

## 510 F Industri

Fiberförstärkt och pumpbart bottningsmaterial till Finja Industri- och Designgolvs. För underlag av betong. Lämplig till fallbyggnad. Tål tillskjutande fukt. För inomhusbruk.

### Arbetsanvisning

#### Förarbete:

Kontrollera att betongunderlaget är fast. Avlägsna alltid cementhud, föroreningar, fett, olja och tidigare ytbeläggningar. Underlaget ska även vara fritt från damm och annat som kan försämra vidhäftningen. Vidhäftnings- eller ythållfasthet får inte underskrida 1,5 MPa. Rörelsefogar i underlaget ska öppnas om de överspacklas.

Ny betongplatta ska inte avjämnas tidigare än ca 1 månad efter gjutning. Detta med hänsyn till betongens krympning och plattans eventuella sättningar och sprickbildningar. Riktvärdet 95 % RF i betongplattan, mätt enligt AMA Hus tabell Q/3, brukar anges som övre gräns för avjämningsarbete.

Underlaget förbehandlas med Finja Primer enligt anvisning. Se aktuellt produktblad på [finja.se](http://finja.se). OBS! Temperaturen i underlag, lokal och material ska inte understiga 10 °C pga att detta påverkar produktens egenskaper och funktion negativt.

#### Golvvärme:

Värmen får inte aktiveras inom 28 dygn efter spackling. För att uppnå styrka ska elslingor ha ett täckande spackelskikt på minst 10 mm och en minsta total skiktjocklek på 15 mm. Vattenslingor ska ha ett minsta täckande spackelskikt på 20 mm. Följ alltid anvisningar från golvvärmeleverantören.

#### Blandning för hand:

Blandas med 3,1–3,3 liter rent kranvatten per 20 kg. Blandning utförs med bormaskin och visp. Tillsätt först vatten i blandningskärlet, därefter bruket och blanda minst två minuter efter det att en homogen massa har uppnåtts.

#### Blandning maskinellt:

Använd en för ändamålet avsedd blandarpump. Rätt vatteninblandning kontrolleras med flytprov. Vid flytprovet ska också kontrolleras att massan är väl sammanhållen och fri från separation.

#### Utläggning:

Den blandade massan hälls eller pumpas ut i våder på underlaget. Varje ny våd läggs i den gamla så snart som möjligt, så att massan kan flyta samman till en jämn beläggning. Normalt behövs en lätt bearbetning med tandspackel. Vådlängden anpassas till blandningskapacitet och beläggningstjocklek. Vådlängden bör normalt inte överstiga 8–10 meter utan avgränsare. Som avgränsare används Finja Avstängarlist. Förse alltid brunnar med nödvändig tätning innan spacklingen påbörjas, detta för att undvika igensättning av avloppsledning.

#### Efterarbete:

Den halvhärdade avjämningsmassan kan med lätthet formas eller skäras. Sickla eller skrapa av eventuella "ryggar".

## Beläggning:

Vänta minst 1 dygn, ytan måste vara väl uttorkad innan beläggning sker. Den angivna tiden förutsätter 20 °C, 50 % RF och bra luftombyte i lokalen. En lägre temperatur och/eller högre RF förlänger tiden för beläggning. Kontrollera att ytskiktsleverantörens krav på ytdraghållfasthet och andra egenskaper uppfylls innan ytskikt appliceras.

## Teknisk data

Underlag	Skiktjocklek	Kommentar
Betong och sten	5-60 mm	
Färska massans egenskaper	Värde	Metod
Åtgång	1,8 kg/mm <sup>2</sup>	GBR mätmetod
Flytförmåga	135-145 mm	SS 923519
Flytförmåga	130-140 mm	EN 12706
Bearbetningsbar	15-25 minuter	
Massan gångbar	1-3 timmar	
Härdade massans egenskaper	Värde	Metod
Krympning mm/m	< 0,5	EN 13454-2:2003+A1:2007
Vidhäftning till underlag	> 1,5 MPa	EN 13892-8
Ytdraghållfasthet	> 1,5 MPa	GBR Branschstandard 2-2017
För övriga tekniska värden se prestandadeklaration		

## Förpackning

Produkten levereras i 20 kg säck.

## Lagring

Används inom 6 månader från tillverkningsdatumet på förpackningen. Förutsätter torr förvaring i obruten förpackning.

*Finja kan inte ta ansvar för att annan information än vad som anges under teknisk data är korrekt. Förhållanden som ligger utanför Finjas ansvar är t.ex. hantering, bearbetning, arbetsutförande, ev. reaktioner med andra material samt lokala förhållanden på lagrings- eller arbetsplatsen. För aktuell information se alltid [www.finja.se](http://www.finja.se).*

