

Användningsområde

ESSVE Multinit är ett mycket användbart fästelement som ger konstruktörer stora variationsmöjligheter i produktutformning och materialval.

platsen-kostnad. Multinit har mycket god hålutfyllnad. Tolererar stora plåt- och hålvariationer samt tätar effektivt mot partiklar och smuts.

Beskrivning

ESSVE Multinit är lätt att montera med handverktyg eller tryckluftsdrevna verktyg, den ger starka, vibrationssäkra förband med låg-på-

Montering

ESSVE Multinit monteras från en sida av arbetsstycket, i borrarade eller stansade hål som bör vara ca 0,1 mm större än nitdiametern.

Specifikation

	Nit	Splint
Material	Aluminium EN AW 5052	Blankförzinkat stål
Korrosivitetsklass	C2	

Multinit ventilation, alu/stål, kullrigt huvud

Ø mm	Skjuvkraft N	Draglast N
3,2	500	700
4,0	850	1200
4,8	1200	1700

Alla hållfasthetsdata är medelvärden och framtagna ur testserier och nitantal. Vi rekommenderar att Ni använder dessa värden endast som en guide, då många andra faktorer än hållfasthetsvärden kan påverka nitresultatet. Vi rekommenderar också att Ni testar niten i er egen applikation för att fastställa exakt rätt funktion.

Typ MULTI AL/ST

Art.nr	Dimension dxL mm	Grepp- område mm	dk mm	k mm	dm mm	Rek. borr mm	ESSBOX storlek	Ant/ förp	Förp/ storp
66601	3,2 x 8,0	0,8 - 4,8	6,0	0,9	1,8	3,1	204	800	6
66603	3,2 x 11,1	4,0 - 7,9	6,0	0,9	1,8	3,1	204	750	6
66605	4,0 x 9,5	1,2 - 6,0	7,5	1,0	2,8	4,1	204	525	6
66607	4,0 x 12,7	4,0 - 9,5	7,5	1,0	2,8	4,1	204	475	6
66609	4,8 x 10,3	1,5 - 6,0	9,5	1,2	2,7	4,9	304	725	4
66611	4,8 x 15,1	4,8 - 11,1	9,5	1,2	2,7	4,9	304	500	4
66613	4,8 x 16,9	6,0 - 12,0	9,5	1,2	2,7	4,9	304	450	4
66615	4,8 x 24,8	14,0 - 20,0	9,5	1,2	2,7	4,9	304	200	4

