

LiMiT

Rubber Hardness Tester

4000



Operating manual

Language Contents

Language	page
English	2-4
Svenska	5-7
Norsk	8-10
Dansk	11-13
Suomi	14-16
Deutsch	17-19
Nederlands	20-22
Français	23-25
Italiano	26-28
Español	29-31
Português	32-34
Ελληνικά	35-37
Polski	38-40
Eesti	41-43
Lietuviškai	44-46
Latviski	47-49
Русский	50-52

Kuminkovuusmittari LIMIT 4000

Yleistä

Limit 4000 mittaa pehmeiden aineiden kovuutta, ja se soveltuu esimerkiksi kumille, pehmeille muoveille, nahkalle jne.

Jousitettua mittakärkeä pidetään materiaalia vasten, ja kovuus näkyy Shore A -asteikolla.

Luotettavaan tulokseen pääsemiseksi mittauspinnan tulee olla suhteellinen tasainen. Mittauspinnan läpimitan tulee olla vähintään 12 mm, ja mittaus on tehtävä vähintään 12 mm päässä ulkoreunasta.

Laitteessa on keskiarvotoiminta 2-9 mittaukselle.

Tekniset tiedot

Mittausalue 0 – 100 Shore A

Alin ainevahvuus 6 mm

Tarkkuus ± 1 %

Automaattinen sammutus 1 min kuluttua

Työlämpötila 0 – 50 °C

Ilmankosteus 0 – 80 % RH

Paristot 4 x 1,5 V, tyyppi AAA

Paino 170 g

Laite noudattaa standardeja DIN 53505, ISO 868, ASTM D 2240.

Mittaus

1. On/Off. Paina \ominus -painiketta.
2. Paina MAX-painiketta. Näytöllä näkyy MAX.

3. Pidä laitetta yhdensuuntaisesti materiaalin yläpuolella, vähintään 12 mm päässä reunoista.

Paina laitteen kosketuspinta tasaisesti ja rauhallisesti kiinni materiaaliin. Kosketuspintaa tulee vain pitää materiaalin pinnalla, ei painaa materiaalin sisään.

Pidä mittakärkeä paikallaan 1 sekunnin ajan, jonka jälkeen arvo on luettavissa näytöltä.

4. Seuraavat mittaukset: Nollaa laite painamalla ZERO-painiketta, ja toista mittaus yllä olevan kohdan 3 mukaan.

Max-toiminto voidaan ottaa pois päältä painamalla MAX-painiketta. Silloin näytössä näkyy hetkellinen arvo.

Keskiarvo

Keskiarvo voidaan laskea 2-9 mittauksesta.

1. Käynnistä laite painamalla Θ -painiketta.

2. Paina MAX-painiketta. Näytöllä näkyy MAX.

3. Paina N/Ave-painiketta ja selaa esiin haluttu mittausmäärä. Odota 3 sekuntia, kunnes näyttö nollautuu.

4. Tee ensimmäinen mittaus yllä kuvatun mukaan.

5. Nollaa jokaisen mittauksen jälkeen ZERO-painikkeella, kunnes valittu mittausmäärä on tehty.

Näytöllä näkyy AVE-tunnus sekä keskiarvo ja mittausten määrä.

Kalibrointi

1. Pidä laite pystysuorassa ja mittakärki vapaana. Näytössä tulee näkyä 0. Paina muussa tapauksessa ZERO-painiketta.
2. Sijoita testikappale kovalle tasaiselle pinnalle. Pidä laitetta testikappaletta vasten, kärki reiässä. Näytössä tulee näkyä sama arvo kuin testikappaleessa.
3. Jos arvo ei ole sama: Pidä laitteen kosketuspintaa tasaista pintaa - esimerkiksi lasia - vasten. Paina CAL-painiketta. Näytön arvon tulee olla välillä 99,5-101.
4. Toista vaihe 2.

Paristonvaihto

Vaihda paristo kun pariston kuva näkyy näytöllä. Ota takana olevan paristokotelon kansi pois ja vaihda vanhat paristot neljään uuteen 1,5 V:n AAA-paristoon.