

## PRODUKTENS IDENTIFIKATIONSKOD

Följande artiklar sålda i varumärket SENCO stöds av denna prestandadeklaration:



Artikel nummer

**GE51APB**

**GE52APBKR**

**GE54APB**

**GE55APB**

**GE57APB**

**GE58APB**

**GE51AABKR(F)**

**GE54AAB**

**GE55AAB**

**GE57AAB**

**GE55ASBKR**

**GE57ASBKR**

**GE55APBKR**

**GE57APBKR**

**GE55AABKR(F)**

**GE51ASBKR**

**GE51AXBKR(F)**

**GE55AXBKR(F)**

Tillverkaren deklarerar för:

### Cirkulär ring stam spik, diameter 2,87 mm till och med 80 mm

Produkt i enighet med EN 14592:2008 + A1:2012 "trä konstruktion- dymlings-formade spikar- krav".

Typtestning är utförd för att bekräfta väsentliga karakteristiska värden i enighet med ZA bilaga 1 i EN 14592:2008 + A1:2012  
Deklarerade värden åtföljer CE märkningen på varje förpackning och i detta dokument.

Typtestning är utförd av akrediterad organ: **1686**

Den här produkten uppfyller de värden som angetts i ZA bilaga 1 i EN 14592.

Ytbehandling:

Blank - Klimatklass 1

Elförzinkad - Klimatklass 1

Elförzinkad 12 µm - Klimatklass 1,2

Varmförzinkad 55 µm - Klimatklass 1, 2, 3

Rostfritt stål A2 - Klimatklass 1, 2, 3



## Dimensioner

Blank				
Längd	Diameter (mm)	Stamtyp	Ringad längd (mm)	Spets längd (mm)
50mm	2,87	Ring	30	3,7
55mm			35	
60mm			40	
65mm			45	
75mm			55	
80mm			60	
Elförzinkad				
Längd	Diameter (mm)	Stamtyp	Ringad längd (mm)	Spets längd (mm)
50mm	2,87	Ring	30	3,7
60mm			40	
65mm			45	
75mm			55	

Varmförzinkad				
Längd	Diameter (mm)	Stamtyp	Ringad längd (mm)	Spets längd (mm)
50mm	2,87	Ring	30	3,7
65mm			45	
75mm			55	

## Mekanisk styrka och stelhet

Blank						
Längd	Karakteristiskt böjningsmoment (Nmm)	Karakteristiskt utdrags värde (N/mm <sup>2</sup> )*,**	Karakteristiskt genomdrags värde(N/mm <sup>2</sup> )	Karakteristiskt draghållfasthets värde(N/mm <sup>2</sup> )	Limmad längd (mm)	Huvud tvärsnitt (mm <sup>2</sup> )
50mm	2525	7,8	20,3	695	28	30
55mm					33	
60mm					38	
65mm					43	
75mm					50	
80mm					55	
Elförzinkad						
Längd	Karakteristiskt böjningsmoment (Nmm)	Karakteristiskt utdrags värde (N/mm <sup>2</sup> )*,**	Karakteristiskt genomdrags värde(N/mm <sup>2</sup> )	Karakteristiskt draghållfasthets värde(N/mm <sup>2</sup> )	Limmad längd (mm)	Huvud tvärsnitt (mm <sup>2</sup> )
50mm	2570	7,35	20,3	695	28	30
60mm					38	
65mm					43	
75mm					50	
Varmförzinkad						
Längd	Karakteristiskt böjningsmoment (Nmm)	Karakteristiskt utdrags värde (N/mm <sup>2</sup> )*,**	Karakteristiskt genomdrags värde(N/mm <sup>2</sup> )	Karakteristiskt draghållfasthets värde(N/mm <sup>2</sup> )	Limmad längd (mm)	Huvud tvärsnitt (mm <sup>2</sup> )
65mm	2570	7,5	20,3	695	43	30
75mm					50	

\* Utdragsvärdet  $f_{ax,k}$  är testat i trä med densitet  $\rho_k=350\text{kg/m}^3$

\*\* Ytbehandling typ 3

System 3 används för fortlöpande kontroll av prestanda av fästelement för konstruktioner.

En tillverkningskontroll är upprättad och åtföljs av den ansvariga tillverkaren:

Namn och kontaktadress av tillverkaren

**Verpa Senco B.V.**


**Pascallaan 88**

**8218 NJ Lelystad, Nederländerna**

Den här deklaraionsbekräftelsen är giltig så länge det inte görs några förändringar på produkten, råmaterialet och produktionsprocessen är utförd, vilket avsevärt skulle förändra deklarerade värden.

Juni 18, 2013

Lelystad, Nederländerna



Fred van Gerven,  
Teknisk chef

Dokument nummer: VS-CPR-201305-S027