

# **LiMiT**

# **5100**

## **Coating Thickness Gauge**



## **Operating manual**

## Language Contents

Language	page
English .....	2-3
Svenska .....	4-5
Norsk .....	6-7
Dansk .....	8-9
<b>Suomi .....</b>	<b>10-11</b>
Deutsch .....	12-13
Nederlands .....	14-15
Français .....	16-17
Italiano .....	18-19
Español .....	20-21
Português .....	22-23
Ελληνικά .....	24-25
Polski .....	26-27
Eesti .....	28-29
Lietuviškai .....	30-31
Latviski .....	32-33
Русский .....	34-35

## Paksuusmittari pinnoitteiden mittaukseen Limit 5100.

### Yleistä

Limit 5100 mittaa pinnoitteen paksuutta. Esimerkiksi maali-, pohjamaali-, muovipinnoite-, kupari-, sinkki-, anodisointi- ja alumiinikerrosten paksuuden mittaukseen magneettisista että epämagneettisista materiaaleista.

### Tekniset tiedot

Mittausalue.	0 – 1000 $\mu\text{m}$
Eroittelutarkkuus:	0-100 $\mu\text{m}$ 0,1 $\mu\text{m}$
	Yli 100 $\mu\text{m}$ 1 $\mu\text{m}$
Tarkkuus	$\pm 2,5 \mu\text{m}$ tai 1-3 %.
Paristot	4 x 1,5 V AAA
Automaattinen sammutus	2 minuutin kuluttua

### Mittaus

1. Käynnistys ja manuaalinen sammutus: Paina  $\Theta$ -painiketta.

Laite kalibroitu automaattisesti. Pidä mittakärki aina irti metalleista 3 sekunnin ajan käynnistyksen jälkeen. Käynnistä laite.

2. Valitse magneettinen tai epämagneettinen materiaali F/NF-painikkeella. Näytössä näkyy Fe, jos valittuna on magneettisuus ja NFe, jos valittuna on epämagneettisuus.

3. Valitse  $\mu\text{m}$  1/1000-osamillimetrien mittaamiseen.

4. Pidä mittakärki kiinni materiaalissa ja lue kerroksen paksuus näytöltä.
5. Nosta mittakärki seuraavaa mittausta varten muutaman senttimetrin päähän materiaalista. Sen jälkeen voit toistaa mittauksen.

### **Kalibrointi**

1. Pidä mittakärkeä materiaalin puhdasta, pinnoittamatonta kohtaa vasten.
2. Paina ZERO-painiketta.
3. Nosta mittakärki.
4. Valitse tarkastuskalvo, jonka paksuus on mahdollisimman lähellä todellista mittausaluetta, ja tee mittaus.
5. Nosta mittakärki. Säädä ▲ ▼-painikkeilla kunnes näytössä on sama arvo kuin tarkastuskalvon paksuus.
6. Toista säätöä kunnes mittaesarvo täsmää tarkastuskalvon paksuuden kanssa.  
Mahdollisimman tarkan mittaesarvon saamiseksi kalibrointi tulee tehdä samalla materiaalilla, jota seuraavaksi mitataan.

### **Paristonvaihto**

Vaihda paristo kun pariston kuva näkyy näytöllä. Ota takana olevan paristokotelon kansi pois ja vaihda vanhat paristot neljään uuteen 1,5 V:n AAA-paristoon.