

*Fogarna fräses ur  
15 – 20 mm djupt,  
rensas, vattnas och  
fogas med samma  
bruk som vid  
murningen*

Förutsättningar

Förarbete

Egenkontroll

Genomförande



Denna **arbetsinstruktion** är utformad för att användas vid detaljplanering och arbetsberedning på bygg- och anläggningsprojekt. Med väl genomarbetade planering uppnås god personsäkerhet och rimlig belastning samtidigt som arbetet organiseras smart och kostnadseffektivt.

## Personsäkerhet — Riskinventering

### Arbetsmoment: Renovering av murfogar

Arbetsmoment & Problem	S	K	Risk= S*K	Åtgärd
Överbelastning, sträckning	10	70	700	Ställning med bra arbetsytor
Regn, blåst, kyla, värme	90	2	180	Klimatskydd till ställningen
Fall från stege	10	15	150	Regelbunden städning
Oordning på arbetsplats = Vrick/fall-skador	10	15	150	

Sannolikhet = S  
Konsekvens = K  
Risk = S \* K

**Bedömning av sannolikhet**

S = 0,1	Mycket osannolik	(<1 ggr/10 år)
S = 1	Osannolik	(1 ggr/10 år)
S = 3	Låg sannolikhet	(1 ggr/3 år)
S = 10	Relativt sannolik	(1 ggr/år)
S = 30	Sannolik	(1 ggr/mån)

**Bedömning av konsekvens**

K=0,5	Bagatell
K=1	Mycket liten ( 1 - 2 dagars sjukskrivning)
K=5	Liten ( 3 - 7 dagars sjukskrivning)
K=15	Kännbar ( 8 - 29 - " - )
K=70	Allvarlig (30-299 - " - )
K=500	M. allvarlig (>300 - " - )

## Personsäkerhet — Skyddsutrustning

### Bilder

#### **Personlig skyddsutrustning § 71**

Skyddshjälm och skyddsskor ska användas om det inte är uppenbart obehövt.

Vid dessa arbeten dammar det rejäl. Följande personliga skyddsutrustning ska användas:

- särskilda överdragskläder
- andningsskydd med p3-filter
- ögonskydd
- hörselskydd
- handskar



# Förutsättningar 3(3)

## Krandirigering

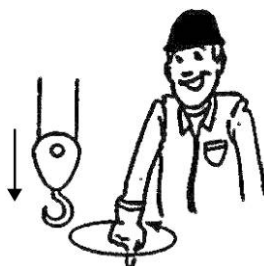
Bygghet: 53 - Fasadbeklädnad — Renovering av murfogar

4 (12)

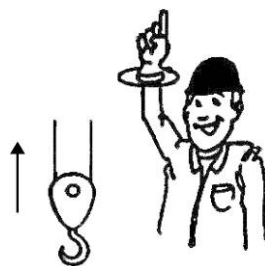
(Se även AFS 2008:13, bilaga 3)



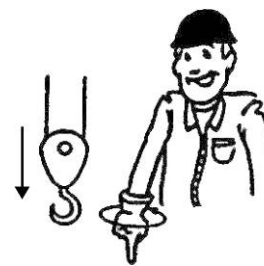
Upp



Ner



Sakta upp



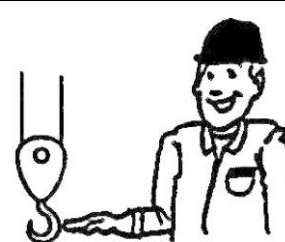
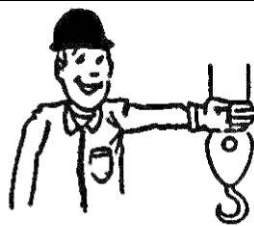
Sakta ner



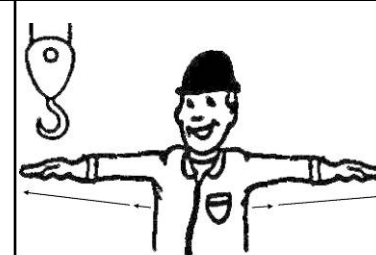
Stopp



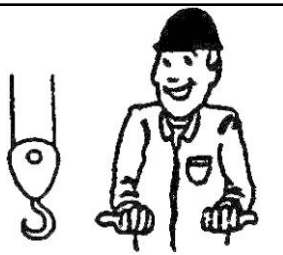
Sväng i visad riktning



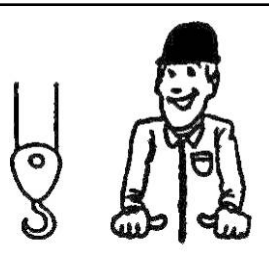
Förflytta till



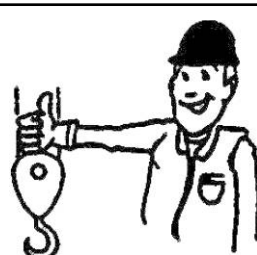
Hastigt stopp



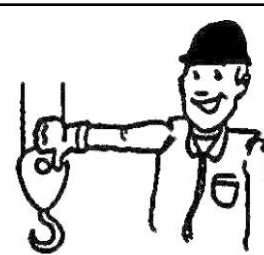
Bom ut



Bom in



Bom upp



Bom ner



Signal ej uppfattad



Öppna



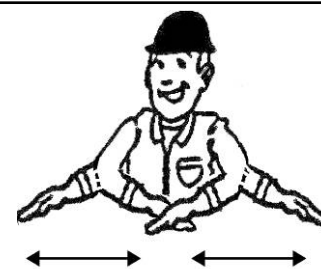
Stäng



Huvudspel



Hjälp spel



Slut

## Utrustning och maskiner

### Utrustning och maskiner

Hittills har vi endast sett **fogfräs/vinkelslip** användas vid urfräsningen av de gamla fogarna. Det är angeläget att finna utrustning som är bättre lämpade för detta arbete.

Vi efterlyser:

- Sliputrustning med stativ som minskar belastning på armar och rygg. Gärna med suganordning.
- Inställbar distans (mellan tegel och slip) för önskat slipdjup. (10 – 20 mm)

### **Fogspruta för murbruk**

Finns som tillbehör att montera på bormaskiner.

Tillverkare av bormaskiner kände inte till tillbehören.

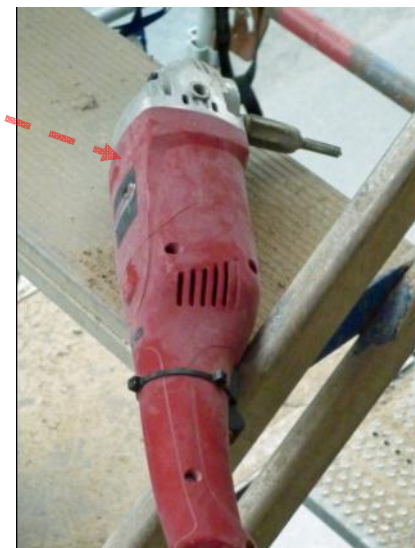
Det hittills bästa, på bild: "Quickpoint mortar gun"

Fogpinne (för att jämna till fogarna)

Tryckspruta med lämpligt munstycke

Skyfflar, kvastar

Fasadintäckning



## Material

### **Material**

- ☐ Tryckspruta eller trycklyft för blåsning efter slipningen
- ☐ Vatten
- ☐ Fog-/murbruk

## Material

**Ställning och fasadinklädnad**

- Ställning med fotbräda alternativt klätterställning.
- Fasadinklädnad med öppningar vid portar och entréer.
- Undvik klagomål från boende med flera genom att varna, minimera och ta hänsyn till att slipdammet yr in i öppna fönster och vid blåst på dem som passerar.

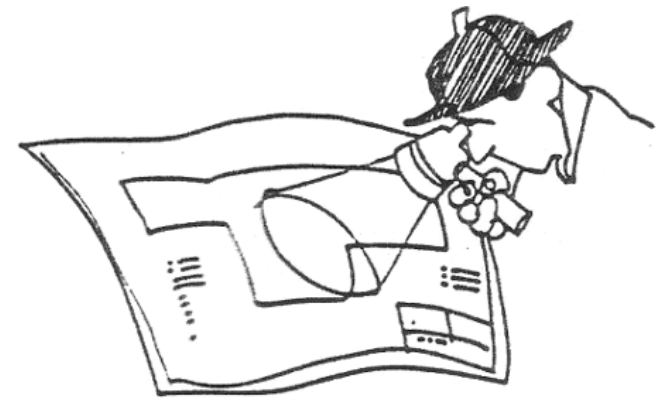


## Mall och instruktion

Nr	Kontrollpunkt	Metod eller utrustning	Frekvens	Resultat	Datum Signatur	Avvikelse/åtgärd Godk./ej
1	Fräsning till "friskt" material. Fogar rengjorda	Okulärt	Före fogning			
2	Rätt fogmaterial används i rätt kulör/ton	Okulärt	Före fogning			
3	Inga håligheter i färdiga fogningen!	Okulärt	Efter fogning			
4						
5						
6						
7						
8						

## Kvalitetskriterier för projektet och produkten

- Studera ritningar, beskrivningar och kontrollplan
- Tänk igenom möjliga **produktionsmetoder** och hantering av material, hjälpmedel etc som klarar ställda krav



### *Tänk särskilt på att*

- Vid fogning efter murning ska fogarna fräsas ur till 15–20 mm djup.
- Före fogning ska fogarna borstas eller blåsas rena och förvattnas.
- Fogarna ska fyllas så att inga håligheter uppstår mellan fogbruk och murbruk och så att god vidhäftning mot murstenarna erhålls.
- Bruk till efterfogning ska vara av samma murbruksklass som till murning.
- Brukets sammansättning ska vara lika från sats till sats

## Moment 1

### Fräsning av befintliga fogar

Fogarna fräses ur 15 – 20 mm djupt.  
Det dammar rejält...



Djupet kollas med en mall.

Fogarna rensas med tryckluft eller tryckspruta. Med tryckspruta erhålls en förvattning av teglet som krävs vid fogningen.

På bilden till höger frästa, otvättade fogar.



## Moment 2

### Rensning och fuktning av fogar

Här tvättas fogar och fasad med tryckspruta.

Notera nedsmutsningen. Krävs inklädnad av fönstren för undvikande av skador?



Nedan: Klart för fogning



## Moment 3

**Fogning**

Sprutan fylls med upp till 7 kg murbruk som pumpas in i fogarna.  
Fogarna jämnas till med fogslev och *fogpinne* av trä.



Nya, färdiga fogar

"Restprodukter" till vänster

