90° vrider du ställskruven för 90° tills du känner motstånd. Vinkla klingan lite förbi 90° och sedan tillbaka mot stoppet.
- Mät vinkeln igen och upprepa vid behov stoppjusteringen tills klingan stannar på 90°.



Bild 15

- Ställ in 45-gradersstoppet på samma sätt. Ställskruven för 45-gradersstoppet är placerad till höger om bordsinsatsen.

h. Montera klingskydd (bild 16–17)

Varning! Klingskyddet måste alltid vara installerat (på så sätt skyddas du mot att komma i kontakt med klingan). Klingskyddet ska öppna sig och vila mot arbetsstycket när detta passerar genom sågen.

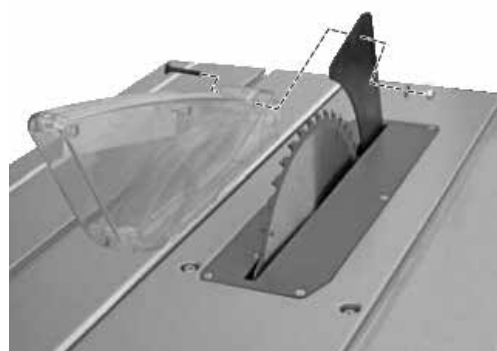


Bild 16

- Montera klingskyddet över spaltkniven så att hålet i

skyddet och hålet i spaltkniven är inriktade mot varandra.

- Sätt i skruven (M6 x 45), planbrickan (6) och sexkantmuttern (M6).
- Dra åt sexkantmuttern så mycket att skyddet vilar på maskinbordet men fortfarande lyfts när arbetsstycket trycks längs bordet.



Bild 17

- Klingskydd på plats (bild 17).

Varning! Klingskyddet ska återgå till sitt ursprungliga läge när arbetsstycket har passerat.

i. Ställa in djup för klinga (bild 18)

Ställ in sågklingans djup så att toppen på klingans tänder är cirka 3–6,5 mm högre upp än arbetsstycket och så att dess lägre punkter (tandluckan) är lägre än arbetsstyckets yta.

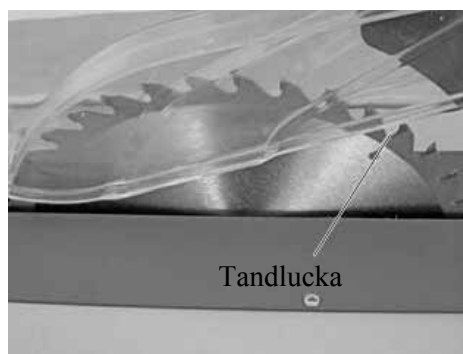


Bild 18

- Koppla bort sågen från strömförsörjningen.
- Vrid låsvred för vinkling av klinga medurs för att låsa det.
- Höj klingan till max. höjd genom att veva ratten medurs eller sänk den genom att veva ratten moturs.

Varning! Det är inte nödvändigt att lossa låsvred för vinkling av klinga när du höjer eller sänker sågklingan.

j. Ställa in vinkel för klinga (bild 19)

Låsvred för vinkling av klinga Handratt för justering av höjd/vinkling

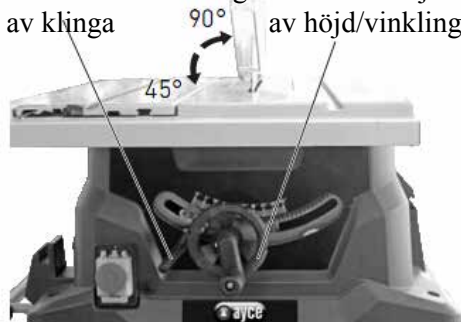


Bild 19

- Koppla bort sågen från strömförsörjningen.
- Lossa låsvred för vinkling av klinga genom att vrida det moturs.
- Justera fasvinkel: Vrid handratt för justering av höjd/vinkling moturs för att öka klingans vinkel (mot 45°) och vrid den medurs för att minska klingans vinkel (mot 90°).
- Vrid låsvred för vinkling av klinga medurs för att låsa det.

k. Montera sidoförlängningsbord (bild 20–21)



Bild 20

- För in rören i de två hålen på sidan av maskinbordet.



Bild 21

- Skruva in skruvarna (M4 x 10) i hålen vid änden av de båda förlängningsrören (de förhindrar att sidobordet dras ut för långt).
- Du kan spärra sidobordet vid önskat läge med de två

låsvreden på maskinbordets undersida.

l. Montera bakre förlängningsbord (bild 22–23)



Bild 22

- För in rören i de två hålen på baksidan av maskinbordet.



Bild 23

- Skruva in skruven (M4 x 10) i hålet vid änden av förlängningsröret nära justerbordet (den förhindrar att sidobordet dras ut för långt).
- Du kan spärra sidobordet vid önskat läge med de två låsvreden på maskinbordets undersida.

m. Montera klyvanhåll (bild 24)

Bakre fästklammer



Handtag

Bild 24

- Lyft handtaget på klyvanhåll till dess att den bakre fästklammern är helt utdragen.

- Placera klyvanhållet på maskinbordet (sänk först klyvanhållets baksida mot bordet).
- Tryck ned handtaget på klyvanhållet för att låsa det i läge.

n. Montera extra klyvanhåll (bild 25–26)

Vid kapning av smala arbetsstycken och vid vinkelkap måste extra klyvanhåll (aluminium) vara monterat på klyvanhållet.

Extra klyvanhåll kan monteras på vänster eller höger sida av klyvanhållet.

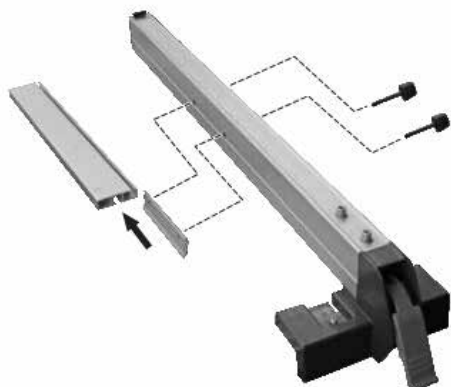


Bild 25

- Sätt i profilskenan i spåret på den korta sidan av det extra klyvanhållet.
- Positionera profilskenan framför klyvanhållet så att hålen på de båda delarna är inriktade med varandra.
- Sätt i låsvreden i sidohålen på klyvanhållet och dra åt dem.

Vid sågning av smala arbetsstycken måste extra klyvanhåll (aluminium) vara monterat direkt på klyvanhållet.

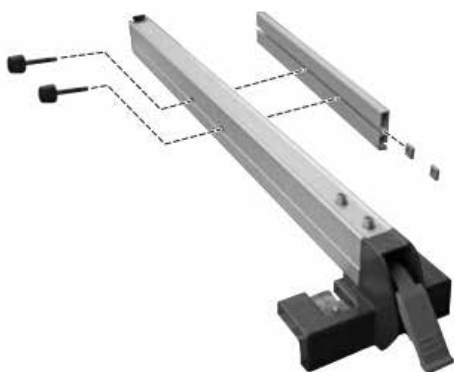


Bild 26

- Fäst extra klyvanhåll med två fyrkantsmuttrar (medföljer inte) och låsvreden direkt i klyvanhållet.

o. Installera geringsanhåll (bild 27)



Bild 27

- Sätt i geringsanhållets styrskena i ett av styrspåren på maskinbordet (avsedda för detta ändamål).

p. Justera geringsanhåll (bild 28–29)

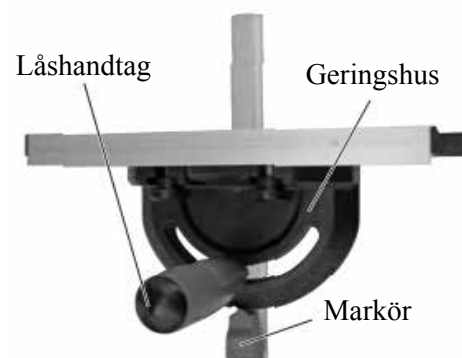


Bild 28

- Lossa låshandtaget så att geringshuset rör sig fritt. Positionera geringshuset på 90° så att spärren säkrar den i läge. Dra åt låshandtaget för att låsa geringshuset i läge.

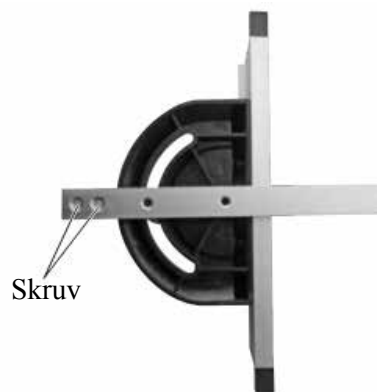


Bild 29

- Om markören måste justeras lossar du på skruven som sitter på dess undersida (använd skruvmejsel). Justera markören till 90° på skalan och dra därefter åt justerskruven ordentligt.
- Ändra vinkel på geringsanhåll: Lossa låshandtaget och vrid geringshuset till önskad vinkel (indikeras på skalan). Dra åt låshandtaget för att låsa geringshuset i läge.

q. Öppna stativet (bild 30–32)



Frigöringsspärr

Bild 30

- Fatta tag i stativets handgrepp och positionera bordet som i bild 30.
- Trampa på frigöringsspärren och dra samtidigt handgreppet mot dig.



Bild 31

- När stativet är frigjort från frigöringsspärren för du det mot golvet genom att trycka handgreppet i den riktningen. (Bild 31)



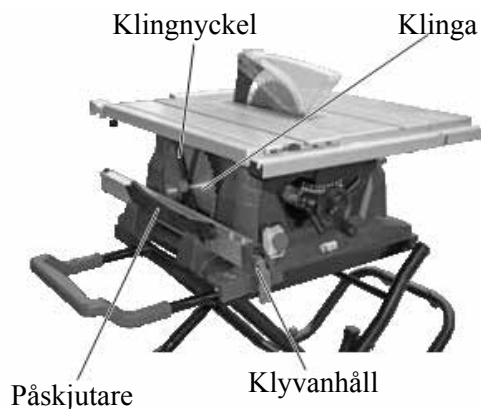
Frigöringsspärr

Bild 32

- Håll händerna på handgreppet och tryck stativet mot golvet tills bordcirkelsågen är i uppfällt läge. (Bild 32)

Varning! Frigöringsspärren stängs över den mittre klammern och spärrar stativet i öppet läge. (Bild 32)

r. Förvaring av bordcirkelsågens tillbehör (bild 33)



Geringsanhåll



Nätssladd

Bild 33

- Bordcirkelsågen har tre praktiska förvaringsutrymmen (ett på varje sida och ett bakom höljet) särskilt utformade för sågens tillbehör. Innan du stänger stativet och förflyttar sågen måste dessa tillbehör förvaras på ett säkert sätt, och sidoförlängningsbordet och det bakre förlängningsbordet måste spärras.

s. Stänga stativet och förflytta sågen (bild 34–37)

- Avlägsna alla arbetsstycken från maskinen.
- Avlägsna alla verktyg och tillbehör (som till exempel klyvanhåll, geringsanhåll, påskjutare etc.).

Stänga stativet:



Bild 34

- Håll i handgreppet samtidigt som du trampar på frigöringsspärren och drar handgreppet mot dig.



Bild 35

- Fortsätt rörelsen tills frigöringsspärren klickar i läge och spärrar sågen.

Flytta benstativ:



Bild 36

- Håll stadigt i handgreppet, placera foten på hjulaxeln och dra handgreppet bakåt tills stativet är balanserat på hjulen.



Bild 37

- Håll stadigt i handgreppet, placera foten på hjulaxeln och dra handgreppet bakåt tills stativet är balanserat på hjulen.

t. Använda spånstos (bild 38)

Varning! Städa regelbundet bort allt sågspån under sågen (på så sätt minskar brandrisken).



Bild 38

- Anslut dammsugare (medföljer inte) till spånstosen för att förhindra att det ansamlas sågspån inuti sågen. Använd INTE sågen om dammsugarslangen är ansluten men dammsugaren inte är startad.
- Om sågen används utan dammsugare ansluten blåser en del av sågspånet ut genom spånstosen. Om sågen används så under en längre tid kan dess spånssystem bli igensatt.

Användning

Operatören måste läsa avsnittet med allmänna säkerhetsriktlinjer innan användning av bordcirkelsågen. Försäkra dig alltid om följande innan bordcirkelsågen används:

- Att klingan är korrekt fastsatt.
- Att låsvred för vinkling av klinga är låst.
- Att (vid klyvning) låsvred för klyvanhåll är åtdraget och att anhållet är parallellt med geringsanhållets spår och klingan.
- Att (vid kapning) geringsanhållets låsvred är åtdraget.
- Att klingskydd och spaltkniv är installerade och fungerar korrekt.

- Att du använder skyddsglasögon.
- Om du inte följer dessa säkerhetsregler ökar risken för personskada avsevärt.

Polera maskinbordet med polervax (samma typ som används för fordon) innan du använder bordcirkelsågen. På så sätt håller du bordet rent och underlättar arbetsstyckets rörelse.

Det finns två typer av sågning med bordcirkelsågar: klyvning och kapning. Vid klyvning rör sig sågklingan längs fibrernas riktning i arbetsstycket. Vid kapning rör sig sågklingan antingen över arbetsstyckets bredd eller tvärs emot fibrernas riktning i arbetsstycket. Det kan vara svårt att göra denna distinktion för konstgjorda material. Därför gör vi följande distinktion: klyvning = sågning av arbetsstycke till annan bredd, kapning = sågning tvärs över den korta sidan på ett arbetsstycke. Inget av dessa ingrepp kan utföras säkert på fri hand: Vid klyvning måste klyvanhåll användas och vid kapning måste geringsanhåll användas. Använd inte klyvanhåll och geringsanhåll samtidigt vid sågning.

Varning! Använd inte mer än ett klyvanhåll, och använd inte geringsanhåll och klyvanhåll samtidigt.

Varning! Vi rekommenderar att du inte över-/understiger följande storlekar för arbetsstycke:

Min. storlek för arbetsstycke: 5 x 5 cm

Max. storlek för arbetsstycke: 100 x 100 cm

Påskjutare

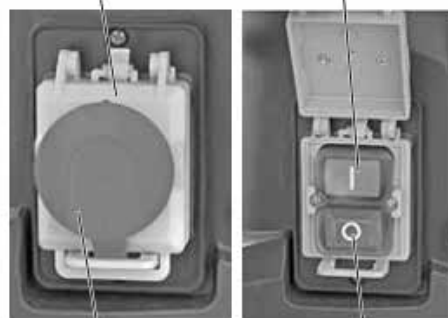
Påskjutare används för att på ett säkert sätt föra arbetsstycket förbi klingan (på så sätt behöver du inte ha händerna farligt nära klingan). Du kan tillverka påskjutare av träbitar som är anpassade efter vad som ska kapas. Påskjutaren måste vara smalare än arbetsstycket. Den ska ha en 90° skåra i den ena änden och vara formad som ett handgrepp i den andra änden.

Använd alltid påskjutare när anhållet är 5 cm eller längre från klingan. Använd påskjutare istället för handen för att föra arbetsstycket mellan anhållet och klingan. Försäkra dig om att arbetsstyckets bakkant är vinkelrät när du använder påskjutare. Om arbetsstyckets bakkant är ojämn kan påskjutaren tappa greppet eller trycka arbetsstycket bort från anhållet.

Varning! Placera inte påskjutaren bakom arbetsstycket (om den är felaktigt positionerad kan den klämma arbetsstycket och orsaka att klingan nyper fast i sågspåret, med backslag som följd). Följden kan bli allvarlig personskada.

u. Strömbrytare (ON/OFF) (bild 39)

Gult skyddslock Grön startknapp (I)



Röd NÖDSTOPPKNAPP Röd stoppknapp (0)

Bild 39

Starta maskinen

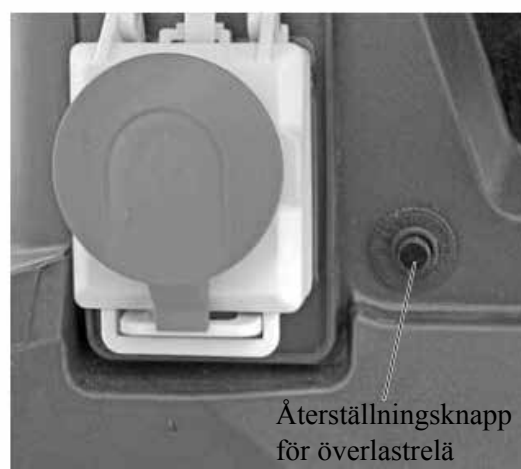
- Tryck den röda NÖDSTOPPKNAPPEN uppåt och öppna det gula skyddslocket.
- Tryck på den gröna startknappen (I) för att starta maskinen.

- Stäng därefter skyddslocket utan att aktivera det.

Stänga av maskinen

- Tryck på röd NÖDSTOPPKNAPPEN eller på röd stoppknapp (0) för att stänga av maskinen.

v. Överlastskydd (bild 40)



Återställningsknapp för överlastrelä

Bild 40

- Denna såg har en återställningsknapp för överlastrelä. Den sitter direkt till höger om strömbrytaren. Tryck på denna återställningsknapp för att återstarta motorn, om den har stängts av på grund av överlast eller spänningsfall.

Om motorn stannar under drift slår du om strömbrytaren (ON/OFF) till läge OFF. Vänta i cirka 5 minuter så att motorn hinner svalna. Tryck därefter på återställningsknappen. Nu kan du slå om strömbrytaren till läge ON igen.

Varning! För att undvika personskada och förhindra oavsiktlig start av maskinen när återställningsknappen trycks in, ska strömbrytaren (ON/OFF) vara i läge

OFF och nätsladden ska vara bortkopplad från vägguttaget medan sågen svalnar. Överhettning kan orsakas av förlängningssladd med för liten tvärsnittsarea, förlängningssladd som är för lång, felinriktade komponenter eller slö klinga. Inspektera sågen och försäkra dig om att den är korrekt inställd innan du påbörjar arbetet igen.

w. Använda förlängningsbord (bild 41)

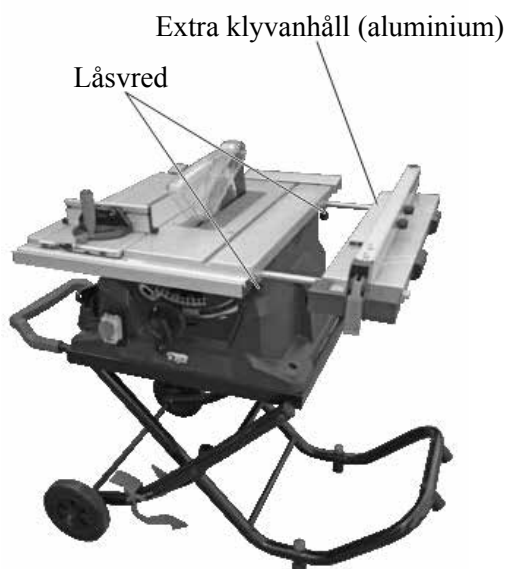


Bild 41

- Lås upp förlängningsbordets låsvred under maskinbordet.
- För förlängningsrören in eller ut tills skalan på röret är vid önskat läge. Lås förlängningsbordets låsvred.
- Justera läge för klyvanhåll: Lossa låshandtaget och positionera extra klyvanhåll (aluminium) mot den röda kalibreringspunkten.
- Lås låshandtaget.

x. Klyvning (bild 42)

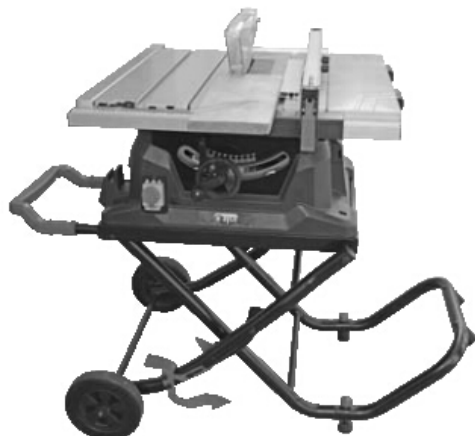


Bild 42

- Avlägsna geringsanhållet och montera klyvanhållet på bordet.
- Hög klingan tills den är cirka 3,0 mm ovanför arbets-

styckets ovansida.

- Placera arbetsstycket plant på bordet och mot anhållet så att arbetsstyckets största del befinner sig mellan klingan och anhållet. Håll arbetsstycket en bit (cirka 2–3 cm) från klingan.
- Starta sågen (strömbrytaren till ON) och vänta tills klingan kommer upp i fullt varvtal.
- Mata arbetsstycket sakta in i klingan genom att trycka på den del som ska passera mellan klingan och anhållet.
- Håll inte tummarna på maskinbordet. Håll alltid i arbetsstycket när klingan roterar. Släpp inte taget om det för att sträcka dig efter påskjutaren. När båda tummarna kommer fram till bordets framkant fortsätter du att mata med hjälp av påskjutare (inte med händer/fingrar).
- Använd alltid påskjutare vid klyvning.
- Fortsätt trycka fram arbetsstycket med påskjutaren tills det passerar klingskyddet och hela vägen över bordets bakände.
- Dra inte arbetsstycket bakåt när klingan roterar. Stäng av strömbrytaren (OFF) och koppla bort nätsladden från vägguttaget. Vänta tills klingan slutar rotera helt innan du tar ut arbetsstycket.

y. Klyvning med vinkel (bild 43)



Bild 43

- Klyvning med vinkel är detsamma som klyvning med den skillnaden att fasvinkel för klingan inte är inställd på 0°.

Varning! Arbetsstycket och anhållet måste vara på höger sida om klingan.

z. Klyvning av små arbetsstycken

Varning! Var mycket försiktig så att du inte skadar dig på klingan. Använd inte denna såg för att såga arbetsstycken till bredder smalare än 13 mm.

- Det är inte säkert att klyva små arbetsstycken. Klyv istället ett större arbetsstycke för att uppnå litet.
- Vid klyvning av små arbetsstycken är det inte säkert att placera handen mellan klingan och klyvanhållet.

Använd en eller flera påskjutare för att trycka arbetsstycket förbi klingan.

aa. Kapning (bild 44–45)

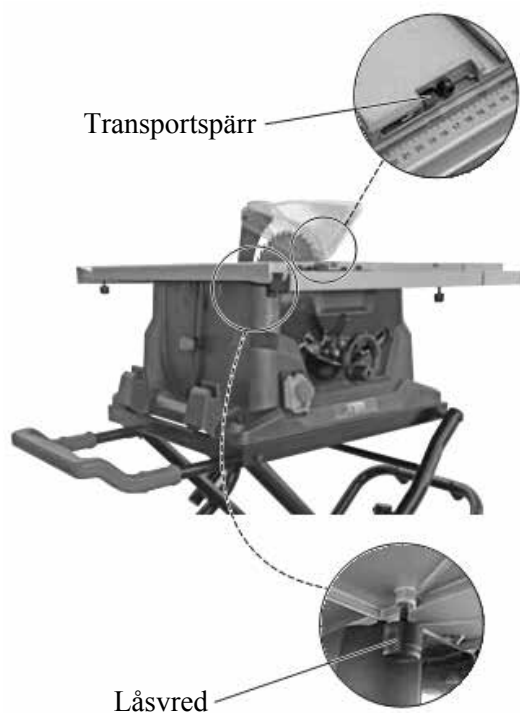


Bild 44



Bild 45

- Lås först upp justerbordet genom att flytta transportspärren och lossa låsvredet under bordet. (Bild 44)
- Avlägsna klyvanhållet och placera geringsanhållet i spåret för geringsanhåll på bordet.
- Höj klingan tills den är cirka 3,0 mm ovanför arbetsstyckets ovansida.
- Tryck arbetsstycket mot geringsanhållet med önskad kaplinje inställd i linje med klingan. Flytta fram arbetsstycket en bit (cirka 2–3 cm) från klingan.
- Starta sågen och vänta tills klingan kommer upp i fullt varvtal. Stå inte direkt bakom sågklingan. Stå istället på den sida där kapet utförs.
- Tryck arbetsstycket mot geringsanhållets yta och plant mot bordet. Tryck sakta justerbordet med arbetsstycket förbi klingan.

- Försök inte dra arbetsstycket bakåt när klingan roterar. Stäng av strömbrytaren (OFF) och vänta tills klingan slutar rotera helt innan du försiktigt tar ut arbetsstycket.

Varning! Placera alltid arbetsstyckets största del på bordet vid kapning och/eller vinkelkapning (på så sätt undviker du instabilitet).

bb. Vinkelkapning (0–45° fasvinkel för klinga och 90° geringsvinkel) (bild 46)

Denna sågning är densamma som kapning med den skillnaden att klingan är inställd på fasvinkel annan än 0°.



Bild 46

- Justera klingan till önskad vinkel och dra därefter åt låsvred för klingans fasvinkel.
- Lås låshandtaget för gering vid 90°.
- Tryck arbetsstycket mot geringsanhållets yta under hela kapningen.

cc. Sammansatt gering (0–45° fasvinkel för klinga och 0–45° geringsvinkel) (bild 47)

I denna sågningsoperation kombineras geringsvinkel med fasvinkel.



Bild 47

- Ställ in geringsanhållet på önskad vinkel.
- Justera fasvinkel för klinga till önskad fasvinkel och dra därefter åt låsvred för klingans fasvinkel.
- Tryck arbetsstycket mot geringsanhållets yta under hela kapningen.

dd. Gering: Geringsvinkel 0–45° (bild 48)

Denna sågning är densamma som kapning med den skillnaden att geringsanhållet är låst på annan vinkel än 90°.



Bild 48

- Justera fasvinkel för klinga till 0° och dra därefter åt låsvred för klingans fasvinkel.
- Ställ in geringsanhållet på önskad geringsvinkel och lås fast det genom att dra åt låshandtag för geringsanhåll.
- Tryck arbetsstycket mot geringsanhållets yta under hela kapningen.

Underhåll



Koppla alltid bort maskinen från strömförsörjning innan du utför justering eller underhåll. Om nätsladden har skadats måste den bytas ut av tillverkaren eller dennes serviceagent (skadad sladd utgör stor fara).

Koppla omedelbart bort maskinen från strömförsörjning om nätsladden har skadats.

Rengöring

- Håll maskinens ventilationsspår rena (på så sätt förhindrar du överhettning för motorn).
- Rengör maskinens hölje regelbundet med en mjuk trasa (gärna efter varje användning).
- Försäkra dig om att ventilationsspåren är fria från damm och smuts.
- Om smutsen är svår att få bort torkar du av spåren med mjuk trasa doppad i såpvatten.
- Använd inte lösningsmedel som bensin, alkohol, ammoniakvatten etc. (sådana lösningsmedel kan skada plastkomponenter).

Varning! Försäkra dig om att inget vatten kommer in i det motordrivna verktyget.

Smörjning

Alla motorlager är permanentsmorda på fabrik och behöver därför inte smörjas. Använd grafitfett eller silikonfett för att smörja alla mekaniska komponenter på

bordecirkelsågen som är ledade eller som har gängade axlar. Sågspån fastnar inte lika lätt på torrsmörjmedel som på olja eller fett.

Transport

Använd lämplig lyft-/transportanordning vid transport av maskinen (lyft inte maskinen i dess skydd).

Skydda sågklingans överdel vid transport (till exempel med klingskyddet).

Förvaring

Förvara maskinen, användningsanvisningarna och (i förekommande fall) dess tillbehör i originalförpackningarna. På så sätt försäkras du om att du alltid har all information och alla komponenter nära till hands. Packa maskinen mycket noggrant eller använd originalförpackningen (på så sätt undviker du transportskada). Förvara alltid maskinen på en torr plats.

Försiktighet! Om någon av följande komponenter skadas kan du byta dem själv: klingskydd, klinga, bordsinsats.

ee. Byta klinga (bild 49–52)

Följ nedanstående förfarande när ska byta sågklingan:

Sexkantmutter



Bild 49

- Koppla bort sågen från strömförsörjningen.
- Skruva bort låsratten på sidan av sågen för att ta bort klingnycklarna från förvaringsutrymmet.
- Lossa sexkantmuttern och ta bort klingskyddet. (Bild 49)

Philips-skruvar

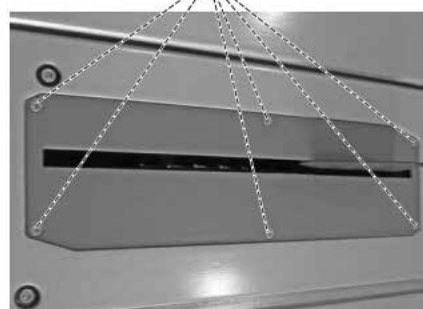


Bild 50

- Vrid höjdjusteringsratten moturs för att sänka sågklingan till dess lägsta läge. • Lossa de sex Philips-skruvarna och ta bort bordsinsatsen. (Bild 50)
- Vrid handratten medurs för att höja klingan till max. höjd.

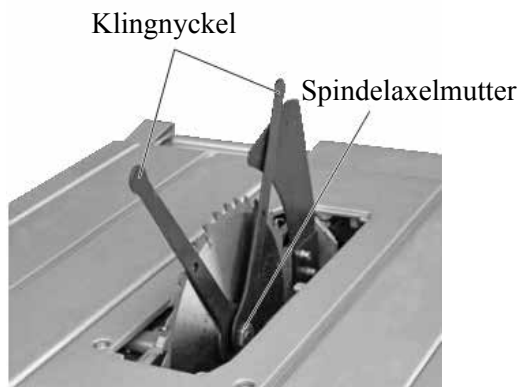


Bild 51

- Håll en öppen klingnyckel på nyckelgreppet på den yttre klingflänsen.
- Håll en öppen klingnyckel på nyckelgreppet på spindelaxelmuttern. Håll ordentligt i båda nycklarna och tryck klingnyckeln på spindelaxelmuttern framåt (mot maskinens baksida).

Varning! Spindelaxeln är vänstergängad.

Var mycket försiktig när du lossar spindelaxelmuttern. Håll ordentligt i båda nycklarna. Var mycket försiktig så att du inte slinter och kommer i kontakt med klingan.

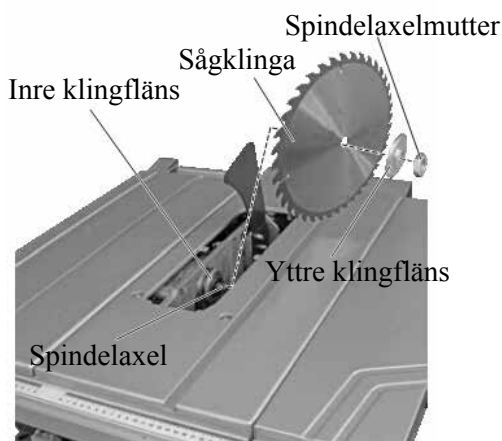


Bild 52

- Avlägsna spindelaxelmutter, yttre klingfläns och sågklinga.
- Placera en ny klinga på spindelaxeln. Försäkra dig om att sågklingans tänder pekar nedåt vid maskinbordets framsida. Placera den yttre flänsen och muttern på spindelaxeln. Dra åt muttern (använd klingnycklar) på spindelaxeln så att klingan sitter fast ordentligt.
- Sänk sågklingan till dess lägsta läge och byt ut bordsinsatsen.
- Byt klingskyddet.

Varning! Försäkra dig om att sågklingan, spindelaxelflänsen och muttern är korrekt installerade och att spindelaxelmuttern är ordentligt åtdragen.

Varning! Klingan kan förvaras på sidan av sågen (i samma utrymme som är avsett för klingnycklar).

Se avsnitten Montera spaltkniv och Montera klingskydd när du ska byta klingskydd och bordsinsats.

Avfallshantering



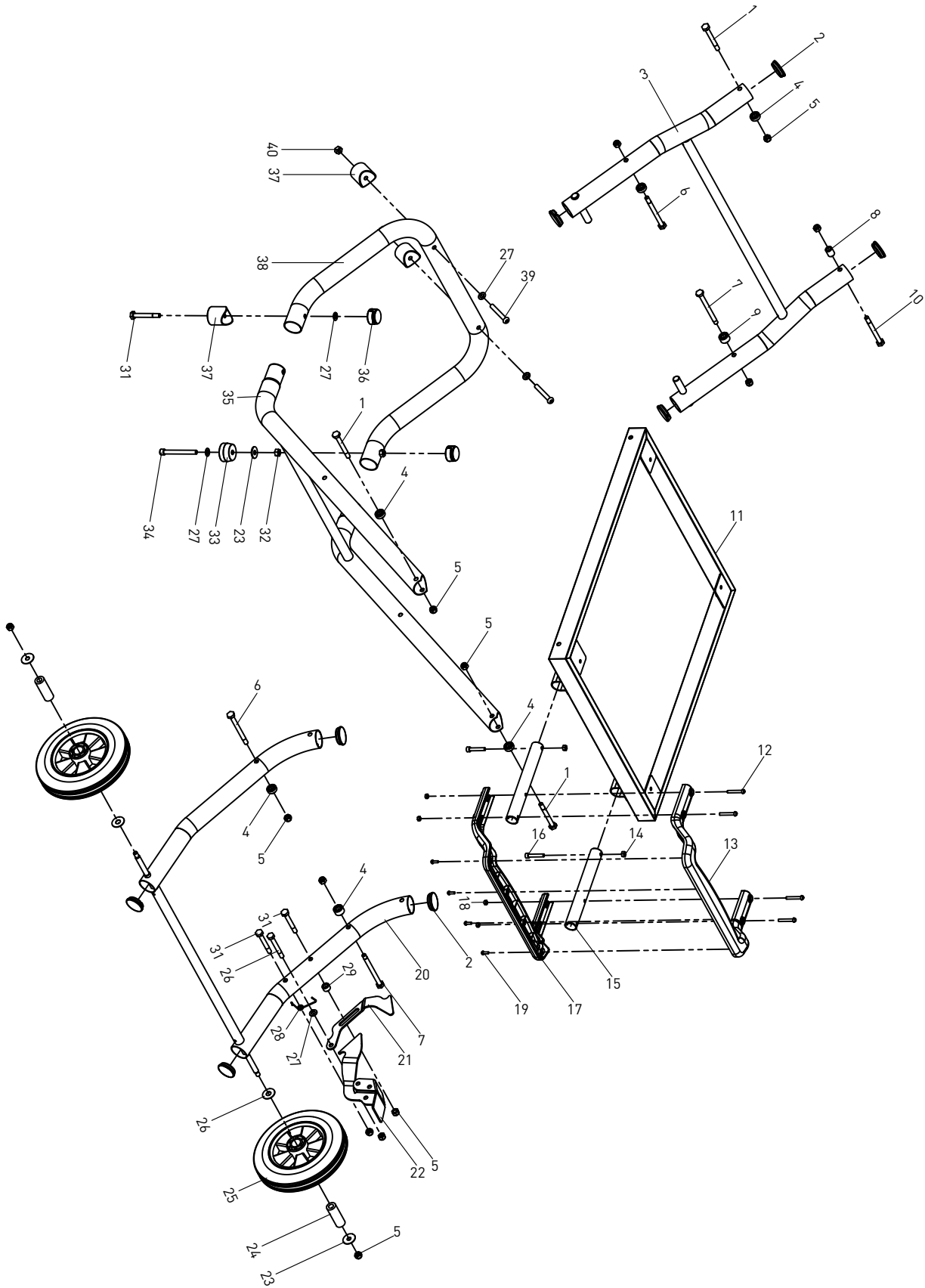
Avfallshantera inte motordrivna verktyg tillsammans med hushållsavfall! Enligt WEEE-direktivet 2012/19/EU om avfall som utgörs av eller innehåller elektrisk och elektronisk utrustning och dess införlivande med nationell rätt, måste motordrivna verktyg som inte längre är användbara samlas in separat och avfallshanteras på ett miljövänligt sätt.

Felsökningsguide

Problem	Möjlig orsak	Åtgärd
Sågen går inte att starta.	<ul style="list-style-type: none"> • Sågen är inte ansluten till strömförsörjning. • Säkring eller krets brytare har löst ut. • Sladden är skadad. 	<ul style="list-style-type: none"> • Anslut bordcirkelsågen till strömförsörjning. • Byt säkring eller återställ krets brytaren. • Låt behörig elektriker byta ut sladden.
Sågen klyver inte korrekta vinklar (45° eller 90°)	<ul style="list-style-type: none"> • Det mekaniska stoppet är inte korrekt justerat. • Markören för klingvinkel är inte korrekt inställd. • Klyvanhållet är inte korrekt inriktat. 	<ul style="list-style-type: none"> • Kontrollera klingan med anslagsvinkel och justera det mekaniska stoppet. • Kontrollera klingan med anslagsvinkel och justera det mekaniska stoppet till noll. • Rikta in klyvanhållet med spåret på geringsanhållet.
Materialet kläms fast i klingan vid klyvning.	<ul style="list-style-type: none"> • Klyvanhållet är inte inriktat med klingan. • Arbetsstycket är skevt eller så är den kant på arbetsstycket som ligger an mot anhållet inte rak. 	<ul style="list-style-type: none"> • Kontrollera och justera klyvanhållet. • Välj en annan träbit.
Materialet fastnar på spaltkniven.	<ul style="list-style-type: none"> • Spaltkniven är inte korrekt inriktad med klingan. 	<ul style="list-style-type: none"> • Kontrollera och rikta in spaltkniven med klingan.
Sågen kapar inte korrekta snittytor	<ul style="list-style-type: none"> • Klingan är slö. • Klingan är installerad bak- och fram. • Det har fastnat kåda på klingan. • Klingan är inte avsedd för det arbete som utförs. • Det har fastnat kåda på bordet, vilket gör att matningen inte blir korrekt. 	<ul style="list-style-type: none"> • Byt klingan. • Vänd på klingan. • Ta bort klingan och rengör den med terpentin och grov stålull. • Byt klingan. • Rengör bordet med terpentin och grov stålull. Applicera därefter ett lager polervax (samma typ som används för fordon).

Backslag när klingan är i ingrepp i materialet.	<ul style="list-style-type: none"> • Klyvanhållet är inte korrekt inriktat. • Spaltkniven är inte korrekt inriktad med klingan. • Arbetsstycket matas in utan stöd av klyvanhållet. • Spaltkniven är inte installerad. • Klingan är slö. • Operatören släpper taget om materialet innan det har passerat sågklingan. • Låsvred för geringsvinkel är löst. 	<ul style="list-style-type: none"> • Rikta in klyvanhållet med spåret på geringsanhållet. • Rikta in spaltkniven med klingan. • Installera och använd klyvanhållet. • Installera och använd spaltkniv (med skydd). • Byt klingan. • För arbetsstycket förbi sågklingan innan du släpper det. • Lås låsreglaget.
Klingan är svår att höja eller vinkla.	<ul style="list-style-type: none"> • Det finns sågspån och/eller smuts i höjnings- och vinklingsmekanismen. 	<ul style="list-style-type: none"> • Borsta av eller blås bort sågspån och smuts.
Klingan kommer inte upp i fullt varvtal.	<ul style="list-style-type: none"> • Förlängnings-sladden har för liten tvärsnittsarea eller är för lång. • För låg nätspänning. 	<ul style="list-style-type: none"> • Byt till förlängningsladd med korrekt tvärsnittsarea och längd. • Kontakta fastighetsägaren/elleverantören.
Sågen vibrerar mycket.	<ul style="list-style-type: none"> • Sågen är inte korrekt monterad på arbetsbänken. • Stativet står på ojämnt underlag. • Klingan är skadad. 	<ul style="list-style-type: none"> • Dra åt alla fästelement. • Flytta stativet till plant underlag. • Byt klingan.

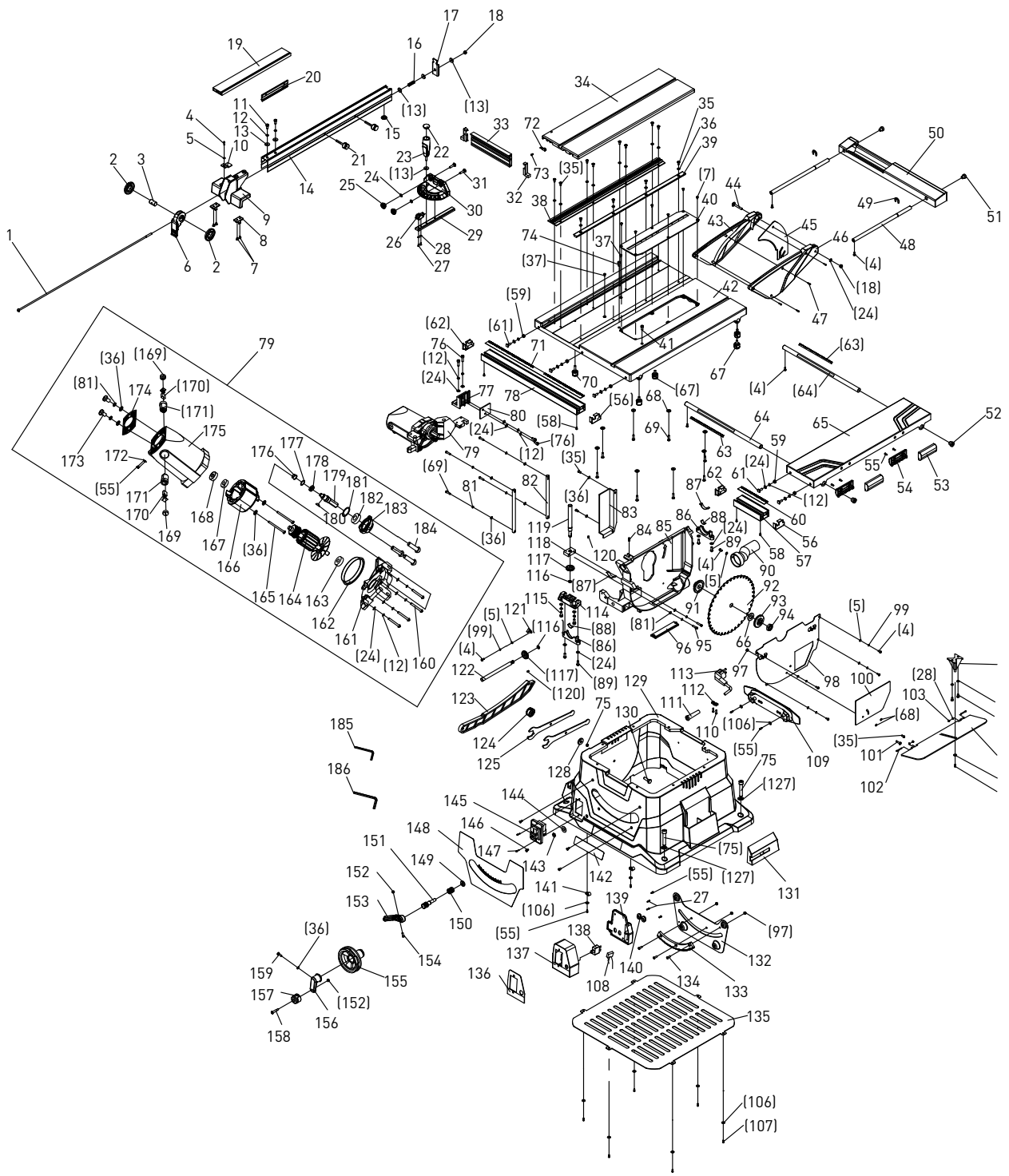
Spare Parts List For Stand



Spare Parts List For Stand

Part no	Description
1	Socket head bolt M8 × 70
2	End cap
3	Stand support (C)
4	Spacer (A)
5	Lock Nut M8
6	Socket head bolt M8 × 90
7	Socket head bolt M8 × 95
8	Rolling sleeve
9	Spacer (C)
10	Socket head bolt M8 × 80
11	Stand frame
12	Cross-screw M5 × 35
13	Upper handle
14	Locknut M6
15	Support bar
16	Socket head bolt M6 x 35
17	Lower handle
18	Nut M5
19	Cross-screw ST4.2 × 12
20	Stand support (B)
21	Paddle (A)
22	Paddle (C)
23	Big flat washer 8
24	Bushing
25	Wheel assembly
26	Big flat washer 10
27	Flat washer 8
28	Button spring
29	Spacer bush
30	Socket head bolt M8 × 65
31	Socket head bolt M8 × 60
32	Hexagon thin nut M8
33	Shock pad (A)
34	Hexagon socket cap screw M8 × 75
35	Stand support(A)
36	Knob
37	Foot
38	Stand support (D)
39	Hexagon socket button head M8 × 60
40	Nut M8

Technical Drawing For Table Saw



Spare Parts List For Table SAW

Part no	Description	Part no	Description
1	Rail	61	Bolt M6 × 16
2	Fixed ring	62	Closure plate A
3	Clamping shaft	63	Scale label C
4	Cross-screw M4 × 10	64	Right extension rail
5	Washer 4	65	Extension table
6	Clamping handle	66	Adjusting ring
7	Screw M4 × 8	67	Knob
8	Washer	68	Big flat washer 5
9	Rip fence holder	69	Cross-screw M5 × 20
10	Pointer	70	Locking knob
11	Socket head bolt M6 × 12	71	Scale label A
12	Spring washer 6	72	Adjusting plate
13	Big flat washer 6	73	Adjusting screw
14	Guide tube	74	Socket head bolt M6 × 12
15	Friction pad	75	Socket head bolt M8 × 35
16	Compress spring	76	Socket head bolt M6 × 20
17	Platen	77	Support base
18	Hex nut M6	78	Rail seat A
19	Guide tube B	79	Motor assembly
20	Guide tube platen	80	Fixed platen
21	Knob	81	Spring washer 5
22	Knob cover	82	Lift pillar
23	Knob	83	Cover plate
24	Flat washer 6	84	Screw M6 × 12
25	Locking knob	85	Machine body
26	Pointer	86	Holder A
27	Cross-screw ST2.9 × 8	87	Vane
28	Flat washer 3	88	Gap film
29	Guide rail	89	Cross-screw M6 × 16
30	Miter gauge	90	Dust extractor port
31	Bolt M6 × 25	91	Inner flange
32	Fence	92	Saw blade
33	Pipe stopper	93	Outer flange
34	Sliding table	94	Hex nut M16
35	Cross-screw M5 × 10	95	Socket head bolt M5 × 20
36	Flat washer 5	96	Lower baffle
37	Socket head bolt M4 × 10	97	Hex nut M5
38	Guide rail A	98	Lower blade guard
39	Guide rail B	99	Spring washer 4
40	Table insert	100	Small baffle
41	Socket head bolt M6 × 16	101	Cross-screw M5 × 12
42	Main table	102	Cross-screw M3 × 25
43	Left blade guard	103	Hex nut M3
44	Bolt M6 × 45	104	Bracket
45	Riving knife	105	Transparent plate
46	Right blade guard	106	Big flat washer 4
47	Cross-screw ST2.9 × 10	107	Cross-screw ST3.9 × 10
48	Extension rail	108	Capacitance
49	Open ring 12	109	Bobbin
50	Rear extension table	110	Cross-screw ST3.9 × 16
51	Hexagon screw M10	111	Anti-bending sheath
52	Hexagon screw M14	112	Hook
53	Inner handrail	113	Cable
54	Outer handrail	114	Holder B
55	Cross-screw ST4.2 × 12	115	Socket head bolt M6 × 16
56	Closure plate B	116	Shaft collar 10
57	Vice scale seat	117	Gear
58	Cross-screw ST4.2 × 8	118	Lift adjusting base
59	Hex nut M6	119	Rail B
60	Scale label B	120	Flat key 4 × 8

Spare Parts List For Table SAW

Part no	Description	Part no	Description
121	Pointer	154	Socket head bolt M5 × 12
122	Lift adjusting rail	155	Handwheel
123	Push sticker	156	Handle
124	Knob	157	Knob
125	Blade wrench	158	Screw
126	Socket head bolt M8×35	159	Cross-screw M5 × 16
127	Flat washer 8	160	Cross-screw M5 × 35
128	Locking sleeve	161	Front cover
129	Cabinet	162	Inner ring
130	Socket head bolt M8×30	163	Bearing
131	Positioning plate	164	Rotor
132	Side plate	165	Cross-screw ST4.9 × 70
133	Adjusting holder	166	Stator
134	Cross-screw M5 × 16	167	Bearing
135	Lower bottom plate	168	Shock absorption ring
136	Plate for switch	169	Cap
137	Switch box assembly	170	Carbon brush
138	Overload protection	171	Brush holder
139	Cover for switch	172	Compressed line plate
140	Retaining coil	173	Cross-screw M5 × 8
141	Line card	174	Cover plate
142	Label A	175	Case
143	Label B	176	Bearing
144	Nut	177	Shaft collar 16
145	Switch	178	Gear
146	Cross-screw M5 × 8	179	Output shaft
147	Cross-screw M4 × 12	180	Woodruff key 5 × 6.5 × 16
148	Main label	181	Shaft collar 35
149	Washer sleeve	182	Bearing 6003-2Z
150	Locking compress spring	183	Gear cover
151	Compress rail	184	Cross-screw M5 × 16
152	Hex nut M5	185	5mm Hex key
153	Locking handle	186	6mm Hex key



EF-overensstemmelseerklæring
EG-nõuetele vastavuse kinnitus
EU-vaatimustenmukaisuusvakuutus
EC-Declaration of conformity
EK atitikimo deklaracija

Producentens navn, adresse, tlf.nr/faxnr. / Tootja nimi, aadress, telefon/ faksi number / Valmistajan nimi, osoite, puh./fax-nro. /
Manufacturers namn, adress, tel/fax.no / Gamintojo pavadinimas, adresas, telefonas/faksas
LUNA AB, SE-441 80 ALINGSÅS, SWEDEN

Beskrivelse af produkter: mærke, typebetegnelse, serienr. osv. / Toote kirjeldus: Tunnusmärk, tüübitähistus, seerianumber, jne. /
Tuotteiden kuvaus: Merkki, tyypimerkintä, sarjanro jne. / Description of products: Mark, type designation, serial no. etc. / Gamintojo pava-
dinimas, adresas, telefonas/faksas
Luna Bandsaw TSS 254 26237-0109

Produktionen har fundet sted i overensstemmelse med følgende EF-direktiv: / Tootmine on kooskõlas järgneva EG direktiiviga: /
Valmistuksessa on noudatettu seuraavaa EU-direktiiviä / Manufacturing is done in accordance with the following harmonized standards: /
Produkto aprašymas: markė, tipo ženklas, serijos Nr. ir t.t.
2006/42/EC, 2014/30/EU

Produktionen har fundet sted i overensstemmelse med følgende harmoniserede standarder: / Tootmisel on järgitud järnevaid harmo-
seerivaid standardeid: / Valmistuksessa on noudatettu seuraavia harmonisoituja standardeja: / Manufacturing is done in accordance with the
following EC-directive: / Pagaminta pagal sekančius harmonizuotus standartus:
**EN 61029-1:2009/A11:2010, EN 61029-2-1:2012, AfPS GS 2014:01 PAK, EN 55014-1:2006/A2:2011, EN 55014-2:1997/A2:2008,
EN 61000-3-2:2014, EN 61000-3-11:2000**

Obligatorisk/frivillig afprøvning har fundet sted hos nedenstående autoriserede organ/virksomhed: / Kohustuslik/vabatahtlik testimi-
ne on tehtud järgnevalt mainitud organi/ettevõtte poolt: / Pakollinen/vapaaehtoinen testaus on suoritettu seuraavan ilmoitetun laitoksen toi-
mesta: / Compulsory/voluntary test is done by the below mentioned notified body/company: / Sekančioje įregistruotoje institucijoje/įmonėje
atliktas privalomas/savanoriškas testas:
TÜV Rheinland Product Safety GmbH, Notified body No. 0197

Ansvarlig for teknisk dokumentation: / Tehnilise dokumentatsiooni eest vastutaja nimi ja aadress: / Teknisestä dokumentaatiosta vastaa,
nimi ja osoite: / Responsible for technical documentation, name and address: / Atsakingas už techninę dokumentaciją asmuo, pavardė ir
adresas:
Ulf Carlsson , LUNA AB, SE-441 80 ALINGSÅS, SWEDEN

Undertegnede forsikrer at de anførte produkter opfylder de specificerede sikkerhedskrav: / Allakirjutanud kinnitavad, et mainitud too-
ted täidavad neiel ettenähtud turvalisuse nõudeid / Allekirjoit-tanud vakuuttaa, että mainitud tuotteet täyttävät asetetud turvallisusvaatimuk-
set. / Undersigned assures that the stated products comply with the stated safety requirements. / Pasirašytojas patvirtina, kad nurodytas pro-
duktas atitinka šiuos saugumo reikalavimus.

Dato / Kuupäev / Päivämäärä / Date / Data
2017-03-23

Underskrift / Ametikoht / Allekirjoitus /
Signature / Užimamos pareigos

Ulf Carlsson

Namnfortydligende / Nime selgitus / Nimen
silvėnys / Parašo atšifravimas

Befattning / Allkiri / Position / Parašas

Chief Executive Officer



EK atbilstības deklarācija
EU-deklarasjon om overensstemmelse
Deklaracja zgodności UE
EG-Försäkran om överensstämmelse

Ražotāja nosaukums, adrese, tālrunis/fakss / Produsentens navn, adresse, tlf/fax.nr / Nazwa producenta, adres, numer telefonu/fax /
Tillverkarens namn, adress, tel/fax.nr:
LUNA AB, SE-441 80 ALINGSÅS, SWEDEN

Produkta apraksts: marka, tipa apzīmējums, sērijas Nr. utt. / Beskrivelse av produkter: Merke, typbetegnelse, serie nr etc. / Opis produktu: marka, oznaczenie rodzaju, nr seryjny itd. / Beskrivning av produkter: Märke, typbeteckning, serie nr etc.

Luna Bandsaw TSS 254 26237-0109

Izgatavošana veikta saskaņā ar sekojošām EK direktīvām: / Produksjon har skjedd i overensstemmelse med følgende EU-direktive: /
Wykonano zgodnie z następującymi dyrektywami UE / Tillverkning har skett i enlighet med följande EG-direktiv:
2006/42/EC, 2014/30/EU

Izgatavošana veikta saskaņā ar sekojošiem harmonizētajiem standartiem: / Produksjonen har skedd i overensstemmelse med følgende harmoniserende standarder: / Wykonano zgodnie z następującymi harmonizowanymi standardami: / Tillverkning har skett i enlighet med följande harmoniserade standarder:
EN 61029-1:2009/A11:2010, EN 61029-2-1:2012, AfPS GS 2014:01 PAK, EN 55014-1:2006/A2:2011, EN 55014-2:1997/A2:2008, EN 61000-3-2:2014, EN 61000-3-11:2000

Sekojošajā reģistrētajā institūcijā/uzņēmumā veikts obligātais/brīvprātīgais tests: / Obligatorisk/frivillig test er gjort hos nedenforstående oppgitte organ/foretak: / W następującej zarejestrowanej instytucji/przedsiębiorstwie zostało przeprowadzone obowiązkowe/nieprzymusowe testowanie: / Obligatorisk/frivilligt test har gjorts hos nedanstående anmält organ/företag:
TÜV Rheinland Product Safety GmbH, Notified body No. 0197

Atbildīgais par tehnisko dokumentāciju; vārds, uzvārds un adrese: / Ansvarlig for teknisk dokumentasjon, navn og adresse: / Osoba odpowiedzialna za dokumentację techniczną, imię, nazwisko i adres: / Ansvarig för teknisk dokumentation, namn och adress:
Ulf Carlsson, LUNA AB, SE-441 80 ALINGSÅS, SWEDEN

Parakstītājs apliecina, ka norādītais produkts atbilst minētajām drošības prasībām: / Undertegnede forsikrer at oppgitte produkter oppfyller oppgitte sikkerhetskrav. / Podpisujący poświadczca, że wskazany produkt jest zgodny z wymienionymi wymogami bezpieczeństwa. / Undertecknad försäkrar att angivna produkter oppfyller angivna säkerhetskrav:

Data / Dato / Data / Datum
2017-03-23

Ieņemamais amats / Signature / Odszyfrowanie podpisu /
Underskrift

Ulf Carlsson

Paraksts / Position / Podpis / Befattning

Chief Executive Officer

Paraksta atšifrējums / Namnfortydligende /
Odszyfrowanie podpisu / Namnfortydlifande

- DK** Bordrundsav
- EE** Lauaketassaag
- FI** Pöytäsaaha
- GB** Table saw
- LT** Stalo pjūkas
- LV** Galda zaģis
- NO** Bordsirkelsag
- PL** Stołowa pilarka tarczowa
- SE** Bordcirkelsåg

